

VE206 rillningsverktyg för rör/rörledningar



REMS AMIGO[†] 2 COMPACT
DRIVENHET



RIDGID^{*} 700-DRIVENHET

[†] Rems Amigo är ett varumärke som tillhör REMS GmbH & Co KG

^{*} Ridgid är ett registrerat varumärke som tillhör Ridgid, Inc.

⚠ VARNING



Underlåtenhet att följa dessa instruktioner och varningar kan leda till dödsfall och svåra person- och egendomsskador och produktfel.

- Före drift eller service av rörpreparationsverktyg, läs alla instruktioner i denna handbok och alla varningsdekalerna på verktyget.
- Bär skyddsglasögon, skyddshjälm, skyddsskor och hörselskydd vid arbete runt detta verktyg.
- Spara den här bruksanvisningen och underhållshandboken på en plats som alla verktygsanvändare kan nå.

Om du behöver fler exemplar av någon dokumentation, eller om du har frågor om säkerhet och korrekt funktion av verktyget, kontakta Victaulic, P.O. Box 31, Easton, PA 18044-0031.
Telefon: 1-800-PICK VIC. E-post: pickvic@victaulic.com.

Originalinstruktioner

INNEHÅLLSFÖRTECKNING

Identifiering av risker	2	Underhåll	32
Säkerhetsinstruktioner för operatörer	2	Komponenternas	
Inledning	4	beställningsinformation	34
Mottagning av verktyget	5	Tillbehör	34
Förpackningens innehåll	5	Felsökning	35
Effektkrav	6	Original Groove System (OGS)	
Drivenhetens krav	6	Rulle Artikelnummer	36
Krav på förlängningskablar	6	OGS-rillningsspecifikationer	37
Verktygsterminologi	7	Ytterligare resurser	37
Verktygets storlekar och specifikationer	8	EG-försäkrän om inbyggnad	38
Uppställning av stativet	9	UKCA-försäkrän om överensstämmelse	39
Uppställning av verktygshuvudet	10		
Uppställning av drivenheten Ridgid 700	12		
Uppställning av drivenheten Rems			
Amigo 2 Compact	15		
Uppställning av hydraulhandpumpen	17		
Kontroller och justeringar innan			
arbetet inleds	18		
Rillrullar	18		
Beredning av rör/rörledning	18		
Rör/rörledningslängder som passar			
för rillning	19		
Korta rör/rörledningslängder	19		
Långa rör/rörledningslängder	20		
Rillning	21		
Rullbyte	28		
Borttagning nedre rulle/huvudaxel	28		
Borttagning övre rulle	29		
Installation övre rulle	30		
Installation av nedre rulle/huvudaxel	31		

IDENTIFIERING AV RISKER

Beskrivning av olika risknivåer anges nedan.



Denna varningssymbol anger viktiga säkerhetsmeddelanden. Var uppmärksam på risken för personskador när du ser den här symbolen. Studera noga meddelandet som följer.

FARA

- Användningen av ordet "FARA" identifierar en omedelbar fara som kan vara livshotande eller medföra allvarlig personskada om anvisningarna, inklusive rekommenderade försiktighetsåtgärder, inte följs.

VARNING

- Användningen av ordet "VARNING" anger risker eller farliga metoder som kan vara livshotande eller medföra dödsfall eller allvarlig personskada om anvisningarna, inklusive rekommenderade försiktighetsåtgärder, inte följs.

FÖRSIKTIGHET

- Användningen av ordet "FÖRSIKTIGHET" anger möjliga risker eller farliga metoder som kan medföra person- eller materialskador om anvisningarna, inklusive rekommenderade försiktighetsåtgärder, inte följs.

ANMÄRKNING

- Användningen av ordet "ANMÄRKNING" anger speciella anvisningar som är viktiga men inte riskrelaterade.

SÄKERHETSINSTRUKTIONER FÖR OPERATÖRER

VE206-rillningsverktyget har uteslutande konstruerats för rullrillning av rör/rörledning. Den som leasar eller äger detta verktyg ansvarar för att se till att varje operatör läser igenom denna handbok och fullt ut förstår hur man använder detta rillningsverktyg INNAN något arbete görs med verktyget. Anvisningarna beskriver en säker funktion av verktyget, inklusive installation och underhåll. Varje operatör ska känna till hur verktyget används, dess funktion, användningsområden och begränsningar. Läs speciellt noga igenom och förstå farorna, varningarna och försiktighetsmeddelanden som beskrivs i denna handbok.

Operatörer ska följa alla tillämpliga OSHA-riktlinjer (Occupational Safety and Health Administration) och -utbildning och/eller andra nationellt erkända standarder samt arbetsplatsspecifika krav. Användning av verktyget kräver skicklighet, mekaniska kunskaper och goda säkerhetsrutiner. Även om det här verktyget har utformats och konstruerats för att vara säkert, är det svårt att förutse alla omständigheter som kan leda till en olycka. Operatören uppmanas att alltid sätta "säkerheten först", inklusive vid installation och underhåll.

Förvara den här handboken på en ren, torr och åtkomlig plats. Fler exemplar av handboken kan beställas genom din Victaulic-återförsäljare eller så kan du hämta en PDF-version på victaulic.com.

FARA

1. **Undvik att verktyget används i potentiellt farliga miljöer.** Skydda verktyget mot regn och använd det inte på fuktiga eller våta platser. Använd inte verktyget på branta eller ojämna ytor. Håll arbetsområdet väl belyst. Se till att det finns tillräckligt utrymme för att använda verktyget korrekt.
2. **Jorda drivenheten för att skydda operatören mot elstötar.** Kontrollera att drivenheten är ansluten till ett internt jordat eluttag.
3. **Koppla ur elkabeln från strömförsörjningen innan service utförs på verktyget.** Endast behörig personal ska utföra underhåll på verktyget. Koppla alltid ur elkabeln från strömförsörjningen innan service eller justeringar utförs på verktyget. Följ alla lockout-/tagout-procedurer.
4. **Förhindra oavsiktlig start.** Ställ strömbrytaren i läge "OFF" innan verktyget kopplas till en elkälla.

VARNING

1. **Följ alla tillämpliga lokala och nationella säkerhetsregler.**
2. **Undvik ryggsador.** Följ alltid OSHA-riktlinjer och/eller andra nationellt erkända standarder för säkra lyfttekniker vid hantering av verktygskomponenter.
3. **Bär lämpliga kläder.** Bär inte löst sittande kläder, smycken eller något som kan fastna i rörliga delar.
4. **Bär skyddsutrustning vid arbete med verktyg.** Bär alltid skyddsglasögon, hjälm, skyddsskor och hörselskydd (ljudnivåer på upp till 104 decibel kan skapas under rillningsprocessen).
5. **Håll händer och verktyg borta från rillrullar under rillningen.** Rillrullar kan krossa eller kapa av fingrar och händer. Använd tillräckligt långa rör.
6. **För inte in händer i rörändarna under användningen av verktyget.** Rörkanter kan vara vassa och fastna i handskar, händer och skjortärmar.
7. **Använd verktyget i motsatt rotationsriktning.** Verktyget ska manövreras med en lättåtkomlig säkerhetsfotbrytare. Sträck dig aldrig över rörliga delar. Använd INTE verktyget om det saknar en säkerhetsfotbrytare (kontakta Victaulic).
8. **Sträck dig inte för långt.** Stå alltid i balans. Kontrollera att säkerhetsfotbrytaren sitter på en plats som lätt kan nås.
9. **Modifiera inte verktyget.** Avlägsna INTE några säkerhetsskydd eller komponenter som kan påverka verktygets säkerhet eller prestanda.

FÖRSIKTIGHET

1. **VE206-verktyget är ENDAST avsett för rillning av de storlekar på rör/rörledning, material och väggfjocklekar som specificeras i denna handbok.**
2. **Kontrollera utrustningen.** Innan verktyget används, kontrollera om det finns några hinder för de rörliga delarna. Se till att verktygets komponenter installerats och justerats enligt avsnittet "Verktugsuppställning". Verifiera att rätt satser av rullar installeras och smörjs.
3. **Var uppmärksam.** Använd INTE verktyget om du är påverkad av medicinska eller illegala droger), läkemedel, alkohol eller utmattnings.
4. **Håll besökare, praktikanter och åskådare borta från arbetsplatsen.** Alla besökare ska alltid hållas på ett säkert avstånd från utrustning, och de ska ges möjlighet att läsa igenom denna handbok.
5. **Håll arbetsområdet rent.** Håll arbetsplatsen runt verktyget fritt från hinder som kan begränsa operatörens rörelse. Torka upp allt eventuellt spill på golvet för att undvika att personer halkar eller ramlar.
6. **Säkra arbetsstycket, maskinen och tillbehören.** Kontrollera att verktyget är stabilt. Se avsnittet "Verktugsuppställning".

FÖRSIKTIGHET

7. **Stötta arbetsstycket.** Stöd långa rör-/rörledningslängder med ett rörstativ enligt avsnittet "Långa rör-/rörledningslängder".
8. **Överbelasta inte verktyget.** Överbelasta inte verktyget eller tillbehören utöver de kapaciteter som beskrivs i anvisningarna. Överbelasta inte verktyget.
9. **Underhåll verktyget noggrant.** Håll alltid verktyget rent för att garantera korrekt och säker funktion. Följ instruktionerna för matchande och smörjande verktygskomponenter.
10. **Använd endast Victaulics reservdelar och tillbehör.** Användning av andra delar kan resultera i att garantin blir ogiltig, felfunktion, och farliga situationer. Se avsnitten "Information för beställning av reservdelar" och "Tillbehör".
11. **Avlägsna inte några etiketter från verktyget.** Byt ut skadade och slitna etiketter.

INLEDNING

ANMÄRKNING

- Ritningar och/eller bilder i denna handbok kan vara förstorade för att ge en bättre förklaring.
- Verktyget, tillsammans med denna drift- och underhållshandbok, innehåller varumärken, upphovsrätter och/eller patenterade egenskaper som tillhör Victaulic.

Victaulic VE206 är ett bärbart, hydrauldrivet verktyg för rillning av rör som ska kopplas med Victaulic rillade rör/rörledningsprodukter. Standard VE206-verktyg tillhandahålls med rullar för rillning av 1 ¼ – 6-tum/DN32 – DN150 kolstålsrör. VE206-rullar markeras med storleken och artikelnumret och är färgkodade för att identifiera rörmaterialet. För rillning med andra specifikationer och material, se sidan 37. Rillrullar för andra specifikationer, storlekar och material ska inköpas separat.

VARNING

- Detta verktyg ska **ENDAST** användas för rillning av rör/rörledningar med specifikationer som ingår i de angivna parametrarna.
- Verifiera alltid att de övre och nedre rillrullarna matchar varandra.

Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan skada verktyget och orsaka fel på produkten, vilket resulterar i dödsfall eller allvarlig personskada och materialskada.

MOTTAGNING AV VERKTYGET

VE206-verktyg har förpackats separat i behållare som konstruerats för upprepade transporter. Ta vara på originalförpackningen för att skicka tillbaka verktyg som hyrts.

Verifiera att alla nödvändiga delar finns med när verktyget tas emot. Kontakta Victaulic om några delar saknas.

FÖRPACKNINGENS INNEHÅLL

Antal	Beskrivning
1	Verktygshuvud
1	Stativ
1	Hydraulisk handpump
1	Drivenhet
1	Nedre rulle/huvudaxel för 1 ¼ – 3-tum/DN32 – DN80 kolstålsrör
1	Nedre rulle/huvudaxel för 4 – 6-tum/DN100 – DN150 kolstålsrör*
1	Säkerhetsfotbrytare
1	Förvaringspåse
1	¾-tum sexkantsnyckel
1	½-tum sexkantsnyckel
1	¼-tum sexkantsnyckel
1	Måttband för rördiameter
2	Handbok för användning och underhåll

* Installation av verktygshuvudets enhet

ANMÄRKNING: Tillbehör, som rulluppsättning för rillning av rostfria rör eller rörledningar i koppar, ska anges på ordern och kan levereras separat.

EFFEKTKRAV

 FARA	
	• ENDAST KVALIFICERADE ELEKTRIKER SKA ANSLUTA INGÅENDE STRÖM. • Kontrollera att elkällan är ordentligt jordad för att undvika elstötar. • Koppla alltid ur elkabeln från strömförsörjningen innan service eller justering utförs på verktyget. Följ alla lockout-/tagout-procedurer. • Modifiera INTE kontakter på något sätt. Om dessa anvisningar inte iakttas kan det leda till dödsfall eller allvarliga personskador.

DRIVENHETENS KRAV

Flera versioner av gångmaskiner kan användas med VE206, som visas på tabellen nedan. Läs igenom instruktionerna från drivenhetens tillverkare för rätt användning.

Kompatibla drivenheter
Rems Amigo 2 Compact
Ridgid 700
Ridgid 300
VPD 752

Kontakta Victaulic innan du kopplar in en drivenhet som inte finns i listan ovan. Alternativa drivenheter kräver andra fästen.

Strömmen ska matas till drivenheten genom en säkerhetsfotbrytare för att säkerställa en säker funktion. Verifiera att drivenheten har jordats riktigt i enlighet med artikel 250 i National Electrical Code. Ytterligare information finns i drivenhetens bruksanvisning.

Om en förlängningssladd krävs, se avsnittet "Förlängningssladdskrav" för sladdstorlekar.

KRAV PÅ FÖRLÄNGNINGSKABLAR

När det inte finns uttag och en förlängningskabel ska användas, är det viktigt att du använder en rätt kabelstorlek (t.ex. ledare med amerikansk kabeldimension). Kabelstorleken beror på verktygets klassificering (amp) och kabel längd (cm). Användning av en kabelstorlek (dimension) som är tunnare än den som krävs kan leda till ett betydande spänningsfall på drivenheten eller verktygsmotorn när verktyget är i drift. Spänningsfallen kan orsaka skada på drivenheten eller verktygsmotorn och kan leda till en dålig funktion på verktyget. **ANMÄRKNING:** Större kabelstorlek än den som krävs kan användas.

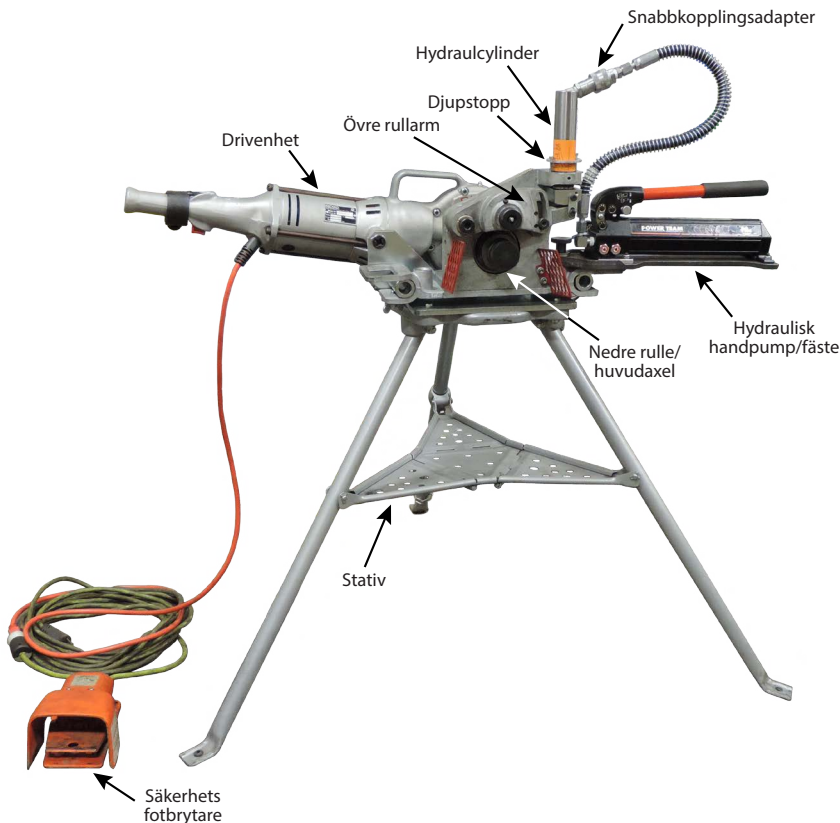
I listan nedan anges rekommenderad kabelstorlek (dimension) för kabel längder till och med 100 fot/31 meter. Användning av förlängningskablar över 100 fot/31 meter ska undvikas.

Drivenhetens klassificering volt/amp	Sladdlängder		
	25 fot 8 meter	50 fot 15 meter	100 fot 31 meter
110 12	3,5 mm ² (12 gauge)	3,5 mm ² (12 gauge)	5,3 mm ² (10 gauge)
220 6	2,1 mm ² (14 gauge)	3,5 mm ² (12 gauge)	5,3 mm ² (10 gauge)

VERKTYGSTERMINOLOGI

ANMÄRKNING

- Ritningar och/eller bilder i denna handbok kan vara förstorade för att ge en bättre förklaring.
- Verktøget, tillsammans med denna bruksanvisning och underhållsbok, innehåller varumärken, upphovsrätter och/eller patenterade egenskaper som tillhör Victaulic.

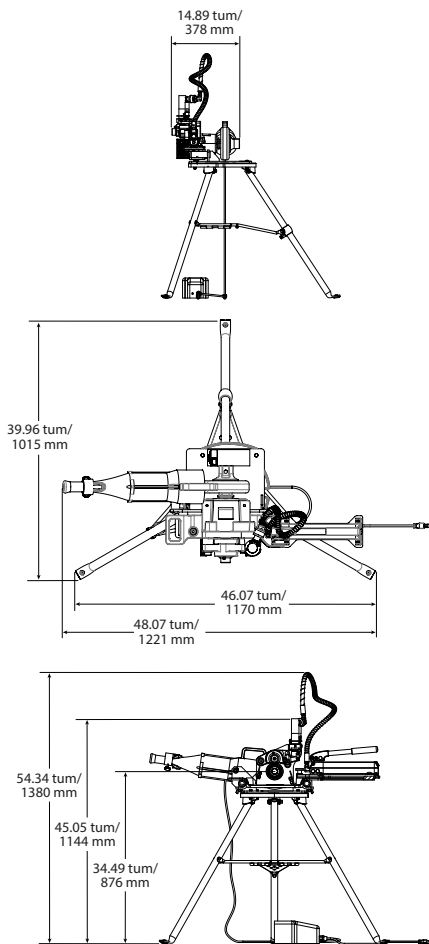


ETIKETTER MED VIKTIG SÄKERHETSINFORMATION PÅ VERKTYGET

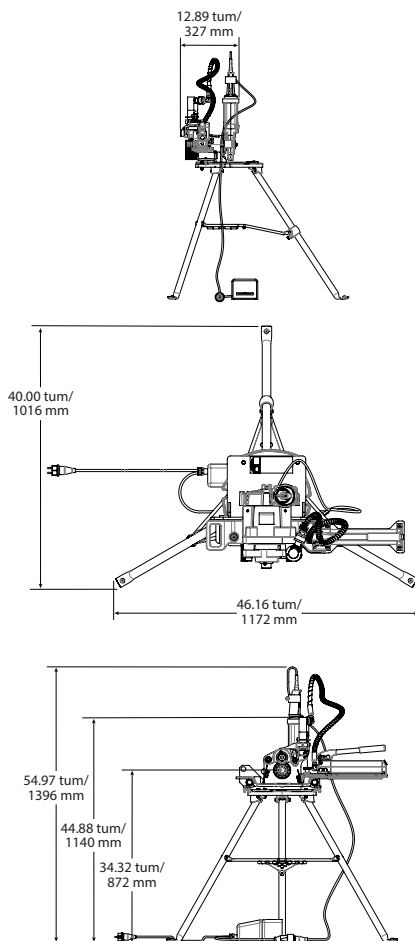
⚠ VARNING	
	Underlätenhet att följa dessa instruktioner och varningar kan leda till svåra person- och egendomsskador och/eller produktfel. • Läs alla instruktioner i denna handbok och alla varningsetiketter på verktyget innan du använder verktyget eller utför service av det. • Bär skyddsglasögon, skyddshjälm, skyddsskor och hörselskydd. • Använd endast verktyget med en säkerhetsfotbrytare. Kontakta Victaulic om verktyget inte har säkerhetsfotbrytare. Kontakta Victaulic om du har frågor om säker och korrekt användning av verktyget. Webb: victaulic.com E-post: pickvic@victaulic.com Telefon: 1-800-PICK-VIC

⚠ VARNING	
	Underlätenhet att följa dessa instruktioner och varningar kan leda till dödsfall och svåra person- och egendomsskador och/eller produktfel. • Före drift eller service av verktyget för preparation av rör, läs alla instruktioner i drift- och underhållshandboken och alla varningsetiketter på verktyget. • Bär skyddsglasögon, skyddshjälm, skyddsskor och hörselskydd. • Använd endast verktyget med en säkerhetsfotbrytare. Kontakta Victaulic om verktyget inte har säkerhetsfotbrytare. Kontakta Victaulic om du har frågor om säker och korrekt användning av verktyget. Webb: victaulic.com E-post: pickvic@victaulic.com Telefon: 1-800-PICK-VIC

VERKTYGETS STORLEKAR OCH SPECIFIKATIONER



Ridgid 700



Rems Amigo 2 Compact

Verktygets vikt är 75 kg. Verktygets vikt omfattar verktygshuvudet, drivenhet, stativheten, handpumpen och säkerhetsfotbrytaren. Enbart verktygshuvudet väger 29 kg.

Verktygets ljudtryck är 103.6 dB(A) medan verktygets ljudeffekt är 95.6 dB(A). Alla mätningar tas med en Ridgid 700-drivenhet.

ANMÄRKNING: Mätningar av ljudnivån beror på drivenheten och varierar beroende på konfiguration. Kontrollera alltid informationen i dokumentationen från tillverkaren av drivenheten.

UPPSTÄLLNING AV STATIVET



- Anslut **INTE** strömmen förrän du uppmanas att göra detta.

Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan resultera i dödsfall eller svåra personskador.

Verktyget VE206 är avsett för uppställning på plats eller i verkstad.

1. Ta ur alla komponenter ur förpackningen och verifiera att alla delar finns med. Se avsnittet "Ta emot verktyget".
2. Välj en plats för verktyget genom att beräkna de följande faktorerna (se "Verktygets storlekar och specifikationer" för totala dimensioner):
 - a. Strömförsörjning som krävs (kontrollera om drivenhetens spänning är 110 volt eller 220 volt)
 - b. Tillräckligt utrymme för att hantera rörlängder
 - c. En stadig och plan yta för verktyget och rörstativet
 - d. Lämpliga säkerhetsmarginaler runt verktyget krävs för justering och underhåll.



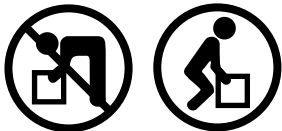
3. Placera stativet horisontellt (liggande).
4. Ta bort kedjan runt de tre benen.



5. Lyft och öppna stativet försiktigt till vertikalt läge (stående) enligt bilden. Verifiera att varje ben är helt utdraget och att stativet är plant och stabilt innan du fortsätter.

UPPSTÄLLNING AV VERKTYGSHUVUDET

VARNING



- Använd alltid lämpliga lyfttekniker vid hantering av verktygshuvudet. Underlåtenhet att följa denna instruktion kan leda till personskada.

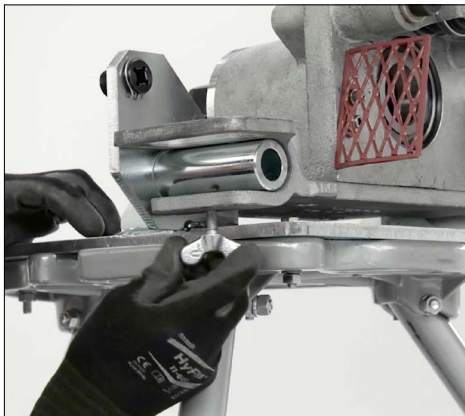


1. Använd en lämplig lyftanordning och lyft verktygshuvudet med hjälp av de två handtagen och med rullskydden vända mot dig som på bilden. Lyft INTE upp verktygshuvudet med hjälp av rullskydden.

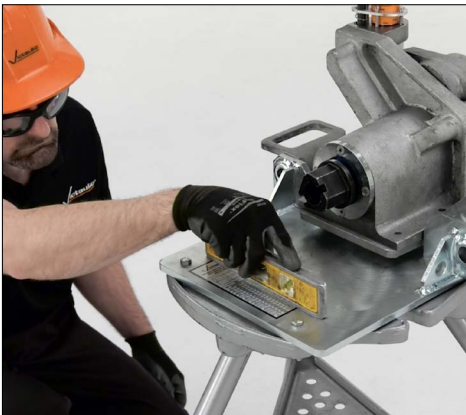
ANMÄRKNING: Verktöghuvudet väger cirka 29 kg.



2. Skjut verktygshuvudet på stativet. Rillrullarna ska vara vända utåt som på bilden ovan.



3. Dra åt varje vingskruv för att fästa verktygshuvudet på stativet. Verifiera att bultarna är jämnt åtdragna både på vänster och höger sida av verktygshuvudet.



4. Nivellera verktyget från stativets överdel som på bilden ovan.

UPPSTÄLLNING AV DRIVENHETEN RIDGID 700

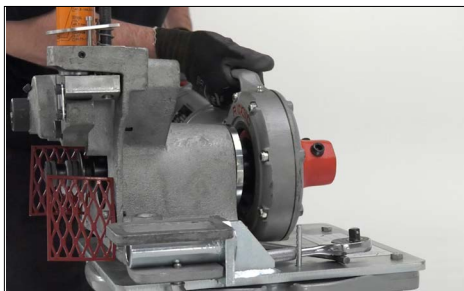
FARA



- Anslut **INTE** strömmen förrän du uppmanas att göra detta.
Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan resultera i dödsfall eller svåra personskador.

ANMÄRKNING

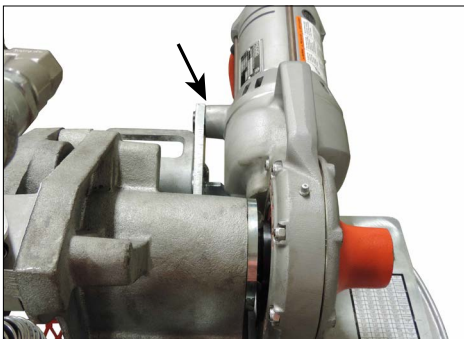
- **VE206** kräver specifika fästen för drivenheten. Verifiera att drivenheten är kompatibel med tillhandahållna fästen före montering.



1. Placera Ridgid 700-drivenheten baktill på stativet. Anpassa det gängade hålet på Ridgid 700-drivenheten med hålet i monteringskonsolen på basplattan.
2. Passa in den fyrkantiga adaptern för Ridgid 700-drivenheten mot den fyrkantiga drivningen på verktygshuvudet och tryck sedan drivenheten mot verktygshuvudet som på bilden ovan.



3. Passa in monteringskruven (som fästs till en monteringsplatta på stativet) genom det gängade hålet på Ridgid 700-drivenheten som på bilden ovan.
4. Använd ett $\frac{3}{8}$ -tums fyrkantsfäste och dra åt monteringskruven för att fästa Ridgid 700-drivenheten till stativet.



5. Använd en $\frac{1}{16}$ tums sexkantsnyckel, dra åt varje stoppskruv på Ridgid 700-drivenhetens fyrkantiga drivadapter.

6. Verifiera att Ridgid 700-drivenheten har passats in riktigt med verktygshuvudet. Kanten på det gängade hålet på drivenheten ska ligga jämnt med monteringsplattan på stativet som på bilden ovan.



7. Montera avtryckarspärren på drivenheten som på bilden ovan. Dra åt monteringsskruven på avtryckarspärrens undersida.

ANMÄRKNING: Det är viktigt att avtryckarspärrens flik trycker ner avtryckaren så att den nedre rullen roterar bort från operatören sett ovanifrån. (Se bild 2 på sidan 20 för ytterligare information).

Om den nedre rullen roterar mot operatören, vrid avtryckarspärren upp och ned och fäst det så att fliken trycker ner brytaren under drivenheten.

VARNING

- Använd **INTE** drivenheten utan säkerhetsfotbrytare. Kontakta Victaulic om verktyget inte har säkerhetsfotbrytare.

Om verktyget används utan säkerhetsfotbrytare kan det leda till allvarlig personskada.

! FARA



- Kontrollera att elkällan är ordentligt jordad för att undvika elstötar.
- Koppla bort elkabeln från strömkällan före underhåll.

Om dessa anvisningar inte iakttas kan det leda till dödsfall eller allvarliga personskador.



8. Ta upp säkerhetsfotbrytaren från förvaringslådan.

9. Anslut Ridgid 700-drivenhetens kabel i säkerhetsfotbrytaren enligt ovan. Koppla säkerhetsfotbrytaren i ett jordat eluttag. Se instruktionsboken från tillverkaren av drivenheten för ytterligare information.



10. Tryck ner säkerhetsfotbrytaren. Kontrollera att den nedre rullen roterar bort från operatören när du står ovanför verktyget. Om den nedre rullen roterar mot operatören ska avtryckarspärren vändas enligt anvisningen i steg 7. Ta bort foten från säkerhetsfotbrytaren.

11. Kontrollera att verktyget är stabilt. Verifiera att benen är justerade riktigt och att verktyget står plant om verktyget skakar. Om det fortsätter att skaka ska verktyget placeras på jämnare underlag.

UPPSTÄLLNING AV DRIVENHETEN REMS AMIGO 2 COMPACT

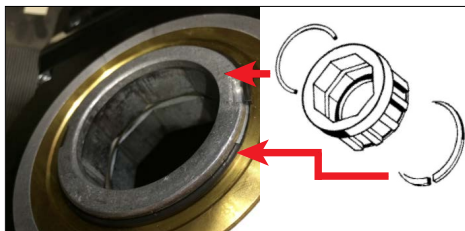
FARA



- Anslut **INTE** strömmen förrän du uppmanas att göra detta.
Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan resultera i dödsfall eller svåra personskador.

ANMÄRKNING

- VE206 kräver specifika fästen för drivenheten. Verifiera att drivenheten är kompatibel med tillhandahållna fästen före montering.



1. Rems Amigo 2 Compact drivenhet ska vara utrustad med stoppringen (Rems nr. 522005R) och låsringen (Rems nr. 522018) före montering på VE206.



2. Håll drivenheten Rems Amigo 2 Compact med motorhandtaget vänt uppåt. Anpassa verktygshuvudets drivbussning med stoppringen på drivenheten. Tryck drivenheten över drivbussningen.

VARNING

- Använd **INTE** drivenheten utan säkerhetsfotbrytare. Kontakta Victaulic om verktyget inte har säkerhetsfotbrytare.

Om verktyget används utan säkerhetsfotbrytare kan det leda till allvarlig personskada.

FARA



- Kontrollera att elkällan är ordentligt jordad för att undvika elstötar.
 - Koppla bort elkabeln från strömkällan före underhåll.
- Om dessa anvisningar inte iakttas kan det leda till dödsfall eller allvarliga personskador.



3. Anslut kabeln för Rems Amigo 2 Compact-drivenhet i det jordade eluttaget. Se instruktionsboken från tillverkaren av drivenheten för ytterligare information.

4. Tryck ner säkerhetsfotbrytaren. Kontrollera att den nedre rullen roterar bort från operatören när du står framför verktyget. (Se bild 2 på sidan 20 för mer information.) Om den nedre rullen roterar mot operatören ska rotationsringen vändas enligt anvisningen i steg 7. Ta bort foten från säkerhetsfotbrytaren.



5a. Placera rotationsringen nere på Rems Amigo 2 Compact-drivenheten.

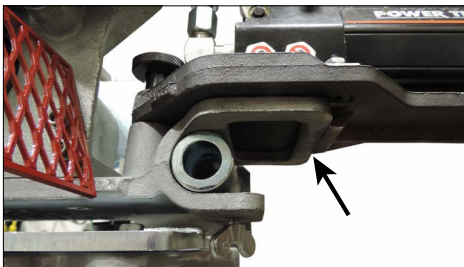


5b. Stommen har **L** (vänster)- och **R** (höger)-markeringar. För att vända rotationsriktningen, vrid ringen för att anpassa pilen med motsvarande markering.

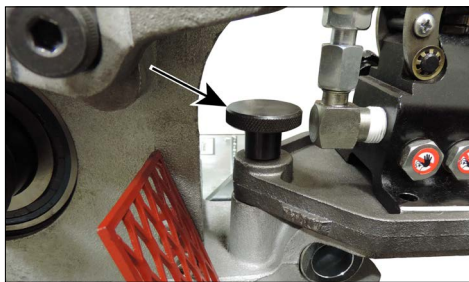
6. Kontrollera att verktyget är stabilt. Verifiera att benen är justerade riktigt och att verktyget står plant om verktyget skakar. Om det fortsätter att skaka ska verktyget placeras på jämnare underlag.

UPPSTÄLLNING AV HYDRAULHANDPUMPEN

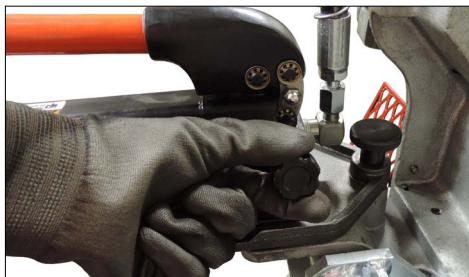
Hydraulhandpumpen kan installeras på både vänster eller höger sida av verktyget.



1. Placera hydraulhandpumpen över ett av lyfthandtagen på verktygshuvudet. Verifiera att läppen på undersidan av pumpens monteringsplatta är inpassad med kanten på lyfthandtaget.



2. Dra åt tumskruven för att fästa hydraulhandpumpen till verktygshuvudet.



3. Kontrollera att hydraulhandpumpens ventil inte har något kvarstående tryck genom att vrida ventilen **moturs** så att den öppnas.



4. Avlägsna locket och installera snabbkopplings-adaptern på hydraulcylinderns anslutning och dra åt. Om ringen inte placerats och dragits åt riktigt kan kulbackventilen inte fungera riktigt vilket gör att hydraulflödet går tillbaka genom slangen.

KONTROLLER OCH JUSTERINGAR INNAN ARBETET INLEDS

Alla Victaulic rillningsverktyg kontrolleras, justeras och testas på fabriken före leverans. Innan verktyget används ska följande kontroller och justeringar utföras för att säkerställa att det fungerar riktigt. Utöver det ska verktyget kontrolleras om det finns skada som kan ha inträffat under transport och hantering.

FARA



- Innan någon som helst justering av verktyget, koppla ur elkabeln från strömförsörjningen. Oavsiktlig start av verktyget kan leda till dödsfall eller svåra personskador.

RILLRULLAR

Verifiera att rätt rulluppsättning installerats på verktyget för storleken på röret/rörledningen och materialet som ska rillas. Rulluppsättningarna markeras med storleken och artikelnumret och de är färgkodade för rörets/rörledningens material. Se sidan 36. Se avsnittet "Rullbyte" om rätt rullar inte installerats på verktyget.

BEREDNING AV RÖR/RÖRLEDNING

För korrekt användning av verktyg och produktion av rillor som ligger inom Victaulics specifikationer:

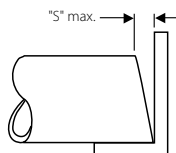
1. Victaulic rekommenderar vinkelkapade rör. **Vinkelkapade rör SKA användas med Victaulics produkter innehållande FlushSeal™-och EndSeal™-packningar.** Rör med avfasad ända kan användas på villkor att standard vägg tjocklek (ANSI B36.10) eller mindre används och att avfasningen uppfyller ANSI B16.25 (37 ½°) eller ASTM A-53 (30°). **ANMÄRKNING:** Rillning av rör/rörledning med avfasad ända kan ge oacceptabel upplämsning, läckor eller fogfel.

Max. tillåten tolerans från vinkelkapade rörändar:

1/32 tum/0,8 mm för storlek 1 ¼ – 3-tum/DN32 – DN80

1/16 tum/1,6 mm för 4-tum/DN100 och större storlekar

Detta mäts från den vinkelräta linjen.



2. Alla interna och externa svetsfogar och svets sömmar ska slipas ned jäms rørets yta 2 tum/51 mm från rörändarna.

3. Innerdiametern på rörändan ska rengöras för att ta bort grova beläggningar, smuts och främmande material som kan störa eller skada rillrullar.

4. Rörändens främre kant ska vara jämn utan konkava/konvexa ytor som kan orsaka felaktig spårning av rillrullen och resultera i svårigheter vid montering av kopplingen.

FÖRSIKTIGHET

- För maximal livslängd på rillningen ska främmande material och rost tas bort från rörändarnas inre och yttre ytor. Rost är ett nötande material som sliter ytan på rillrullarna.

Främmande material kan störa eller skada rillrullar, vilket resulterar i förvrängda spår och spår som ligger utanför Victaulics specifikationer.

RÖR/RÖRLEDNINGSLÄNGDER SOM PASSAR FÖR RILLNING

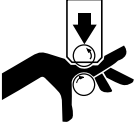
VE206-verktyget kan rilla korta rörlängder utan användning av rörstativ. Se avsnittet "Korta rör/rörledningslängder" på denna sida.

Rör som överskrider de maximala längder som listas i tabell 1 på denna sida (och upp till 20 fot/6 meters längd) kräver användning av ett rörstativ. Se avsnittet "Långa rör-/rörledningslängder".

Rörlängder över 20 fot/6 meter upp till dubbla längder (ungefär 40 fot/12 meter) ska stöttas med två rörstativ.

KORTA RÖR/RÖRLEDNINGSLÄNGDER

**VARNING**



- Rillrullar kan krossa eller kapa av fingrar och händer.

Rilla aldrig rör som är kortare än de rekommenderade längderna som anges i denna handbok.

Tabell 1 identifierar de minsta rörlängderna som kan rillas säkert med Victaulic rullrillningsverktyg. Denna tabell identifierar dessutom de maximala rörlängder som kan rullrillas utan ett rörstativ. Se avsnittet "Rillning" för instruktioner om hur korta rörlängder rillas.

ANMÄRKNING

- Rillade rörnipplar, som är kortare än de som anges i tabell 1, kan beställas från Victaulic.

TABELL 1: RÖRLÄNGDER SOM PASSAR FÖR RILLNING

Nominell rörstorlek tum/DN	Aktuell utväändig rördiameter tum/mm	Minsta längd som kan rillas säkert med Victaulics verktyg tum/mm	Max. längd som kan rillas utan användning av ett rörstativ tum/mm
1 ¼ – 4 DN32 – DN100	1.660 – 4.500 42,4 – 114,3	8 205	36 915
4½ – 5	5.000 – 5.563 127,0 – 141,3	8 205	32 815
	6.000 152,4	10 255	30 765
6 DN150	6.625 168,3	10 255	28 715

Korta av den näst sista delen så att den sista delen är lika lång som (eller längre än) den minsta längden som specificerats om röret som krävs är kortare än den minsta längd som anges i tabell 1.

EXEMPEL: Ett 20-fot, 4-tum/6,2-m långt kolstålsrör med 6-tum/DN150 diameter krävs för att avsluta en sektion och det finns endast längder på 20-fot/6,1-m tillgängliga. Följ de här stegen i stället för att rilla ett 6,1-m och ett 102 mm långt kolstålsrör:

1. Se tabell 1 ovan och notera att den minsta längden för ett kolstålsrör med en diameter på 6-tum/DN150 som kan rullrillas är 10 tum/255 mm.
2. Rilla en rörlängd på 5,9 m och en rörlängd på 255 mm. Se avsnittet "Långa rör-/rörledningslängder".

LÅNGA RÖR/RÖRLEDNINGSLÄNGDER

Vid rilling av rör som överstiger den maximala längden som visas i tabell 1 ska ett rörstativ med rulle användas. Rörstativ ska klara vikten på röret samtidigt som röret kan rotera fritt.

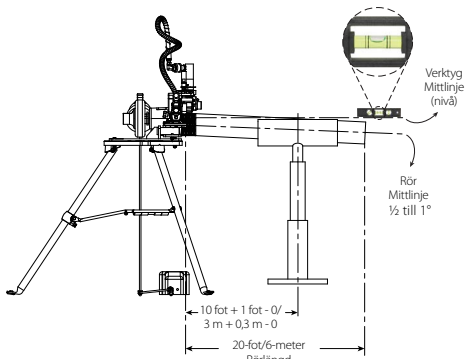


BILD 1: RÖRSTÖD

1. Kontrollera att verktyget är avvägt. Se avsnittet "Verktvgsuppställning" för avvagningskrav. Justera rörstativets höjd för att skapa en lutning på $\frac{1}{2}$ till 1° på röret från verktyget (se bild 1). Detta främjar spårningen och minskar uppflåsning av rörets ände.
2. Håll röret rakt och vinkelrätt till den nedre rullens fläns. Röret kan justeras upp till $\frac{1}{2}^\circ$ från mittpunkten om den inledande uppställningen inte ger en tillräcklig spårning (se bild 2). När uppflåsningen är för stor ska en spårning från höger till vänster hållas på det minimala.
3. Installation av kopplingar på rör som överskrider den maximalt tillåtna uppflåsningen kan förhindra tillslutning dyna-till-dyna av husen och kan skada packningen. Se sidan 37 för detaljer.

4. Om verktyget sätts upp riktigt avvägt, men rörets bakre ände är högre än änden som rillas, kan röret eventuellt inte följa. Detta kan leda till en för stor uppflåsning på rörändan. Se avsnittet "Verktvgsuppsättning" och bilderna 1 och 2 för verktvgsuppsättningen och krav ifråga om rörets placering.

5. Placera rörstativet på ett avstånd något längre än halva rörslängden från verktyget. Se bild 1.

6. Placera rörstativet ungefär 0 till $\frac{1}{2}^\circ$ till vänster för spårningsvinkeln. Se bild 2.

Hydraulhandpump monterad på vänster sida av verktyget Hydraulhandpump monterad på höger sida av verktyget

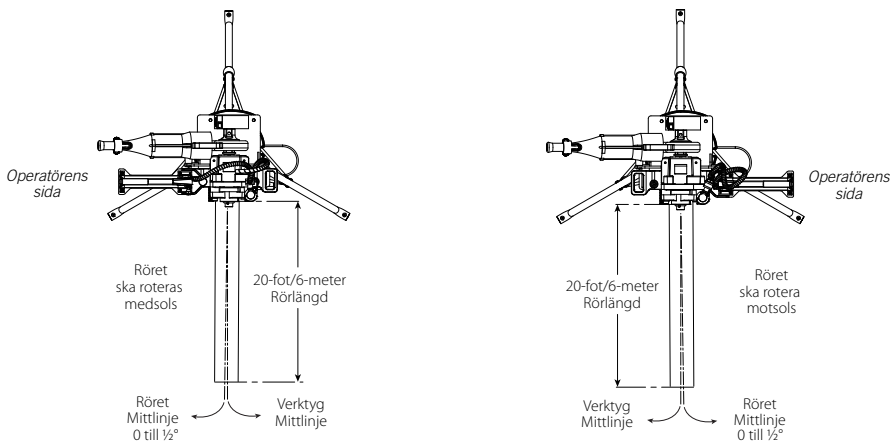


BILD 2: SPÅRNINGSVINKEL

RILLNING

FARA



- Kontrollera att elkällan är ordentligt jordad för att undvika elstötar.
- Innan verktyget används, se avsnittet "Operatörens säkerhetsinstruktioner" i den här handboken.

Om dessa anvisningar inte iakttas kan det leda till dödsfall eller allvarliga personskador.

FÖRSIKTIGHET

- Detta verktyg ska **ENDAST** användas för rillning av rör/rörledningar med specifikationer som ingår i de angivna parametrarna.
- Kontrollera att de övre och nedre rillrullarna matchar varandra.

Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan skada verktyget och orsaka fel på produkten, vilket resulterar i material- eller personskador.

ANMÄRKNING

- Röreläggningar, i synnerhet galvanisering, kan påverkas av den nedre rullens räfflor och det kan få röret att glida under rillningsprocessen.
- Det kan vara nödvändigt att emellanåt rengöra den nedre rullen med en stålborste. Var särskilt uppmärksam på eventuell ansamling under rillningsprocessen som kan påverka en effektiv rengöring av räfflorna.



1. Kontrollera före rillningen att alla instruktioner i de föregående avsnitten i denna handbok har följts.
2. Anslut gängmaskinens kabel i säkerhetsfotbrytaren som ovan. Koppla säkerhetsfotbrytaren i ett jordat eluttag. Se instruktionsboken från tillverkaren av drivenheten för ytterligare information.

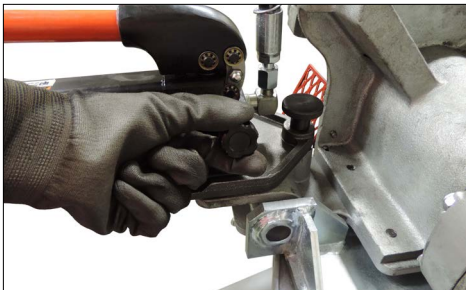
VARNING

- Använd **INTE** drivenheten utan säkerhetsfotbrytare. Kontakta Victaulic om verktyget inte har säkerhetsfotbrytare.

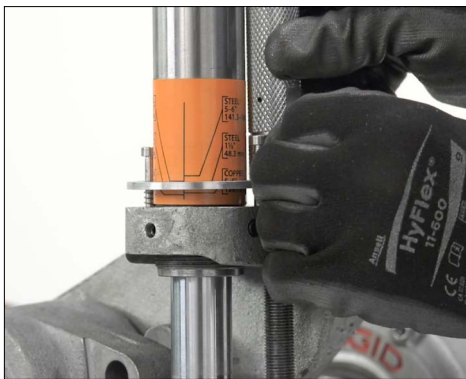
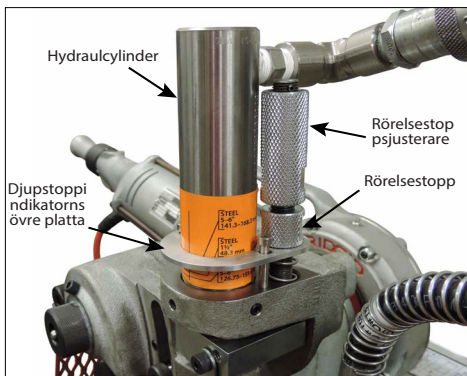
Om verktyget används utan säkerhetsfotbrytare kan det leda till allvarlig personskada.



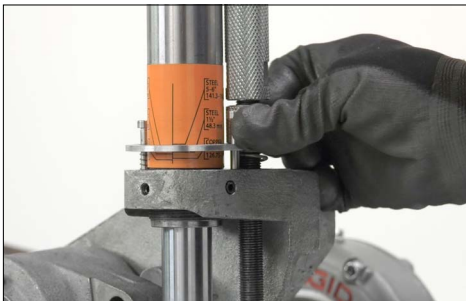
3. Tryck ner säkerhetsfotbrytaren. Kontrollera att den nedre rullen roterar bort från operatören när du står ovanför verktyget. Om den nedre rullen roterar mot operatören, se avsnittet om lämplig drivenhet för instruktioner om omvänd rotation. Ta bort foten från säkerhetsfotbrytaren.



4. Roterar hydraulhandpumpens ventil **motsols** för att öppna ventilen och höja den övre rullen för att ge plats åt införandet av röret.

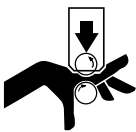


5. Dra tillbaka rilldiametern stoppet genom att skruva loss rörelsestopppjusteraren.



6. Vrid rörelsestoppet **moturs** flera gånger.

VARNING



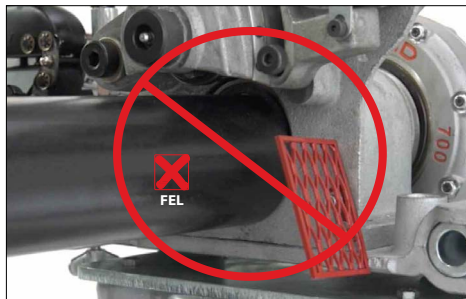
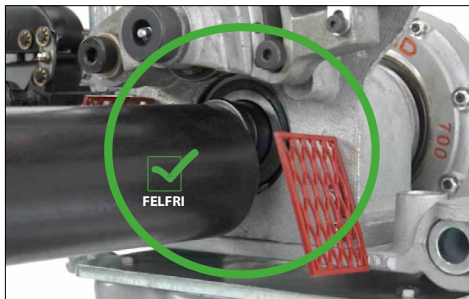
Rillrullar kan krossa eller kapa av fingrar och händer.

- Koppla alltid från elkabeln från elkällan innan verktyget justeras.
- Lastning och avlastning av rör gör att händerna kommer nära rullarna. Håll händerna borta från rillrullar när de roterar.

- Stick aldrig in handen i röränden eller över verktyget under drift.
- Rilla alltid rör som roterar bort från operatören.
- Rilla aldrig rör som är kortare än de rekommenderade längderna som anges i denna handbok.
- Bär aldrig löst sittande kläder, lösa handskar eller något som kan fastna i rörliga delar.



7. Sätt i en rörlängd som har rätt storlek och tjocklek på hela rullen.



8. Verifiera att rörändan kommer i kontakt med den nedre rullens säkerhetsfläns, men inte täcker flänsen.

ANMÄRKNING

- Om verktyget körs med rör som täcker flänsen kan det skada verktyget. Verifiera att röret sitter riktigt innan rillningen inleds.



9. Vrid hydraulhandpumpens ventil **medsols** så att den stängs.



10a. Håll röret och pumpa handtaget på hydraulhandpumpen så att den övre rullen kommer i lätt kontakt med röret.

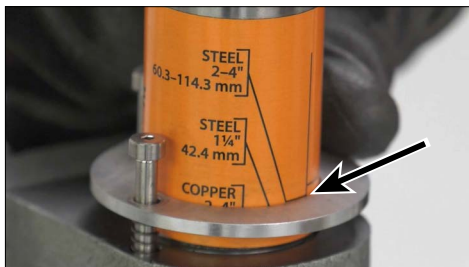
10b. Ta bort händerna från röret. För långa rörlängder som stöds med ett rörstativ, kontrollera att röret kläms och placeras riktigt. Se avsnittet "Långa rör-/rörledningslängder".

ANMÄRKNING

- Rilldiameterstoppet ska justeras för varje förändring av rörstorlek eller vägg tjocklek.
- Rillningsdiametern är identifierad som "C"-dimensionen. Se sidan 37 för detaljer.
- För att utföra följande justeringar, använd flera rörbitar som har rätt material, diameter och tjocklek. Verifiera att rörbitarna uppfyller längdkraven som finns i tabell 1.

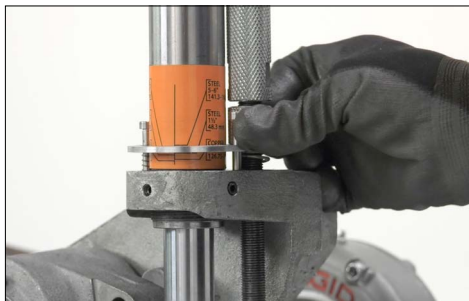


11. Lossa rörelsestopjusteraren.



12. Kontrollera djupets referensdekal för rörets storlek och material som ska rillas. Hitta den horisontella linjen som motsvarar rörets storlek och material.

För att säkerställa en korrekt startposition, ska den övre kanten på djupstoppindikatorns övre platta justeras för att uppfylla den horisontella linjen.



13. Vrid rörelsestoppet för att justera höjden på djupstoppindikatorns övre platta.

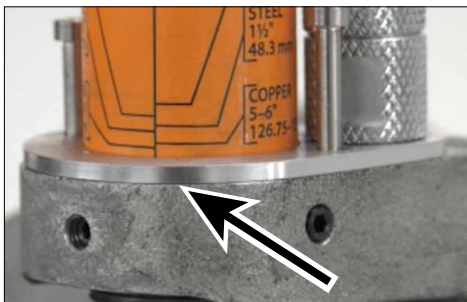
14. När djupstoppets övre indikatorplatta är korrekt inpassad, dra åt rörelsestopppjusteraren för att behålla inställningen.



15. Tryck och håll ner säkerhetsbrytarpedalen.



16. När röret roterar, börja rillningen genom att pumpa handtaget på den hydrauliska handpumpen i långsam, stadig takt. Kontrollera att röret förblir i kontakt med den nedre rullens säkerhetsfläns. Släpp säkerhetsfotbrytaren och sätt tillbaka röret om röret inte går mot den nedre rullens säkerhetsfläns.



17. Fortsätt rillningen tills djupstoppindikatorns övre platta är fast i kontakt med den övre kanten på verktygshuvudet.

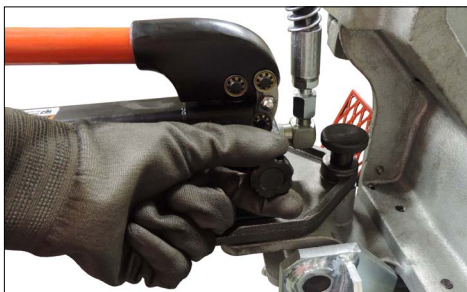
18. Fortsätt att vrida röret ett till tre varv utan att pumpa handpumpen för att garantera att rillningen är klar.

19. Ta bort foten från säkerhetsfotbrytaren.

VARNING

- **Håll INTE händerna inne i rörändan eller rillrullarnas område medan röret fortfarande är i rotation.**

Underlåtenhet att följa denna instruktion kan leda till allvarlig personskada.



20. Om ett rörstativ inte används ska röret hållas för hand under borttagningen för att förhindra att det faller när det frigörs från verktyget.

21. Roter ventilen på den hydrauliska handpumpen **motsols** för att öppna ventilen och frigöra röret från verktyget.



22. Kontrollera rillningsdiametern noggrant ("C"-dimension) när röret har rillats och tagits bort från verktyget. Se sidan 37 för detaljer. Ett måttband för att mäta rördiametern, som medföljer med verktyget, är det bästa sättet att kontrollera "C"-dimensionen. Ett skjutmått eller en smal mikrometer kan även användas för att kontrollera dimensionen på två platser (90° isär) runt rillningen. Den genomsnittliga avläsningen ska ligga inom rillningsdiametern som krävs.

FÖRSIKTIGHET

- "C"-dimensionen (rilldiameter) och maximal tillåten upplänsning ska överensstämma med Victaulics specifikationer för att säkerställa rätt förbandprestanda.
- "C"-dimensionen (rilldiameter) ska vara inom specifikationen för rörets diameter och vägg tjocklek. Rilldiameteren ska kontrolleras och justeras, om det krävs, för att säkerställa att rillarna hålls inom specifikationen.

Underlåtenhet att följa instruktionerna kan leda till person- och/eller egendomsskador.

23. Om rilldiameteren ("C"-dimensionen) inte är inom Victaulics specifikationer ska diameterstoppet justeras på nytt. Gå tillbaka till stegen 9 till 14 och utför följande ändringar:

- a. För att MINSKA rilldiameteren (öka rilldjupet), justera den övre kanten på djupstoppindikatorns övre platta så att den är lätt ovanför den horisontella linjen som användes tidigare.
- b. För att ÖKA rilldiameteren (minska rilldjupet), justera den övre kanten på djupstoppindikatorns övre platta så att den är lätt under den horisontella linjen som användes tidigare.

ANMÄRKNING: Ett kvarts varv åt något håll på rörelsestoppet ändrar rilldiameteren med 0.025 tum/0,635 mm.

24. Förbered en annan testrillning och kontrollera rilldiameteren igen ("C"-dimensionen) enligt beskrivningen i steg 22. Upprepa de här stegen tills rilldiameteren är inom specifikationen.

RULLBYTE

⚠ FARA	
	• Innan någon som helst justering av verktyget, koppla ur elkabeln från strömförsörjningen. Oavsiktlig start av verktyget kan leda till dödsfall eller svåra personskador.

VE206-verktyget är utformat med rullar för att passa flera rörstorlekar, vilket eliminerar behovet av frekventa rullbyten. Andra rörmaterial kan emellertid kräva andra rullar. För korrekt val av rulle, se sidan 36.

BORTTAGNING NEDRE RULLE/HUVUDAXEL

Vid förberedelse för rillning av ett rostfritt rör, rörledning i koppar eller rör enligt "ES"-specifikationer, ska nedre rullen/huvudaxeln för kolstålsrör tas bort.

Vid förberedelse för rillning av rör eller rörledningar i koppar enligt "ES"-specifikationer, ska den övre rullen för kolstål tas bort (se avsnitten "Borttagning övre rulle" och "Installation övre rulle"). Den övre rullen ska installeras innan den nedre rullen/huvudaxeln installeras i verktyget.



1. Koppla från strömförsörjningen till verktyget.
2. Lyft den övre rullarmen till det högsta läget genom att rotera hydraulhandpumpventilen **motsols** så att den öppnas.



3. Lossa och ta bort sexkantsskruven och låsbrickan bak på axeln med användning av en $\frac{5}{16}$ tums hylsa.

⚠ VARNING	
	• Slå INTE på den nedre rullen/huvudaxeln med en hammare eller andra trubbiga föremål. Slå inte på den nedre rullen/huvudaxeln eftersom de kan gå i bitar och leda till allvarlig personskada.



4. Dra den nedre rullen/huvudaxeln ut från framsidan av verktygshuvudet. Använd en mjuk trasa, ta bort rester och överflödigt fett från den nedre rullen/huvudaxeln.

5. Förvara den nedre rullen/huvudaxeln i verktygspåsen som medföljer för att förhindra skada.

BORTTAGNING ÖVRE RULLE

Samma övre rulle används för standard rillning av kolstålsrör och rostfria rör.

För att förbereda en rillning av rörledning eller rör i koppar enligt "ES"-specifikationer ska den övre rullen för rör av kolstål/rostfritt stål tas bort och en lämplig övre rulle ska installeras.

ANMÄRKNING

- Den nedre rullen/huvudaxeln ska tas bort innan den övre rullen tas bort från gjutningen till den övre rullens axel/arm.



1. Använd en sexkantsnyckel på $\frac{3}{16}$ tum och skruva loss stoppskruven som sitter överst på armens gjutning.



2. Stötta den övre rullen medan den övre axeln skjuts ut ur armgjutgodset.



- 3.** Avlägsna den övre rullen. Förvara den övre rullen i verktygspåsen som medföljer för att förhindra skada.

INSTALLATION ÖVRE RULLE

ANMÄRKNING

- Den övre rullen ska installeras innan den nedre rullen/huvudaxeln installeras.



- 1.** Välj rätt övre rulle för storleken på röret och materialet som ska rillas. Se sidan 36.

- 2.** Placera den övre rullen i fickan på armgjutgodset.

ANMÄRKNING: Flänsdelen på den övre rullen ska vara vänd mot verktygets baksida som på bilden.



- 3.** Sätt i den övre axeln i armgjutgodset och den övre rullen.



4. Använd en sexkantsnyckel på $\frac{3}{16}$ tum och skruva åt stoppskruven för att fästa den övre axeln på plats. Verifiera att den övre rullen roterar problemfritt.

INSTALLATION AV NEDRE RULLE/HUVUDAXEL

1. Koppla från strömförsörjningen till verktyget.
2. Välj rätt nedre rulle/huvudaxel för storleken på röret och materialet som ska rillas. Se sidan 36.

ANMÄRKNING

- Installation av den övre rullen ska avslutas innan den nedre rullen/huvudaxeln installeras.



3. Applicera torr grafit spray på den nedre rullens/huvudaxelns hål och huvudaxeln.
4. Installera den nedre rullen/huvudaxeln i verktygs-huvudet. Medan du håller i den räfflade änden (nedre rulle) på huvudaxeln, verifiera att flatsidorna på huvudaxelns drivända är i linje med flatsidorna i drivenhetsadaptern.



5. Installera sexkantsskruven och låsbrickan bak på axeln med användning av en $\frac{3}{16}$ tums hylsa.



6. Vrid hydraulhandpumpens ventil **medsols** så att den stängs.

7. Sänk armgjutgodset genom att pumpa handtaget på hydraulhandpumpen. Verifiera att den övre rullen är riktigt anpassad med nedre rullen/huvudaxeln.

UNDERHÅLL

⚠ FARA



- Koppla bort elkabeln från strömkällan före underhåll.

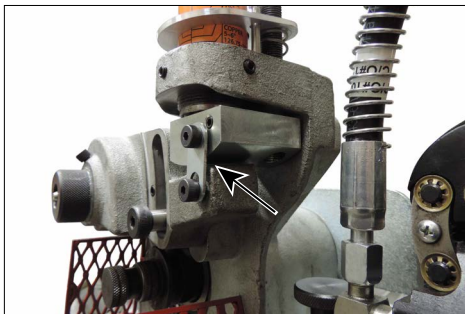
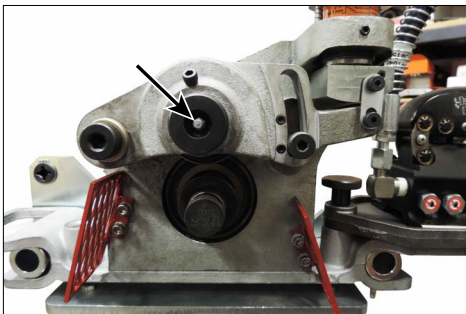
Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan resultera i dödsfall eller svåra personskador.

ANMÄRKNING

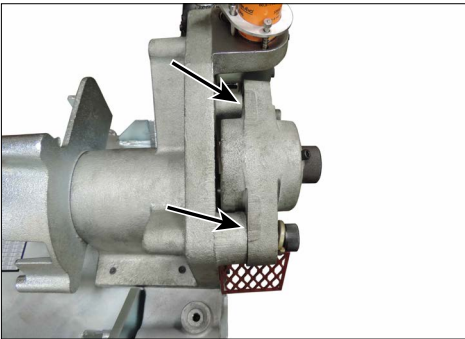
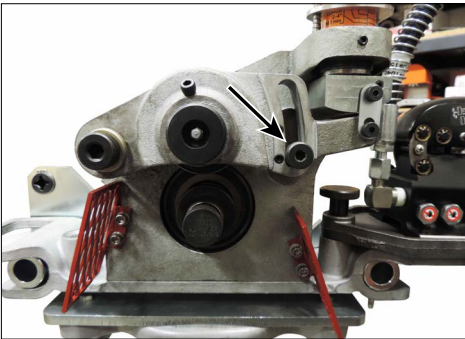
- Röreläggningar, i synnerhet galvanisering, kan påverkas av den nedre rullens räfflor och det kan få röret att glida under rillningsprocessen.
- Det kan vara nödvändigt att emellanåt rengöra den nedre rullen med en stålborste. Var särskilt uppmärksam på eventuell ansamling under rillningsprocessen som kan påverka en effektiv rengöring av räfflorna.

Det här avsnittet ger information om hur verktygen hålls i gott skick. Reservdelar ska beställas från Victaulic för att säkerställa att verktyget fungerar korrekt och säkert.

SMÖRJNING



1. Pumpa in fett i smörjnippeln till den övre rullens axel efter var 8:e arbetstimma.
2. Stryk på fett under ledblocket.



3. Stryk på fett på alla platser där rullarmen glider mot verktyget.

REKOMMENDERADE SMÖRJMEDEL

LAGER- OCH GLIDFETT

(Litiumbaserat universalfett E.P.)

Tillverkare	Produkt
BP Amoco	Energrease LC-EP2
Gulf Oil Corp.	Gulfcrown Grease EP#2
Lubriplate	Nr 630-2
Mobil Oil Corp.	Mobilux EP2
Pennzoil Products Co.	Pennlith EP 712 Lube
Shell Oil Co.	Alvania EP2
Sun Refining	Sun Prestige 742 EP
Texaco Inc.	Multifak EP2

HYDRAULOLJA

(Högtrycks, nötnings-/skumförhindrande hydraulolja ISO-klass 32)

Tillverkare	Produkt
BP Amoco	Energol HLP-HM32
Gulf Oil Corp.	Harmony 32 AW
Kendall Refining Co.	Kenoil R&O AW-32
Lubriplate	HO-o
Mobil Oil Corp.	Mobil DTE 24
Pennzoil Products Co.	Pennzbell AW32
Shell Oil Co.	Tellus 32
Sun Refining	Survis 832
Texaco Inc	Rando

KOMPONENTERNAS BESTÄLLNINGSGENOMGÅNG

Vid beställning av delar ska följande information anges för att Victaulic snabbt ska kunna handlägga ordern och skicka rätt del(ar). Begär RP-VE206 reservdelslista för mer information. Delar kan beställas genom att ringa 1-800-PICK VIC.

1. Verktygets modellnummer – VE206
2. Verktygets serienummer – serienumret är inpräglat på verktygshuset
3. Antal, artikelnummer och beskrivning
4. Vart delen/delarna ska skickas – Företagsnamn och adress
5. Till vem ska delen(arna) skickas
6. Inköpsordernummer

TILLBEHÖR

VAPS112 VICTAULICS JUSTERBARA RÖRSTATIV



Victaulic VAPS112 är ett bärbart, justerbart rörstativ med rulle och fyra ben för extra stabilitet. Kulöverföringsrullar, justerbara för 2 – 12-tum/ DN50 – DN300-rör, och "V"-stödet för ¾ – 1 ½-tum/ DN20 – DN40-rör, tillåter en linjär och roterande rörelse. Den vändbara konstruktionen medger enkel rillning av båda rörändarna. Kontakta Victaulic för

ytterligare information.

VAPS224 VICTAULICS JUSTERBARA RÖRSTATIV



Victaulic VAPS224 har funktioner som liknar VAPS112, men är lämpligt för rörstorlekar på 2 – 24-tum/ DN50 – DN600. Kontakta Victaulic för ytterligare information.

TILLVALSRULLAR

De följande tillvalsrollarna kan köpas. Kontakta Victaulic för ytterligare information.

- Nedre rulle/huvudaxel för rillning av 1 ¼ – 6-tum/DN32 – DN150 Schema 5S- och 10S rostfritt stålror (**ANMÄRKNING:** Samma övre rulle används för rillning av kolstålror och rostfria rör)
- Nedre rulle/huvudaxel och övre rulle för rillning av 2 – 6-tum ASTM dragna kopparrör enligt CTS US-standard
- Nedre rulle/huvudaxel och övre rulle för 2 – 3-tum/DN50 – DN80 "ES"-spår
- Nedre rulle/huvudaxel och övre rulle för 4 – 6-tum/DN100 – DN150 "ES"-spår

FELSÖKNING

PROBLEM	TROLIG ORSAK	LÖSNING
Röret/rörledningen stannar inte kvar i rillrullarna.	Felaktig placering av röret/rörledningen för långa rör-/rörledningslängder.	Se avsnittet "Långa rör-/rörledningslängder".
	Den nedre rullen/huvudaxeln och röret/rörledningen har inte passats in riktigt med rillningens riktning.	Vänd avtryckarspärren på drivenheten för att trycka ner den motsatta avtryckaren. Se drifts- och underhållsinstruktioner från drivenhetens tillverkare för ytterligare information.
Röret/rörledningen slutar rotera under rillning.	Rost eller smuts har byggts upp på nedre rullen.	Avlägsna ansamling av rost eller smuts från nedre rullen med stålborste.
	Mycket rost eller smuts inuti rörets/rörledningens ända.	Ta bort rost och smuts från insidan av rörets/rörledningens ände.
	Sliten nedre rulle.	Kontrollera om det finns slitna räfflor på den nedre rullen. Byt den nedre rullen/huvudaxeln om den är mycket sliten.
	Brytaren/GFI har utlösts eller en säkring har gått på strömkretsen som matar drivenheten.	Testa/återställ arbetsområdets GFI/brytare eller byt ut säkringen.
	Klämman för avtryckarspärren sitter löst.	Dra åt utlösarlåsets tumskruv.
Under rillning kan det gnissla genom röret/rörledningen.	Felaktig placering av rör-/rörledningsstället för långa rör-/rörledningslängder. Röret/rörledningen "överspårar".	Flytta rörhållaren åt höger. Se avsnittet "Långa rör-/rörledningslängder".
	Rör-/rörledningsändan är inte vinkelkapad.	Kapa rör-/rörledningsändan i rät vinkel.
	Röret/rörledningen gnider för hårt mot nedre rullens backstoppsfläns.	Ta bort röret/rörledningen från verktyget och lägg på en lätt beläggning av sågbladvax eller vattenlösligt smörjmedel utan kolväte på ytan på den nedre rullens backstoppsfläns, om det behövs.
Under rillning kan ljudliga dunsar eller slag inträffa ungefär vid varje varv på röret/rörledningen.	Röret/rörledningen har en utpräglad svetssöm.	Slipa utstående svetssömmar jämna med den invändiga och utvändiga ytan på röret/rörledningen, 2 tum/51 mm från röränden.
Uppflänsningen på röret/rörledningen är för stor.	Rörets/rörledningens stativ har justerats för högt för långa rör/rörledningar.	Se avsnittet "Långa rör-/rörledningslängder".
	Verktyget är lutat framåt (inte vågrätt) vid rillning av långa rör/rörledningar.	Se avsnittet "Verktygsuppställning".
	Fel placering av rör-/rörledningshållaren.	Flytta rörhållaren åt höger. Se avsnittet "Långa rör-/rörledningslängder".
Verktyget rillar inte röret/rörledningen.	Röret/rörledningen överstiger väggjockleken som verktyget kan hantera eller så är rörets/rörledningens material för hårt.	Se sidan 36.
Rörets/rörledningens spår överensstämmer inte med Victaulics specifikationer.	Rilldiameterstoppet är inte korrekt justerat.	Se avsnittet "Justeringar av rilldiameterstopp".
	Röret/rörledningen överstiger väggjockleken som verktyget kan hantera eller så är rörets/rörledningens material för hårt.	Se sidan 36.
Dimensionerna för "A"-packningens säte eller "B"-spårets bredd överensstämmer inte med Victaulics specifikationer.	Övre rulle, nedre rulle eller båda felaktigt installerade på verktyget.	Installera rätt rullar. Se sidan 36.

Kontakta Victaulic för hjälp vid funktionsfel på verktyget som inte tas upp i avsnittet Felsökning.

**ORIGINAL GROOVE SYSTEM
(OGS) OCH "ES"
RULLE ARTIKELNUMMER
STÅLRÖR OCH ROSTFRIA STÅLRÖR –
FÄRGKODADE SVARTA**

Rörstorlek i tum eller mm	"OGS"-rullens artikelnummer	"ES"-rullens artikelnummer
1 ¼ – 1 ½ 30 – 40	Nedre rulle R912106L03	—
2 – 3 50 – 80	Övre rulle R912106UA6	Nedre rulle RZ02106L03 Övre rulle RZ02106UA3
4 – 6 100 – 150	Nedre rulle R904106L06 Övre rulle R912106UA6	Nedre rulle RZ04106L06 Övre rulle RZ04106UA6

**CTS US STANDARD –
RULLE ARTIKELNUMMER
ASTM-DRAGNA KOPPARRÖR –
FÄRGKODAD KOPPAR**

Rörstorlek tum	Kopparrullens artikelnummer
2 – 6	Nedre rulle RR02106L06 Övre rulle RR02106UA6

**ORIGINAL GROOVE SYSTEM
(OGS) RULLE ARTIKELNUMMER
SCHEMA 5S OCH 10S ROSTFRIA
STÅLRÖR – FÄRGKODADE SILVER**

Rörstorlek i tum eller mm	Schema 5S och Schema 10S RX-rulle artikelnummer
1 ¼ – 6 30 – 150	Nedre rulle RX12106L06 Övre rulle R912106UA6

OGS-RILLNINGSSPECIFIKATIONER

För den mest uppdaterade informationen gällande OGS-rillningsspecifikationer, se Victaulics publikation 25.01, som kan visas/hämtas genom att skanna den mobila QR-kodlänken till höger eller genom att klicka på denna skrivbordslänk:

<https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/25.01.pdf>



ENDSEAL™ "ES"-RILLNINGSSPECIFIKATIONER

För den mest uppdaterade informationen gällande EndSeal "ES"-rillningsspecifikationer, se Victaulics publikation 25.02, som kan visas/hämtas genom att skanna den mobila QR-kodlänken till höger eller genom att klicka på denna skrivbordslänk:

<https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/25.02.pdf>



RILLNINGSSPECIFIKATIONER FÖR KOPPARRÖR

För den mest uppdaterade informationen gällande rillningsspecifikationer för kopparrör, se Victaulics publikation 25.06, som kan visas/hämtas genom att skanna den mobila QR-kodlänken till höger eller genom att klicka på denna skrivbordslänk:

<https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/25.06.pdf>



YTTERLIGARE RESURSER

För ytterligare information om 24-tum/DN600 och mindre mekaniska rörprodukter från Victaulic för kolstål, rostfritt stål, aluminium och CPVC-/PVC-rör, se aktuell utgåva av I-100 Fältinstallationshandbok, som kan visas/hämtas genom att skanna den mobila QR-kodlänken till höger eller genom att klicka på denna skrivbordslänk:

<https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/I-100.pdf>



För ytterligare information om Victaulics kopparanslutningsprodukter, se den aktuella utgåvan av I-600 Fältinstallationshandbok, som kan visas/hämtas genom att skanna den mobila QR-kodlänken till höger eller genom att klicka på denna skrivbordslänk:

<https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/I-600.pdf>



EC DECLARATION OF INCORPORATION

In Accordance with the Machinery Directive 2006/42/EC

Victaulic Company, headquartered at 4901 Kesslersville Road, Easton, PA 18040, USA, hereby declares that the machinery listed below complies with the essential safety requirements of the Machinery Directive, 2006/42/EC.

Product Model:	VE206
Serial No. :	Refer to Machinery Nameplate
Product Description:	Portable Pipe Roll Grooving Tool
Conformity Assessment:	2006/42/EC, Annex I
Technical Documentation:	The relevant technical documentation prepared in accordance with Annex VII (B) of the Machinery Directive 2006/42/EC, will be made available upon request to the governing authorities.
Compatible Power Drives:	When installed with any of the following power drive units, each having an appropriate EC Declaration of Conformity in accordance with Annex II (A) of the Directive 2006/42/EC, the VE-206 may be commissioned for its full intended purpose:

REMS Amigo 2 Compact	Ridgid* 300	Ridgid* 700
----------------------	-------------	-------------

Authorized Representative:	Victaulic Company c/o Victaulic Europe BV Prijkelstraat 36 9810, Nazareth Belgium
-----------------------------------	---

Signed for and on behalf of Victaulic Company,

Len R. Swantek

Mr. Len R. Swantek
Director – Global Regulatory Compliance
Machinery Manufacturer Representative

Place of Issue: Easton, Pennsylvania, USA
Date of Issue: February 7, 2024

MD_DoI_RGT_002_020724_en

*Ridgid is a registered trademark of Ridge Tool Company.
Victaulic and all other Victaulic marks and logos are registered trademarks of Victaulic Company and/or its affiliates. ©2020 All Rights Reserved.



UK DECLARATION OF INCORPORATION

In Accordance with The Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 No. 1597

Victaulic Company, headquartered at 4901 Kesslersville Road, Easton, PA 18040, USA, hereby declares that the machinery listed below complies with the essential safety requirements of The Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 No. 1597.

Product Models: VE206

Serial No. : Refer to Machinery Nameplate

Product Description: Portable Pipe Roll Grooving Tool

Conformity Assessment: 2008 No. 1597, Annex I

Technical Documentation: The relevant technical documentation prepared in accordance with Annex VII (A) of The Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 No. 1597, will be made available upon request to the governing authorities.

Compatible Power Drives: When installed with any of the following power drive units, each having an appropriate UK Declaration of Conformity in accordance with The Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 No. 1597, the VE206 may be commissioned for its full intended purpose:

REMS Amigo 2 Compact	Ridgid 700	Ridgid 300
-------------------------	------------	------------

Authorized Representative: Victaulic Company
c/o Victaulic Europe BVBA
Units B1 & B2
Cockerell Close off Gunnels
Wood Road
Stevenage, Hertfordshire
SG1 2NB, United Kingdom

Signed for and on behalf of Victaulic Company,

Len R. Swantek

Mr. Len R. Swantek
Director – Global Regulatory Compliance
Machinery Manufacturer Representative

Place of Issue: Easton, Pennsylvania, USA

Date of Issue: May 17, 2021

Avsiktligt lämnad tom

Avsiktligt lämnad tom

VE206 rillningsverktyg för rör/rörledningar