

RG3400 Rullesporverktøy



ADVARSEL



Hvis du ikke følger disse instruksjonene, kan det føre til dødelige eller personskader, skader på eiendom eller produktskader.

- Før du bruker eller utfører service på rørbehandlingsverktøy, må du lese alle instruksjoner i drifts- og vedlikeholdshåndboken samt alle advarselsmerker på verktøyet.

- Bruk vernebriller, hjelm, vernesko/-støvler og hørselsvern når du arbeider rundt rørbehandlingsverktøy.
- Lagre drifts- og vedlikeholdshåndboken på et sted som er tilgjengelig for alle verktøyoperatører.

Hvis du trenger flere kopier av litteraturen eller hvis du har spørsmål om trygg og riktig drift av rørbehandlingsverktøy, kontakt Victaulic, P.O. Box 31, Easton, PA 18044-0031, telefon: 1-800-PICK VIC, e-post: pickvic@victaulic.com

Originale instruksjoner

INNHALDSFORTEGNELSE

Fareidentifikasjon	2	Rulldelenumre	22
Instruksjoner for operatørsikkerhet	2	Sporspesifikasjoner	23
Innledning	4	Tilleggsressurser	23
Mottak av verktøyet.	5	EU-samsvarserklæring	24
Innhold i beholderen.	5	GB-samsvarserklæring	25
Krav til strøm	5		
Krav til skjøteledning.	5		
Verktøyterminologi.	6		
Verktøydimensjoner og -spesifikasjoner	7		
Verktøykonfigurasjon	7		
Juseringer før drift.	8		
Sporingsruller	8		
Krav til rørlengde.	8		
Rørlengder som er egnet.	9		
Lange rørlengder.	9		
Justering av rørstabilisator.	12		
Sporingsdrift.	13		
Rengjøring av rullsett.	14		
Fjerning av nedre	15		
Fjerning av øvre rull.	16		
Installasjon av øvre rull	17		
Installasjon av nedre rull	17		
Vedlikehold	19		
Hydraulikksystem	19		
Rørstativ	19		
Informasjon om bestilling av deler	20		
Feilsøking	20		
RG3400-vurderinger – Maksimumskapasitet for rørdimensjon og veggtykkelse¹.	21		

FAREIDENTIFIKASJON

Definisjoner for å identifisere ulike farenivåer er angitt nedenfor.



Dette varselsymbolet indikerer viktige sikkerhetsmeldinger. Når du ser dette symbolet, vær oppmerksom på muligheten for personskade. Les meldingen som følger nøye og sørg for at du forstår den.

FARE

- Bruken av ordet "FARE" identifiserer en øyeblikkelig fare med sannsynlighet for dødsfall eller alvorlige personskader hvis instruksjoner, inkludert anbefalte forholdsregler, ikke følges.

ADVARSEL

- Bruken av ordet "ADVARSEL" identifiserer forekomsten av farer eller utrygg praksis som kan føre til dødsfall eller alvorlige personskader hvis instruksjoner, inkludert anbefalte forholdsregler, ikke følges.

FORSIKTIG

- Bruken av ordet "FORSIKTIG" identifiserer forekomsten av mulige farer eller utrygg praksis som kan føre til personskader og produkt- eller eiendomsskade hvis instruksjoner, inkludert anbefalte forholdsregler, ikke følges.

MERKNAD

- Bruken av ordet "MERKNAD" identifiserer spesielle instruksjoner som er viktige, men som ikke er forbundet med fare.

INSTRUKSJONER FOR OPERATØRSIKKERHET

Rullspøringsverktøyet RG3400 er konstruert med det eneste formålet med rullspøringsrørret/-rørpøpplaget. Leietakeren eller eieren av dette verktøyet er ansvarlig for å sikre at alle operatører leser denne håndboken og forstår fullt og helt driften av dette spøringsverktøyet FØR de arbeider med verktøyet. Disse instruksjonene beskriver trygg drift av verktøyet, inkludert oppsett og vedlikehold. Hver operatør skal gjøre seg kjent med drift og bruk av samt begrensninger for verktøyet. Det er spesielt viktig å lese og forstå farer, advarsler og varsler som er beskrevet i denne håndboken.

Operatører skal følge egnede retningslinjer og opplæring for administrering av helse og sikkerhet på arbeidsplassen og/eller andre nasjonale standarder samt spesifikke krav på arbeidsstedet. Bruk av dette verktøyet krever smidighet, mekaniske ferdigheter og gode vaner når det gjelder sikkerhet. Selv om dette verktøyet er konstruert og produsert for trygg og pålitelig drift, er det vanskelig å forutse alle kombinasjoner av situasjoner som kan føre til en ulykke. Operatøren oppfordres til å alltid praktisere "sikkerhet først" i alle bruksfaser, inkludert oppsett og vedlikehold.

Oppbevar denne håndboken i et rent og tørt område hvor den alltid er lett tilgjengelig. Tilleggs kopier er tilgjengelige på forespørsel fra din Victaulic-salgrepresentant, eller du kan laste ned en PDF-versjon fra victaulic.com.

 FARE

1. **Ikke bruk verktøyet i potensielt farlige omgivelser.** Ikke utsett verktøyet for regn, og ikke bruke det på fuktige eller våte steder. Ikke bruk verktøyet i hellinger eller på ujevne flater. Sørg for at arbeidsområdet har god belysning. La det være nok plass for riktig betjening av verktøyet.
2. **Jord motoren for å beskytte operatøren mot elektroshokk.** Bekreft at motoren er koblet til en internt jordet strømkilde.
3. **Koble strømledningen fra strømkilden før du utfører service på verktøyet.** Kun autorisert personal kan utføre vedlikehold på verktøyet. Koble alltid strømledningen fra strømkilden før du utfører service på eller justerer verktøyet. Følg alle alle LOTO-prosedyrer (lockout/tagout).
4. **Forhindre ukontrollerte oppstarter.** Plasser strømbryteren i "AV"-stilling for du kobler verktøyet til en strømkilde.

 ADVARSEL

1. **Følg alle gjeldende lokale og nasjonale sikkerhetsregler.**
2. **Forhindre ryggskader.** Følg alltid OSHAs retningslinjer og/eller andre nasjonale standarder for trygge løfteteknikker når du håndterer verktøykomponenter.
3. **Bruk egnede klær.** Ikke bruk løstsittende klær, smykker eller annet som kan sette seg fast i bevegelige deler.
4. **Bruk beskyttelselementer når du arbeider med verktøy.** Bruk alltid vernebriller, hjelm, vernesko og hørselsvern (lydnivåer opp til 104 decibel kan forekomme under sporingsprosessen).
5. **Hold hender og verktøy unna sproingsruller under sporingsprosessen.** Sporingsruller kan knuse eller kutte av fingre eller hender. Bruk røret som har tilstrekkelig lengde.
6. **Ikke grip inn i rørenden under drift av verktøyet.** Rørkanter kan være skarpe og kutte opp hansker, hender og skjorteærmer.
7. **Før verktøyet i motsatt retning av rørrotasjonen.** Verktøyet skal betjenes med en sikkerhetsfotbryter som er plassert for lett operatørtilgang. Du må aldri strekke deg over bevegelige deler. IKKE bruk verktøyet hvis det ikke inneholder en sikkerhetsfotbryter (kontakt Victaulic).
8. **Ikke strekk deg for mye.** Oppretthold god balanse til enhver tid. Bekreft at sikkerhetsfotbryteren er lett tilgjengelig for operatøren.
9. **Ikke foreta endringer på verktøyet.** IKKE fjern sikkerhetsbeskyttelsen eller andre komponenter som kan påvirke verktøyet sikkerhet eller ytelse.

 FORSIKTIG

1. **RG3400-verktøyet er konstruert KUN for dimensjoner av rullsporingsrør/røropplegg, materialer og veggtykkelser som er spesifisert i denne håndboken.**
2. **Inspiser utstyret.** Før du bruker verktøyet må du kontrollere bevegelige deler med tanke på hindringer. Bekreft at verktøykomponentene er installert og justert i henhold til avsnittet "Verktøykonfigurasjon". Bekreft at korrekt tilpassede rullsett er installert og smurt.
3. **Vær oppmerksom.** IKKE betjen verktøyet hvis du er påvirket av narkotiske stoffer (medisinsk eller annet), medikamenter, alkohol eller utmattelse.
4. **Hold besøkende, lærlinger og observatører unna arbeidsområdet.** Alle besøkende skal holdes på trygg avstand fra utstyret til enhver tid og skal få tilbud om å lese denne håndboken.
5. **Hold arbeidsområdene rene.** Hold arbeidsområdet rundt verktøyet fritt for hindringer som kan begrense operatørens bevegelse. Fjern alt søl på gulvet for å forhindre at noen sklir eller faller.
6. **Sikre arbeidet, maskinen og tilbehøret.** Bekreft at verktøyet er stabilt. Se avsnittet "Verktøykonfigurasjon".

FORSIKTIG

7. **Støtt arbeidet.** Støtt lange rør/røroppleggslengder med et rørstativ iht. avsnittet "Lange rør-/røroppleggslengder".
8. **Ikke bruk kraft på verktøyet.** Ikke bruk kraft på verktøyet eller tilbehøret for å utføre funksjoner utover de funksjonene som er beskrevet i disse instruksjonene. Verktøyet må ikke overbelastes.
9. **Vedlikehold verktøyet nøye.** Hold verktøyet alltid rent for å sikre riktig og sikker ytelse. Følg instruksjonene for tilpassing og smøring av verktøykomponenter.
10. **Bruk kun reservedeler og tilbehør fra Victaulic.** Bruk av andre deler kan føre til at garantien ikke gjelder, feil drift og farlige situasjoner. Se avsnittene "Informasjon om bestilling av deler" og "Tilbehør".
11. **Ikke fjern merker fra verktøyet.** Skift skadde eller slitte merker.

INNLEDNING

MERKNAD

- Tegninger og/eller bilder i denne håndboken kan være overdrevet for større tydelighet.
- Verktøyet og denne drifts- og vedlikeholdshåndboken inneholder varemerkede, opphavsrettsbeskyttede og/eller patenterte deler som eies av Victaulic.

RG3400 er et hydraulisk drevet verktøy for rullsporing av rør for få rørprodukter med spor fra Victaulic. RG3400-verktøyet kan utstyres med sporingsruller for 1 – 12 tommer/DN25 – DN300 stålør, 2 – 8 tommer/DN50 – DN200 kobberslange, 2 – 12 tommer/DN50 – DN300 rustfritt stål og 2 – 12 tommer/DN50 – DN300 PVC/aluminumsrør. Ruller er merket med størrelse og delenummer, og er fargekodet for identifisering av rør-/slangematerialet. Sporingsruller må bestilles for den spesielle sporprofilen og rørdimensjonene/-materialene. **MERK:** Hvis store mengder rustfrie stålør skal rullspores, anbefaler Victaulic at du kjøper et eget rullsett for dette formålet. Se avsnittet "Rengjøring av rullsett" for tilleggskrav.

ADVARSEL

- Dette verktøyet skal brukes **KUN** til sporing av rør/slanger med spesifikasjoner som faller inn under de designerte parameterne.
- Bekreft alltid at de øvre og nedre sporingsrullene er et matchende sett.

Hvis disse instruksjonene ikke følges, kan verktøyet bli skadet og forårsake produktfeil, noe som kan resultere i død eller alvorlig skade på personer og eiendom.

MOTTAK AV VERKTØYET



RG3400-verktøy pakkes individuelt i solide beholdere som er konstruert for gjentatt sending. Lagre originalbeholderen for returnering av leide verktøy.

Når du mottar verktøyet, må du bekrefte at alle nødvendige deler er inkludert. Hvis deler mangler, må du kontakte Victaulic.

INNHOOLD I BEHOLDEREN

Ant.	Beskrivelse
1	Verktøy med motor og hydraulikkpumpehåndtak
1	Fotbryter
1	Rørstativ
1	Godkjent/ikke godkjent sporet rørdiameter-teip
1	IGS spret bekreftelseskabel, kun FP-verktøy
1	Oppbevaringspose med tilbehør
2	Drifts- og vedlikeholdshåndbok
2	Liste over reparasjonsdeler

RULLSETT

Rullsett sendes med verktøyet basert på den første bestillingen. Se side 22 for en liste over tilgjengelige rullsett som må kjøpes separat.

KRAV TIL STRØM

FARE

- KUN KVALIFISERTE ELEKTRIKERE SKAL KOBLE TIL INNKOMMENDE STRØM.**

- For å redusere faren for elektrosjokk må du kontrollere at strømkilden er riktig jordet.
- Koble alltid strømledningen fra strømkilden før du utfører service på eller justerer verktøyet. Følg alle LOTO-prosedyrer (lockout/tagout).
- IKKE endre pluggen på noen som helst måte.

Hvis disse instruksjonene ikke overholdes, kan det føre til død eller alvorlige personskader.

RG3400-verktøyet skal være riktig jordet i henhold til alle lokale og nasjonale krav til elektriske forskrifter. Maksimalt strømforbruk er 15 ampere. Verktøymotoren er stilt inn til riktige spesifikasjoner for regionen.

KRAV TIL SKJØTELEDNING

Hvis det ikke finnes forhåndskablede uttak og det trengs en skjøteledning, er det viktig å bruke riktig ledningsstørrelse (f.eks. lederstørrelse iht. Americal Wire Gauge). Valg av ledningsstørrelse er basert på vurdering (ampere) og ledningslengde (fot). Hvis det brukes en tynnere ledning (gauge) enn påkrevd, vil det forårsake et kraftig spenningsfall ved verktøymotoren mens verktøyet er i drift. Spenningsfall kan forårsake skader på verktøymotoren og kan føre til feil drift av verktøyet.

MERK: Bruk av en tykkere ledning enn det som er påkrevd, er i orden. Skjøteledninger skal oppfylle alle gjeldende lokale krav og regler i anlegget for sikker og riktig bruk.

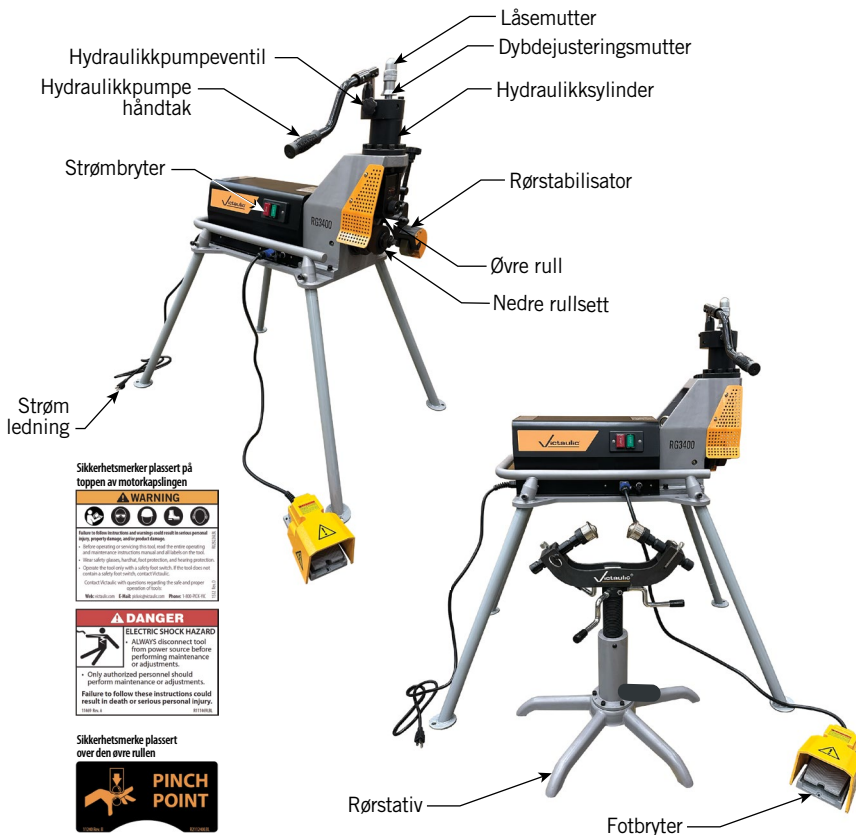
Påkrevde ledningsstørrelser for ledningslengder opptil og inkludert 100 fot/31 m er oppført i tabellen under. Bruk av skjøteledninger som er lengre enn 100 fot/31 m må unngås.

Verktøykapasitet volt/ampere	Ledningslengder		
	24 fot 8 meter	50 fot 15 meter	100 fot 31 meter
110/120 14,5	12 måler	12 måler	10 måler
220 8	14 måler	12 måler	10 måler

VERKTØYTERMINOLOGI

MERKNAD

- Tegninger og/eller bilder i denne håndboken kan være overdrevet for større tydelighet.
- Verktøyet sammen med denne drifts- og vedlikeholdshåndboken inneholder varemærkede, opphavsrettsbeskyttede og/eller patenterte deler som eies av Victaulic.

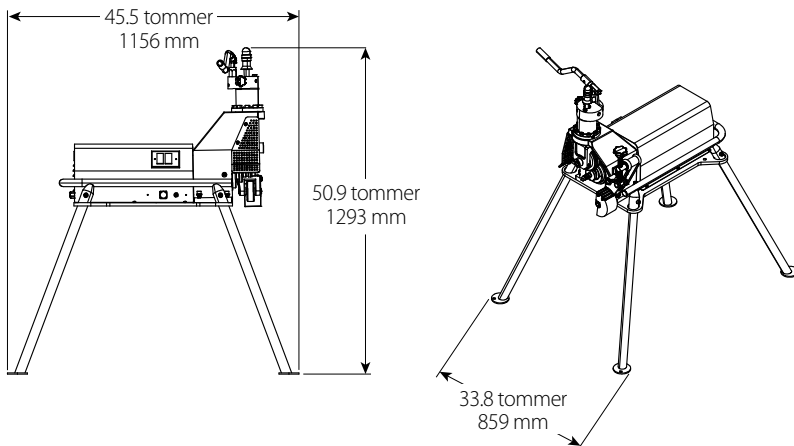


⚠ ADVARSEL

- En traverskran skal brukes til å løfte/transportere verktøyet til nødvendig sted.
- Det finnes en øyebolt i midtdelen inne i verktøyet som vist i bildet til venstre.
- Minimumskapasitetsratingen for traverskranen skal være 500 pund/227 kg.

Hvis disse instruksjonene ikke følges, kan det føre til alvorlige personskader eller skader på eiendom.

VERKTØYDIMENSJONER OG -SPESIFIKASJONER



Verktøyvekt: 302 pund/137 kg

Spennings: 110/120/220 volt, enkeltfase

Frekvens: 50/60 Hz

Merk: Dette verktøyet har følgende fire motoralternativer: 220 V/50 HZ, 220 V/60 HZ, 120 V/60 HZ, 110 V/50 HZ

Kapasitet for oljebeholderen: 5 fl oz/150 ml

VERKTØYKONFIGURASJON

ADVARSEL

- Ikke koble til strømmen før du har fått beskjed om det.
- En traverskran skal brukes til å løfte/transportere verktøyet til nødvendig sted.

Hvis disse instruksjonene ikke overholdes, kan det føre til alvorlige personskader.

1. Fjern alle komponenter og bekreft at alle nødvendige elementer er inkludert. Se avsnittet "Mottak av verktøyet".
2. Velg en plassering for verktøyet og rørstativet. Velg en plassering som har:
 - a. Nødvendig strøm. Se avsnittet "Krav til strøm"
 - b. Nødvendig plass for riktig håndtering av røret det skal leges spor i
 - c. En jevn overflate for verktøyet og rørstativet
3. Plasser verktøyet på en jevn overflate. Plasser en vanter på toppen av platen og sylinderen for å bekrefte at verktøyet er jevnt forfra og bakover og fra side til side.



4. Bekreft at hydraulikksystemet er fullt av olje. Se avsnittet "Vedlikehold" for krav til hydraulikkolje.

JUSERINGER FØR DRIFT

Hvert RG3400-verktøy kontrolleres og testes ved fabrikk før sending. Før sporing må imidlertid følgende justeringer gjøres for å sikre riktig drift av verktøyet.



ADVARSEL

- **Verktøyet må alltid kobles fra strømkilden før det utføres justeringer på verktøyet.**

Ukontrollert start av verktøyet kan forårsake alvorlige personskader.

SPORINGSRULLER

Bekreft at riktig rullsett er installert på verktøyet. Ruller er merket med rørdimensjon og delenummer. Referanse side 22. Hvis rullsettet som er installert på verktøyet, er feil, se side 14 – 18 for å skifte rullene.



FORSIKTIG

- **Bekreft at rullfesteboltene er stramme.**

Løse festebolter kan forårsake alvorlige skader på verktøyet og rullene.

KLARGJØRING AV RØR FOR SPORING



FORSIKTIG

- **For maksimum levetid for sporingsrullen, må du fjerne fremmedlegemer og løs rust fra innvendige og utvendige overflater rørendene. Rust er et slipende material som vil slite overflaten på sporingsrullene.**

Fremmedlegemer kan hindre eller skade sporingsrullene, noe som resulterer i misformede spor og spor som ikke er innenfor Victaulics spesifikasjoner.

For riktig drift av verktøyet og produksjon av spor som er innenfor Victaulics spesifikasjoner, må følgende trinn for rørklargjøring følges.

1. Victaulic anbefaler et firkantet rør for bruk med rørprodukter med rillede ender. Maksimalt tillatt toleranse fra den firkantede rørenden er:
 $\frac{1}{32}$ tommer/0,8 mm for 3 $\frac{1}{2}$ tommer/DN 90 og mindre størrelser
 $\frac{1}{16}$ tommer/1,6 mm for 4 tommer/DN100 og større størrelser
 Dette er målt fra den faktiske firkantlinjen.

2. Alle interne og eksterne sveisestrenger eller -sømmer må slipes helt ned til røroverflaten.

3. Den innvendige diameteren på rørenden skal rengjøres for å fjerne grove avskallinger, smuss og andre fremmedlegemer som kan ha negativ innvirkning på eller skader sporingen. Forkanten av rørenden skal være jevn, uten konkave/ konvekse overflatefeil som kan føre til feil sporing av sporingsrullen og problemer ved montering av koblingene.

KRAV TIL RØRLENGDE

RG3400-verktøy kan spore korte rørlengder uten bruk av rørstativ. Tabell 1 viser minimum rørlengder som kan spores trygt med RG3400. I tillegg identifiserer denne tabellen de maksimale rørlengdene som kan rullspores uten bruk av rørstativ. Rør som overskrider maksimumslengdene som er oppført i tabell 1, krever bruk av rørstativ. **MERK:** Sporede rørnipler som er kortere enn minimumslengdene som er oppført i tabell 1, er tilgjengelige fra Victaulic. Rørlengder som er lenger enn de som er oppført i tabell 1 (og opp til 20 fot/6 meter), skal støttes med et rørstativ. Rørlengder fra 20 fot/6 meter og opp til doble standardlengder (ca. 40 fot/12 meter), skal støttes med to rørstativer. Se avsnittet "Lange rørlengder" på neste side for instruksjoner.

Hvis det trengs et rør som er kortere enn minimumslengden som er oppført i tabell 1, må du korte den nest siste delen slik at den siste delen er like lang som (eller lengre enn) den spesifiserte minimumslengden.

EKSEMPEL: Et 20 fot, 4 tommer/6,2 m lengde av 10 tommer/DN250 diameter karbonstålrør kreves for å avslutte et avsnitt, og bare lengder på 20 fot/6,1 m er tilgjengelige. I stedet for rullsporing av en 20 fot/6,1 -m lengde karbonstålrør og en 4 tommer/102 mm lengde karbonstålrør, følg disse trinnene:

1. Se tabell 1 og merk deg at for et karbonstålrør på 10 tommer/DN250 diameter, er minimumslengden som kan rullspores 10 tommer/255 mm.
2. Rullspor en rørlengde på 19 fot/5,9 m og en rørlengde på 10 tommer/255 mm. Se avsnittet "Lange rørlengder" på neste side.

TABELL 1- RØRLENGDER SOM ER EGNET FOR SPORING

Nominell rørdimensjon tommer/DN	Minimumslengde som kan spores på en sikker måte med RG3400 tommer/mm	Maksimumslengde som kan spores uten bruk av rørstativ tommer/mm
1 – 1 ½ DN25 – DN40	8 205	36 915
2–4 DN50 – DN100	8 205	36 915
5 DN125	8 205	32 815
6 DN150	10 255	28 715
8 DN200	10 255	24 610
10 DN250	10 255	20 510
12 DN300	12 305	18 460

LANGE RØRLENGDER

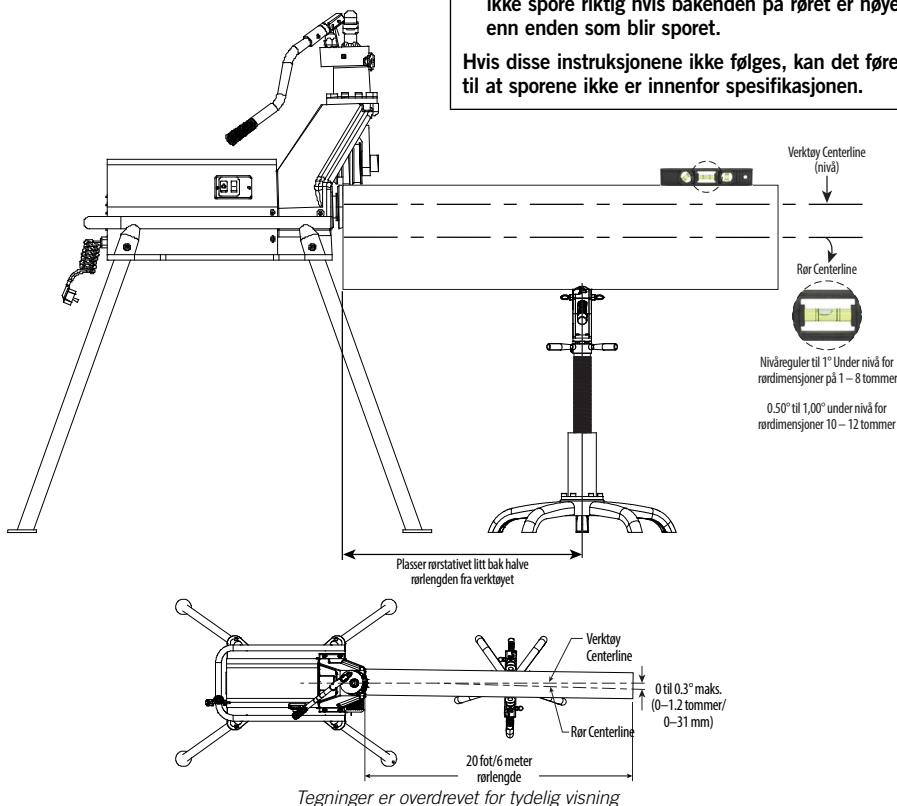
1. Med rør som er lengre enn maksimumslengden som er oppført i tabell 1, må det brukes et rørstativ. Plasser rørstativet i en avstand som er litt lengre enn halvparten av rørets lengde fra verktøyet.

2. Plasser en rørlengde på verktøyets nedre rull. For rørdimensjoner på 1 – 8 tommer/DN25 – DN200, juster rørstativets høyde for å posisjonere rørnivået til 1° under nivå. For rørdimensjoner på 10 – 12 tommer/DN250 – DN300, må du justere høyden på rørstativet for å posisjonere rørvinkelen mellom 0.50° og 1.00° under nivå (ved behov må du løfte verktøyet for å oppnå nødvendig rørvinkel).

⚠ FORSIKTIG

- Sporingsvinkel fra høyre til venstre må holdes på et minimum. Hold røret så sentrert som mulig på den nedre rullen.
- Bekreft at verktøyet er jevnt. Røret kan kanskje ikke spore riktig hvis bakenden på røret er høyere enn enden som blir sporet.

Hvis disse instruksjonene ikke følges, kan det føre til at sporene ikke er innenfor spesifikasjonen.



STOPPJUSTERING FOR SPORDIAMETER

⚠ ADVARSEL

- Verktøyet må alltid kobles fra strømkilden før det utføres justeringer på verktøyet.

Ukontrollert start av verktøyet kan forårsake alvorlige personskader.

Spordiameterstoppen skal justeres hver gang ruller skiftes og for hver endring av rørdimensjon eller veggtykkelse.

1. Bekreft at korrekt, tilpasset rullsett er installert på verktøyet. Ruller er merket med rørdimensjon og delenummer. Hvis de korrekte, tilpassede rullene ikke er på verktøyet, må rullsettet skiftes ved å følge trinnene på side 14 – 18. Når du veksler fra sporing av karbonstålrør til rustfrie stålrør med samme rullsett, må du følge alle trinnene i avsnittet "Rengjøring av rullsett".

MERKNAD

- For å utføre følgende justeringer må du bruke flere korte skrapprørdele som har riktig material, diameter og veggtykkelse. Se tabell 1 på forrige side for minimum rørlengder som kreves for sporing.



2. Juster dybdejusteringsmutteren og låsemutteren så høyt at skyveren har plass til å kjøre til røret.

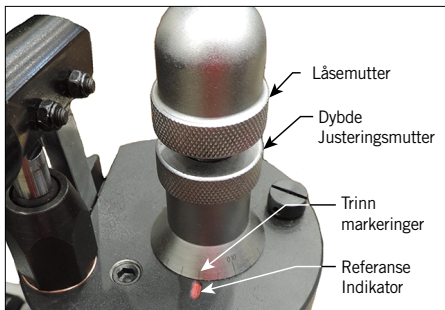


3. Sett in et rørstykke med korrekt størrelse og veggtykkelse i den nedre rullen.

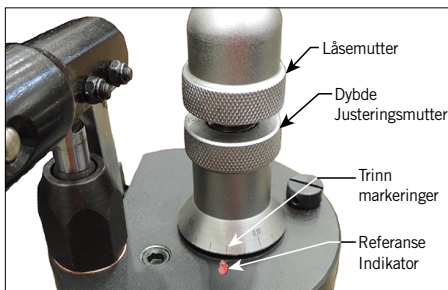


4a. Steng hydraulikkpumpeventil.

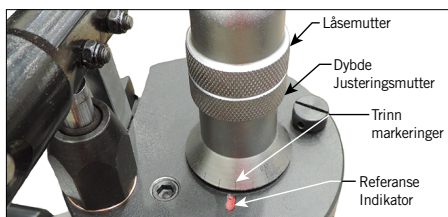
4b. Bruk hydraulikkpumpehåndtaket til å føre skyveren ned til den øvre rullen berører røret.



5. Løsne låsemutteren fra dybdejusteringsmutteren. Stram dybdejusteringsmutteren nedover til den når fullt utslag mot toppen av verktøyhodet.

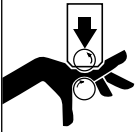


6. Juster dybdejusteringsmutteren for innledende dybdeinnstilling ved å dreie den mot klokken én full omgang. En full rotasjon av dybdejusteringsmutteren tilsvarer en endring i diameter på 0,20 tommer/ 5,1 mm (0.10 tommer/2,5 mm dybdeendring). Hvert trinnmerke på sylindren er en 0.01 tommer/ 0,25 mm endring i diameter.



7. Stram låsemutteren nedover mot toppen av dybdejusteringsmutteren for å sikre dybdeinnstillingen.

⚠ ADVARSEL



Sporingsruller kan knuse eller kutte av fingre eller hender.

- Koble alltid strømledningen fra strømkilden før det utføres justeringer på verktøyet.

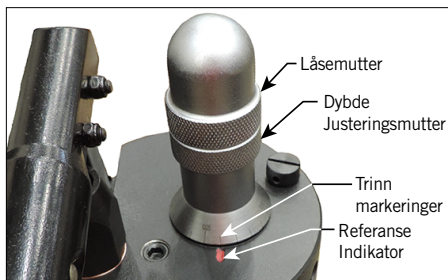
- Lasting og lossing av røret vil plassere hendene dine nær rullene. Hold hendene unna sporingsrullene under drift.
- Du må aldri gripe inn i rørenden eller over verktøyet under drift.
- Røret må alltid spores med rotasjon bort fra operatøren.
- Du må aldri spore rør som er kortere enn lengdene som er anbefalt i denne håndboken.
- Ikke bruk løstsittende klær, løse hansker eller annet som kan sette seg fast i bevegelige deler.

8. Spor testrøret ved å følge avsnittet "Sporingsdrift". Fortsett sporingsdriften til dybdejusteringsmutteren berører verktøyhodet. For å sikre at sporet blir fullført, må du la røret rotere to ekstra omganger etter at dybdejusteringen har nådd fullt utslag på verktøyhodet.



9. Etter at det er forberedt et testspor og røret er fjernet fra verktøyet, må du kontrollere spordiameter "C" nøye.

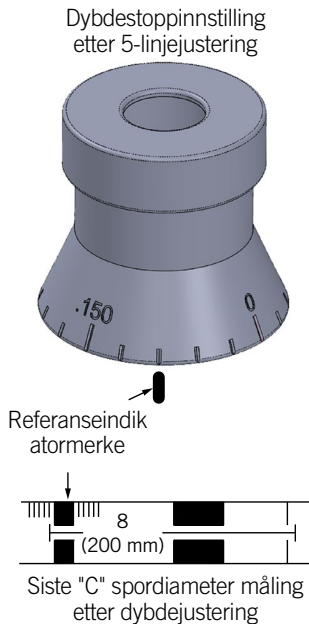
Dimensjonen for spordiameter "C" kontrolleres på best mulig måte med Victaulics godkjente/ ikke-godkjente sporede rørdiameterteip. Hvis det brukes en skyvelære eller et mikrometer med smal ansats, må sporet kontrolleres på to steder, 90° fra hverandre. Gjennomsnittsavlesingen skal tilsvare den påkrevde spordiameteren som er spesifisert.



10. Hvis spordiameter "C" er for stor (for overflatisk), må du løsne låsemutteren og justere dybdejusteringsmutteren oppover til avstanden for ønsket justering av verdien for spordiameter "C". Victaulic godkjent/ikke-godkjent sporet rørdiameterteip har inndelinger på begge sider av spordiameterbåndet som er i trinn på 0.01 tommer/0,25 mm. Hvert trinnmerke på dybdejusteringsmutteren tilsvarer også 0.01 tommer/0,25 mm endring i diameter. Se eksemplene på følgende side.

11. Hvis spordiameter "C" er for liten (for dyp), må du løsne låsemutteren og justere dybdejusteringsmutteren nedover til avstanden for ønsket justering av verdien for spordiameter "C". Victaulic godkjent/ikke-godkjent sporet rørdiameterteip har inndelinger på begge sider av spordiameterbåndet som er i trinn på 0.01 tommer/0,25 mm. Hvert trinnmerke på dybdejusteringsmutteren tilsvarer også 0.01 tommer/0,25 mm endring i diameter. Se eksemplene på følgende side.

12. Forbered et annet testspor på et rør uten spor og kontroller spordiameteren "C" igjen. Følg alle trinn i dette avsnittet til spordiameter "C" er innenfor spesifikasjonen.



EKSEMPEL: Etter første dybdestoppinnstillingmåler Victaulics godkjente/ikke-godkjente rørteipen fire linjer utenfor spordiameterbåndet. Det "innledende" eksemplet over viser at sporet er for overflatisk. Drei dybdejusteringsmutteren fem trinnmerker (4+1) mot klokken. Utfør sporing med ny dybdeinnstilling og bekreft den endelige diameteren med Victaulic Go/No-Go rørteip. Pilen skal falle innenfor spordiameterbåndet som vist i eksemplet "Endelig" over. Hvis ikke, må justeringsprosedyren gjentas.

⚠ FORSIKTIG

- Spordiameter "C" skal alltid stemme overens med Victaulics spesifikasjoner for å garantere riktig skjøytelse.

Hvis disse instruksjonene ikke følges, kan det føre til at skjøten lekker eller svikter og forårsaker personskader og skader på eiendom.

JUSTERING AV RØRSTABILISATOR



Rørstabilisatoren for RG3400 er konstruert for å hindre svinging av korte og lange rørlengder, spesielt for rørdimensjoner som er 8 tommer/ DN200 og større. Start med rullen for rørstabilisatoren ca. 1/8 tommer/ 3,2 mm unna røret, og juster hjulet gradvis lenger innover til røret roterer jevnt. IKKE juster stabilisatorrullen for langt innover, da dette vil vri røret mot venstre og ut av senter. Når stabilisatoren er justert for en valgt rørdimensjon og veggtykkelse, krever den ikke videre justering med mindre det skal spores et rør med en annen dimensjon og veggtykkelse. Rør med samme dimensjon og rørtykkelse kan beveges inn og ut av verktøyet uten at stabilisatoren må trekkes inn.

SPORINGSDRIFT

! FARE



- For å redusere faren for elektrosjokk må du kontrollere at strømkilden er riktig jordet.

- Før du bruker verktøyet må du repetere avsnittet "Instruksjoner for operatørsikkerhet" i denne håndboken.

Hvis disse instruksjonene ikke overholdes, kan det føre til død eller alvorlige personskader.

! FORSIKTIG

- RG3400-verktøy er konstruert KUN for rullsporing av rørdimensjoner og veggtykkelser som er skissert på side 21.

Hvis instruksjonene i denne håndboken ikke følges, vil det føre til feil drift av verktøyet.

1. Før sporing må du bekrefte at alle instruksjoner og tidligere avsnitt i denne håndboken er fulgt.
2. Plugg inn RG3400 i en internt jordet strømkilde.
3. Slå på verktøyet ved å trykke på den grønne knappen på siden av verktøyet. Trykk inn fotbryteren. Bekreft at verktøyet er i drift og at den nedre rullen dreier med klokken.



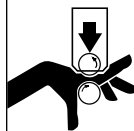
4. Åpne hydraulikkpumpeventilen ved å dreie knotten mot klokken. Dette vil heve skyveren og den øvre rullen til øverste posisjon.



5. Sett in et rørstykke med korrekt størrelse og veggtykkelse i den nedre rullen.

6. Lukk hydraulikkpumpeventilen ved å dreie knotten med klokken.

! ADVARSEL



Sporingsruller kan knuse eller kutte av fingre eller hender.

- Koble alltid strømledningen fra strømkilden før det utføres justeringer på verktøyet.
- Lasting og lossing av røret vil plassere hendene dine nær rullene. Hold hendene unna sporingsrullene under drift.
- Du må aldri gripe inn i rørenden eller over verktøyet under drift.
- Røret må alltid spores med rotasjon bort fra operatøren.
- Du må aldri spore rør som er kortere enn lengdene som er anbefalt i denne håndboken.
- Ikke bruk løstsittende klær, løse hansker eller annet som kan sette seg fast i bevegelige deler.



7. Operatøren og fotbryteren skal være plassert på venstre side av verktøyet med hydraulikkpumpehåndtaket.

8. Bruk hydraulikkpumpehåndtaket til å føre skyveren ned til den øvre rullen berører røret.

9a. Trykk inn fotbryteren og kontroller springen av røret mens det roterer for å bekrefte at det fortsatt er mot den nedre rullen. I tillegg må du bekrefte at røret roterer med klokken sett fra fronten av verktøyet.

9b. Hvis røret forblir mot den nedre rullen, starter du sporingsprosessen ved å pumpe hydraulikkpumpehåndtaket.

9c. Hvis røret ikke blir mot den nedre rullen, må du fjerne foten fra fotbryteren og slå av verktøyet ved å trykke på den røde knappen på siden av verktøyet. Bekreft at røret er jevnt og at det er plassert korrekt.

MERKNAD

- Ikke pump håndtaket på hydraulikkpumpen for fort, men i en hastighet som er tilstrekkelig for sporing av røret og for å opprettholde en moderat belastning på verktøymotoren (vanligvis et halvt pump per én rørrotasjon).

10. Fortsett sporingsdriften til bunnen av dybdejusteringsmutteren berører verktøyhodet. La røret rotere to ekstra omganger for å sikre fullføring av sporet.

11. Slå av verktøyet ved å trykke på den røde knappen på siden av verktøyet.



12. For å frigjøre røret må du åpne hydraulikkpumpeventilen ved å dreie knotten mot klokken (vær forberedt på å støtte korte rørlengder når du åpner hydraulikkpumpeventilen). Fjern røret fra verktøyet.

MERKNAD

- Spordiameteren "C" må kontrolleres regelmessig og justeres etter behov for å sikre at dimensjonen holder seg innenfor Victaulics spesifikasjoner.

RENGJØRING AV RULLSETT

MERKNAD

- Rørbelegg, spesielt galvanisering, kan bli påvirket av rillene på den nedre rullen. Dette kan redusere traksjonen med røret og føre til uønskede sporingsresultater.
- Det kan bli nødvendig å rengjøre den nedre rullen regelmessig med en messing- eller rustfri stålborste (manuell) med kort bust og trykkluft. Vær spesielt oppmerksom på eventuell opphopning under sporingsprosessen som kan påvirke muligheten til effektiv rengjøring av rillene.
- Hvis store mengder rustfrie stålør skal rullspores, anbefaler Victaulic at du kjøper et eget rullsett for dette formålet. For bruk av og til må følgende prosedyrer følges for å sikre at rullene er rene.



ADVARSEL

- Bruk vernebriller når du bruker trykkluft til å rengjøre rullene.
- IKKE rengjør rullene mens de er montert på verktøyet.

Hvis disse instruksjonene ikke følges, kan det føre til alvorlige personskader.

- For rengjøring av den nedre rullen må du bruke en messing- eller rustfri stålborste (manuell) med kort bust og trykkluft.
- For rengjøring av den øvre rullen må du bruke en messing- eller rustfri stålborste (manuell) med kort bust til å fjerne alle rester av rørbelegg eller rusk.
- For mindre rullsett bruker du en o-ring-avtaker til å rengjøre områder som ikke kan nås med en messing- eller rustfri stålborste (manuell) med kort bust.
- Installer rullsettet og lag spor i en kassett del av rustfritt stålør. Kontroller ID og ØD for å bekrefte at de nedre og øvre rullene er tilstrekkelig rengjort. Det må ikke finnes rust som sitter fast i sporet. Gjenta de foregående trinnene ved behov.

FJERNING AV NEDRE RULL FOR 1 – 3 ½ TOMMER/DN50 – DN90 RULLSETT

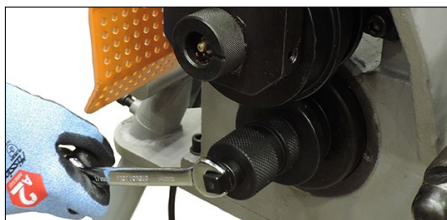
ADVARSEL

- Verktøyet må alltid kobles fra strømkilden før det utføres justeringer på verktøyet. Ukontrollert start av verktøyet kan forårsake alvorlige personskader.

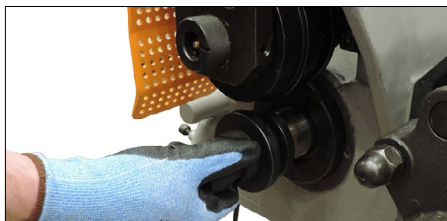
Den nedre rullen må fjernes før den øvre rullen.



1. Åpne hydraulikkpumpeventilen ved å dreie knotten mot klokken. Dette vil heve skyveren og den øvre rullen til øverste posisjon.



2a. For å fjerne den nedre rullen må du løsne den ved å dreie med klokken med skiftenøkkelen på 14 mm (inkludert).



2b. Når den nedre rullen er løsnet, fjerner du den nedre rullen. Oppbevar den nedre rullen på et trygt sted for fremtidig bruk.

FJERNING AV NEDRE RULL FOR 4 – 12 TOMMER/DN100 – DN300 RULLSETT

ADVARSEL

- Verktøyet må alltid kobles fra strømkilden før det utføres justeringer på verktøyet. Ukontrollert start av verktøyet kan forårsake alvorlige personskader.

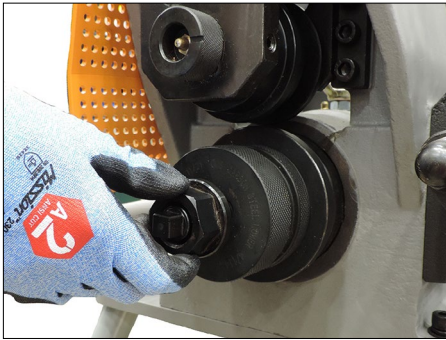
Den nedre rullen må fjernes før den øvre rullen.



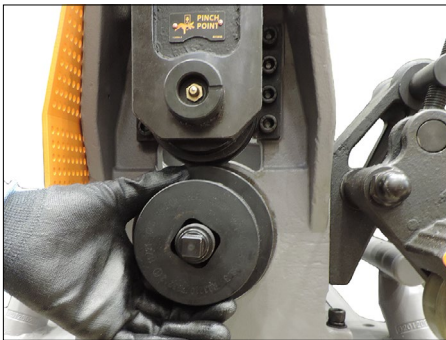
1. Åpne hydraulikkpumpeventilen ved å dreie knotten mot klokken. Dette vil heve skyveren og den øvre rullen til øverste posisjon.



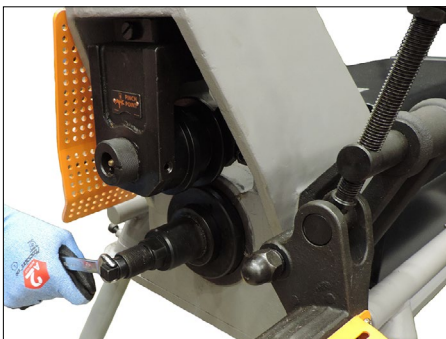
2. Løsne festemutteren for den nedre rullen med 38 mm-nøkkelen (inkludert).



3. Fjern festemutteren for den nedre rullen fra den nedre rullakselen. Oppbevar på et trygt sted for fremtidig bruk.



4. Fjern den nedre rullen fra den nedre rullakselen. Oppbevar på et trygt sted for fremtidig bruk.



4a. Løsne den nedre rullen ved å dreie med klokken med skiftenøkkelen på 14 mm (inkludert).

4b. Når akslen har løsnet, må du fjerne den. Oppbevar på et trygt sted for fremtidig bruk.

FJERNING AV ØVRE RULL

⚠ ADVARSEL

- Verktøyet må alltid kobles fra strømkilden før det utføres justeringer på verktøyet. Ukontrollert start av verktøyet kan forårsake alvorlige personskader.



1. Åpne hydraulikkpumpeventilen ved å dreie knotten mot klokken. Dette vil heve skyveren og den øvre rullen til øverste posisjon.



2. Løsne festeskruen for den øvre akselen med 5 mm-sekskantnøkkelen (inkludert). IKKE fjern denne skruen helt.



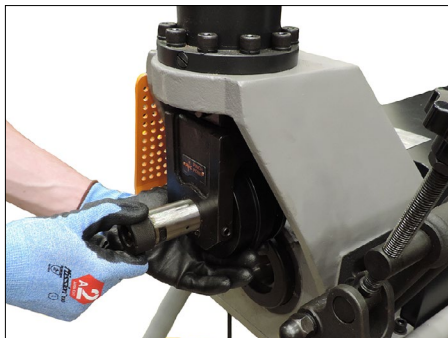
3. Støtt den øvre rullen mens du fjerner den øvre akselen fra skyveren ved å dra den rett ut. Fjern den øvre rullen og oppbevar den på et trygt sted for fremtidig bruk.

INSTALLASJON AV ØVRE RULL

Rengjør den øvre akselen for å fjerne smuss før den øvre rullen installeres. Kontroller at rullelageret inne i den øvre rullen er riktig smurt og i god stand.

Den øvre rullen må monteres før den nedre rullen.

1. Sett forsiktig inn en øvre rull av ønsket størrelse bak skyveren med markeringene på den øvre rullen vendt utover.



2. Støtt den øvre rullen samtidig som du setter inn den øvre akselen i skyveren og øvre rullen.

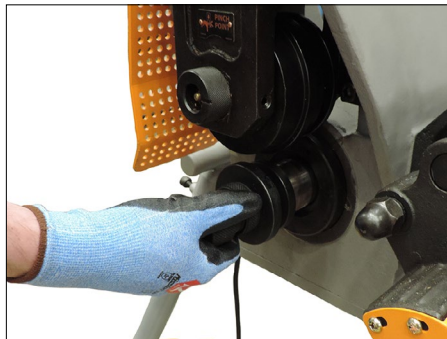


3. Rett inn sporet på den øvre akselen til festeskruen for den øvre akselen.
4. Stram festeskruen for den øvre akselen for å holde den øvre rullen på den øvre akselen.
5. Smør det øvre rullelageret med et litiumbasert av typen 2EP. Se avsnittet "Vedlikehold" for mer informasjon.

MONTERING AV NEDRE RULL FOR 1 – 3 ½TOMMER/DN50 – DN90 RULLSETT

Rengjør hovedakselen og den nedre rullen for å fjerne smuss før den nedre rullen installeres.

MERK: For hjelpe til med å fjerne den nedre rullen på et senere tidspunkt, påfør en tynn oljefilm eller et tynt lag fett (glidemiddel) på hovedakselen før du installerer den nedre rullen.



1. Sett inn ønsket nedre rull i hullet for den nedre rullen til den berører verktøyelementet.



2. Stram den nedre rullen ved å dreie mot klokken med skiftenøkkelen på 14 mm (inkludert).

MONTERING AV NEDRE RULL FOR 4 – 12 TOMMER/DN100 – DN300 RULLSETT

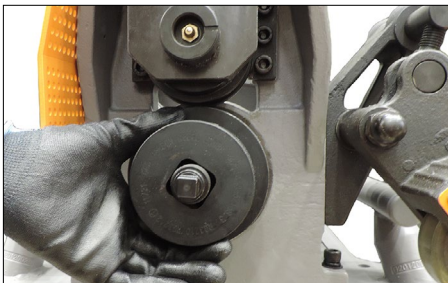
Rengjør doren og den nedre rullen for å fjerne smuss før den nedre rullen installeres. **MERK:** For hjelpe til med å fjerne den nedre rullen på et senere tidspunkt, påfør en tynn oljefilm eller et tynt lag fett (glidemiddel) på doren før du installerer den nedre rullen.



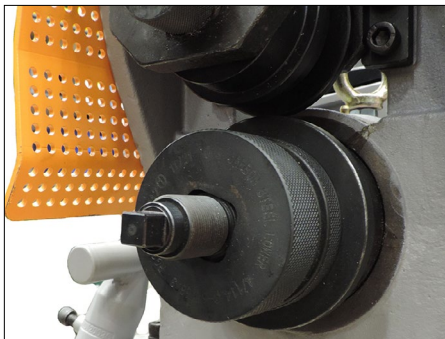
1. Sett inn den nødvendige adapteren for større ruller i hullet på den nedre valsen til den berører verktøyelementet.



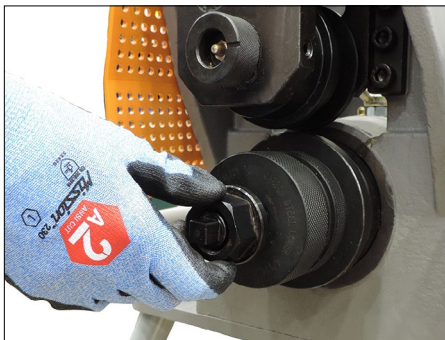
2. Stram den nedre rulladapteren ved å dreie mot klokken med skiftenøkkelen på 14 mm (inkludert).



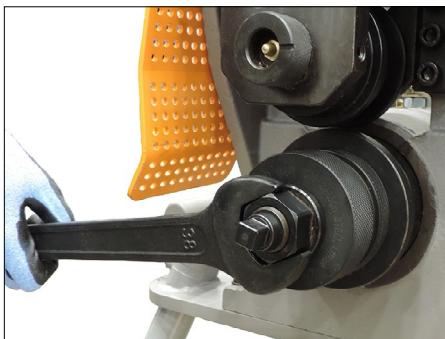
3. Installer en nedre rull av ønsket dimensjon på den nedre rulladapteren med den merkede siden vendt utover.



4. Rett inn firkanten i midten av den nedre rullen til den nedre rulladapteren for å gjøre det mulig å sette den nedre rullen helt inn.



5. Plasser festemutteren for den nedrerullen på den nedre rulladapteren og stram for hånd.



6. Stram festemutteren for den nedre rullen med en 38 mm-nøkkel (inkludert) for å feste den nedre rullen på den nedre rulladapteren.

VEDLIKEHOLD

⚠ ADVARSEL

- Verktøyet må alltid kobles fra strømkilden før det utføres justeringer på verktøyet. Ukontrollert start av verktøyet kan forårsake alvorlige personskader.

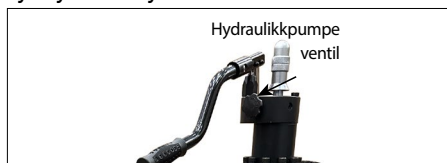
Før starten på hvert skift må du bekrefte at verktøyet og rullsettene er rene. Smør verktøyet ved smøreportene.

Lagrene for den øvre rullen og for hovedakselen må alltid smøres når rullene skiftes ut ved å utnytte smøreportene. Bruk et litumbasert fett nr. 2EP.

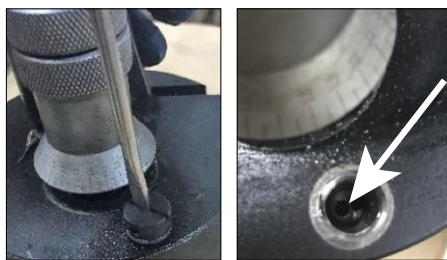
HYDRAULIKKSYSTEMET

Hydraulikkvæskennivået skal kontrolleres før drift og **må** kontrolleres flere ganger i året, spesielt hvis hydraulikkpumpen ikke virker som den skal. Bruk en olje av ISO-viskositetsgrad 22 for hydraulikkpumpen. Oljenivået må ikke være høyere enn innløpshullet når hydraulikkpumpeventilen frigjøres.

Fyll hydraulikksystemet

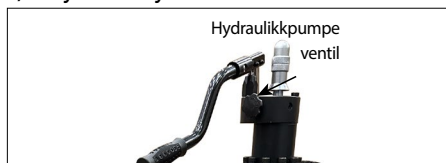


1. Åpne hydraulikkpumpeventilen ved å dreie knotten mot klokken.



2. Løsne lokket på beholderen og legg det til side. Fyll med olje til nivået ligger nært innløpshullet. **MERK:** For å unngå oljesøl fra overløpshullet for beholderlokket, må du beholde hydraulikkpumpennivået og **IKKE** overfylle beholderen.

Tøm hydraulikksystemet



1. Åpne hydraulikkpumpeventilen ved å dreie knotten mot klokken.



2. Fjern boltene som støtter sylindren.



3. Fjern pluggen i bunnen av sylindren. Slipp ut oljen i tanken.

RØRSTATIV



Rørstativet må smøres regelmessig. Påfør en lett maskinolje ukentlig på det stedet som vises over ved hver universalkuleventil. Arbeid inn maskinoljen ved å rotere universalkuleventilene.

INFORMASJON OM BESTILLING AV DELER

Når du bestiller deler, trenger du følgende informasjon for at Victaulic skal kunne behandle ordren og sende riktig(e) del(er). Deler kan bestilles på telefon 1-800-PICK-VIC.

1. Verktøyets modellnummer
2. Verktøyets serienummer
3. Antall, artikkelnummer, delenummer og beskrivelse
4. Hvor skal delene sendes – Firmanavn og adresse
5. Til hvem delene skal sendes – Navn på personen
6. Kjøpsordrenummer
7. Faktureringsadresse

FEILSØKING

PROBLEM	MULIG ÅRSAK	LØSNING
Røret vil ikke bli i sporingsrullene.	Feil rørplassering for langt rør.	Se avsnittet "Lange rørlengder".
Røret slutter å rotere opp på under sporing.	Rust eller smuss har samlet seg opp på nedre rull. Slitte sporingsruller. Motoren har stoppet på grunn av for kraftig pumping av hydraulikkpumpehåndtaket. Krets Bryteren er utløst eller sikringen har gått i strømkretsen som forsyner motoren.	Fjern ansamlinger fra den nedre rullen med en stiv stålbørste. Kontroller om den nedre rullen har slitte riller. Skift hvis slitt. Åpne hydraulikkpumpeventilen for å frigjøre røret, og lukk deretter hydraulikkpumpeventilen. Fortsett sporingen ved å pumpen i moderat hastighet. Nullstill bryteren eller skift sikringen.
Det går en høy hvining gjennom røret under sporing.	Feil plassering av rørstøtte på langt rør. Røret "oversporer". Rørenden er ikke kuttet i firkant. Røret gnisser for hardt mot den nedre rullen.	Se avsnittet "Lange rørlengder". Kutt rørenden firkantet. Fjern røret fra verktøyet og påfør en film av fett på fronten av den nedre rullen etter behov.
Under sporing oppstår det høye dunk og slag omtrent én gang for hver omdreining av røret.	Røret har en tydelig sveisesøm.	Hevede interne og eksterne sveiestrenger skal flukte med røroverflaten 2 tommer/50 mm tilbake fra rørendene.
Verktøyet vil ikke spore røret.	Hydraulikkpumpeventilen er ikke lukket tett. Hydraulikkpumpen har lite olje. Røret overstiger verktøyets kapasitet for veggykkelse.	Stram hydraulikkpumpeventilen. Se avsnittet "Vedlikehold". Se side 21.

Hvis verktøyet svikter utenfor omfanget av avsnittet om feilsøking, kontakt Victaulic Application Engineering for å få hjelp.

MERKNAD

- Tabellen "Maksimumskapasitet for rørdimensjon og veggtykkelse" under gjelder fra datoen som er trykket bak på omslaget for denne håndboken. For best mulig oppdatert informasjon, se Victaulic-publikasjon 24.01 som kan leses/lastes ned ved å skanne den mobile QR-kodelenken til høyre eller ved å klikke på denne skrivebordslenken:

<https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/24.01.pdf>



RG3400-VURDERINGER – MAKSIMUMSKAPASITET FOR RØRDIMENSJON OG VEGGTYKKELSE¹

	Rørdimensjon (tommer/DN)														
Rørmaterial	1 DN25	1 ¼ DN32	1 ½ DN40	2 DN50	2 ½	3 DN80	3 ½ DN90	4 DN100	5	6 DN150	8 DN200	10 DN250	12 DN300		
Stål (IGS) ^{2,3}	Sch. 10 – 40	–													
Stål (OGS) ^{2,4}	Sch. 5 – 40											Sch. 5 – 20			
Rustfritt stål ^{2,4}	Sch. 40S											Sch. 20S			
Lt. Vegg SS ⁵	–		Sch. 5 – 10 S												
Aluminum ^{6,7}	–		Sch. 5 – 40											Sch. 5 – 20	
PVC-plast ⁶	–			Sch. 40	Sch. 40 – 80						Sch. 40	–			
Kobber ⁸	–			Type K, L, M, DWV											–

¹ Kun RG3400-spesifikke springsruller må brukes. Alternative Victaulic springsruller eller deler fra en hvilken som helst annen produsent skal ikke brukes med rullspringsverktøyet RG3400.

² Maksimumsvurderinger er begrenset til 150 BHN (Brinell Hardness Number) og mindre.

³ Bruk springsruller som er merket med prefikset RI.

⁴ Bruk springsruller som er merket med prefikset R.

⁵ Bruk springsruller som er merket med prefikset RX.

⁶ Bruk springsruller som er merket med prefikset RP.

⁷ 6061-T4- eller 6063-T4-legering må brukes.

⁸ Bruk springsruller som er merket med prefikset RR.

INNOVATIVE SPORSYSTEMER
IGS[®] RULLDELENUMRE

STÅLRØR

Rørdimensjon tommer/DN	Rullsettdel Numre
1 DN25	RI01G34201

ORIGINALT SPORSYSTEM (OGS)
RULLDELENUMMER

STÅLRØR OG TIMEPLAN 40S RUSTFRITT
STÅLRØR

Rørdimensjon tommer/DN	Rullsettdel Numre
1 – 1 ½ DN25 – DN40	R901G34201
1 ¼ – 1 ½ DN32 – DN40	R90AG34201
2 – 3 ½ DN50 – DN90	R902G34203
4 – 6 DN100 – DN150	R904G34206
8 – 12 DN200 – DN300	R908G34212

ORIGINALT SPORSYSTEM (OGS)
RULLDELENUMMER

RUSTFRITT STÅLRØR
(TIDSPÅN KUN 5–10 S)

Rørdimensjon tommer/DN	Rullsettdel Numre
2 – 3 ½ DN50 – DN90	RX02G34203
4 – 6 DN100 – DN150	RX04G34206
8 – 12 DN200 – DN300	RX08G34212

RULLDELENUMRE
KOBBERSLANGE

Rørdimensjon tommer/DN	Rullsettdel Numre
2 – 6 54,0 – 155,6	RR02G34206
8 206,4	RR08G34208

ORIGINALT SPORSYSTEM (OGS)
RULLDELENUMMER

PVC OG ALUMINIUM

Rørdimensjon tommer/DN	Rullsettdel Numre
2 – 3 ½ DN50 – DN90	RP02G34203
4 – 6 DN100 – DN150	RP04G34206
8 – 12 DN200 – DN300	RP08G34212

IGS™ SPORSPESIFIKASJONER

For best mulig oppdatert informasjon om IGS rullsporspesifikasjoner, se Victaulic-publikasjon 25.14 som kan leses/lastes ned ved å skanne den mobile QR-kodelenken til høyre eller ved å klikke på denne skrivebordslenken:

<https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/25.14.pdf>



OGS SPORSPESIFIKASJONER

For best mulig oppdatert informasjon om OGS rullsporspesifikasjoner, se Victaulic-publikasjon 25.01 som kan leses/lastes ned ved å skanne den mobile QR-kodelenken til høyre eller ved å klikke på denne skrivebordslenken:

<https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/25.01.pdf>



SPORSPESIFIKASJONER FOR KOBBERSLAGE

For best mulig oppdatert informasjon om rullsporspesifikasjoner for kobberslange, se Victaulic-publikasjon 25.06 som kan leses/lastes ned ved å skanne den mobile QR-kodelenken til høyre eller ved å klikke på denne skrivebordslenken:

<https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/25.06.pdf>



TILLEGGSRESSURSER

For tilleggsinformasjon om 24 tommer/DN600 og mindre mekaniske rørprodukter fra Victaulic for karbonstål, rustfritt stål, aluminium og CPVC/PVC-rør, se den aktuelle revisjonen av I-100 Feltinstallasjonshåndbok, som kan ses/lastes ned ved å skanne den mobile QR-kodelenken til høyre, eller ved å klikke på denne skrivebordslenken:

<https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/I-100.pdf>



For tilleggsinformasjon om Victaulics kobbertilkoblingsprodukter, se den aktuelle revisjonen av I-100 Feltinstallasjonshåndbok, som kan ses/lastes ned ved å skanne den mobile QR-kodelenken til høyre, eller ved å klikke på denne skrivebordslenken:

<https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/I-600.pdf>



EC DECLARATION OF CONFORMITY

In Accordance with the Machinery Directive 2006/42/EC

Victaulic Company, headquartered at 4901 Kesslersville Road, Easton, PA 18040, USA, hereby declares that the machinery listed below complies with the essential safety requirements of the Machinery Directive, 2006/42/EC.

Product Models:	RG3400
Serial No. :	Refer to Machinery Nameplate
Product Description:	Roll Grooving Tool
Conformity Assessment:	2006/42/EC, Annex I
Reference Standards:	EN ISO 12100 : 2010 EN IEC 60204-1 : 2018 EN ISO 13857 : 2019
Technical Documentation:	The relevant technical documentation prepared in accordance with Annex VII (A) of the Machinery Directive 2006/42/EC, will be made available upon request to the governing authorities.
Authorized Representative:	Victaulic Company c/o Victaulic Europe BV Prijkelstraat 36 9810, Nazareth Belgium

Signed for and on behalf of Victaulic Company,

Len R. Swantek

Mr. Len R. Swantek
Director – Global Regulatory Compliance
Machinery Manufacturer Representative

Place of Issue: Easton, Pennsylvania, USA
Date of Issue: February 7, 2024

MD_DoC_RGT_014_020724_en

Victaulic and all other Victaulic marks and logos are registered trademarks of Victaulic Company and/or its affiliates. ©2024 All Rights Reserved





UK DECLARATION OF CONFORMITY

In Accordance with The Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 No. 1597

Victaulic Company, headquartered at 4901 Kesslersville Road, Easton, PA 18040, USA, hereby declares that the machinery listed below complies with the essential safety requirements of The Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 No. 1597.

Product Models:	RG3400
Serial No. :	Refer to Machinery Nameplate
Product Description:	Roll Grooving Tool
Conformity Assessment:	2008 No. 1597, Annex I
Reference Standards:	BS EN ISO 12100 : 2010 BS EN ISO 13857 : 2019 BS EN ISO 14120 : 2015
Technical Documentation:	The relevant technical documentation prepared in accordance with Annex VII (A) of The Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 No. 1597, will be made available upon request to the governing authorities.
Authorized Representative:	Victaulic Company c/o Victaulic Europe BV Units B1 & B2 Cockerell Close off Gunnels Wood Road Stevenage, Hertfordshire SG1 2NB, United Kingdom

Signed for and on behalf of Victaulic Company,

Len R. Swantek

Mr. Len R. Swantek
Director – Global Regulatory Compliance
Machinery Manufacturer Representative

Place of Issue: Easton, Pennsylvania, USA
Date of Issue: May 24, 2023

RG3400 Rullesporverktøy

