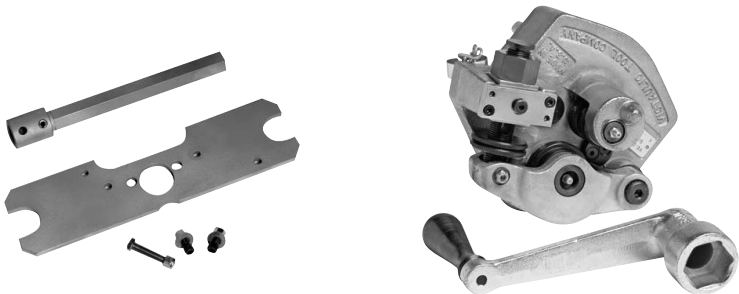


VE26 Rolgroefgereedschap voor leiding/buis

VE26S, VE26SS, VE26P, VE26C, VE26BC, VE26DIN EN VE26AC
HANDAANVOER, IN-PLACE ROLGROEFGEREEDSCHAPPEN
DIE AANPASBAAR ZIJN VOOR GEMOTORISEERDE OPTIE



WAARSCHUWING



WAARSCHUWING



Het niet-naleven van deze instructies en waarschuwingen kan leiden tot ernstig persoonlijk letsel, materiële schade en/of schade aan het product.

- Lees, voordat u rolgroefgereedschap gebruikt of enig onderhoud ervan start, alle instructies in deze handleiding en alle waarschuwingslabels op het gereedschap.
- Draag een veiligheidsbril, helm, veiligheidsschoenen en gehoorbescherming als u met deze machine werkt.
- Bewaar deze gebruiks- en onderhoudshandleiding op een plaats waar ze beschikbaar is voor alle gebruikers van deze machine.

Indien u bijkomende kopieën nodig hebt van documentatie of vragen wilt stellen betreffende de veilige en juiste bediening van dit gereedschap, neem dan contact op met Victaulic, P.O. Box 31, Easton, PA 18044-0031, Telefoon: 1-800-PICK VIC, e-mail: pickvic@victaulic.com.

Vertaald vanuit de originele instructies

INHOUDSOPGAVE

Gevarenidentificatie	4	Onderhoud	28
Instructies voor een veilige bediening	4	Informatie over het bestellen van onderdelen	28
Inleiding	6	Toebehoren	29
Ontvangst van het gereedschap	6	Probleemoplossing	30
Inhoud van de verpakking	6	Algemeen en “In-Place”-groeven	30
Inhoud van de optionele elektrische aandrijvingskit*	6	Gereedschappen met een elektrische aandrijving	31
Stroomvereisten	7	Gereedschapswaarden en rolselectie	32
Vereisten elektrische aandrijving	7	VE26S voor staal en Schema 40 roestvaststalen buis VE26P voor aluminium en pvc-buis	32
Vereisten voor verlengkabels	7	VE26SS voor roestvrijstalen buis voor dunne muren	33
Terminologie van het gereedschap	8	VE26C voor CTS Amerikaanse norm - ASTM Getrokken Koperen Buizen	34
Afmetingen en kenmerken van het gereedschap	9	VE26EC voor Europese norm – EN 1057 getrokken koperen buizen	34
Installatie van het gereedschap	10	VE26AC voor Australische norm - AS 1432 Getrokken koperen buizen	35
Installatie van de buizensteun	10	Verklaring van kritische afmetingen van rolgroeven voor producten van het original groove system (OGS)	36
Installatie van Groove-In-Place	10	Rolgroefspecificaties	38
Installatie van de kit met de montageplaat voor elektrische aandrijving	11	CTS Amerikaanse norm - ASTM B-88 hardgetrokken koperbuizen en DWV per ASTM B-306	39
Installatie van de elektrische aandrijving	12	Europese standaard – EN 1057 R250 (halfharde) koperbuizen	40
Groefvoorbereiding	15	Australische norm – AS 1432 Types A, B en D koperbuizen	41
Buisvoorbereiding	15	Eg-inbouwverklaring	42
Buislengtes geschikt voor groeven	16		
Korte leiding-/buislengtes	16		
Lange leiding-/buislengtes	17		
Aanpassing van de groefdiepte	18		
Groeven voor installatie met buizensteun of Groove-In-Place-installatie	20		
Demontage van het gereedschap	22		
Groeven voor installatie met elektrische aandrijving	23		

GEVARENIDENTIFICATIE

Hieronder vindt u de bepalingen voor de identificatie van de diverse gevarenniveaus.



Dit veiligheidswaarschuwingssymbool duidt op belangrijke veiligheidsberichten. Als u dit symbool ziet, wees dan voorzichtig zodat u geen letsel oploopt.

Lees het volgende bericht aandachtig en zorg ervoor dat u dit goed begrijpt.



GEVAAR

- Het gebruik van het woord “GEVAAR” identificeert een onmiddellijk gevaar met erg waarschijnlijk de dood of ernstig persoonlijk letsel als gevolg indien de instructies, inclusief de aanbevolen voorzorgsmaatregelen, niet worden gevolgd.



WAARSCHUWING

- Het gebruik van het woord “WAARSCHUWING” duidt op de aanwezigheid van gevaren of onveilige praktijken die kunnen leiden tot de dood of ernstig persoonlijk letsel als de instructies, inclusief de aanbevolen voorzorgsmaatregelen, niet worden gevolgd.



OPGELET

- Het gebruik van het woord “OPGELET” duidt op mogelijke gevaren of onveilige praktijken die kunnen leiden tot persoonlijk letsel en beschadigingen van producten of eigendommen als de instructies, inclusief de aanbevolen voorzorgsmaatregelen, niet worden nageleefd.

KENNISGEVING

- Het gebruik van het woord “KENNISGEVING” duidt op speciale instructies die belangrijk zijn, maar niets te maken hebben met gevaren.

INSTRUCTIES VOOR EEN VEILIGE BEDIENING

De VE26 is alleen bedoeld voor het rolgroeven van leidingen/buizen. Elke gebruiker moet deze instructies gelezen en begrepen hebben VOORDAT hij/zij met het rolgroefgereedschap werkt. Deze handleiding beschrijft de veilige werking van het gereedschap, inclusief de instelling en het onderhoud. Elke gebruiker moet vertrouwd zijn met de werking, de toepassingen en de beperkingen van het gereedschap. Er moet bijzondere aandacht worden besteed aan het lezen en begrijpen van de informatie over de gevaren, waarschuwingen en opmerkingen in deze handleiding.

Om dit gereedschap te kunnen gebruiken, moet de gebruiker handig zijn, over mechanische vaardigheden beschikken en moet hij/zij op een veilige manier werken. Hoewel deze gereedschappen zijn ontworpen en gefabriceerd voor een veilige en betrouwbare werking, is het moeilijk om te anticiperen op alle combinaties van omstandigheden die in een ongeval kunnen resulteren. De volgende instructies zijn aanbevolen voor de veilige bediening van deze gereedschappen. De gebruiker moet de veiligheid altijd vooropstellen bij iedere fase van het gebruik, inclusief tijdens de installatie en het onderhoud. Het is de verantwoordelijkheid van de huurder of gebruiker van deze gereedschappen om te controleren of alle gebruikers deze handleiding gelezen hebben en de bediening ervan volledig begrepen hebben.

Bewaar deze handleiding op een schone, droge plaats waar deze altijd beschikbaar is. Op verzoek zijn bijkomende kopieën van deze handleiding verkrijgbaar bij Victaulic.



WAARSCHUWING

1. **Draag passende kleding.** Draag nooit losse kleding, sieraden of iets anders dat verstrikt kan raken tussen de bewegende delen.
2. **Draag beschermende items wanneer u de werktuigen gebruikt.** Draag steeds een veiligheidsbril, een helm, voetbescherming, handschoenen en gehoorbescherming.
3. **Blijf met handen en gereedschappen uit de buurt van de groefrollen en het zelftrekkende wiel tijdens het rolgroeven.** Groefrollen kunnen vingers en handen pletten of snijden.

4. **Grijp tijdens de werking nooit in de buisuiteinden.** De buisuiteinden kunnen scherp zijn en kunnen handschoenen en hemdsmouwen scheuren of snijwonden aan de handen veroorzaken.

OPGELET

1. **Dit gereedschap is UITSLUITEND bedoeld voor het rolgroeven van de buismaten, materialen en wanddiktes vermeld in het hoofdstuk "Gereedschapswaarden en rolselectie".**
2. **Inspecteer de apparatuur.** Controleer bewegende delen op obstructies voordat u het gereedschap gebruikt. Zorg ervoor dat beveiligingen en gereedschapsonderdelen juist zijn geïnstalleerd en afgesteld.
3. **Blijf alert.** Gebruik het gereedschap niet als u suf bent door een geneesmiddel of vermoeidheid.
4. **Houd bezoekers, stagiairs en toeschouwers uit de buurt van uw onmiddellijke werkomgeving.** Alle bezoekers moeten altijd op een veilige afstand van de apparatuur blijven.
5. **Houd de werkzones schoon.** Houd de werkzone rond het gereedschap vrij van alle hindernissen die de bewegingen van de gebruiker kunnen beperken. Ruim olie of andere gemorste stoffen op.
6. **Zet het werkstuk, het gereedschap en de accessoires goed vast.** Controleer of het gereedschap stabiel is. Zie hoofdstuk "Installatie van het gereedschap".
7. **Ondersteun het werkstuk.** De buis moet worden ondersteund door een buisstandaard die aan de vloer of aan de grond is bevestigd.
8. **Forceer het gereedschap niet.** Forceer het gereedschap of het toebehoren niet om functies uit te voeren die niet behoren tot de capaciteiten beschreven in deze handleiding. Overbelast het gereedschap niet.
9. **Onderhoud het gereedschap zorgvuldig.** Houd het gereedschap steeds schoon om een propere en veilige werking te garanderen. Volg de instructies voor het smeren van gereedschapsonderdelen.
10. **Gebruik alleen de door Victaulic geleverde vervangingsonderdelen en accessoires.** Het gebruik van enige andere onderdelen kan de garantie tenietdoen en kan resulteren in een onjuiste werking en gevaarlijke situaties.
11. **Verwijder geen labels van het gereedschap.** Vervang alle beschadigde of versleten labels.

GEREEDSCHAP GEBRUIKT MET EEN ELEKTRISCHE AANDRIJVING

KENNISGEVING

- In aanvulling op de voorgaande veiligheidsinstructies gelden de volgende veiligheidsinstructies voor het gebruik van de VE26 met een elektrische aandrijving.

GEVAAR

1. **VE26-gereedschappen, die bedoeld zijn voor gebruik met een elektrische aandrijving, MOETEN de optionele elektrische aandrijvingskit geïnstalleerd hebben voordat ze gebruikt worden om leidingen/buizen te groeven.**
2. **Vermijd om het gereedschap te gebruiken in potentieel gevaarlijke omgevingen.** Het gereedschap niet blootstellen aan regen en het niet gebruiken op vochtige of natte plaatsen. Gebruik het gereedschap niet op hellende of oneffen oppervlakken. Houd de werkomgeving goed verlicht. Voorzie voldoende ruimte om correct met het gereedschap te kunnen werken.
3. **Aard de elektrische aandrijving om de gebruiker tegen elektrische schokken te beschermen.** Controleer of de motor van de aandrijving aangesloten is op een intern geaarde elektrische bron.
4. **Voorkom onopzettelijk inschakelen.** Zet de schakelaar van de elektrische aandrijving in de stand "OFF" voordat u het apparaat op de stroombron aansluit.
5. **Bedien het gereedschap alleen met een pedaal voor veilige bediening.** Het gereedschap moet worden bediend met een veilig bedieningspedaal dat zich op een gemakkelijk toegankelijke plaats bevindt. Nooit over bewegende delen grijpen. Als het gereedschap niet over een pedaal voor veilige bediening beschikt, gebruik dan het apparaat niet en neem dan contact op met Victaulic.
6. **Zorg ervoor dat de aandrijving vast staat.** Controleer of de elektrische aandrijving stabiel is.
7. **Schakel de elektrische voeding uit voordat u het gereedschap onderhoudt.** Alleen erkend personeel mag het gereedschap onderhouden. Schakel altijd eerst de stroom uit voordat u onderhoud of aanpassingen uitvoert aan het gereedschap.

INLEIDING

KENNISGEVING

- Tekeningen en/of afbeeldingen in deze handleiding kunnen uitvergroot zijn ter verduidelijking.
- Het gereedschap en deze installatie- en onderhoudshandleiding bevatten handelsmerken, copyrights en/of gepatenteerde functies die de exclusieve eigendom zijn van Victaulic.

De Victaulic VE26-serie is ontworpen voor het rolgroeven van leidingen/buizen om gegroefde Victaulic-buizen te kunnen aansluiten. De serie kan handmatig of met een elektrische aandrijving worden bediend.



OPGELET

- Dit gereedschap mag **ALLEEN** worden gebruikt voor het rolgroeven van buizen vermeld in de hoofdstuk "Gereedschapswaarden en rolselectie" in deze handleiding.

Niet-naleving van deze instructie kan het gereedschap overbelasten, wat kan resulteren in een gereduceerde levensduur en/of beschadiging van het gereedschap.

ONTVANGST VAN HET GEREEDSCHAP

VE26-gereedschappen worden afzonderlijk verpakt in stevige containers die zijn ontworpen voor herhaalde verzending. Bewaar de originele container voor het terugsturen van gehuurde gereedschappen.

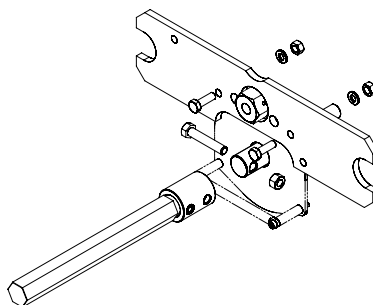
Controleer of alle nodige onderdelen aanwezig zijn bij ontvangst van het gereedschap. Als er onderdelen ontbreken, neem dan contact op met Victaulic.

INHOUD VAN DE VERPAKKING



Aantal	Beschrijving
1	VE26-gereedschap (S, SS, P, C, BC, DIN- of AC-versie, zoals besteld)
1	set groefdieptemeters (bevestigd aan hetgereedschap)
1	Handkruk
2	VE26 Gebruiks- en onderhoudshandleiding
1	RP-VE26 Lijst van reserveonderdelen

INHOUD VAN DE OPTIONELE ELEKTRISCHE AANDRIJVINGSKIT*



Aantal	Beschrijving
1	Montageplaat voor elektrische aandrijving
1	Aandrijfas/Adapter
1	Zeskantkopbout
1	Zeskantmoer met nylon inzetstuk
2	Zeskantdopschroef
2	Borgring
2	Zeskantmoer

* Kit onderdeelnummer (R-075-026-KIT)

STROOMVEREISTEN

**GEVAAR**



- Controleer of de elektrische bron voorzien is van een correcte aarding om het risico op een elektrische schok te beperken.
- Voordat u onderhoud aan het gereedschap uitvoert, zet u de schakelaar op de elektrische aandrijving in de stand "OFF" of haalt u de stekker uit het stopcontact.

Niet-naleving van deze instructies kan leiden tot de dood of tot ernstig persoonlijk letsel.

VEREISTEN ELEKTRISCHE AANDRIJVING

VE26-gereedschappen zijn ontworpen voor handmatige bediening of bediening met een elektrische aandrijving. Voor elektrische bediening wordt het gereedschap direct op een Victaulic VPD752 Power Drive of een Ridgid® 300 Power Drive gemonteerd. Raadpleeg de instructies van de fabrikant van de aandrijving voor de juiste werking van de aandrijving. Neem contact op met Victaulic voor informatie over montages voor alternatieve elektrische aandrijvingen.

De stroom moet aan de aandrijfmotor worden geleverd via een pedaal voor veilige bediening om de veilige werking te garanderen. Zorg ervoor dat de elektrische aandrijving correct is geaard in overeenstemming met artikel 250 van de Amerikaanse National Electrical Code.

Als een verlengkabel nodig is, raadpleeg dan onderstaand hoofdstuk "Vereisten voor verlengkabels". Raadpleeg bovendien de instructies van de fabrikant van de elektrische aandrijving vóór gebruik.

VEREISTEN VOOR VERLENGKABELS

Als voorbedrade stopcontacten niet beschikbaar zijn en er een verlengkabel moet worden gebruikt, is het belangrijk om er een met de juiste dimensionering te gebruiken (bijv. een stroomkabel volgens de AWG-norm (American Wire Gauge)). De selectie van het juiste type stroomkabel is gebaseerd op het vermogen van het gereedschap (amp) en de kabellengte (meter). Het gebruik van een dünnere kabeldikte (gauge) dan vereist zal een aanzienlijke spanningsval aan de elektrische aandrijving tot gevolg hebben als het gereedschap in werking wordt gesteld. Spanningsvallen kunnen schade veroorzaken aan de elektrische aandrijving, wat kan resulteren in een onjuiste werking van het gereedschap. **OPMERKING:** Het is aanvaardbaar om een dikkere stroomkabel te gebruiken dan vereist.

De vereiste kabeldikten voor kabellengtes tot en met 31 m zijn in de onderstaande tabel vermeld. Het gebruik van verlengkabels langer dan 31 m moet worden vermeden.

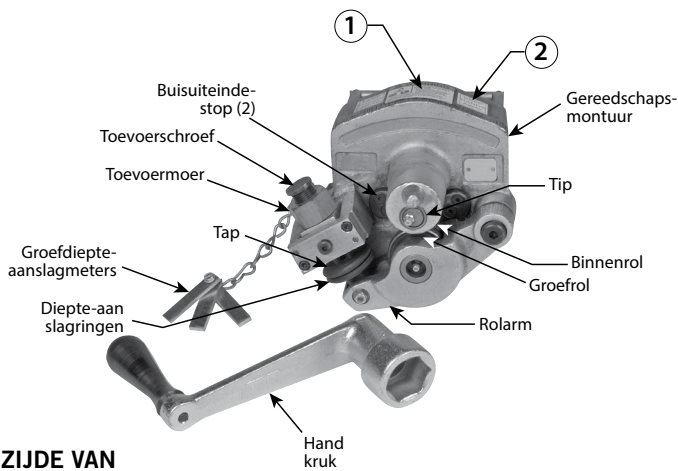
Specificatie elektrische aandrijving volt/ampère	Kabellengte voet/meter		
	25 8	50 15	100 31
115 15	12 gauge	12 gauge	10 gauge

® Ridgid is een gedeponeerd handelsmerk van Ridge Tool Company

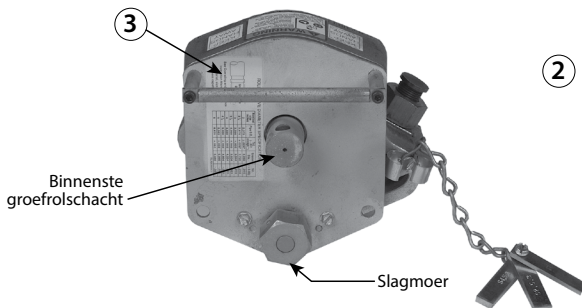
TERMINOLOGIE VAN HET GEREEDSCHAP

KENNISGEVING

- Tekeningen en/of afbeeldingen in deze handleiding kunnen uitvergroot zijn ter verduidelijking.
- Het gereedschap en deze installatie- en onderhoudshandleiding bevatten handelsmerken, copyrights en/of gepatenteerde functies die de exclusieve eigendom zijn van Victaulic.



ANDERE ZIJDE VAN HET GEREEDSCHAP

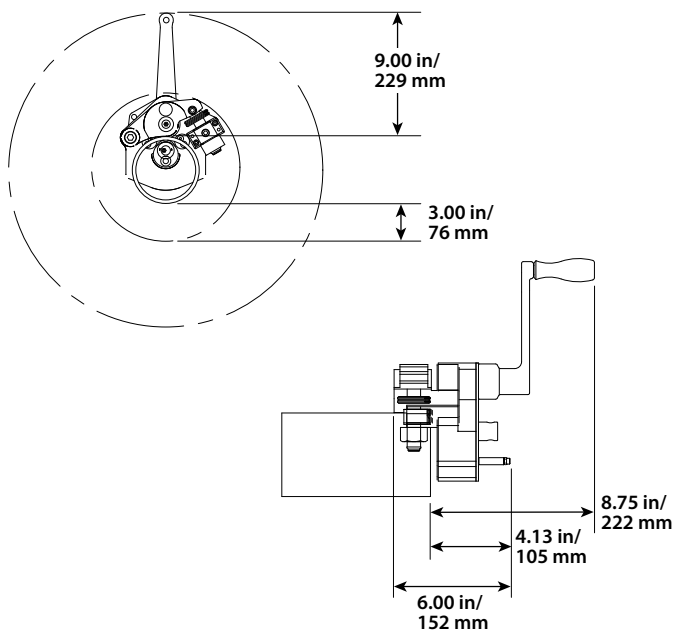


**HOUD UW
HANDEN
WEG VAN DE
INSTALLATIE**

① Waarschuwingsetiket (varieert naargelang de bestelde gereedschapsconfiguratie)

③ Groefdiameter "C" afmetingsetiket (varieert naargelang de bestelde gereedschapsconfiguratie)

AFMETINGEN EN KENMERKEN VAN HET GEREEDSCHAP



Het gereedschap weegt 29 pond/13 kilogram.

Het gewicht van het gereedschap omvat de gereedschapskop, de montageplaat, de aandrijfas/adapter en de hardware. De gereedschapskop weegt ongeveer 22 pond/10 kilogram.

De geluidsdruk van het gereedschap is voor manueel gebruik lager dan 70 dB(A).

De geluidsdruk van het gereedschap voor elektrisch gebruik is 99,7 dB(A), terwijl het geluidsvermogen van het gereedschap 91,7 dB(A) bedraagt. Alle metingen werden gedaan met een elektrische VPD752-aandrijving.

INSTALLATIE VAN HET GEREEDSCHAP

VE26-gereedschappen kunnen worden gebruikt voor het groeven van leidingen/buizen die op verschillende manieren worden ondersteund. Raadpleeg de installatie-instructies in dit hoofdstuk voor de verschillende groefmogelijkheden.

INSTALLATIE VAN DE BUIZENSTEUN

1. Bij het groeven van een leiding/buis, die wordt ondersteund door een buizensteun, kiest u een locatie voor het gereedschap en de buizensteun door rekening te houden met de volgende factoren:

- a. Voldoende ruimte voor het hanteren van de buislengten
- b. Een stevige en vlakke ondergrond voor de buizensteun
- c. Verankeringsvereisten voor de buizensteun

2. Monteer een kettingbuissteun op een standaard of werkbank. De buizensteun moet gelijk met of licht overhangend aan de rand van de standaard of de werkbank worden gemonteerd. Wanneer het gereedschap op de leiding/buis wordt gemonteerd, moet het vrij om de leiding/buis kunnen draaien zonder belemmerd te worden door de standaard of de werkbank.



3. Bevestig een lengte van de leiding/buis in de buizensteun. De positie van de leiding/buis en de veranker van de buizensteun moet naast het gewicht van het gereedschap (22 pond/10 kg) ook de handmatige inspanning die nodig is om het gereedschap te bedienen (ongeveer 20 ft-lbs/ 27 N-m van het draaimoment) kunnen dragen. Plaats de leiding/buis zodanig dat deze ongeveer 5 – 12 inches/125-300 mm over de buizensteun hangt (zie afbeelding) zodat het gereedschap vrij kan draaien.

INSTALLATIE VAN GROOVE-IN-PLACE



WAARSCHUWING



- Voor het verwijderen van Victaulic-buisproducten moet het buizensysteem eerst drukvrij en leeg gemaakt worden.

- Buisbeugels moeten het gewicht van het gereedschap en de handmatige inspanning, die nodig is om het gereedschap te bedienen, kunnen dragen.

Het niet-naleven van deze instructies kan leiden tot ernstig persoonlijk letsel en/of materiële schade.

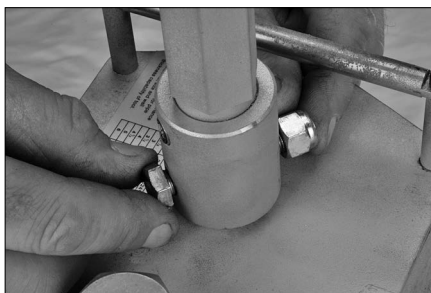
Eerder geïnstalleerde leidingen/buizen mogen met VE26-gereedschap worden gegroefd, op voorwaarde dat de leidingen/buizen veilig worden ondersteund en dat het systeem volledig drukloos en leeg is. Buisbeugels moeten het gewicht van het gereedschap (ongeveer 22 pond/10 kg) alsook de handmatige inspanning die nodig is om het gereedschap te bedienen (ongeveer 20 ft-lbs/27 N-m) kunnen dragen.

Zorg ervoor dat er voldoende vrije ruimte is rond de leiding/buis om een goede rotatie van het gereedschap mogelijk te maken tijdens het groeven. Raadpleeg het hoofdstuk Gereedschapsafmetingen en -specificaties.

INSTALLATIE VAN DE KIT MET DE MONTAGEPLAAT VOOR ELEKTRISCHE AANDRIJVING



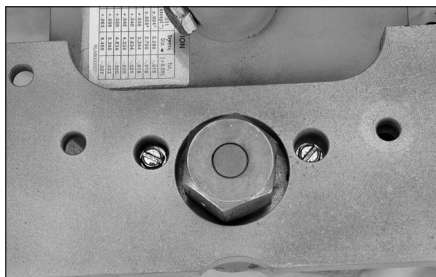
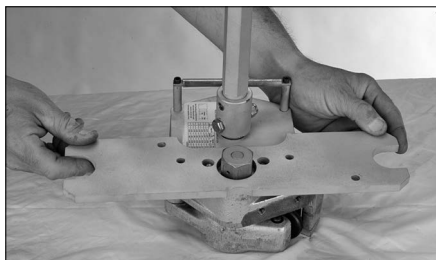
1. Monteer de aandrijfas/aandrijfadapter op het uiteinde van de onderste schacht, zoals hierboven weergegeven. **OPMERKING:** Zorg ervoor dat de gaten in de aandrijfas/aandrijfadapter op één lijn liggen met de gaten in de binnenste groefrolschacht.



2. Steek de zeskantkopbout door de gaten in de aandrijfas/aandrijfadapter en de binnenste groefrolschacht. Schroef de zeskantmoer met nylon inzetstuk op het uiteinde van de zeskantkopbout, zoals hierboven weergegeven.



3. Draai de zeskantmoer met nylon inzetstuk vast om de aandrijfas/aandrijfadapter aan de binnenste groefrolschacht te bevestigen.



4. Installeer de montageplaat van de elektrische aandrijving op het gereedschap door het gat in de montageplaat over de aandrijfmoer te plaatsen. De twee schroeven in het gereedschap moeten overeenkomen met de twee gaten in de montageplaat, zoals hierboven weergegeven.



5a. Steek een zeskantdopschroef in een gat van de montageplaat en in het gereedschap. Installeer een borgring op het uiteinde van de zeskantdopschroef en schroef een zeskantmoer op het uiteinde van de zeskantdopschroef. Herhaal deze procedure met het andere gat in de montageplaat en het gereedschap.

5b. Draai de twee zeskantmoeren aan om de montageplaat aan het gereedschap te bevestigen.

INSTALLATIE VAN DE ELEKTRISCHE AANDRIJVING

⚠ WAARSCHUWING

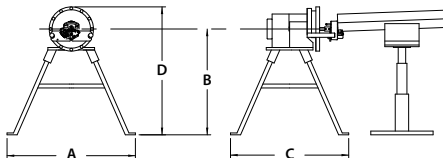
- **Sluit de elektrische aandrijving NOG NIET aan op een elektrische bron, totdat anders wordt aangegeven.**
- **Onbedoeld inschakelen van het gereedschap kan resulteren in ernstig persoonlijk letsel.**

Het VE26-gereedschap is bedoeld voor een field- of shopinstallatie en kan worden aangesloten op een Victaulic VPD752 elektrische aandrijving of een Ridgid 300 elektrische aandrijving met een maximale spanklawwplaatsnelheid van 38 tpm. De elektrische aandrijvingskit met een speciale montageplaat en hardware voor elektrische aandrijvingen, moet worden besteld bij Victaulic.

1. Haal alle componenten uit de verpakking en zorg ervoor dat alle nodige onderdelen aanwezig zijn. Zie hoofdstuk "Ontvangst van het gereedschap".

2. Kies een locatie voor de aandrijving, het gereedschap en de buizensteun. Houd hierbij rekening met de volgende factoren (zie de onderstaande tekening voor de totale afmetingen):

- De vereiste stroomvoorziening (raadpleeg de instructies van de fabrikant van de elektrische aandrijving)
- Voldoende ruimte voor het hanteren van de buislangtes
- Een stevige en vlakke ondergrond voor de elektrische aandrijving, het gereedschap en de buizensteun
- Voldoende vrije ruimte rond het gereedschap voor de afstelling en het onderhoud.



Afmetingen – inch/millimeter

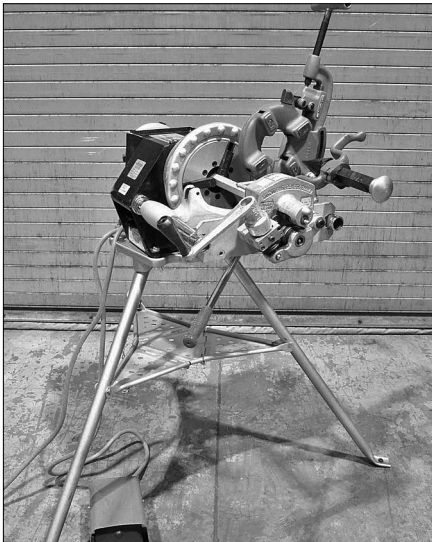
A	B	C	D
45,00 1143,0	37,00 939,8	41,00 1041,4	43,00 1092,2



3. Zorg ervoor dat de hardware is vastgezet zodat de elektrische aandrijving vastzit op de standaard van de aandrijving.

KENNISGEVING

- De afsnijdingen, het draadsnijgereedschap en de uitboorstations hoeven niet van de elektrische aandrijving te worden verwijderd. Zie de foto hieronder.



4a. Strek de twee buisvormige steunarmen volledig uit tot voorbij de klauwplaat van de elektrische aandrijving.

4b. Zet de twee buisvormige steunarmen in positie. Raadpleeg de instructies van de fabrikant van de elektrische aandrijving.



5. Open de klauwplaat van de elektrische aandrijving volledig. Raadpleeg de instructies van de fabrikant van de elektrische aandrijving.

6. Raadpleeg het hoofdstuk "Groefvoorbereiding" om de montageplaat van de elektrische aandrijving op het VE26-gereedschap te monteren.



7. Richt het VE26-gereedschap zo dat de rolarm in de 6-uurspositie staat. Lijn de vlakke delen van de aandrijfas uit met de klauwplaten door de aandrijfas te draaien. Monteer het gereedschap op de elektrische aandrijving door de aandrijfas in de klauwplaat te steken en de vorken van de montageplaat met de buisvormige steunarmen van de elektrische aandrijving vast te zetten, zoals hierboven weergegeven.

OPMERKING: De vorken van de montageplaat moeten ongeveer 4 inch/100 mm naar achteren staan ten opzichte van de uiteinden van de buisvormige steunarmen, zoals hierboven weergegeven.



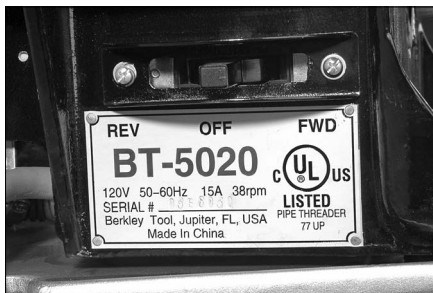
8. Zet de klauwplaat vast. Zorg ervoor dat de klauwen van de klauwplaten in de flanken van de aandrijfas zitten.

⚠ GEVAAR



- Controleer of de elektrische bron voorzien is van een correcte aarding om het risico op een elektrische schok te beperken.
- Voordat u onderhoud aan het gereedschap uitvoert, zet u de schakelaar op de elektrische aandrijving in de stand "OFF" of haalt u de stekker uit het stopcontact.

Niet-naleving van deze instructies kan leiden tot de dood of tot ernstig persoonlijk letsel.



9. Zorg ervoor dat de schakelaar op de elektrische aandrijving in de stand "OFF" staat. Steek de elektrische aandrijving in een intern geaard stopcontact. Het stopcontact moet voldoen aan de eisen voor de elektrische aandrijving (zie de instructies van de fabrikant van de aandrijving). Als een verlengkabel nodig is, raadpleeg dan het hoofdstuk "Vereisten voor verlengkabels".



WAARSCHUWING

- De elektrische aandrijving **MOET** worden bediend met een pedaal voor veilige bediening. Als de elektrische aandrijving geen veilig bedieningspedaal bevat, neem dan contact op met de fabrikant van de aandrijving.
- Het gebruik van het gereedschap zonder een pedaal voor veilige bediening zou in ernstig persoonlijk letsel kunnen resulteren.



10. Draai de schakelaar van de elektrische aandrijving in de stand die de klauwplaat **met de wijzers van de klok mee** zal draaien als u de voorkant van het gereedschap bekijkt. Op de elektrische aandrijving Victaulic VPD752 of Ridgid 300 zal het plaatsen van de schakelaar in de **OMGEKEERDE** positie een **rechtsdraaiende** rotatie van de klauwplaat, de onderste rol en de leiding/buis opleveren.

11. Druk het veilige bedieningspedaal in, controleer de rotatie van de klauwplaat en laat de rol zakken. Zorg ervoor dat het gereedschap stabiel is. Als de rotatie **tegen de wijzers van de klok in** is, plaatst u de schakelaar op de elektrische aandrijving in de tegenovergestelde positie. Als het gereedschap wankelt, zorg er dan voor dat het gereedschap recht in de klauwplaat wordt gemonteerd en dat het gereedschap waterpas op de vloer staat. Als het wankelen aanhoudt, zijn de steunarmen van de elektrische aandrijving gebogen of is de elektrische aandrijving beschadigd. Laat de elektrische aandrijving repareren als het wankelen aanhoudt.

GROEFVOORBEREIDING

Door het ontwerp van het VE26-gereedschap hoeven de rollen niet meer te worden verwisseld. Voordat u echter probeert het gereedschap te bedienen, moet u ervoor zorgen dat het juiste gereedschap wordt gebruikt voor de grootte van de leiding/buis en het te groeven materiaal. Raadpleeg "Gereedschapswaarden en rolselectie" voor meer details.

BUISVOORBEREIDING

Voor een correcte werking van het gereedschap en de productie van groeven die voldoen aan de specificaties van Victaulic, moet aan de volgende richtlijnen worden voldaan.

1. Victaulic raadt een recht afgezaagde buis/leiding aan voor gebruik met leiding-/buisproducten met gegroefde uiteinden. Recht afgezaagde buizen **MOETEN** met Victaulic FlushSeal®-pakkingen worden gebruikt. Afgeschuinde leidingen/buizen mogen worden gebruikt voor andere toepassingen, op voorwaarde dat de wanddikte standaard is (ANSI B36.10) of minder en dat de afschuining voldoet aan ANSI B16.25 (37 1/2°) of ASTM A-53 (30°). **OPMERKING:** Het rolgroeven van een buis met schuin uiteinde kan resulteren in een onaanvaardbare verwijding of vernauwing.
2. Verheven interne of externe lasnaden en zomen moeten vlak geslepen worden met het leiding-/buisoppervlak tot op 2 inches / 50 mm van de leiding-/buisuiteinden.
3. Alle grove aanslag, vuil en ander vreemd materiaal moet van de interne en externe oppervlakken van de leiding-/buisuiteinden worden verwijderd.



OPGELET

Voor een maximale levensduur van de groefrollen moet alle vreemd materiaal van de interne en externe oppervlakken van de leiding-/buisuiteinden worden verwijderd. Roest is schurend materiaal waardoor het oppervlak van de groefrollen kan slijten.

Vreemd materiaal kan interfereren met de groefrollen of deze beschadigen, wat resulteert in vervormde groeven en groeven die buiten de specificaties van Victaulic vallen.

BUISLENGTES GESCHIKT VOOR GROEVEN

(Geldt alleen voor gereedschap dat werkt met een elektrische aandrijving)

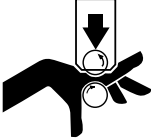
Het VE26-rolgroefgereedschap dat werkt met een elektrische aandrijving kan korte buislangtes groeven zonder gebruik te maken van een buizensteun. Zie het hoofdstuk "Korte leiding-/buislangtes" op deze pagina.

Buislangtes langer dan deze vermeld in tabel 1 (en tot 20 voet / 6 meter) moeten met een buizensteun ondersteund worden.

Buislangtes vanaf 20 voet / 6 meter tot dubbele willekeurige lengtes (circa 40 voet / 12 meter) moeten door twee buissteunen worden ondersteund.

KORTE LEIDING-/BUISLENGTES

⚠ WAARSCHUWING



- Groefrollen kunnen vingers en handen pletten of snijden.
- Breng nooit een groef aan in een buis die korter is dan de aanbevolen lengten die in deze handleiding vermeld staan.

Tabel 1 toont de minimale en maximale buislangtes die zonder een buizensteun kunnen worden gegroefd. Zie het hoofdstuk "Groeven voor installatie met elektrische aandrijving" voor instructies over het groeven van korte leiding-/buislangtes. Voor langere leiding-/buislangtes dan deze vermeld in tabel 1, raadpleeg het hoofdstuk "Lange leiding-/buislangtes".

KENNISGEVING

- Gegroefde leiding-/buismoffen die korter zijn dan deze vermeld in de volgende tabellen zijn beschikbaar bij Victaulic.

TABEL 1 - BUISLENGTES GESCHIKT VOOR GROEVEN

Staal, roestvrij staal, aluminium en pvc-buis		CTS Amerikaanse norm ASTM B-88 Koperbuizen Maat	Lengte inch/mm	
Nominale afmetingen inch	Feitelijke buitendiameter inch/mm	Nominale inch/ feitelijke mm	Minimum	Maximum
2	2.375 60,3	2 54,0	8 205	36 915
2½	2.875 73,0	2½ 66,7	8 205	36 915
3	3.500 88,9	3 79,4	8 205	36 915
4	4.500 114,3	4 104,8	8 205	36 915
5	5.563 141,3	5 130,2	8 205	32 815
6	6.625 168,3	6 155,6	10 255	28 715

Nominale afmeting - millimeter		Lengte - millimeter	
Europese norm koperbuis-afmeting	Australische norm koperbuis-afmeting	Minimum	Maximum
54	DN 50	205	915
64	DN65	205	915
66.7		205	915
76.1	DN80	205	915
88.9		205	915
108	DN100	205	915
133	DN125	205	815
159	DN150	255	715

Als een stuk buis nodig is dat korter is dan de minimumlengte in de bovenstaande tabel, maak dan het voorlaatste stuk buis wat korter zodat het laatste stuk minstens de vereiste lengte heeft (of langer is). Zie het volgende voorbeeld.

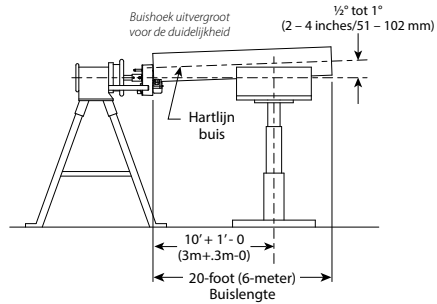
VOORBEELD: Om een sectie te eindigen, is een stalen buis van 20 voet, 4 inch / 6,19 m lang en een diameter van 6 inch vereist en er zijn alleen lengtes van 20 voet / 6,09 m beschikbaar. In plaats van een stalen buis met een lengte van 20 voet / 6,09 m te rolgroeven, volgt u deze stappen:

1. Raadpleeg tabel 1 en merk op dat voor een stalen buis met een diameter van 6 inch de minimumlengte voor het rolgroeven 10 inch / 254 mm bedraagt.
2. U rolgroeft nu een stuk stalen buis van 19-voet, 6-inch / 5,94 m en nog een van 10-inch / 254 mm. Zie het hoofdstuk "Lange leiding-/buislengtes" op deze pagina.

LANGE LEIDING-/BUISLENGTES

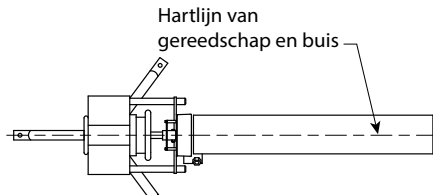
Bij het rolgroeven van een buis die de maximale lengte vermeld in tabel 1 overschrijdt, moet een buizensteun van het type met rollen gebruikt worden. De buizensteun van het type met rollen moet het gewicht van de buis aankunnen, terwijl de buis vrij moet kunnen draaien.

- a. Zorg ervoor dat de aandrijving en de buisstandaard op een stevige en vlakke ondergrond staan.



FIGUUR 1 - ONDERSTEUNING VAN DE BUIS

- b. Plaats de buizensteun iets verder dan de helft van de buislengte vanaf het gereedschap. Raadpleeg figuur 1 hierboven.



FIGUUR 2 - TRACEERHOEK

- c. Plaats de middellijn van de buisstandaard langs de middellijn van het gereedschap. Raadpleeg figuur 2 hierboven.

KENNISGEVING

- Bij gebruik van VE26- of VE46-rolgroefgereedschappen met een elektrische aandrijving moet de buis **BOVEN** het niveau worden gepositioneerd.
- Alle andere Victaulic-rolgroefgereedschappen vereisen een buispositionering die onder het niveau ligt.

d. Stel de hoogte van de buisstandaard in zodat de buis ongeveer $\frac{1}{2}^\circ$ tot 1° **BOVEN** het niveau ligt. Raadpleeg figuur 1. **OPMERKING:** De leiding/buis moet in de rollen worden gestoken terwijl de hoogte van de buisstandaard wordt aangepast.

⚠ OPGELET

- Zorg ervoor dat de buisstandaard goed is gepositioneerd om verwijding van het buisuiteinde te voorkomen.
- Raadpleeg steeds de tabel "Rolgroefspecificaties" voor meer informatie.

De installatie van koppelingen op een leiding/buis die de maximaal toelaatbare verwijding overschrijdt, kan verhinderen dat de behuizingen van pad naar pad worden gesloten en kan de pakking van de koppeling beschadigen.

KENNISGEVING

- **Figuur 1** toont de aanpasbare buisstandaard van Victaulic (VAPS 112). De VAPS 112 is geschikt voor $\frac{3}{4}$ – 12-inch maten. Het Victaulic-model VAPS 224 is geschikt voor de maten 2 – 24-inch. Raadpleeg het hoofdstuk "Accessoires".
- Voor extra informatie over buissteunen, raadpleeg de gebruiksinstructies die bij uw buizensteun geleverd werden.

AANPASSING VAN DE GROEFDIEPTE

De diepte-aanslagringen moeten voor elke buismaat of bij elke wijziging van de wanddikte aangepast worden. De groefdiameter, die wordt aangeduid als de "C"-afmeting, wordt vermeld in de tabel "Rolgroefspecificaties". Bovendien is er een etiket aangebracht op het gereedschap waarop de "C"-afmetingen van alle buismaten zijn terug te vinden.

KENNISGEVING

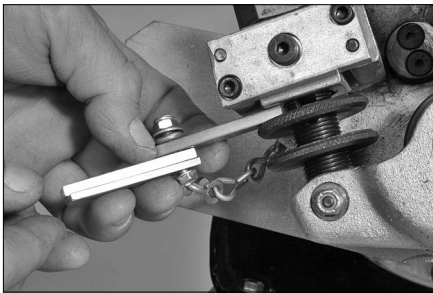
- Om de volgende aanpassingen uit te voeren, gebruikt u verschillende korte delen van de buis die het juiste materiaal, de juiste diameter en de juiste dikte hebben. Zorg ervoor dat de delen voldoen aan de lengtevereisten in tabel 1.



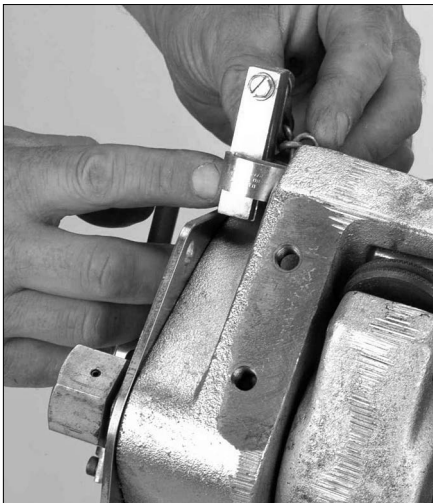
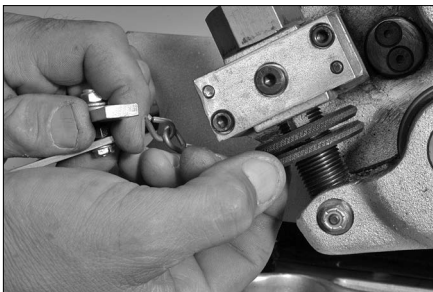
1. Ontgrendel en scheid de diepte-aanslagringen door ze in tegengestelde richting te draaien.



2. Klem de leiding/buis vast in het gereedschap door de toevoermoor met de wijsers van de klok mee te draaien. Blijf de toevoermoor met de klok mee draaien totdat de groefrollen stevig contact maken met de leiding/buis.



3. Verwijder de groefdieptemeters van de clip op het gereedschap. De groefdieptemeters worden geïdentificeerd met de buismaat. Selecteer de juiste groefdieptemeter en plaats deze tussen de diepte-aanslagring en de tap, zoals weergegeven.



4a. Gebruik de groefdieptemeter als een voelsprietmeter en draai de diepte-aanslagring totdat deze stevig tegen de bovenkant van de tap aankomt. Draai de tweede ring tot deze stevig tegen de diepte-aanslagring zit. Door de twee ringen te vergrendelen, blijft de door de groefdieptemeter ingestelde opening behouden.

4b. Verwijder de groefdieptemeter tussen de ring en de tap. Plaats de groefdieptemeters terug in de meegeleverde clip op het gereedschap.

5. Bereid een testgroef voor. Zie het betreffende hoofdstuk "Rolgroeven".



6. Nadat de testgroef is voorbereid en de buis uit het gereedschap is verwijderd, controleert u voorzichtig de groefdiameter (afmeting "C"). Raadpleeg het hoofdstuk "Rolgroefspecificaties". De met het gereedschap meegeleverde PT-100-buis is de beste methode om de "C"-afmeting te controleren. Bovendien kan een schuifmaat of narrow-micrometer worden gebruikt om deze afmeting op de twee plaatsen (90° uit elkaar) in de groef te controleren. De gemiddelde maat moet binnen de vereiste specificatie voor de groefdiameter vallen.

⚠️ OPGELET

- De "C"-afmeting (groefdiameter) moet altijd conform zijn aan de Victaulic-specificaties om correcte verbindingsprestatie te verzekeren.

Niet-naleving van deze instructie kan leiden tot het losraken van koppelingen, wat persoonlijke verwondingen en/of materiële schade kan veroorzaken.

7. Als de groefdiameter ("C"-afmeting) niet binnen de Victaulic-specificaties ligt, moeten de diepte-aanslagringen aangepast worden.

7a. Om een kleinere groefdiameter in te stellen, draait u de diepte-aanslagringen weg van de tap.

7b. Om een grotere groefdiameter te verkrijgen, draait u de diepte-aanslagringen met de tap mee.

OPMERKING: Een kwartslag in een van beide richtingen zal de groefdiameter ongeveer 0.016 inch (0,4 mm) of 0.064 inch (1,6 mm) per volledige omwenteling veranderen.

8. Bereid een andere testgroef voor en controleer opnieuw de groefdiameter ("C"-afmeting), zoals beschreven in de stappen 5 – 6 op de vorige pagina. Herhaal deze stappen, indien nodig, tot de "C"-groefdiameter binnen de specificaties ligt.

GROEVEN VOOR INSTALLATIE MET BUIZENSTEUN OF GROOVE-IN-PLACE-INSTALLATIE

⚠️ OPGELET

- Dit gereedschap mag **ALLEEN** worden gebruikt voor het rolgroeven van buizen vermeld in de hoofdstuk "Gereedschapswaarden en rolselectie" in deze handleiding.

Niet-naleving van deze instructie kan het gereedschap overbelasten, wat kan resulteren in een gereduceerde levensduur en/of beschadiging van het gereedschap.

1. Zorg ervoor dat het juiste gereedschap is geselecteerd voor de te groeven buis. Zie het hoofdstuk "Gereedschapswaarden" voor meer informatie.

2. Controleer vóór het groeven of alle instructies in de vorige hoofdstukken van deze handleiding werden nageleefd.



3. Trek de rolarm volledig uit door de toevoermoer tegen de wijzers van de klok in te draaien.



4. Met de aandrijfmoer naar beneden (neerwaartse positie) steekt u de tip van het stuk in het buisuiteinde. Duw het gereedschap op de leiding/buis totdat het uiteinde van de leiding/buis in contact komt met de twee buisuiteinde-stops.



5. Teken de rollen samen door de toevoermoer met de wijzers van de klok meete draaien. Blijf de toevoermoer met de wijzers van de klok mee draaien totdat de groefrollen stevig contact maken met de leiding/buis.

**OPGELET**

- **Overschrijd de in dit hoofdstuk vermelde toevoerwaarden NIET.**
- **Te fel aandraaien (overfeeding) leidt tot een kortere levensduur van de lagers en andere beschadigingen aan het gereedschap.**

Niet-naleving van deze instructies kan ernstige persoonlijke verwondingen en/of materiële schade veroorzaken.

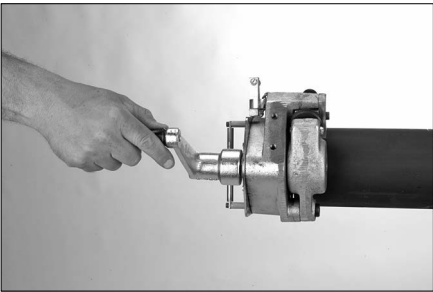
6. Raadpleeg het hoofdstuk "Instellen van de groefdiepte" om de groefdiepte in te stellen.



7. Beweeg de groefrol vooruit door de toevoermoer met de wijzers van de klok mee te draaien. Raadpleeg de tabel "VE26 Toevoerwaarden" op deze pagina. **OPMERKING:** De toevoerwaarden voor VE26-gereedschappen verschillen naargelang het buismateriaal en de wanddikte. Overschrijd de in deze tabel vermelde toevoerwaarden NIET.

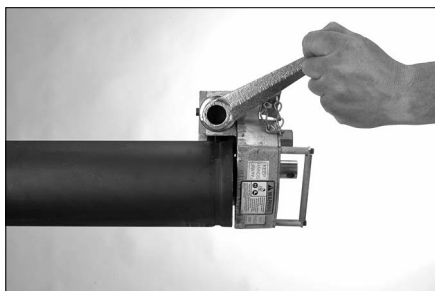
VE26 TOEVOERWAARDEN

Gereedschap	Buismateriaal	Wanddikte inch / mm	Aanbevolen omwentelingen van de toevoermoer om de groefrol voort te bewegen
VE26S VE26SS	Staal en roestvrij staal	0.135 – 0.216 3,4 – 5,5	¼ omwenteling
		0.120 – 0.134 1,7 – 3,0	⅓ omwenteling
		0.065 – 0.119 1,7 – 3,0	½ omwenteling
VE26P	Aluminium	0.135 – 0.216 3,4 – 5,5	⅓ omwenteling
		0.120 – 0.134 3,1 – 3,4	½ omwenteling
		0.065 – 0.119 1,7 – 3,0	⅔ omwenteling
VE26P	PVC kunststof	0.154 – 0.258 3,9 – 6,6	¾ omwenteling
VE26C VE26EC VE26AC	Koper	0.126 – 0.192 3,2 – 4,9	⅔ omwenteling
		0.073 – 0.125 1,9 – 3,2	⅔ omwenteling
		0.042 – 0.072 1,1 – 1,8	¾ omwenteling

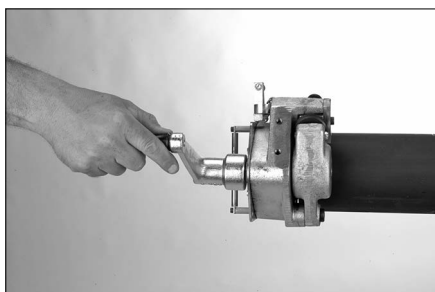


8. Plaats de handkruk op de aandrijfmoer. Draai de aandrijfmoer rechtson of linksom totdat het gereedschap een volledige omwenteling maakt om de leiding/buis.

OPMERKING: In plaats van de handkruk kan een sleutel met een inlaat van 32mm (niet meegeleverd) worden gebruikt om het VE26-gereedschap te bedienen in omstandigheden met weinig speling.



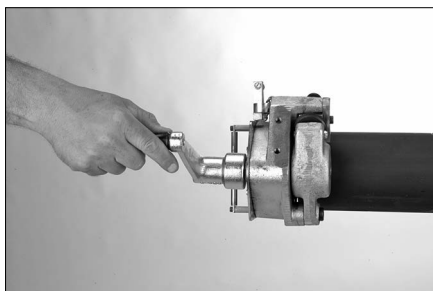
9. Beweeg de groefrol vooruit door de toevoermoer met de wijzers van de klok mee te draaien. Zie de tabel op de vorige pagina voor het aanbevolen aantal omwentelingen van de toevoermoer.



10. Draai het gereedschap nogmaals volledig om de leiding/buis.



11. Ga door met groeven door de toevoer voort te bewegen en het gereedschap rond de leiding/buis te draaien totdat de diepteaanslagring in contact komt met de tap. Op dit punt kan de groefrol niet verder vooruit bewogen worden.



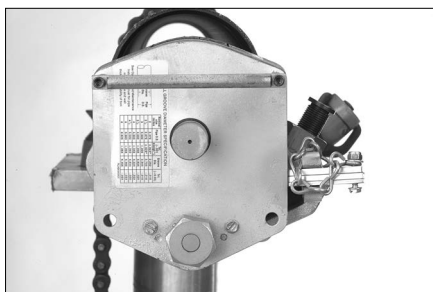
12. Draai het gereedschap nogmaals één tot drie keer volledig om de leiding/buis zodat de groef voltooid is.

DEMONTAGE VAN HET GEREEDSCHAP

! OPGELET

- Ondersteun het gereedschap altijd tijdens het verwijderen van de groefrol. Door de groefrol te verwijderen, wordt het gereedschap losgemaakt van de leiding/buis.

Niet-naleving van deze instructies kan ervoor zorgen dat het gereedschap valt, wat ernstige persoonlijke verwondingen en/of beschadiging van het gereedschap kan veroorzaken.



1. Draai het gereedschap tot de aandrijfmotor zich in neerwaartse positie bevindt.



2. Terwijl u het gereedschap ondersteunt, trekt u de groefrol en de arm terug tot de volledig geopende stand door de toevoermoer **tegen de wijzers van de klok in** te draaien.

3. Haal het gereedschap uit de leiding/buis.

KENNISGEVING

- De groefdiameter moet binnen de specificaties voor de diameter en wanddikte van de buis liggen. De groefdiameter moet worden gecontroleerd en, indien nodig, worden aangepast zodat de groeven binnen de specificaties blijven. Zie de stappen 5 – 6 van het hoofdstuk "Instellen van de groefdiepte".

GROEVEN VOOR INSTALLATIE MET ELEKTRISCHE AANDRIJVING

⚠ OPGELET

- Dit gereedschap mag **ALLEEN** worden gebruikt voor het rolgroeven van buizen vermeld in het hoofdstuk "Gereedschapswaarden en rolselectie" van deze handleiding.

Niet-naleving van deze instructie kan het gereedschap overbelasten, wat kan resulteren in een gereduceerde levensduur en/of beschadiging van het gereedschap.

⚠ GEVAAR



- Om het risico op een elektrische schok te beperken, controleert u de elektrische bron voor een correcte aarding en volgt u de instructies hieronder.
- Raadpleeg het hoofdstuk "Instructies voor een veilige bediening" voordat u het gereedschap gebruikt.

Niet-naleving van deze instructies kan leiden tot de dood of tot ernstig persoonlijk letsel.

1. Zorg ervoor dat het juiste gereedschap is geselecteerd voor de te groeven buis. Zie het hoofdstuk "Gereedschapswaarden en rolselectie" voor meer informatie.

2. Controleer vóór het groeven of alle instructies in de vorige hoofdstukken van deze handleiding werden nageleefd.

3. Steek de elektrische aandrijving in een intern geaarde elektrische bron. **OPMERKING:** De elektrische aandrijving **MOET** geaard zijn. Raadpleeg de instructies van de fabrikant van de elektrische aandrijving voor meer informatie.



4. Stel de schakelaar van de elektrische aandrijving zo in dat de binnenrol van de VE26 en de buis **met de wijzers van de klok mee** draaien als u ze van de voorkant van het gereedschap bekijkt. Op de Victaulic VPD752 Power Drive of de Ridgid 300 Power Drive plaatst u de schakelaar in de stand **REVERSE** om de binnenste rol en de buis met de **wijzers van de klok mee** te laten draaien.



WAARSCHUWING

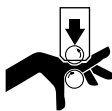
- De elektrische aandrijving **MOET** worden bediend met een pedaal voor veilige bediening. Als de elektrische aandrijving geen veilig bedieningspedaal bevat, neem dan contact op met de fabrikant van de aandrijving.

Het gebruik van het gereedschap zonder een pedaal voor veilige bediening zou in ernstig persoonlijk letsel kunnen resulteren.

5. Zorg ervoor dat het gereedschap operationeel is door het veilige bedieningspedaal in te drukken. De binnenste rol moet **met de wijzers van de klok mee** draaien, gezien vanaf de voorkant van het gereedschap. Haal uw voet van het pedaal voor veilige bediening.

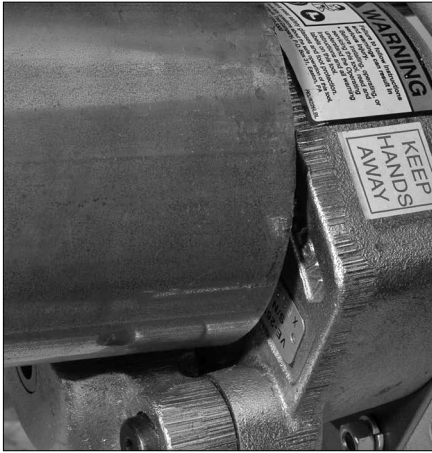


WAARSCHUWING



Groefrollen kunnen vingers en handen pletten of snijden.

- Zet de schakelaar van de elektrische aandrijving altijd in de stand "OFF" voordat u het gereedschap aanpast, of trek de stekker uit het stopcontact.
- Tijdens het plaatsen en verwijderen van buizen komen uw handen in de buurt van de rollen. Houd uw handen uit de buurt van de groefrollen tijdens de werking.
- Steek de handen niet in de buisuiteinden of breng ze niet over het gereedschap of de buis tijdens de werking.
- Groef de buis altijd alleen **MET DE WIJZERS VAN DE KLOK MEE**.
- Breng nooit een groef aan in een buis die korter is dan de aanbevolen lengte vermeld in deze handleiding.
- Draag nooit losse kleding, sieraden of iets anders dat verstrikt kan raken tussen de bewegende delen.



6. Steek een stuk buis met de correcte afmeting en dikte op de onderste rol. Zorg ervoor dat het uiteinde van de leiding/buis volledig in contact komt met de twee buisuiteinde-stops.



7a. Teken de rollen samen door de toevoermer met de wijzers van de klok meete draaien. Blijf de toevoermer met de wijzers van de klok mee draaien totdat de groefrollen stevig contact maken met de leiding/buis.

7b. Haal uw handen uit de buis.

OPGELET

- Overschrijd de in dit hoofdstuk vermelde toevoerwaarden NIET.
- Te fel aandraaien (overfeeding) leidt tot een kortere levensduur van de lagers en andere beschadigingen aan het gereedschap.
- Het over- en onderspannen kan ertoe leiden dat het gereedschap van de leiding/buis "afloopt".

Niet-naleving van deze instructies kan ernstige persoonlijke verwondingen en/of materiële schade veroorzaken.



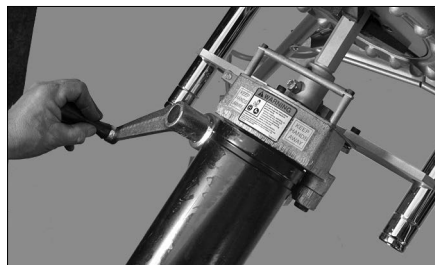
8. Beweeg de groefrol vooruit door de toevoermoer **met de wijzers van de klok mee** te draaien. Zie de onderstaande tabel "VE26 Toevoerwaarden".

OPMERKING: De toevoerwaarden voor VE26-gereedschappen verschillen naargelang het buismateriaal en de wanddikte. Overschrijd de in deze tabel vermelde toevoerwaarden NIET.

VE26 TOEVOERWAARDEN

Gereedschap	Buismateriaal	Wanddikte inch/mm	Aanbevolen omwentelingen van de toevoermoer om de groefrol voort te bewegen
VE26S VE26SS	Staal en roestvrij staal	0.135 – 0.216 3,4 – 5,5	¼ omwenteling
		0.120 – 0.134 1,7 – 3,0	⅓ omwenteling
		0.065 – 0.119 1,7 – 3,0	½ omwenteling
VE26P	Aluminium	0.135 – 0.216 3,4 – 5,5	⅓ omwenteling
		0.120 – 0.134 3,1 – 3,4	½ omwenteling
		0.065 – 0.119 1,7 – 3,0	⅔ omwenteling
VE26P	PVC kunststof	0.154 – 0.258 3,9 – 6,6	¾ omwenteling
VE26C VE26EC VE26AC	Koper	0.126 – 0.192 3,2 – 4,9	½ omwenteling
		0.073 – 0.125 1,9 – 3,2	⅔ omwenteling
		0.042 – 0.072 1,1 – 1,8	¾ omwenteling

9. Raadpleeg het hoofdstuk "Instellen van de groefdiepte" om de groefdiepte in te stellen.



10. Druk het pedaal voor veilige bediening in en houd dit ingedrukt. De leiding/buis zal **met de wijzers van de klok mee** beginnen te draaien. Als de leiding/ buis draait, begin dan met het groeven. Met de meegeleverde handkruk beweegt u de groefrol vooruit door de toevoermoer **met de wijzers van de klok meete** draaien. Raadpleeg de bovenstaande tabel voor het aanbevolen aantal omwentelingen van de toevoermoer.

OPMERKING: In plaats van de handkruk kan een ratel met een inlaat van 32 mm (niet meegeleverd) worden gebruikt.



11. Ga door met groeven door aan de toevoermoer te draaien zodat de groefrol voortbeweegt tot de diepteaanslagring in contact komt met de tap. Op dit punt kan de toevoermoer niet verder vooruit bewegen worden.

12. Draai de buis nog één tot drie keer rond zodat de het groeven voltooid is.

13. Laat het pedaal voor veilige bediening los door uw voet van het veilige bedieningspedaal te halen.



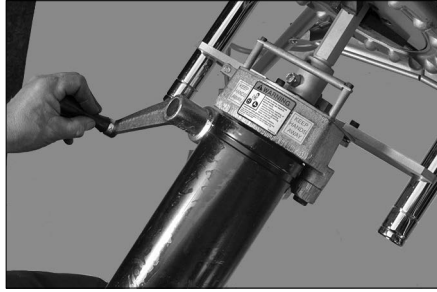
WAARSCHUWING

- **PLAATS** uw handen **NIET** in het buisuiteinde of in de buurt van de groefrollen terwijl de buis nog draait.

Het niet-naleven van deze instructie kan leiden tot ernstig persoonlijk letsel.



14. Als er een korte lengte van de leiding/buis in het gereedschap zit, moet u de leiding/buis handmatig ondersteunen.



15. Om de leiding/buis los te maken, draait u de toevoermoer **tegen de wijzers van de klok in** om de rolarm terug te trekken naar de volledig geopende stand. Schuif de leiding/buis uit het gereedschap.

KENNISGEVING

- De groefdiameter moet binnen de specificaties voor de diameter en wanddikte van de buis liggen. De groefdiameter moet worden gecontroleerd en, indien nodig, worden aangepast zodat de groeven binnen de specificaties blijven.

ONDERHOUD

 **GEVAAR**



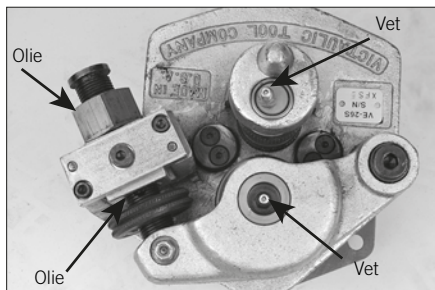
- **Voordat u onderhoud uitvoert aan een gereedschap met elektrische aandrijving zet u de schakelaar in de stand "OFF" of haalt u de stekker uit het stopcontact.**

Niet-naleving van deze instructies kan leiden tot de dood of tot ernstige persoonlijke letsels.

Dit gedeelte legt uit hoe het gereedschap in goede staat van werking moet worden gehouden en geeft richtlijnen over de uitvoering van eventueel nodige reparaties. Vergeet niet dat preventief onderhoud tijdens de werking zichzelf zal terugbetalen door besparingen op reparatie- en werkingskosten.

De vervangingsonderdelen moeten bij Victaulic worden besteld om de correcte en veilige werking van het gereedschap te garanderen.

SMERING



1. Smeer om de acht uur de lagers aan de twee vetnippels van het gereedschap in met een nr. 2EP-vet op basis van lithium.
2. Breng wekelijks een lichte olie (SAE 10W-30 of gelijkwaardig) aan op de schroefdraad waar de toevoerschroef door de voedingsmoer gaat. Breng de olie aan op de toevoerschroef en de draaipunten van de tap.

INFORMATIE OVER HET BESTELLEN VAN ONDERDELEN

Wanneer onderdelen besteld worden, is de volgende informatie nodig voor Victaulic om de bestelling te verwerken en de correcte onderdelen te zenden. Vraag de lijst met reparatieonderdelen van de RP-26 voor gedetailleerde tekeningen en onderdeeloverzichten.

1. Modelnummer gereedschap – VE206
2. Serienummer van gereedschap – Het serienummer is op het gereedschapshuis gestempeld
3. Hoeveelheid, onderdeelnummer en beschrijving
4. Naar waar de onderdelen moeten worden verzonden – bedrijfsnaam en adres
5. Ter attentie van wie de onderdelen verzonden moeten worden.
6. Bestelnummer

Onderdelen kunnen worden besteld door te bellen naar 1-800-PICK VIC.

TOEBEHOREN

VAPS 112 INSTELBARE VICTAULIC-BUIZENSTEUN



De Victaulic VAPS 112 is een draagbare, instelbare, buisvormige buizensteun met vier poten voor extra stabiliteit. De kogelomlooprollen, instelbaar voor ¾- tot 12-inch buis, zijn geschikt voor lineaire en roterende bewegingen. Het tourniquetontwerp maakt gemakkelijk groeven voor beide buiseinden mogelijk. Neem voor details contact op met Victaulic.

VAPS 224 INSTELBARE VICTAULIC-BUIZENSTEUN



De Victaulic VAPS 224 bevat functies die vergelijkbaar zijn met de VAPS 112, maar is geschikt voor buismaten van 2 tot 24 inch. Neem voor details contact op met Victaulic.

VPD752 ELEKTRISCHE AANDRIJVING



De Victaulic VPD752 Power Drive kan worden gebruikt als eenheid voor elektrische aandrijving voor verschillende modellen rolgroefgereedschap met de juiste bodemplaat. De elektrische aandrijving maakt gebruik van een universele motor van 60 Hz en vereist een vermogen van 115V/1-fasig, 15 Ampère. Voor een goede werking wordt een veilig bedieningspedaal meegeleverd. Neem voor details contact op met Victaulic.

PROBLEEMOPLOSSING

ALGEMEEN EN "IN-PLACE"-GROEVEN

PROBLEEM	MOGELIJKE OORZAAK	OPLOSSING
Kan geen rollen om de buis sluiten	Onjuiste afstelling van de diepte-aanslagringen.	Draai de diepte-aanslagringen weg van de tap en stel de diepte-aanslagring opnieuw in. Zie het hoofdstuk "Instellen van de groefdiepte" op pagina 18.
Het gereedschap beweegt niet als het wordt aangezwengeld.	Roest- of vuilophoping is aanwezig op de rolset.	Verwijder het roest of vuil van de onderste rolset met een stijve draadborstel.
	Versleten rolset.	Inspecteer de rolset op afgesleten kartelingen. Vervang de rolset als overdreven slijtage aanwezig is.
Gereedschap wankelt tijdens het aanzwengelen.	Verschil in buiswanddikte of onjuiste toevoerwaarde.	Voer de juiste waarde toe zoals vermeld in het hoofdstuk "Groefbewerking" op pagina 20 of pagina 23.
Gereedschap maakt geen spoor (gereedschap "loopt" of valt van de buis).	Het gereedschap is niet juist op de buis geschoven.	Plaats het gereedschap zo dat de buis tegen de twee buisuiteinde-stops aankomt.
	Het buiseinde is niet recht afgezaagd.	Snij de buis recht af. Zie het hoofdstuk "Voorbereiding van buizen en leidingen" op de pagina. 15.
	Overmatig veel afval aan het buisuiteinde door het gebruik van een buizensnijder	Verwijder het afval (braam).
	Onjuiste toevoerwaarde.	Voer de juiste waarde toe zoals vermeld in het hoofdstuk "Groefbewerking" op pagina 20 of pagina 23.
Het gereedschap wil de buis niet groeven.	De wanddikte van de buis overstijgt de vermogenscapaciteit van het gereedschap.	Raadpleeg het hoofdstuk "Gereedschapswaarden en rolselectie" op pagina 32.
	Buismateriaal is te hard.	Raadpleeg het hoofdstuk "Gereedschapswaarden en rolselectie" op pagina 32.
De buisgroeven voldoen niet aan de specificaties van Victaulic.	De diepte-aanslagringen zijn niet goed afgesteld.	Zie het hoofdstuk "Instellen van de groefdiepte" op pagina 18.
	De wanddikte van de buis overstijgt de vermogenscapaciteit van het gereedschap.	Raadpleeg het hoofdstuk "Gereedschapswaarden en rolselectie" op pagina 32.
De groef is te diep (groefdiameter is te klein).	Onjuiste afstelling van de diepte-aanslagringen.	Om de diepte-aanslagringen te resetten, raadpleeg het hoofdstuk "Instellen van de groefdiepte" op pagina 18.
Groef is te ondiep (groefdiameter is te groot).	Onjuiste afstelling van de diepte-aanslagringen.	Om de diepte-aanslagringen te resetten, raadpleeg het hoofdstuk "Instellen van de groefdiepte" op pagina 18.
De afmetingen van de dichtingszitting "A" of de groefbreedte "B" voldoen niet aan de specificaties van Victaulic.	Het verkeerde gereedschap werd geselecteerd voor het buismateriaal.	Om het juiste gereedschap te selecteren, raadpleeg het hoofdstuk "Gereedschapswaarden en rolselectie" op pagina 32.

PROBLEEMOPLOSSING (VERVOLG)

GEREEDSCHAPPEN MET EEN ELEKTRISCHE AANDRIJVING

PROBLEEM	MOGELIJKE OORZAAK	OPLOSSING
De buis blijft niet in de groefrollen.	Onjuiste buispositionering van lange buizen.	Raadpleeg het hoofdstuk "Lange leiding-/buislengtes" op pagina 17.
	De rolset en de buis draaien niet met de wijzers van de klok mee.	Draai de schakelaar van de elektrische aandrijving in de tegenovergestelde rotatiestand.
De buis stopt met draaien tijdens het groeven.	Roest- of vuilophoping is aanwezig op de rolset.	Verwijder het roest of vuil van de onderste rolset met een stijve draadborstel.
	Roest of vuil is te zwaar aan het uiteinde van de buis.	Verwijder roest en vuil aan de binnenkant van het buisuiteinde.
	Versleten rolset.	Inspecteer de rolset op afgesleten kartelingen. Vervang de rolset als overdreven slijtage aanwezig is.
	De elektrische aandrijving is vastgelopen door het te ver doorschuiven van de groefrol.	Zorg ervoor dat de buis wordt ondersteund. Maak de buis los door de toevoermoeer tegen de wijzers van de klok in te draaien. Hierdoor trekt de rolarm en de groefrol terug in de volledig geopende stand. Zie het hoofdstuk "Groeven voor installatie met elektrische aandrijving" op pagina 23 om het groefproces opnieuw te starten.
	De stroomonderbreker is doorgeslagen of er is een zekering gesprongen in de stroomkring die de elektrische aandrijving van stroom voorziet.	Reset de stroomonderbreker of vervang de zekering.
Tijdens het groeven klinkt er een luid geknars door de buis.	Onjuiste positionering van de buisondersteuning van lange buizen. De buis heeft te veel "tracking".	Herpositioneer de buissteun. Raadpleeg het hoofdstuk "Lange leiding-/buislengtes" op pagina 17.
	De buis is niet recht afgezaagd.	Zaag het buisuiteinde recht af.
	De buis wrijft overmatig over de twee buisuiteinde-stops.	Verwijder de buis uit het gereedschap en breng een lichte vetlaag aan op de twee buisuiteinde-stops, indien nodig.
Tijdens het groeven zijn bij elke omwenteling van de buis luide dreunen of klappen hoorbaar.	De buis heeft een uitgesproken lasnaad.	Slijp de verheven naden gelijk met het binnenste en buitenste oppervlak van de buis, tot op 2 inch (50 mm) van het buisuiteinde.
De buisflare is buitensporig.	Buissteun is niet afgesteld op de lange lengte van de buis.	Raadpleeg het hoofdstuk "Lange leiding-/buislengtes" op pagina 17.
	Het gereedschap is naar achteren gekanteld bij het groeven van lange buizen.	Raadpleeg het hoofdstuk "Lange leiding-/buislengtes" op pagina 17.
	Onjuiste positionering van de buizensteun van lange buizen. De buis heeft te veel "tracking".	Herpositioneer de buissteun. Raadpleeg het hoofdstuk "Lange leiding-/buislengtes" op pagina 17.

Als het gereedschap slecht werkt om een andere reden dan vermeld in het hoofdstuk Probleemoplossing, neem dan voor hulp contact op met Victaulic Engineering Services.

GEREEDSCHAPSWAARDEN EN ROLSELECTIE

VE26S VOOR STAAL EN SCHEMA 40 ROESTVASTSTALEN BUIS

VE26P VOOR ALUMINIUM EN PVC-BUIS

Buismaat		Afmetingen - inch/millimeter							
Nominale maat in inches	Feitelijke buitendiameter inch/mm	VE26S				VE26P			
		Stalen buis Wanddikte (Schema's 5, 10 en 40)		Roestvrijstalen buis Buiswanddikte (Schema 40)		Aluminium buis Wanddikte (Schema's 5, 10 en 40)		PVC-buis Wanddikte (Schema 40)	
		Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum
2	2.375 60,3	0.065 1,7	0.154 3,9	0.154 3,9	0.154 3,9	0.065 1,7	0.154 3,9	0.154 3,9	0.154 3,9
2½	2.875 73,0	0.083 2,1	0.203 5,2	0.203 5,2	0.203 5,2	0.083 2,1	0.203 5,2	0.203 5,2	0.203 5,2
3	3.500 88,9	0.083 2,1	0.216 5,5	0.216 5,5	0.216 5,5	0.083 2,1	0.216 5,5	0.216 5,5	0.216 5,5
4	4.500 114,3	0.083 2,1	0.120 3,0	–	–	0.083 2,1	0.120 3,0	0.237 6,0	0.237 6,0
5	5.563 141,3	0.109 2,8	0.134 3,4	–	–	0.109 2,8	0.134 3,4	0.258 6,6	0.258 6,6
6	6.625 168,3	0.109 2,8	0.134 3,4	–	–	0.109 2,8	0.134 3,4	–	–

Deze gereedschapstabel is alleen van toepassing op ANSI-leidingen en is gebaseerd op de volgende materiaalklassen. Raadpleeg de toepasselijke internationale norm voor andere systemen.

Staal - Brinellhardheidsmeting (BHN) van 180 BHN en minder.

Roestvrij staal - Types 304/304L en types 316/316L

Aluminium - ASTM B-210, Klassen 6061-T4 en 6063-T4

PVC-type I, Klasse I (PVC 1120)

PVC-type I, Rang II (PVC 1220)

PVC-type II, Rang I (PVC 2116)

* Alle minimale en maximale wanddiktes zijn nominaal

VE26SS VOOR ROESTVRIJSTALEN BUIS VOOR DUNNE MUREN

Buismaat		Nominale wanddikte afmetingen inch/mm *	
Nominale afmetingen inch	Feitelijke buitendiameter inch / mm	Roestvast staal (Types 304, 304L, 316 en 316L)	
		Minimum	Maximum
2	2.375 60,3	0.065 1,7	0.109 2,8
2½	2.875 73,0	0.083 2,1	0.120 3,0
3	3.500 88,9	0.083 2,1	0.120 3,0
4	4.500 114,3	0.083 2,1	0.120 3,0
5	5.563 141,3	0.109 2,8	0.134 3,4
6	6.625 168,3	0.109 2,8	0.134 3,4

* Alle minimale en maximale wanddiktes zijn nominaal

VE26C VOOR CTS AMERIKAANSE NORM - ASTM GETROKKEN KOPEREN BUIZEN

Maat buis		Nominale wanddikte afmetingen inch/mm *	
Nominale afmetingen inch	Feitelijke buitendiameter inch / mm	Koperen buizen wanddikte †	
		Minimum	Maximum
2	2.125	0.042	0.083
	54,0	1,1	2,1
2½	2.625	0.065	0.095
	66,7	1,7	2,4
3	3.125	0.045	0.109
	79,4	1,1	2,8
4	4.125	0.058	0.134
	104,8	1,5	3,4
5	5.125	0.072	0.160
	130,2	1,8	4,1
6	6.125	0.083	0.192
	155,6	2,1	4,9

* Alle minimale en maximale wanddiktes zijn nominaal

† ASTM B-306; Type DWV en ASTM B-88; Types K, L, M koperen buizen

VE26EC VOOR EUROPESE NORM – EN 1057 GETROKKEN KOPEREN BUIZEN

Maat buis	Nominale wanddikte Afmetingen millimeter/inch *	
	Koperen buizen wanddikte †	
	Minimum	Maximum
54	1.2	2.0
	0,047	0,079
64	2.0	2.0
	0,079	0,079
66,7	1.2	2.0
	0,047	0,079
76,1	1.5	2.0
	0,059	0,079
88,9	2.0	2.0
	0,079	0,079
108	1.5	2.5
	0,059	0,098
133	1.5	3.0
	0,059	0,188

OPMERKING: De Europese norm (EN 1057) vervangt de Britse norm (BS 2871) en de DIN-norm (DIN 1786).

Voor een goede werking van de koppeling wordt echter verwezen naar de tabellen X en Y in de Britse norm (BS 2871).

* Alle minimale en maximale wanddiktes zijn nominaal

VE26AC VOOR AUSTRALISCHE NORM - AS 1432 GETROKKEN KOPEREN BUIZEN

Maat buis		Nominale wanddikte Afmetingen millimeter/inch *	
Nominale afmetingen millimeter	Feitelijke buitendiameter mm/inch	Koperen buizen wanddikte †	
		Minimum	Maximum
DN 50	50.8 2,000	0.9 0,035	1.6 0,063
DN 65	63.5 2,500	0.9 0,035	1.6 0,063
DN 80	76.2 3,000	1.2 0,047	2.0 0,079
DN 100	101.6 4,000	1.2 0,047	2.0 0,079
DN 125	127.0 5,000	1.4 0,055	2.0 0,079
DN 150	152.4 6,000	1.6 0,063	2.6 0,102

* Alle minimale en maximale wanddiktes zijn nominaal

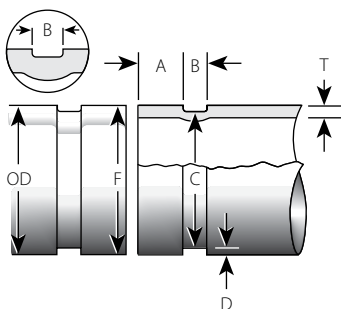
† Types A, B en D

VERKLARING VAN KRITISCHE AFMETINGEN VAN ROLGROEVEN VOOR PRODUCTEN VAN HET ORIGINAL GROOVE SYSTEM (OGS)

! WAARSCHUWING

- Voor een goede verbinding moeten de buis- en groefmaten binnen de toleranties vallen die in de tabellen op de volgende pagina's zijn gespecificeerd.

Niet-naleving van deze specificaties kan leiden tot het niet werken van de koppeling, wat ernstige persoonlijke verwondingen en/of materiële schade kan veroorzaken.



STANDAARD GEROLDE GROEF

De tekening werd uitvergroot voor de duidelijkheid

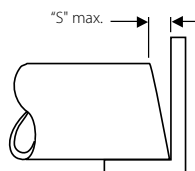
KENNISGEVING

VOOR STANDAARDKOPPELINGEN MET WAARDEN OP DUNWANDIGE ROESTVRIJSTALEN BUIS:

- Victaulic RX-rollen MOETEN worden gebruikt bij het rolgroeven van dunwandige roestvrijstalen buizen voor gebruik met standaardkoppelingen.

Buitendiameter buis – Nominale NPS buisafmeting (ANSI B36.10) en basis metrische afmeting van de buis (ISO 4200) – De gemiddelde buitendiameter van de buis mag niet afwijken van de specificaties vermeld in de tabel op de volgende pagina. De maximaal toegestane ovaalvormigheid van een buis moet in overeenstemming zijn met de vereisten van ASTM A-999 en API 5L. Grotere afwijkingen tussen de grootste en kleinste diameters zullen resulteren in een moeilijke assemblage van de koppeling.

Voor NPS-buizen is de maximum toegelaten tolerantie van recht afgezaagde buisuiteinden: $\frac{1}{16}$ inch / 1,6 mm voor 4 tot 24 inch / 114,3 tot 610 mm en $\frac{3}{32}$ inch / 2,4 mm voor 26 inch / 660 mm en groter. Dit wordt gemeten vanaf de rechte lijn.



Alle interne en externe lasruipsen of -naden moeten gelijk geslepen worden met het buisoppervlak. De binnendiameter van het buisuiteinde moet worden gereinigd om grove aanslag, vuil en ander vreemd materiaal te verwijderen dat kan interfereren met de groefrollen of deze kan beschadigen. De voorste rand van het buisuiteinde moet uniform zijn en mag geen holle/bolle oppervlakkenmerken vertonen die voor onjuist trekken van de groefrollen kunnen zorgen of die kunnen resulteren in moeilijkheden bij de assemblage van de koppeling.

Afmeting “A” – De afmeting “A”, of de afstand van het buiseinde tot de groef, komt overeen met de zone van de dichtingszitting. Dat gedeelte moet vrij zijn van inkepingen, projecties (inclusief lasnaden) en rolmarkeringen van het buisuiteinde tot de groef om een lekvrije afdichting te waarborgen. Alle vreemd materiaal, zoals losse verf, aanslag, olie, vet, spanen, roest en vuil, moet worden verwijderd.

Afmeting “B” – De afmeting “B” of groefbreedte, regelt de uitzetting, krimp en hoekbeweging van flexibele koppelingen door de afstand waarop ze zich van de buis bevindt en zijn breedte met betrekking tot de tandbreedte van de koppelingsbehuizing. De onderzijde van de groef moet vrij zijn van vreemd materiaal zoals los vuil, splinters, roest en aanslag dat de goede montage van de koppeling kan verhinderen.

Afmeting “C” – De afmeting “C” is de gemiddelde diameter op de bodem van de groef. De afmeting moet binnen de diametertolerantie vallen en moet concentrisch zijn met de OD voor een goede passing van de koppeling. De diepte van de groef moet uniform zijn over de volledige omtrek van de buis.

Afmeting “D” – De afmeting “D” is de normale diepte van de groef en vormt enkel een referentie voor een “testgroef”. De verschillen in de buitendiameter van de buis hebben invloed op deze afmeting en moeten, indien nodig, gewijzigd worden om de afmeting “C” binnen de tolerantie te houden. De groefdiameter moet overeenstemmen met de hierboven vermelde afmeting “C”.

Afmeting “F” – De maximaal toelaatbare buisdiameter aan het buisuiteinde wordt gemeten aan het uiterste buisuiteinde. **OPMERKING:** Dit is van toepassing op de gemiddelde waarden (Pi-tape) en de eenpuntswaarden.

Afmeting “T” – De afmeting “T” is de lichtste klasse (minimale nominale wanddikte) van buis die geschikt is voor rolgroeven. Een buis die kleiner is dan de minimale nominale wanddikte voor snijgroeven kan geschikt zijn voor rolgroeven of aangepast voor Victaulic-koppelingen met behulp van Vic-Ring®-adapters. Vic-Ring-adapters kunnen in de volgende situaties worden gebruikt (neem contact op met Victaulic voor meer informatie):

- Als de buis minder is dan de minimum nominale wanddikte voor rolgroeven
- Als de buitendiameter van de buis te groot is voor rol- of snijgroeven
- Als de buis wordt gebruikt voor schurende services

KENNISGEVING

- Coatings die zijn aangebracht op de binnenkant van Victaulic-koppelingen met groeven of gladde uiteinden mogen niet dikker zijn dan 0.010 inch / 0,25 mm. Dit geldt ook voor de boutsteunvlakken.
- De coatingdikte op het afsluitende oppervlak van de dichting en in de groef aan de buitenkant van de buis mag niet dikker zijn dan 0.010 inch / 0,25 mm.

ROLGROEFSPECIFICATIES

VE26S VOOR STAAL EN SCHEMA 40 ROESTVASTSTALEN BUIS
VE26SS VOOR ROESTVRIJSTALEN BUIS VOOR DUNNE MUREN
VE26P VOOR ALUMINIUM EN PVC-BUIS

Buismaat		Afmetingen - inch / mm												
Nominale afmetingen inch	Feitelijke buitendiameter in inch / mm	Buitendiameter buis		Dichtingszitting "A"			Groefbreedte "B"			Groefdiameter "C"		Groefdiepte "D" (ref.)	Min. toelaatbare wanddikte "T" *	Max. toelaatbare verwijding dia. "F"
		Max.	Min.	Basis	Max.	Min.	Basis	Max.	Min.	Max.	Min.			
2	2.375 60,3	2.399 60,9	2.351 59,7	0.625 15,9	0.656 16,7	0.594 15,1	0.344 8,7	0.375 9,5	0.313 8,0	2.250 57,2	2.235 56,8	0.063 1,6	0.049 1,2	2.48 63,0
2½	2.875 73,0	2.904 73,8	2.846 72,3	0.625 15,9	0.656 16,7	0.594 15,1	0.344 8,7	0.375 9,5	0.313 8,0	2.720 69,1	2.702 68,6	0.078 2,0	0.078 2,0	2.98 75,7
3	3.500 88,9	3.535 89,8	3.469 88,1	0.625 15,9	0.656 16,7	0.594 15,1	0.344 8,7	0.375 9,5	0.313 8,0	3.344 84,9	3.326 84,5	0.078 2,0	0.078 2,0	3.60 91,4
4	4.500 114,3	4.545 115,4	4.469 113,5	0.625 15,9	0.656 16,7	0.594 15,1	0.344 8,7	0.375 9,5	0.313 8,0	4.334 110,1	4.314 109,6	0.083 2,2	0.078 2,0	4.60 116,8
5	5.563 141,3	5.619 142,7	5.532 140,5	0.625 15,9	0.656 16,7	0.594 15,1	0.344 8,7	0.375 9,5	0.313 8,0	5.395 137,0	5.373 136,5	0.084 2,2	0.078 2,0	5.66 143,8
6	6.625 168,3	6.688 169,9	6.594 167,5	0.625 15,9	0.656 16,7	0.594 15,1	0.344 8,7	0.375 9,5	0.313 8,0	6.455 164,0	6.433 163,4	0.085 2,2	0.078 2,8	6.73 170,9

* Met uitzondering van PVC en roestvrijstalen buis. Raadpleeg de tabel "Gereedschapswaarden en rolselectie" op pagina 32.

CTS AMERIKAANSE NORM - ASTM B-88 HARDGETROKKEN KOPERBUIZEN EN DWV PER ASTM B-306

Koperbuisafmeting		Afmetingen - inch / mm												Min. toelaatb. wanddikte "t"	Max. toelaatb. flarediam. "F"
Nominaal inch/ Feitelijke mm	Feitelijke buitendiameter †	Dichtingszitting "A"		Groefbreedte "B"		Groefdiameter "C"		Groefdiepte "D" (ref.)	Min.	Max.	Min.	Max.			
	Max.	Min.	Basis	Max.	Min.	Max.	Min.						Max.	Min.	Max.
2	2.127	2.123	0.610	0.640	0.580	0.330	0.300	2.029	2.009	2.009	0.048	0.048	DWV*	2.220	
54.0	54.0	53.9	15.5	16.3	14.7	8.4	7.6	51.5	51.0	51.0	1.2	1.2		56.4	
2½	2.627	2.623	0.610	0.640	0.580	0.330	0.300	2.525	2.505	2.505	0.050	0.050	0.065	2.720	
66.7	66.7	66.6	15.5	16.3	14.7	8.4	7.6	64.1	63.6	63.6	1.2	1.2	1.7	69.1	
3	3.127	3.123	0.610	0.640	0.580	0.330	0.300	3.025	3.005	3.005	0.050	0.050	DWV*	3.220	
79.4	79.4	79.3	15.5	16.3	14.7	8.4	7.6	76.8	76.3	76.3	1.2	1.2		81.8	
4	4.127	4.123	0.610	0.640	0.580	0.330	0.300	4.019	3.999	3.999	0.053	0.053	DWV*	4.220	
104.8	104.8	104.7	15.5	16.3	14.7	8.4	7.6	102.1	101.6	101.6	1.4	1.4		107.2	
5	5.127	5.123	0.610	0.640	0.580	0.330	0.300	4.999	4.979	4.979	0.063	0.063	DWV*	5.220	
130.2	130.2	130.1	15.5	16.3	14.7	8.4	7.6	127.0	126.5	126.5	1.6	1.6		132.6	
6	6.127	6.123	0.610	0.640	0.580	0.330	0.300	5.999	5.979	5.979	0.063	0.063	DWV*	6.220	
155.6	155.6	155.5	15.5	16.3	14.7	8.4	7.6	152.3	151.9	151.9	1.6	1.6		158.0	
8	8.127	8.121	0.610	0.640	0.580	0.330	0.300	7.959	7.939	7.939	0.083	0.083	DWV*	8.220	
206.4	206.4	206.3	15.5	16.3	14.7	8.4	7.6	202.2	201.7	201.7	2.1	2.1		208.8	

† De buitendiameter van de gerolgroefde koperbuizen mag niet van de opgegeven toleranties afwijken. De maximaal toelaatbare tolerantie van recht afgezaagde uiteinden is 0,030 inch / 0,8 mm voor 2 – 3 inch- / 54,0 – 79,4 mm-maten en 0,045 inch / 1,1 mm voor 4 – 6 inch- / 104,8 – 155,6 mm-maten; dit wordt gemeten aan de hand van de rechte lijn.

* ASTM B-306 afvoer-afval-ventstelsysteem (DWV) is de minimumwanddikte van koperen buizen die mogen worden worden gerolgroefde.

EUROPESE STANDAARD – EN 1057 R250 (HALFHARDE) KOPERBUIZEN

Koperbuisafmeting		Afmetingen – mm/inch									
		Feitelijke buitendiameter *		Dichtingszitting "A"		Groefbreedte "B"		Groefdikte "C"		Groefdiepte "D" (ref.)	Max. toelaatb. flarediam. "F"
Nominale maat mm †		Max.	Min.	Basis	Max.	Min.	Max.	Max.	Min.		
54		54.07	53.93	15.87	16.64	15.11	8.38	51.51	51.00	1.25	56.38
		2.129	2.123	0.625	0.655	0.595	0.330	2.028	2.008	0.049	2.220
64		64.07	63.93	15.87	16.64	15.11	8.38	61.47	60.96	1.27	66.41
		2.522	2.517	0.625	0.655	0.595	0.330	2.420	2.400	0.050	2.615
66,7		66.77	66.63	15.87	16.64	15.11	8.38	64.14	63.63	1.27	69.09
		2.629	2.623	0.625	0.655	0.595	0.330	2.525	2.505	0.050	2.720
76,1		76.17	76.03	15.87	16.64	15.11	8.38	73.41	72.90	1.35	78.61
		2.999	2.993	0.625	0.655	0.595	0.330	2.890	2.870	0.053	3.095
88,9		88.97	88.83	15.87	16.64	15.11	8.38	85.70	85.19	1.60	91.63
		3.503	3.497	0.625	0.655	0.595	0.330	3.374	3.354	0.063	3.607
108		108.07	107.93	15.87	16.64	15.11	8.38	104.80	104.29	1.60	110.54
		4.255	4.249	0.625	0.655	0.595	0.330	4.126	4.106	0.063	4.352
133		133.20	132.80	15.87	16.64	15.11	8.38	129.29	128.78	1.85	135.79
		5.244	5.228	0.625	0.655	0.595	0.330	5.090	5.070	0.073	5.346
159		159.20	158.80	15.87	16.64	15.11	8.38	155.30	154.79	1.85	161.80
		6.280	6.252	0.625	0.655	0.595	0.330	6.114	6.094	0.073	6.370

† Europese norm voor koperen buizen EN 1057 getrokken koperen buismaten.

* De buitendiameter van de gerolgroefde koperbuizen mag niet van de opgegeven toleranties afwijken. De maximaal toelaatbare tolerantie van recht afgezaagde uiteinden is 0,8 mm voor buizen van 54,0 – 88,9 mm en 1,1 mm voor buizen van 108 tot 159 mm; dit wordt gemeten aan de hand van de ware rechte lijn.

AUSTRALISCHE NORM – AS 1432 TYPES A, B EN D KOPERBUIZEN

Koperbuisafmeting		Afmetingen – mm/inch														
		Nominaal † mm/ feitelijke mm	Feitelijke buitendiameter *		Dichtingszitting "A"				Groefbreedte "B"				Groefdiameter "C"		Groefdiepte "D" (ref.)	Max. toe- laatb. flare- diam. "F"
			Max.	Min.	Basis	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.			
DN 50 50,8		50,80 2,000	50,67 1,995	15,87 0,625	16,64 0,655	15,11 0,595	8,38 0,330	7,62 0,300	48,21 1,898	47,70 1,878	1,25 0,049	53,06 2,089				
DN 65 63,5		63,50 2,500	63,35 2,494	15,87 0,625	16,64 0,655	15,11 0,595	8,38 0,330	7,62 0,300	60,88 2,397	60,38 2,377	1,27 0,050	65,38 2,592				
DN 80 76,2		76,20 3,000	76,02 2,993	15,87 0,625	16,64 0,655	15,11 0,595	8,38 0,330	7,62 0,300	73,56 2,896	73,05 2,876	1,27 0,050	78,51 3,091				
DN 100 101,6		101,60 4,000	101,35 3,990	15,87 0,625	16,64 0,655	15,11 0,595	8,38 0,330	7,62 0,300	98,78 3,889	98,27 3,869	1,35 0,053	103,88 4,090				
DN 125 127,0		127,00 5,000	126,75 4,990	15,87 0,625	16,64 0,655	15,11 0,595	8,38 0,330	7,62 0,300	123,67 4,869	123,16 4,849	1,60 0,063	128,77 5,070				
DN 150 152,4		152,40 6,000	152,10 5,988	15,87 0,625	16,64 0,655	15,11 0,595	8,38 0,330	7,62 0,300	149,05 5,868	148,54 5,848	1,60 0,063	154,66 6,089				

† Nominale AS 1432 getrokken koperen buismaat.

* De buitendiameter van de rolgroefbuis mag niet meer dan de opgegeven toleranties afwijken. De maximaal toelaatbare tolerantie van recht afgezaagde uiteinden is 0,8 mm voor buizen van DN 50 tot 80 mm en 1,1 mm voor buizen van DN 100 – 150 mm; dit wordt gemeten aan de hand van de ware rechte lijn.

EG-INBOUWVERKLARING

Voldoet aan de machinerichtlijn 2006/42/EG

Victaulic Company, met hoofdzetel in 4901 Kesslersville Road, Easton, PA 18040, VS, verklaart hierbij dat de hieronder vermelde machine voldoet aan de essentiële veiligheidsvereisten van de machinerichtlijn, 2006/42/EG.

Productmodel: VE-26 Modellen (VE-26S, VE-26C, VE-26P, VE-26SS)
VE-46 Modellen (VE-46S, VE46P)

Serienr.: Zie kenplaatje van de machine

Productbeschrijving: Draagbaar rolgroefgereedschap

Conformiteitsbeoordeling: 2006/42/EG, Bijlage I

Technische documentatie: De relevante technische documentatie, voorbereid in overeenstemming met bijlage VII (B) van de Machinerichtlijn 2006/42/EG, is op verzoek van de bevoegde instanties beschikbaar.

Compatibele elektrische aandrijvingen: Bij een installatie met de volgende elektrische aandrijfeenheden, waarbij elk apparaat beschikt over een passende EG-verklaring van overeenstemming volgens Bijlage II (A) van de Richtlijn 2006/42/EG, mag de VE-26 en VE-46 in bedrijf worden gesteld voor de beoogde doelen:

Victaulic VPD752	Victaulic VPD753	Ridgid* 300
------------------	------------------	-------------

Geautoriseerde vertegenwoordiger: Victaulic Company
c/o Victaulic Europe BVBA
Prikelstraat 36
9810 Nazareth
België

Ondertekend door, in naam van Victaulic Company,

Mr. Len R. Swantek
Directeur – Global Regulatory Compliance
Vertegenwoordiger van de machinefabrikant

Plaats van uitgifte: Easton, Pennsylvania, USA

Datum van uitgifte: maandag 11 april 2016

MD-Dol-RGT-004-041116-en.dox

*RIDGID IS EEN GEDEPONEERD HANDELSMERK VAN RIDGE TOOL COMPANY.

VICTAULIC IS EEN GEDEPONEERD HANDELSMERK VAN VICTAULIC COMPANY. ©2013 VICTAULIC COMPANY. ALLE RECHTEN VOORBEHOUD



VE26 Rolgroefgereedschap voor leiding/buis
