

Snijgroefgereedschap

CG3100: 8–18 in HDPE-buis

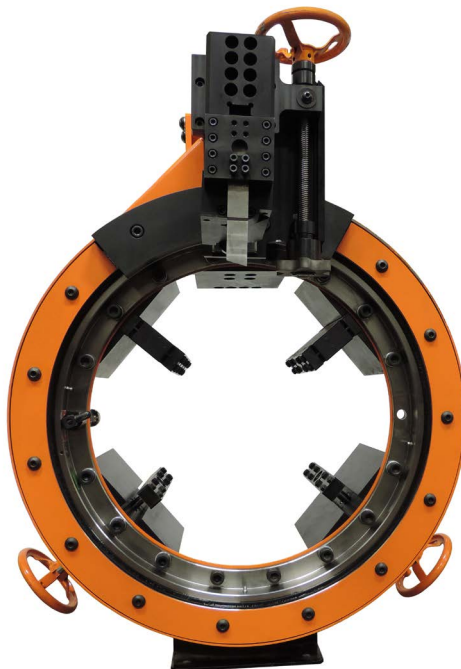
CG3300: 16–26 in HDPE-buis

CG3500: 24–36 in HDPE-buis

CG3101: 250–450 mm HDPE-buis

CG3301: 400–630 mm HDPE-buis

CG3501: 630–900 mm HDPE-buis



WAARSCHUWING



WAARSCHUWING



Het niet-naleven van deze instructies en waarschuwingen kan leiden tot overlijden, ernstig persoonlijk letsel, materiële schade en/of schade aan het product.

- Lees, voordat u rolgroefgereedschap gebruikt of enig onderhoud ervan start, alle instructies in deze handleiding en alle waarschuwingslabels op het gereedschap.
- Draag een veiligheidsbril, helm, veiligheidsschoenen en gehoorbescherming als u met deze machine werkt.
- Bewaar deze gebruiks- en onderhoudshandleiding op een plaats waar ze beschikbaar is voor alle gebruikers van deze machine.

Indien u bijkomende kopieën nodig hebt van documentatie of vragen wilt stellen betreffende de veilige en juiste bediening van dit gereedschap, neem dan contact op met Victaulic, P.O. Box 31, Easton, PA 18044-0031, telefoon: 1-800-PICK VIC, e-mail: pickvic@victaulic.com.

Originele instructies

INHOUDSOPGAVE

Gevarenidentificatie	4
Instructies voor een veilige bediening	4
Inleiding	6
Het gereedschap in ontvangst nemen	6
Inhoud van het pakket	6
Terugsturen van het gereedschap	6
Stroomvereisten	7
Vereisten elektrische aandrijving	7
Vereisten voor verlengkabels	7
Terminologie van het gereedschap	8
Afmetingen en kenmerken van het gereedschap	9
Buis instellen	10
Motor instellen	10
Gereedschap instellen	12
Gereedschapskop instellen	12
Groefbit instellen	13
Bovenste steunblok instellen	15
Vierkante bit instellen	16
Gereedschapbevestiging	17
Groefbewerking	19
Onderhoud	21
Onderdelen bestellen	23
Problemen oplossen	24
Montageplaat voor gereedschapskop instellen	26
Groefbit en afstandsbus instellen	27
Blok instellen	28
Specificaties voor snijgroeven voor IPS HDPE-buis	30
Specificaties voor snijgroeven voor ISO HDPE-buis	31

GEVARENIDENTIFICATIE

Hieronder vindt u de definities ter identificatie van de diverse gevarenniveaus.



Dit veiligheidswaarschuwingssymbool duidt op belangrijke veiligheidsberichten. Als u dit symbool ziet, wees dan voorzichtig zodat u geen verwondingen oploopt. Lees het volgende bericht aandachtig en zorg ervoor dat u het goed begrijpt.

GEVAAR

- Het gebruik van het woord "GEVAAR" identificeert een onmiddellijk gevaar met heel waarschijnlijk de dood of ernstige verwondingen als gevolg indien de instructies, inclusief de aanbevolen voorzorgsmaatregelen, niet worden gevolgd.

WAARSCHUWING

- Het gebruik van het woord 'WAARSCHUWING' duidt op de aanwezigheid van gevaren of onveilige praktijken die kunnen leiden tot de dood of ernstige verwondingen als de instructies, inclusief de aanbevolen voorzorgsmaatregelen, niet worden gevolgd.

OPGELET

- Het gebruik van het woord 'OPGELET' duidt op mogelijke gevaren of onveilige praktijken die kunnen leiden tot letsels en beschadigingen van producten of eigendommen als de instructies, inclusief de aanbevolen voorzorgsmaatregelen, niet worden gevolgd.

OPMERKING

- Het gebruik van het woord 'OPMERKING' duidt op speciale instructies die belangrijk zijn, maar niets te maken hebben met gevaren.

INSTRUCTIES VOOR EEN VEILIGE BEDIENING

De groefsnijgereedschappen uit de CG3000-serie zijn uitsluitend ontworpen voor het snijden van groeven in HDPE-buizen. Elke gebruiker moet deze instructies gelezen en begrepen hebben VOORDAT hij/zij met het groefgereedschap werkt. Deze handleiding beschrijft de veilige werking van het gereedschap, inclusief de instelling en het onderhoud. Elke gebruiker moet vertrouwd zijn met de werking, de toepassingen en de beperkingen van het gereedschap. Er moet bijzondere aandacht worden besteed aan het lezen en begrijpen van de informatie over de gevaren, waarschuwingen en opmerkingen in deze handleiding.

Om dit gereedschap te kunnen gebruiken, moet de gebruiker handig zijn, over mechanische vaardigheden beschikken en moet hij/zij op een veilige manier werken. Hoewel deze gereedschappen zijn ontworpen en gefabriceerd voor een veilige en betrouwbare werking, is het moeilijk om te anticiperen op alle combinaties van omstandigheden die in een ongeval kunnen resulteren. De volgende instructies zijn aanbevolen voor de veilige bediening van deze gereedschappen. De gebruiker moet de veiligheid altijd vooropstellen bij iedere fase van het gebruik, inclusief tijdens de installatie en het onderhoud. Het is de verantwoordelijkheid van de huurder of gebruiker van deze gereedschappen om te controleren of alle gebruikers deze handleiding gelezen hebben en de bediening van de gereedschappen volledig begrepen hebben.

Bewaar deze handleiding op een schone, droge plaats waar ze altijd beschikbaar is. Op verzoek zijn bijkomende kopieën van deze handleiding verkrijgbaar bij Victaulic of kunnen ze gedownload worden op victaulic.com.



GEVAAR

1. **Gebruik het gereedschap niet in gevaarlijke omgevingen.** Gebruik het gereedschap niet op hellende of oneffen oppervlakken. Zorg voor een goed verlichte werkomgeving. Voorzie voldoende ruimte om correct met het gereedschap te kunnen werken. Zorg er altijd voor dat de stroombron geaard is.
2. **Schakel de elektrische voeding uit voordat u het gereedschap onderhoudt.** Alleen erkend personeel mag het gereedschap onderhouden. Schakel altijd eerst de stroom uit voordat u onderhoud of aanpassingen uitvoert aan het gereedschap.
3. **Voorkom onopzettelijk inschakelen.** Plaats de stroomschakelaar in de positie 'OFF' alvorens u het gereedschap aansluit op een stroombron.



WAARSCHUWING

1. **Voorkom letsels aan de rug.** Probeer de onderdelen van de machine NIET op te heffen zonder mechanisch hef gereedschap.
2. **Draag passende kleding.** Draag nooit losse kleding, sieraden of iets anders dat verstrikt kan raken tussen de bewegende delen.
3. **Draag persoonlijke beschermingsmiddelen wanneer u het gereedschap gebruikt.** Draag altijd een veiligheidsbril, een helm, veiligheidsschoenen en gehoorbescherming (tijdens het groefproces kunnen geluidsniveaus tot 93,6 decibel ontstaan).
4. **Blijf met handen en gereedschappen uit de buurt van de groefrollen en het zelftrekkende wiel tijdens het rolgroeven.** Groefrollen kunnen vingers en handen pletten of snijden.
5. **Steek uw handen tijdens de werking nooit in de buisuiteinden.** De buisuiteinden kunnen scherp zijn en kunnen handen en hemdsmouwen scheuren of snijwonden aan de handen veroorzaken.
6. **Bedien het gereedschap alleen vanaf de bedieningszijde.** De elektrische aandrijving moet worden bediend met een pedaal voor veilige bediening dat zich op een gemakkelijk toegankelijke plaats bevindt. Reik nooit over bewegende delen heen. Als het gereedschap niet over een veilige bedieningspedaal beschikt, neem dan contact op met Victaulic.



OPGELET

1. **Gereedschappen van de serie CG3000 zijn UITSLUITEND ontworpen voor het groeven van buizen met de aangegeven afmetingen, materialen en wanddiktes.**
2. **Inspecteer de apparatuur.** Controleer of de bewegende onderdelen niet geblokkeerd zijn voordat u het gereedschap gebruikt. Zorg ervoor dat de machineonderdelen zijn geïnstalleerd en aangepast in overeenstemming met de instellingsinstructies.
3. **Blijf alert.** Gebruik het gereedschap niet als u suf bent door een geneesmiddel of door vermoeidheid.
4. **Houd bezoekers, stagiairs en toeschouwers uit de buurt van uw onmiddellijke werkomgeving.** Alle bezoekers moeten altijd op een veilige afstand van de apparatuur blijven.
5. **Houd de werkzones schoon.** Houd de werkzone rond het gereedschap vrij van alle hindernissen die de bewegingen van de gebruiker zouden kunnen beperken. Ruim alle gemorste materiaal op.
6. **Zet het werkstuk, het gereedschap en de accessoires goed vast.** Controleer of het gereedschap stabiel is. Raadpleeg hoofdstuk 'Het gereedschap installeren'.
7. **Ondersteun het werkstuk.** De buis moet worden ondersteund door een buisstandaard die aan de vloer of aan de grond is bevestigd.
8. **Forceer het gereedschap niet.** Forceer het gereedschap of de toebehoren niet om functies uit te voeren die niet behoren tot de capaciteiten beschreven in deze handleiding. Overbelast het gereedschap niet.
9. **Onderhoud het gereedschap zorgvuldig.** Houd het gereedschap schoon om een propere en veilige werking te garanderen. Volg de instructies voor het afstemmen en smeren van de machineonderdelen, indien van toepassing.
10. **Gebruik alleen door Victaulic geleverde vervangingsonderdelen en toebehoren.** Het gebruik van enige andere onderdelen kan de garantie tenietdoen en kan resulteren in een onjuiste werking en gevaarlijke situaties. Raadpleeg het hoofdstuk 'Informatie voor het bestellen van onderdelen'.
11. **Verwijder geen labels van het gereedschap.** Vervang alle beschadigde of versleten labels.

INLEIDING

INHOUD VAN HET PAKKET

OPMERKING

- De tekeningen en/of afbeeldingen in deze handleiding kunnen ter verduidelijking uitvergroot zijn.
- Het gereedschap en deze installatie-, onderhoudshandleiding bevatten handelsmerken, copyrights en/of patenten die de exclusieve eigendom zijn van Victaulic Company.

De Victaulic CG3000-serie snijgroefgereedschappen zijn elektrisch aangedreven voor het snijden van groeven in HDPE-buizen om deze voor te bereiden op Victaulic-spieverbindingen.

Deze gereedschappen mogen alleen worden gebruikt voor het snijden van groeven in buizen met specificaties die binnen de aangegeven parameters vallen.

 **OPGELET**

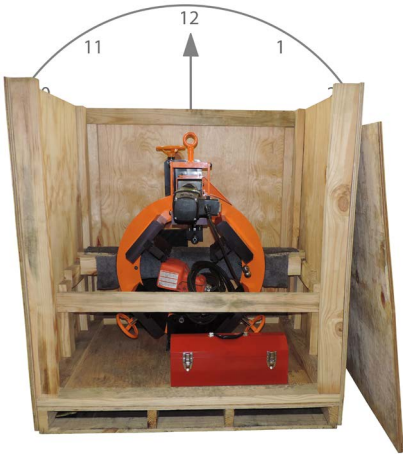
- Dit gereedschap mag **ALLEEN** worden gebruikt voor het groeven van buizen met specificaties die binnen de aangegeven parameters vallen.

Niet-naleving van deze instructies kan leiden tot schade aan en defect van het gereedschap, wat ernstige verwondingen en/of materiële schade kan veroorzaken.

HET GEREEDSCHAP
IN ONTVANGST NEMEN

De CG3000-serie snijgroefgereedschappen worden rechtop verpakt in dozen die zijn ontworpen voor herhaaldelijk transport. Bewaar de originele doos voor het terugsturen van gehuurde gereedschappen.

Controleer bij ontvangst van het gereedschap of alle nodige onderdelen aanwezig zijn. Als er onderdelen ontbreken, neem dan contact op met Victaulic.



Aantal	Beschrijving
1	Gereedschap uit de CG3000-serie
1	Motor met pedaal
1	Set vierkante en groefbits
1	Set groefafstandhouders
1	Set buissteunblokken
1	Bevestigingsset voor groefbits
1	Groefcontrolemeter
2	Gebruiks- en onderhoudshandleiding

TERUGSTUREN VAN
HET GEREEDSCHAP

Zorg er bij het verpakken van het gereedschap voor retourzending voor dat de verstelbare onderste blokken volledig zijn ingetrokken tot de diameter van het ringwiel. Het gereedschapskopblok moet in de twaalf uur-positie worden gedraaid (zoals hierboven weergegeven) en worden vastgezet om beweging tijdens het transport te voorkomen. De vierkante bit moet worden omwikkeld om het mes te beschermen.

STROOMVEREISTEN



⚠ GEVAAR

- **Controleer of de stroombron voorzien is van een correcte aarding om het risico op een elektrische schok te beperken.**
- **Koppel, voor het uitvoeren van onderhoud aan het gereedschap, de stroomkabel los van het stroomnet.**

Niet-naleving van deze instructies kan leiden tot overlijden of tot ernstige verwondingen.

VEREISTEN ELEKTRISCHE AANDRIJVING

De gereedschappen CG3100, CG3300 en CG3500 worden rechtstreeks aangesloten op een stroombron van 110 V, 50-60 Hz en 20 ampère. De gereedschappen CG3101, CG3301 en CG3501 worden rechtstreeks aangesloten op een 220 V, 50-60 Hz, 20 A eenfasige stroombron. Een ombouwset voor hydraulische aandrijving kan apart worden besteld. Neem contact op met Victaulic voor informatie over aandrijfmotoren voor alternatieve energiebronnen.

De aandrijfmotor moet worden gevoed via een dodemanspedaal om een veilige werking te garanderen. Zorg ervoor dat het pedaal correct is geaard in overeenstemming met artikel 250 van de National Electrical Code.

VEREISTEN VOOR VERLENGKABELS

Als voorbedrade stopcontacten niet beschikbaar zijn en er een verlengkabel moet worden gebruikt, is het belangrijk om er een met de juiste dimensionering te gebruiken (bijv. een stroomkabel volgens de AWG-norm (American Wire Gauge)). De selectie van het juiste type stroomkabel is gebaseerd op het vermogen van het gereedschap (in ampère) en de kabellengte (in meter). Het gebruik van een dunner snoer (gauge) dan vereist, zal tijdens het gebruik van het gereedschap een aanzienlijke spanningsdaling bij de aandrijfmotor veroorzaken. Spanningsvallen kunnen schade veroorzaken aan de aandrijfmotor, wat kan resulteren in een onjuiste werking van het gereedschap.

OPMERKING: Het is mogelijk om een dikkere stroomkabel te gebruiken dan vereist.

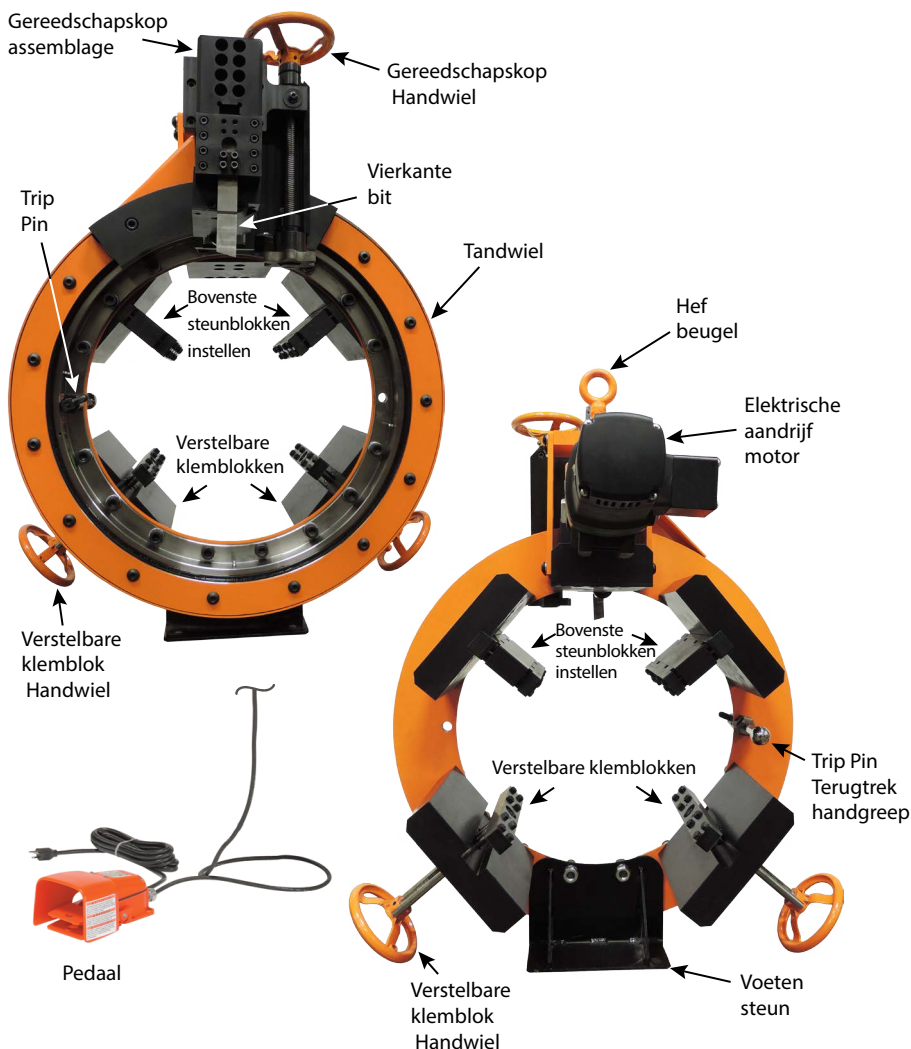
De vereiste kabeldikten voor kabellengtes tot en met 31 m zijn in de onderstaande tabel vermeld. Het gebruik van verlengkabels langer dan 31 m moet worden vermeden.

Specificatie elektrische aandrijving volt/ampère	Kabellengtes voet/meter		
	25 8	50 15	100 31
110 20	Maat 12	Maat 12	Maat 10
220 20	Maat 12	Maat 12	Maat 10

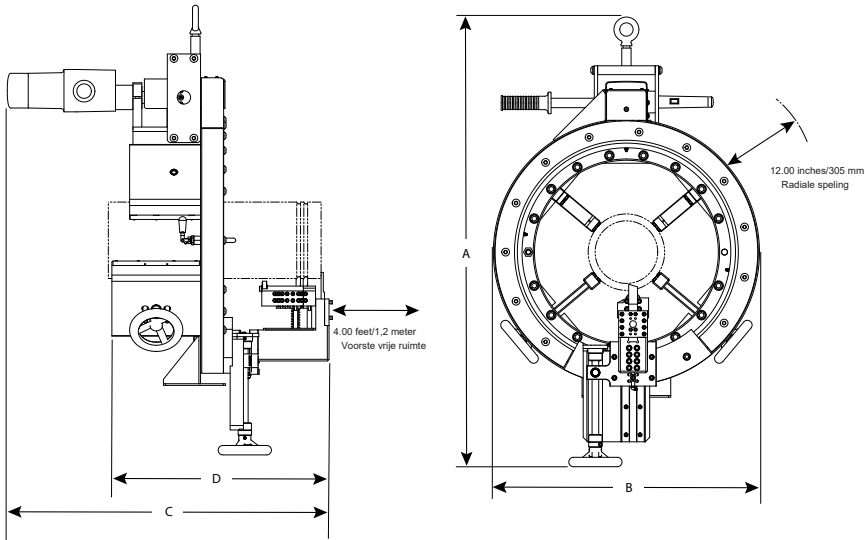
TERMINOLOGIE VAN HET GEREEDSCHAP

OPMERKING

- De tekeningen en/of afbeeldingen in deze handleiding kunnen ter verduidelijking uitgegroot zijn.
- Het gereedschap en deze installatie- en onderhoudshandleiding bevatten handelsmerken, copyrights en/of gepatenteerde functies die de exclusieve eigendom zijn van Victaulic.



AFMETINGEN EN KENMERKEN VAN HET GEREEDSCHAP



Gereedschapsmodel	Afmetingen – inch/mm				Gewicht gereedschap lbs/kg
	A	B	C	D	
3100	43	33	37	25	430
	1092,2	838,2	939,8	635,0	195,1
3300	53	39	38	25	550
	1346,2	990,6	965,2	635,0	249,5
3500	63	48	48	27	715
	1600,2	1219,2	1219,2	685,8	324,3

Het geluidsdrukniveau van het gereedschap is 85,6 dB(A), terwijl het geluidsvermogen 93,6 dB(A) bedraagt. Alle metingen zijn uitgevoerd met een Eibenstock EAU 34/4 120 V-aandrijving.

OPMERKING: Geluidsmetingen zijn afhankelijk van de gebruikte elektrische aandrijving en zullen variëren op basis van de configuratie. Controleer steeds de documentatie van de fabrikant van de elektrische aandrijving.

BUIS INSTELLEN

Alle grove aanslag, vuil en ander vreemd materiaal moet van de interne en externe oppervlakken van de buisuiteinden worden verwijderd.

De gereedschappen uit de CG3000-serie zijn ontworpen voor gebruik in het veld of in de werkplaats. Kies een locatie voor het groeven door rekening te houden met de volgende factoren:

- a. De vereiste stroombron.
- b. Voldoende ruimte voor het hanteren van de buislengtes
- c. Een stevige en vlakke ondergrond voor de takel en de buisstandaard.
- d. Verankeringsseisen voor de buisstandaard

De buis moet aan beide uiteinden worden vastgezet met een buisstandaard of een soortgelijke bevestiging om beweging te voorkomen. Het gebruikte systeem moet het gewicht van het gereedschap (zie 'Afmetingen gereedschap' op pagina 9) kunnen dragen, naast het gewicht van de te groeven buis.

WAARSCHUWING

- Gebruik **GEEN** takel of soortgelijk hefsysteem om het gereedschap met de buis erin op te tillen. De hijsbeugel is ontworpen om alleen het gewicht van het gereedschap te dragen.

Niet-naleving van deze instructies kan leiden tot de dood of tot ernstig persoonlijk letsel.

Plaats de buis zo dat deze ongeveer 1016 mm/ 40 inch over de buisstandaard uitsteekt, zodat het gereedschap de buis kan groeven zonder te worden gehinderd door de buisstandaard.

MOTOR INSTELLEN

OPGELET

Hoewel de voetsteun kan worden gebruikt om extra stabiliteit te bieden tijdens het opstellen, mag het gereedschap niet alleen op de voetsteun worden achtergelaten. Ondersteun het gereedschap met een takel of soortgelijke bevestiging wanneer u de voetsteun gebruikt.

Hoewel de CG3000-serie volledig gemonteerd wordt geleverd, kan het voor onderhoud of verplaatsing nodig zijn om de motor te verwijderen. Als de motor moet worden verwijderd, voer dan de volgende stappen uit om hem weer te bevestigen.

1. Installeer de motor in het gereedschap en zorg ervoor dat de vierkante aandrijfas goed is uitgelijnd met de aansluiting.



2. Terwijl u de motor ondersteunt, draait u de bevestigingsbout van de motorbevestiging met de meegeleverde inbussleutel handvast aan. Draai niet te vast aan.



3. De motor heeft vier beschikbare instellingen, die hieronder worden beschreven.

De versnellingskeuzeknop biedt twee verschillende versnellingen voor de motor, gesymboliseerd door de enkele en dubbele verhogingen boven de draaiknop. De wijzerplaat aan beide zijden van de motor moet naar de enkele bult wijzen. Deze instelling zorgt voor het benodigde koppel voor het snijden en groeven. **De andere instellingen mogen niet worden gebruikt. Dit kan schade aan de gereedschapskop veroorzaken.**



De richtingschakelaar bevindt zich links van de versnellingshendel. De hogere stand drijft de motor vooruit, terwijl de lagere stand de motor achteruit drijft. De motor mag alleen achteruit worden gedreven om het blad los te maken als het vast komt te zitten in de buis.



De hoofdschakelaar bevindt zich links van de richtingschakelaar. De bovenste stand is AAN, terwijl de onderste stand UIT is. Zorg ervoor dat de aan/uit-schakelaar op UIT staat voordat u het apparaat op het stroomnet aansluit.

WAARSCHUWING

De elektromotor is voorzien van een veiligheidsvertraging. Nadat u op de schakelaar hebt gedrukt, duurt het 2 seconden voordat de motor start.

- Raak de veiligheidsvertraging op de schakelaar niet aan.
- Zet de schakelaar niet buiten werking door deze op enigerlei wijze te blokkeren of te omzeilen.

Niet-naleving van deze instructies kan leiden tot ernstig letsel.



De snelheidsregelaar bevindt zich boven de aan/uit-knop en de richtingsknop. Door de knop met de klok mee te draaien, wordt de motor langzamer, terwijl door de knop tegen de klok in te draaien, de motor sneller gaat draaien.



Het pedaal is in serie geschakeld met de hoofdschakelaar. Zorg ervoor dat het pedaal zich aan de bedieningszijde van het gereedschap bevindt, met voldoende ruimte voor gebruiksgemak en om struikelgevaar te voorkomen.

GEREEDSCHAP INSTELLEN

De componenten van de CG3000-serie moeten in een specifieke volgorde worden afgesteld. Als de stappen niet in de juiste volgorde worden uitgevoerd, kan de bediener niet de metingen uitvoeren die nodig zijn om te garanderen dat de groeven voldoen aan de specificaties van Victaulic.

De volgende checklist geeft de juiste volgorde voor het opzetten weer.

- ☐ Gereedschapskop instellen
- ☐ Groefbit instellen
- ☐ Bovenste steunblok instellen
- ☐ Gereedschap op buiseinde monteren
- ☐ vierkante bit instellen

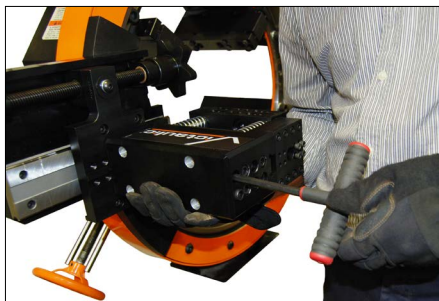
GEREEDSCHAPSKOP INSTELLEN

Omwille van de toegankelijkheid en het gemak van bereikbaarheid moet de gereedschapskop worden geïnstalleerd voordat het gereedschap op de buis wordt gemonteerd.

De CG3000-serie is voorzien van een montageplaat die geschikt is voor meerdere posities van de gereedschapskop. Acht rijen bevestigingsgaten op de plaat maken vijf verschillende hoogte-instellingen van de gereedschapskop mogelijk.

Om de positie van de gereedschapskop aan te passen, draait u de gereedschapskop naar de negen uur-positie zoals hieronder weergegeven en voert u de volgende stappen uit.

1. Draai de vier rijen bevestigingsschroeven van de gereedschapskop los en zorg ervoor dat u de gereedschapskop ondersteunt terwijl u de schroeven losdraait.



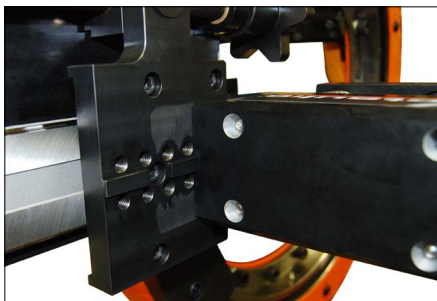
2. De juiste hoogte voor de gereedschapskop wordt bepaald door de afmetingen van de te groeven buis. Raadpleeg het diagram 'Montageplaat gereedschapskop' op pagina 26.

Als de buis de grootste mogelijke diameter heeft die het gereedschap aankan, moet de gereedschapskop worden gemonteerd met behulp van de bovenste vier rijen gaten op de montageplaat. De bovenkant van de montageplaat is de rand die het dichtst bij de buitenomtrek van het ringwiel ligt.

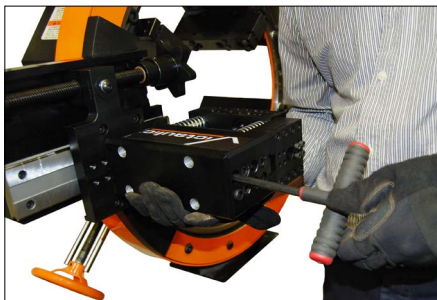
Als de buis de kleinste mogelijke maat heeft die het gereedschap kan verwerken, moet de gereedschapskop worden gemonteerd met behulp van de onderste vier rijen gaten op de montageplaat. De onderkant van de montageplaat is de rand die het dichtst bij de binnenomtrek van het ringwiel ligt.

Als de buis tussen de twee uiterste maten ligt, moet de gereedschapskop worden gemonteerd met behulp van de middelste vier rijen gaten.

3. Plaats de gereedschapskop op de juiste hoogte. Zorg ervoor dat de inkeping in de gereedschapskop is uitgelijnd met het lipje in het midden van de montageplaat.



4. Draai de vier rijen bevestigingsschroeven van de gereedschapskop gelijkmatig vast door afwisselend aan beide kanten te draaien totdat de schroeven goed vastzitten. Draai niet te vast aan.



GROEFBIT INSTELLEN

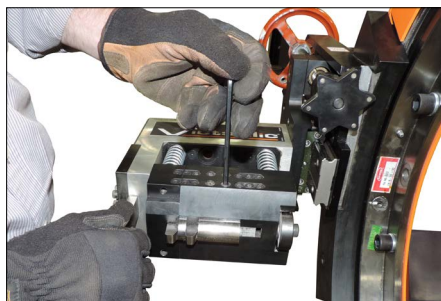
1. Zorg ervoor dat de gereedschapskop in de negen uur-positie blijft staan, zoals hieronder weergegeven. Draai met het handwiel het gereedschapskopblok voorbij de binnenrand van het ringwiel om gemakkelijker toegang te krijgen.



2. Draai de drukschroef aan de achterkant van het gereedschapskopblok los.



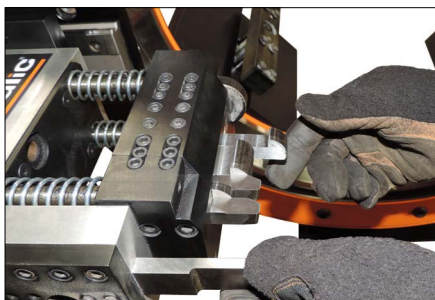
3. Draai de zijdelingse stelschroeven los totdat de bits gemakkelijk naar binnen en naar buiten kunnen worden versteld. Verwijder alle groefbits en afstandsbussen.



4. Steek de vierkante afstandsbuis vanaf de bovenkant van het gereedschapskopblok in totdat de aanslag tegen het blok rust. Houd er rekening mee dat alle andere bits vanaf de onderkant van het gereedschapskopblok worden geplaatst.



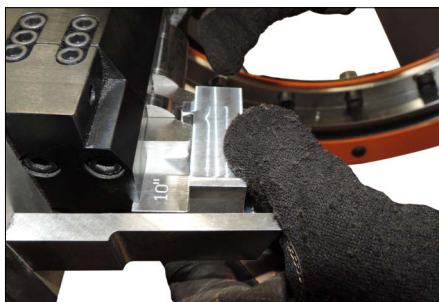
5. Plaats de juiste afstandstukken met afgeronde uiteinden en groefbits vanaf de onderkant van het gereedschapskopblok, waarbij u het diagram 'Groefbit en afstandsbuis instellen' op pagina raadpleegt 27.



6. Zoek op de groefverificatiemeter het merkteken dat overeenkomt met de diameter van de te groeven buis. Houd de meter zo vast dat de juiste markering naar boven wijst. (De onderstaande foto's tonen de opstelling voor een buis van 10 inch (254 mm).)



Plaats de meter tegen de onderkant van het gereedschapskopblok. Zorg ervoor dat de markering voor de juiste buismaat naar boven wijst. Stel de groefbits zo af dat hun onderkant tegen de door de meter gevormde richel rust. Zorg ervoor dat de afgeronde afstandhouders tegen de gereedschapskop worden gedrukt.

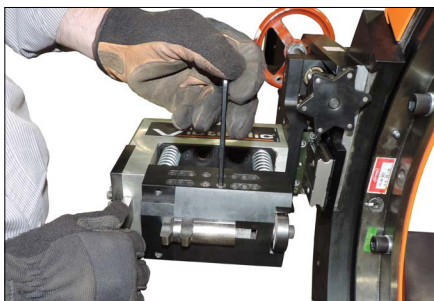


De sleutel van de meter rust tussen de twee groefbits. Als de meter niet past, zijn de groefbits en afstandsbussen niet correct ingesteld. Controleer de juiste maat en volgorde van de bits aan de hand van het diagram 'Instellen van groefbits en afstandsbussen' op pagina 27. Een onjuiste bitinstelling verhindert dat de buis volgens de specificaties van Victaulic wordt gegroefd en kan de montage van de behuizing belemmeren. De uiteindelijke integriteit van de verbinding kan in het gedrang komen. Neem bij twijfel contact op met Victaulic voor hulp.

7. Draai de achterste drukschroef met de hand vast om de groefbits vast te zetten. Draai niet te vast aan.



8. Draai de zijdelingse stelschroeven met de hand vast om de groefbits vast te zetten. Draai niet te vast aan.



BOVENSTE STEUNBLOK INSTELLEN

De bovenste steunblokken maken gebruik van meerdere verwijderbare verlengstukken, afhankelijk van de grootte van de te groeven buis. Op de zijkanten van verlengstukken staat de bijbehorende buismaat gegraveerd. De basis en dunne blokken zijn niet gemarkeerd. Raadpleeg voor de juiste blokvolgorde het diagram 'Blokopstelling' op pagina 28.

1. Controleer de blokken op vreemde materialen, krassen of vervormingen. De hardmetalen schotten moeten vrij zijn van vuil dat ervoor kan zorgen dat de schotten geen grip op de buis hebben.



2. Verlengstukken en dunne blokken hebben inkepingen om ruimte te maken voor de hardmetalen schotten van het basisblok. Deze inkepingen beschermen de hardmetalen schotten tegen beschadiging tijdens het gebruik van meerdere blokken. Wanneer u meerdere blokken bevestigt, moet u ervoor zorgen dat de schotten van het bovenste blok volledig binnen de inkepingen van het onderste blok vallen.



3. Maak alle onnodige blokken die aan het gereedschap zijn bevestigd los en verwijder ze, waarbij u ervoor zorgt dat u de blokken tijdens het verwijderen ondersteunt.



4. Bevestig de juiste blokken voor de te groeven buismaat, waarbij u het diagram 'Blokopstelling' op pagina raadpleegt 28.



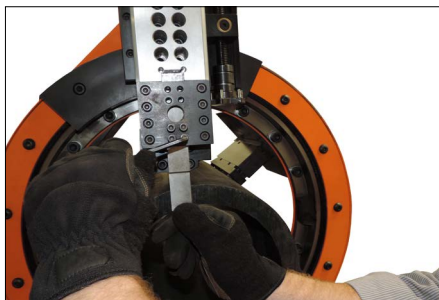
VIERKANTE BIT INSTELLEN

Omdat de lengte van de vierkante bit afhankelijk is van de dikte van de te groeven buis, moet het gereedschap op het uiteinde van de buis worden gemonteerd voordat de vierkante bit kan worden afgesteld. Volg de procedure die wordt beschreven in het gedeelte 'Monteren van gereedschap', vanaf pagina 17, en stel vervolgens de haakse boor in volgens de onderstaande aanwijzingen.

1. Draai de gereedschapskop naar de twaalf uur-positie, zoals hieronder weergegeven.



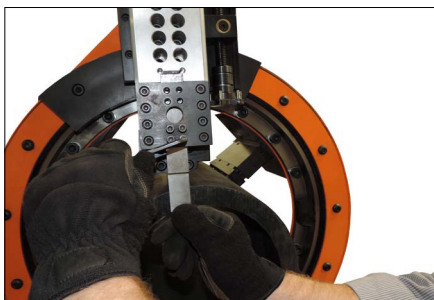
2. Draai de stelschroeven aan de voorkant van het gereedschapskopblok los om de vierkante bit aan te passen.



3. Stel de vierkante bit af totdat de onderrand van het mes 0.25 inch/6,35 mm voorbij de binnendiameter van de buis uitsteekt.



4. Draai de stelschroeven aan de voorkant van het gereedschapskopblok vast.



GEREEDSCHAPBEVESTIGING



WAARSCHUWING

- Sluit de stroom niet aan tot u hiervoor de opdracht krijgt.
 - Installeer of gebruik het gereedschap **NIET** voordat u de bij het gereedschap geleverde handleiding voor gebruik en onderhoud hebt gelezen en begrepen.
- Niet-naleving van deze instructies kan leiden tot de dood of tot ernstig persoonlijk letsel.**

1. Til het gereedschap met behulp van een kraan of een soortgelijk systeem op zijn plaats en lijn het uit met het uiteinde van de buis.



2. Zorg ervoor dat de twee verstelbare klemblokken aan de onderkant van het gereedschap zijn uitgeschoven om de juiste ruimte binnenin de ring te creëren. Zorg ervoor dat het gereedschapskopblok in de twaalf uur-positie staat en helemaal omhoog is getild, zodat de vierkante bit niet over het oppervlak van de buis schuurt.

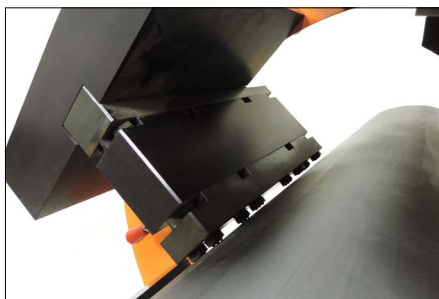
OPMERKING

Vermijd krassen of beschadigingen aan de buis bij het monteren van het gereedschap.

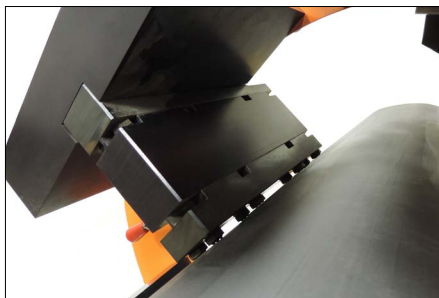
3. Duw het gereedschap over het uiteinde van de buis en zorg ervoor dat de hardmetalen schotten van de vier steunblokken niet over het oppervlak van de buis schuren. Als de schotten krassen op het oppervlak van de buis maken, moet het betreffende deel van de buis tijdens het afvlakken worden verwijderd.



4. Laat het gereedschap zakken totdat de bovenste steunblokken tegen de buitendiameter van de buis rusten. De hardmetalen schotten op de blokken moeten gelijkmatig tegen het oppervlak van de buis aanliggen, zonder openingen. Als er een opening is, zoals hieronder weergegeven, beweeg het gereedschap dan voorzichtig heen en weer totdat de schotten recht op de buis rusten. Dit zorgt ervoor dat het gereedschap goed is uitgelijnd met de buis en een rechte snede maakt.



Als ze correct zijn gemonteerd, zien de hardmetalen schotten eruit zoals hieronder weergegeven.



5. Draai een van de verstelbare klemblokken met één hand vast.



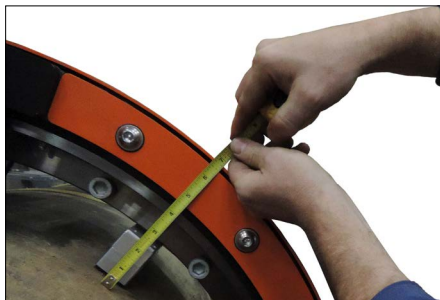
6. Draai het tegenoverliggende verstelbare klemblok met beide handen vast en zorg ervoor dat het schot goed tegen de buis aanligt.



7. Ga terug naar het eerste verstelbare klemblok en draai het met beide handen opnieuw vast, waarbij u ervoor zorgt dat het schot goed tegen de buis aanligt.



8. Meet de afstand van de buitendiameter van de buis tot de rand van het tandwiel. Voer deze meting uit op verschillende punten rond de omtrek van de buis en zorg ervoor dat de buis in het midden van het gereedschap ligt. Sta niet meer dan 13 mm/½ inch verschil tussen de metingen toe.



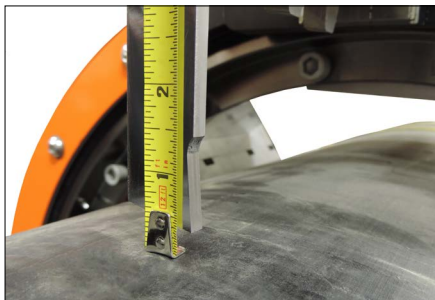
Als het verschil groter is dan 13 mm/½ inch, controleer dan of de juiste klemblokken op hun plaats zitten. Bij buizen die meer dan 13 mm/½ inch uit rond zijn, duurt het langer om volledige groeven te vormen. Het gereedschap is niet geschikt voor buizen die meer dan 38 mm/1 ½ inch uit rond zijn. Als de beschikbare buis buiten de opgegeven parameters valt, neem dan contact op met Victaulic.

OPMERKING: De buisklemblokken zijn uitsluitend ontworpen om het gereedschap op de buis te bevestigen. Deze klemmen hebben niet voldoende kracht om een buis die niet rond is weer rond te maken. Te strak aandraaien van deze klemmen zal het gereedschap beschadigen.

9. Wanneer het monteren van het gereedschap is voltooid, moet u ervoor zorgen dat er voldoende ruimte rondom de opstelling is voor het draaien van het gereedschap en de bewegingen van de bediener. Zorg voor een radiale speling van 305 mm/12 inch voorbij de buitenring van het gereedschap voor gebruik. Zorg voor 1,2 m/4 ft vrije ruimte voor het gereedschap zodat de gebruiker zich kan bewegen en het gereedschap kan afstellen.

GROEFBEWERKING

1. Verlaag met behulp van het handwiel de vierkante bit totdat deze zich 6 mm/¼ inch boven de buitendiameter van de buis bevindt.



2. Controleer of het gereedschap correct is ingesteld en laat het vervolgens op de laagste snelheid één omwenteling rond de buis draaien om te controleren of het goed werkt.
3. Begin met het groefwerk om een testgroef voor te bereiden.
4. Stop de motor regelmatig en verwijder groefafval om te voorkomen dat dit zich rond het gereedschapskopblok of rond de groefbits verstrikt raakt.



5. Als de buis aanzienlijk uit vorm is of ongewoon hard is door koude temperaturen, trek dan de hendel terug om de vierkante bit nog een keer te laten draaien voordat u verdergaat. Druk de ontgrendelingshendel opnieuw in om het mes verder te laten lopen. Herhaal indien nodig.



6. De groefbits moeten in de buis grijpen zodra de vierkante bit het snijden voltooid heeft en het uiteinde van de buis wegvalt. Er kan een ongelijkmatige aangrijping van de buis optreden wanneer de groefbits lage punten op een niet-ronde buis tegenkomen. Dit is normaal.



7. Terwijl de buis wordt gegroefd en de veren samengedrukt worden, moet u erop letten dat de geleidestangen zichtbaar worden aan de bovenkant van het gereedschapskopblok.



Zodra de gehele conus aan het uiteinde van elke geleidestang zichtbaar is, is de veer volledig samengedrukt. Laat de trekker los om de voortbeweging van de gereedschapskop te stoppen. Blijf enkele omwentelingen doorsteken om gelijkmatige groeven te verkrijgen.

OPMERKING

Laat de gereedschapskop niet verder gaan dan de volledige veercompressie. Als u dit doet, zullen de afstandsbusen in het oppervlak van de buis bijten, waardoor de groef kan vervormen of de kop van het gereedschap kan beschadigen.

8. Stop de motor en controleer de groefdiepte op verschillende plaatsen rond de buis met behulp van het meegeleverde gereedschap. Raadpleeg de tabel op pagina 30 voor specificaties.



9. Ga indien nodig door met het groefwerk totdat een gelijkmatige groefdiepte is bereikt.
10. Zodra de testgroef volgens specificatie is voltooid, begint u met groeven met dezelfde gereedschapsinstellingen.
11. Draai met behulp van het handwiel het gereedschapskopblok terug om de messen van de buis te tillen. Het afsnijmes moet zich 13 mm/½ inch boven het oppervlak van de buis bevinden ter voorbereiding op de volgende snede.



12. Draai de verstelbare klemblokken om totdat ze zich op 25 mm/1 inch van het buisoppervlak bevinden.



13. Verwijder het gereedschap uit de buis. Net als bij het monteren van gereedschap moet u ervoor zorgen dat de hardmetalen schotten van de vier steunblokken niet over het oppervlak van de buis schuren.
14. Snijd met een ontbraamgereedschap al het overtollige materiaal weg dat uit de binnendiameter van de buis steekt.

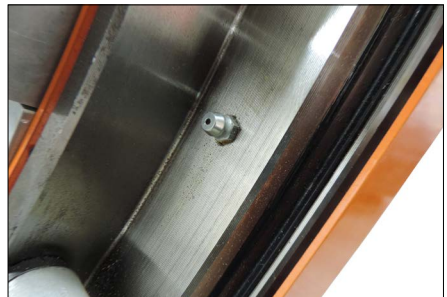
ONDERHOUD

 GEVAAR	
	Voordat u onderhoud aan het gereedschap uitvoert, moet u de stroomtoevoer naar de elektrische bron onderbreken. Niet-naleving van deze instructies kan leiden tot de dood of tot ernstige persoonlijke letsels.

Het gereedschap moet na het groeven van elk stuk buis worden gereinigd om spanen en vuil van alle onderdelen te verwijderen. Let vooral op het gereedschapskopblok, waar spanen vast kunnen komen te zitten.

Aan het einde van elke week moeten de volgende aanvullende stappen worden uitgevoerd.

1. Smeer het ringwiel bij elke smeernippel met lithiumhoudend mineraal smeervet.



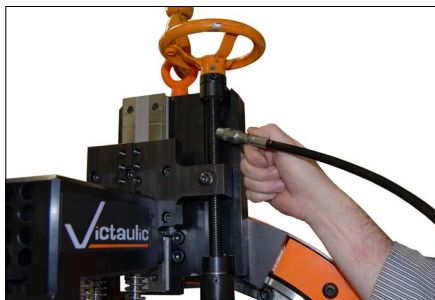
Als de spuitmond van de vetspuit niet voorbij het bovenste steunblok past, smeer dan de andere fittingen en draai het tandwiel enkele omwentelingen om het smeermiddel over het hele tandwiel te verspreiden.



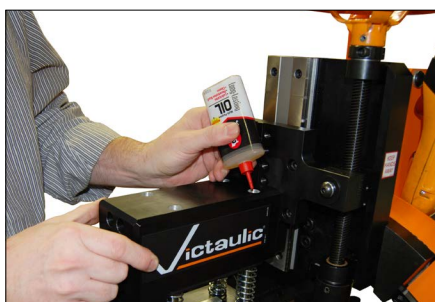
2. Smeer het lineaire blok bij beide smeernippels met hetzelfde lithiumhoudende minerale smeervet.



3. Smeer de spindel met hetzelfde lithiumhoudende minerale smeervet en verdeel dit gelijkmatig over de gehele as.



4. Breng enkele druppels lichte machineolie aan op elke geleidingsas.



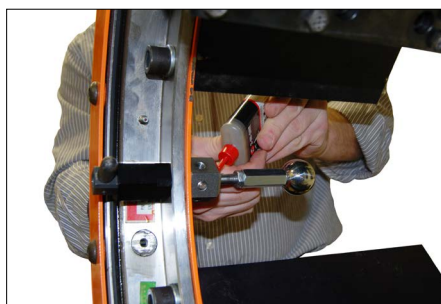
5. Breng een beetje machineolie aan op de handwielschroef voor beide verstelbare klemblokken. Draai de blokken volledig uit en weer terug om de olie over de gehele schroefas te verspreiden.



6. Breng een lichte machineolie aan op elke geleidestang en verdeel deze gelijkmatig over de gehele as.



7. Breng een lichte machineolie aan op de tripping-as en verdeel deze gelijkmatig over de gehele as.



ONDERDELEN BESTELLEN

Bij het bestellen van onderdelen heeft Victaulic de volgende informatie nodig om de bestelling te kunnen verwerken en de correcte onderdelen te kunnen verzenden.

1. Gereedschapsmodelnummer – CG3100/CG3300/CG3500
2. Serienummer van het gereedschap – Het serienummer staat op het typeplaatje van het gereedschap.
3. Aantal, artikelnummer, onderdeelnummer en beschrijving – Voorbeeld: (1) #R-001-300-MCH, hoofdas
4. Naar waar het de onderdelen moeten worden verzonden: bedrijfsnaam en adres
5. Ter attentie van wie moeten de onderdelen moeten worden verzonden: naam van de persoon
6. Bestelnummer
7. Facturatieadres

De onderdelen kunnen worden besteld door te bellen naar 1-800-PICK VIC.

PROBLEMEN OPLOSSEN

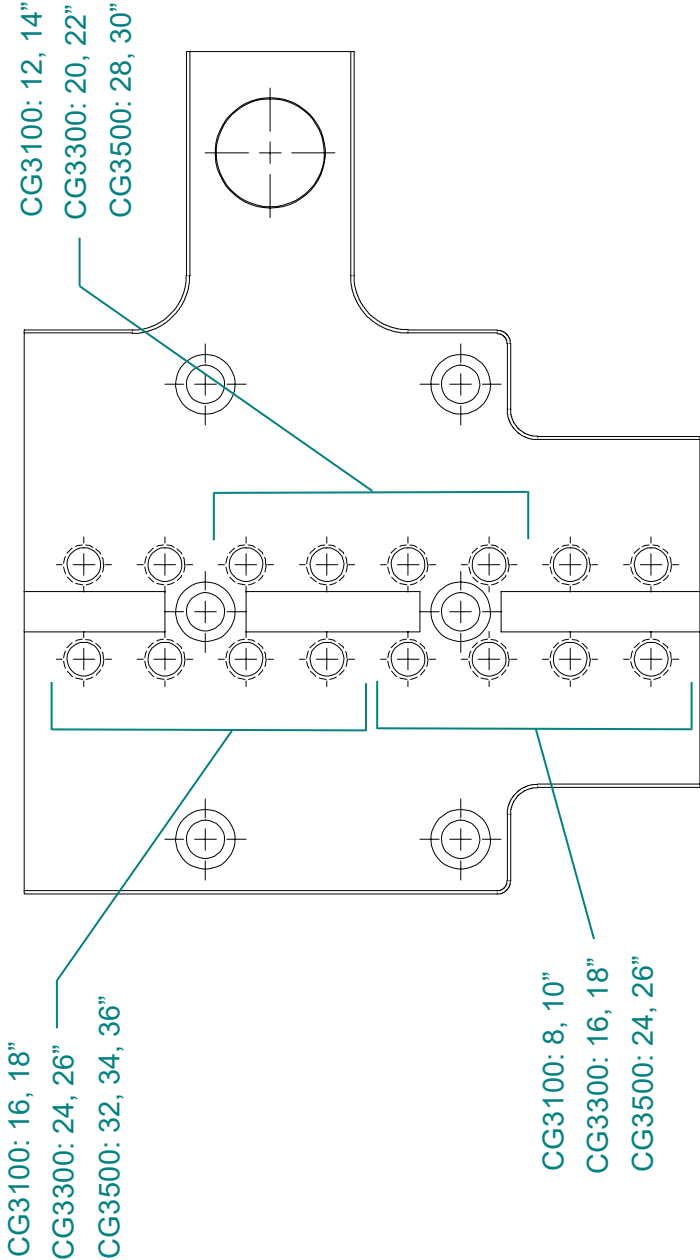
PROBLEEM	MOGELIJKE OORZAAK	OPLOSSING
Gereedschapsbit ratelt.	De gereedschapsbit is los of te ver uitgeschoven.	Draai de gereedschapsbit vast of trek het terug.
	De gereedschapsbit is beschadigd.	Vervang de gereedschapsbit.
	De gereedschapshouder zit te los in de geleiders.	Draai de gereedschapshouder vast.
	De voedingsmoer is versleten.	Vervang de voedingsmoer.
	De snijnsnelheid is te hoog.	Pas de snijnsnelheid aan.
	De klemschotten zitten los op de buis.	Draai de klemschotten vast.
Overmatige slijtage van het gereedschap.	Er zit kalkaanslag of ander vreemd materiaal op de leiding.	Reinig de buis om vreemd materiaal te verwijderen.
	De snijnsnelheid is te hoog.	Pas de snijnsnelheid aan.
	De gereedschapsbit is niet geschikt voor het te snijden materiaal.	Vervang de gereedschapsbit.
Ruwe oppervlakteafwerking.	De gereedschapsbit is afgebroken of bot.	Slijp of vervang het de gereedschapsbit.
	De snijnsnelheid is onjuist.	Pas de snijnsnelheid aan.
De gereedschapsbit bereikt het werkstuk niet of de groeven zijn te ondiep.	Vreemd materiaal vastgeklemd tussen geleidewiel en buis.	Reinig de buis om vreemd materiaal te verwijderen.
	Groefbitdiepte niet correct ingesteld.	Pas de diepte van de groef aan.
	Gereedschapskop te hoog geplaatst.	Lagere gereedschapskop op montageplaat.

PROBLEMEN OPLOSSEN (VERVOLG)

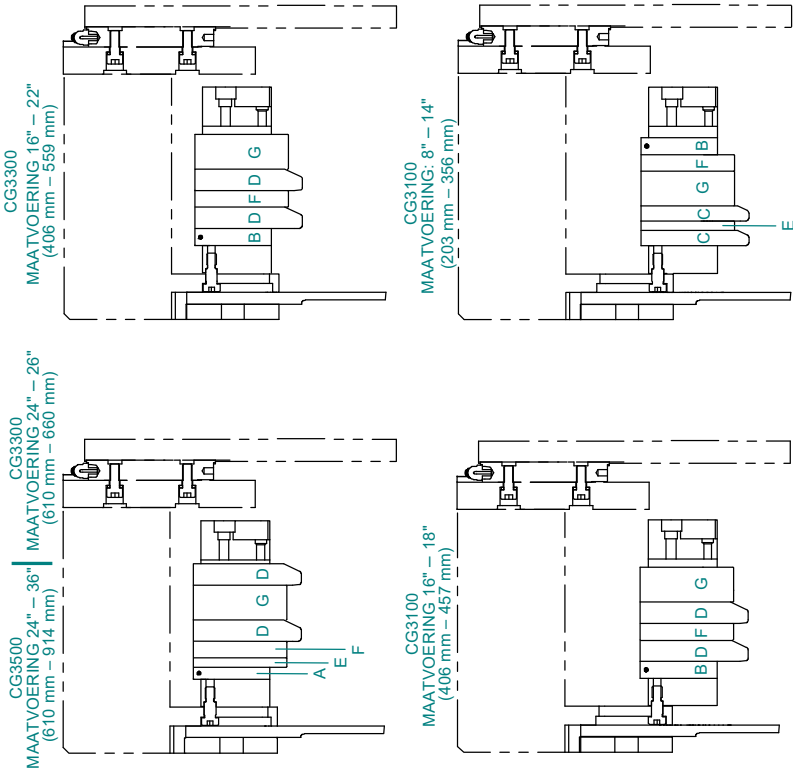
PROBLEEM	MOGELIJKE OORZAAK	OPLOSSING
Het gereedschap duikt en de groefmodule loopt vast.	De gereedschapsbit is afgebroken of bot.	Vervang de gereedschapsbit.
	De schuif voor het afstellen van de gereedschapshouder zit los.	Draai de verstelschuif vast.
	Het geleidewiel ontbreekt of is kapot.	Vervang het geleidewiel.
	De gereedschapsbit is te ver uitgeschoven.	Trek de gereedschapsbit terug.
	De gereedschapshouder is te ver uitgeschoven.	Trek de gereedschapshouder terug.
De buis glijdt weg in de klemblokken.	De klemdruk is niet strak genoeg.	Draai de handwielen voor de verstelbare blokken vast.
	Er zit kalkaanslag of ander vreemd materiaal op de leiding.	Reinig de buis om vreemd materiaal te verwijderen.
	Botte gereedschapsbits veroorzaken extra kracht in axiale of radiale richting.	Vervang de gereedschapsbits.
	Er zit kalkaanslag of ander vreemd materiaal op de hardmetalen pads.	Reinig de hardmetalen schotten om vreemd materiaal te verwijderen.
De elektromotor start niet.	Geen elektriciteitsvoorziening beschikbaar.	Controleer de stekkers en stroomonderbrekers van de elektrische voeding.
Elektromotor loopt vast.	Het koppel is te laag voor de buisdiameter of de omgevingstemperatuur.	Zet de motor op een lage versnelling en begin opnieuw met groeven.
	De gebruiker probeert het uiteinde van de buis af te snijden tijdens het groeven.	Stel de vierkante bit zo in dat het uiteinde van de buis wordt afgesneden voordat het groeven begint.
Het gereedschap beweegt heen en weer tijdens het groefwerk.	De klemdruk is niet strak genoeg.	Draai de handwielen voor de verstelbare blokken vast.
	Er zit kalkaanslag of ander vreemd materiaal op de hardmetalen pads.	Reinig de hardmetalen schotten om vreemd materiaal te verwijderen.

Als het gereedschap slecht werkt om een andere reden dan vermeld in het hoofdstuk Probleemoplossing, neem dan contact op met Victaulic voor hulp.

MONTAGEPLAAT VOOR GEREEDSCHAPSKOP INSTELLEN

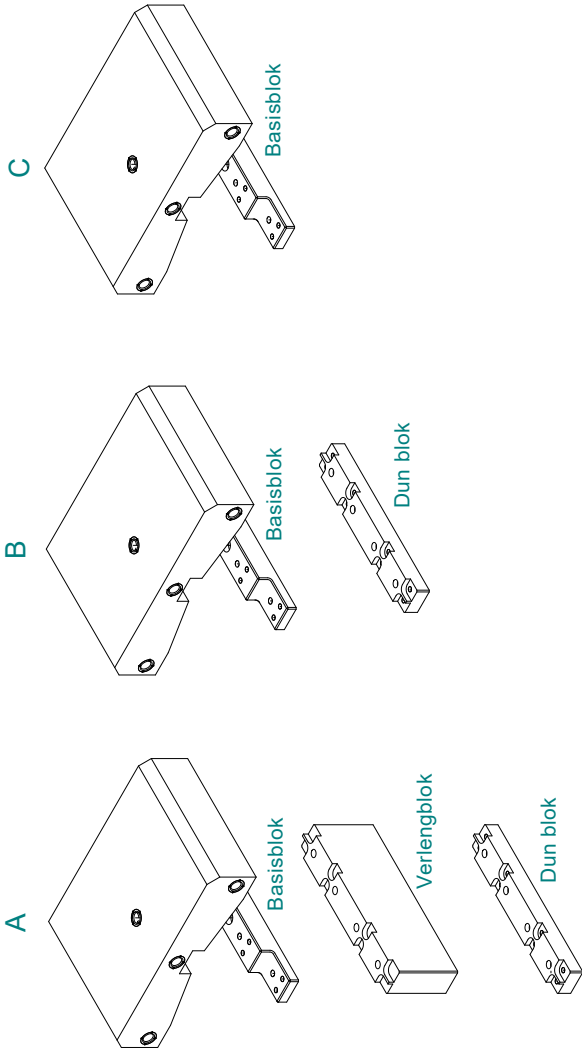


GROEFBIT EN AFSTANDBUS INSTELLEN



Call out	Beschrijving	Onderdeel nummer
A	Kleine vierkante afstandhouderbit	R-119-3100-MCH(-01)
B	Grote vierkante afstandhouderbit	R-119-3100-MCH(-02)
C	8" – 14" (203 mm - 356 mm) groefbit	R-117-3100-MCH
D	16" – 36" (406 mm - 914 mm) groefbit	R-151-3100-MCH
E	Kleine afstandsbuis met afgerond uiteinde	R-118-3100-PLT(-01)
F	Middelgrote afstandsbuis met afgerond uiteinde	R-118-3100-PLT(-02)
G	Grote afstandsbuis met afgerond uiteinde	R-118-3100-PLT(-03)

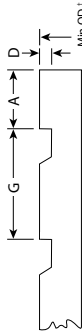
BLOK INSTELLEN



Blok instellen						
Gereedschapsmodel	A	A	A	A	A	C
3100	–	8 inch/ 203 mm	10 inch/ 254 mm	12 inch/ 305 mm	14 inch/ 356 mm	18 inch/ 457 mm
3300	–	16 inch/ 406 mm	18 inch/ 457 mm	20 inch/ 508 mm	22 inch/ 559 mm	26 inch/ 660 mm
3500	24 inch/ 610 mm	26 inch/ 660 mm	28 inch/ 711 mm	30 inch/ 762 mm	32 inch/ 813 mm	36 inch/ 914 mm

Deze pagina is met opzet blanco gelaten

SPECIFICATIES VOOR SNIJGROEVEN VOOR IPS HDPE-BUIS

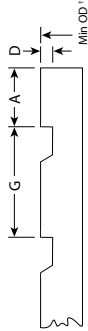


IPS-maat *		Gesneden uiteinde OD min. † inch	Afmetingen – inch/mm							
Nominiaal inch	Gemiddelde buitendiameter inch / mm		Dichtingszitting "A"		Groefdiepte "D"		Groefindex "G"			
			Basis	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Basis	Maximum	Minimum
8	8.625 219,1	8.460	1.518 38,56	1.543 39,20	1.493 37,92	0.235 5,97	0.195 4,95	0.800 20,32	0.810 20,57	0.790 20,07
10	10.750 273,1	10.540	1.518 38,56	1.543 39,20	1.493 37,92	0.280 7,12	0.240 6,10	0.800 20,32	0.810 20,57	0.790 20,07
12	12.750 323,9	12.500	1.518 38,56	1.543 39,20	1.493 37,92	0.300 7,62	0.260 6,60	0.800 20,32	0.810 20,57	0.790 20,07
14	14.000 355,6	13.730	1.518 38,56	1.543 39,20	1.493 37,92	0.300 7,62	0.260 6,60	0.800 20,32	0.810 20,57	0.790 20,07
16	16.000 406,4	15.690	2.074 52,68	2.099 53,32	2.049 52,04	0.340 8,64	0.300 7,62	1.239 31,47	1.249 31,72	1.229 31,22
18	18.000 457,2	17.650	2.074 52,68	2.099 53,32	2.049 52,04	0.380 9,66	0.340 8,64	1.239 31,47	1.249 31,72	1.229 31,22
20	20.000 508,0	19.610	2.074 52,68	2.099 53,32	2.049 52,04	.430 10,93	0.390 9,91	1.239 31,47	1.249 31,72	1.229 31,22
22	22.000 558,8	21.570	2.074 52,68	2.099 53,32	2.049 52,04	.460 11,69	0.420 10,67	1.239 31,47	1.249 31,72	1.229 31,22
24	24.000 609,6	23.530	2.750 69,85	2.755 69,98	2.745 69,72	.490 12,45	0.450 11,43	1.837 46,66	1.847 46,91	1.827 46,41
28	28.000 711,2	27.450	2.750 69,85	2.775 70,49	2.725 69,21	.460 11,69	0.420 10,67	1.837 46,66	1.847 46,91	1.827 46,41
30	30.000 762,0	29.42	2.750 69,85	2.775 70,49	2.725 69,21	.510 12,96	0.470 11,94	1.837 46,66	1.847 46,91	1.827 46,41
32	32.000 812,8	31.380	2.750 69,85	2.775 70,49	2.725 69,21	.510 12,96	0.470 11,94	1.837 46,66	1.847 46,91	1.827 46,41
36	36.000 914,4	35.300	2.750 69,85	2.775 70,49	2.725 69,21	.575 14,61	0.535 13,59	1.837 46,66	1.847 46,91	1.827 46,41

Tabel gaat verder op volgende pagina.



SPECIFICATIES VOOR SNIJGROEVEN VOOR ISO HDPE-BUIS



ISO-maat*		Gesneden uiteinde OD min. † mm	Afmetingen – mm/inch									
Nominiaal mm	Gemiddelde buitendiameter mm/inch		Dichtingszitting 'A'			Groefdiepte 'D'		Groefindex 'G'				
			Basis	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Basis	Maximum	Minimum		
250	250,0 9,843	246,7	38,56 1,518	39,20 1,543	37,92 1,493	6,61 0,260	5,59 0,220	20,32 0,800	20,57 0,810	20,07 0,790		
280	280,0 11,024	275,8	38,56 1,518	39,20 1,543	37,92 1,493	7,37 0,290	6,35 0,250	20,32 0,800	20,57 0,810	20,07 0,790		
315	315,0 12,402	310,3	38,56 1,518	39,20 1,543	37,92 1,493	7,62 0,300	6,60 0,260	20,32 0,800	20,57 0,810	20,07 0,790		
355	355,0 13,976	349,7	38,56 1,518	39,20 1,543	37,92 1,493	7,62 0,300	6,60 0,260	20,32 0,800	20,57 0,810	20,07 0,790		
400	400,0 15,748	394,0	52,68 2,074	53,32 2,099	52,04 2,049	8,64 0,340	7,62 0,300	31,47 1,239	31,72 1,249	31,22 1,229		
450	450,0 17,717	443,2	52,68 2,074	53,32 2,099	52,04 2,049	9,66 0,380	8,64 0,340	31,47 1,239	31,72 1,249	31,22 1,229		
500	500,0 19,685	494,7	52,68 2,074	53,32 2,099	52,04 2,049	10,93 0,430	9,91 0,390	31,47 1,239	31,72 1,249	31,22 1,229		
560	560,0 22,047	551,6	52,68 2,074	53,32 2,099	52,04 2,049	11,69 0,460	10,67 0,420	31,47 1,239	31,72 1,249	31,22 1,229		
630	630,0 24,803	619,7	69,85 2,750	70,49 2,775	69,21 2,725	12,45 0,490	11,43 0,450	46,66 1,837	46,91 1,847	46,41 1,827		
710	710,0 27,953	699,3	69,85 2,750	70,49 2,775	69,21 2,725	11,69 0,460	10,67 0,420	46,66 1,837	46,91 1,847	46,41 1,827		
800	800,0 31,496	787,9	69,85 2,750	70,49 2,775	69,21 2,725	12,96 0,510	11,94 0,470	46,66 1,837	46,91 1,847	46,41 1,827		
900 mm	900,0 35,433	886,4	69,85 2,750	70,49 2,775	69,21 2,725	14,61 0,575	13,59 0,535	46,66 1,837	46,91 1,847	46,41 1,827		

* HDPE-buisafmetingen volgens ASTM F714

† Minimaal snijvlak (gemeten aan het snijvlak van de buis) = gemiddelde buitendiameter – buitendiameter-tolerantie volgens ASTM F714 – 1,5% toe-in

Snijgroefgereedschap

CG3100: 8–18 in HDPE-buis

CG3300: 16–26 in HDPE-buis

CG3500: 24–36 in HDPE-buis

CG3101: 250–450 mm HDPE-buis

CG3301: 400–630 mm HDPE-buis

CG3501: 630–900 mm HDPE-buis