

Outil de rainurage par roulage VE414MC



OGS
AGS™
EndSeal™

⚠ AVERTISSEMENT



Le non-respect des directives et des avertissements pourrait entraîner des blessures graves, voire mortelles, des dommages matériels et l'endommagement du produit.

- Avant d'utiliser ou d'effectuer l'entretien de tout outil de préparation de tuyau, lire toutes les directives du manuel d'utilisation et d'entretien ainsi que toutes les étiquettes de mise en garde sur l'outil.

- Lors du travail autour d'outils de préparation de tuyaux, porter des lunettes de protection, un casque de sécurité, des chaussures de sécurité, ainsi qu'une protection auditive.
- Conserver le manuel d'utilisation et d'entretien à un endroit accessible à tous les opérateurs de l'outil.

Si vous avez besoin d'exemplaires supplémentaires de toute documentation ou si vous avez des questions sur l'utilisation correcte et sécuritaire de tout outil de préparation de tuyau, veuillez communiquer avec Victaulic : P.O. Box 31, Easton, PA 18044-0031 É.-U. Téléphone : 1-800-PICK VIC, Courriel : pickvic@victaulic.com

Notice originale

TABLE DES MATIÈRES

Identification des dangers	2		
Mesures de sécurité à l'intention de l'opérateur	2		
Introduction	4		
Réception de l'outil	4		
Contenu du Grand emballage	4		
Contenu du petit emballage	4		
Retour ou mise au rebut des outils	4		
Exigences d'alimentation	5		
Raccordement électrique	5		
Nomenclature des pièces de l'outil	6		
Dimensions et caractéristiques techniques de l'outil	7		
Installation de l'outil	8		
Vérification du sens de rotation du tuyau	10		
Fonctionnement de l'arrêt d'urgence	12		
Préparation du tuyau pour le rainurage	14		
Exigences en matière de longueur des tuyaux	14		
Vérification et réglage de l'outil avant le rainurage	15		
Rouleaux de rainurage	15		
Réglage des protecteurs des rouleaux	16		
Réglage du stabilisateur de tuyau	18		
Réglage de la vitesse du vérin	20		
Réglage du délai d'arrêt	22		
Réglage de la minuterie selon le diamètre	22		
Réglage du diamètre de tuyau	23		
Réglage de la butée de diamètre de rainure	23		
Rainurage de tuyaux courts	25		
Rainurage des grandes longueurs de tuyaux ..	28		
Changement des rouleaux	31		
Installation de la cale de glissière pour diamètres de 2 à 3 ½ po (60.3 à 101.6 mm)	31		
Retrait du rouleau supérieur pour diamètres de 4 à 16 po (114.3 à 406.4 mm)	33		
Retrait du rouleau inférieur pour diamètres de 4 à 16 po (114.3 à 406.4 mm)	34		
		Installation des rouleaux supérieur et inférieur pour diamètres de 2 à 3 ½ po (60.3 à 101.6 mm)	34
		Installation du rouleau inférieur pour diamètre de 4 à 16 po (114.3 à 406.4 mm)	35
		Installation du rouleau supérieur pour diamètres de 4 à 16 po (114.3 à 406.4 mm)	36
Entretien	37		
Lubrification	37		
Contrôle et remplissage de l'huile du démultiplicateur	38		
Arbre d'entrée du démultiplicateur	38		
Contrôle et remplissage de l'huile hydraulique	38		
Vidange d'huile hydraulique et remplacement du filtre	39		
Purge de l'air	40		
Lubrifiants recommandés	42		
Accessoires	43		
Renseignements requis pour commander des pièces	43		
Dépannage	44		
Caractéristiques du VE414MC — Capacité maximale de diamètre de tuyau et d'épaisseur de paroi (OGS)	45		
Caractéristiques du VE414MC — Capacité maximale de diamètre de tuyau et d'épaisseur de paroi AGS	45		
Numéros de pièces des rouleaux	46		
Spécifications des rainures OGS	47		
Spécifications des rainures endseal « ES »	47		
Spécifications des rainures AGS	47		
Spécifications des rainures des tuyaux en cuivre	47		
Ressources supplémentaires	47		
Déclaration de conformité CE	48		
Déclaration de conformité GB	49		

IDENTIFICATION DES DANGERS

Les définitions correspondant aux différents niveaux de dangers sont fournies ci-dessous.



Ce symbole d'alerte indique d'importants messages de sécurité. Lorsque ce symbole est affiché, il faut être conscient du potentiel de blessures présent. Lire attentivement et s'assurer de comprendre le message qui y est rattaché.

DANGER

- Le terme « DANGER » indique un danger immédiat pouvant entraîner des blessures graves ou mortelles si on ne suit pas les directives ou les précautions recommandées.

AVERTISSEMENT

- Le terme « AVERTISSEMENT » indique la présence d'un danger ou de pratiques dangereuses pouvant entraîner des blessures graves ou mortelles si on ne suit pas les directives ou les précautions recommandées.

ATTENTION

- Le terme « ATTENTION » indique la possibilité d'un danger ou des pratiques dangereuses pouvant entraîner des blessures ou des dommages au produit ou dommages matériels si on ne suit pas les directives, ou les précautions recommandées.

AVIS

- Le terme « AVIS » indique que des consignes particulières doivent être suivies, mais sans relation avec un danger particulier.

MESURES DE SÉCURITÉ À L'INTENTION DE L'OPÉRATEUR

L'outil de rainurage par roulage VE414MC est conçu uniquement pour le rainurage par roulage des tuyaux. Chaque opérateur doit lire et assimiler ces instructions AVANT de travailler avec l'outil de rainurage. Elles expliquent le fonctionnement sécuritaire de l'outil, notamment l'installation et l'entretien. Chaque opérateur doit se familiariser avec le fonctionnement, les applications et les limites de l'outil. Il faut prendre bien soin de lire et de comprendre les explications concernant les libellés « DANGER, AVERTISSEMENT, ATTENTION » du présent manuel d'utilisation.

Les opérateurs doivent suivre toutes les directives et formations OSHA appropriées. L'utilisation de cet outil exige de la dextérité et des aptitudes mécaniques, ainsi que de bonnes habitudes de travail sécuritaire. Quoique cet outil soit conçu et fabriqué pour un fonctionnement sécuritaire et fiable, il est difficile de prévoir toutes les circonstances qui pourraient entraîner un accident. Il est recommandé de respecter les directives suivantes afin d'utiliser cet outil de façon sécuritaire. L'opérateur doit toujours privilégier la « sécurité d'abord » à chaque étape de l'utilisation, y compris durant l'installation et l'entretien. Il incombe aux locataires et aux utilisateurs de cet outil de s'assurer que tous les opérateurs ont lu le manuel et comprennent bien le fonctionnement de cet outil.

Ce manuel dans un endroit sec, propre et facilement accessible. Des exemplaires supplémentaires sont offerts sur demande auprès de Victaulic ou en téléchargement sur victaulic.com.

DANGER

1. **Éviter d'utiliser l'outil dans des environnements potentiellement dangereux.** Ne pas exposer l'outil sous la pluie, et ne pas l'utiliser dans des environnements humides ou mouillés. Ne pas utiliser l'outil sur une surface en pente ou inégale. Garder l'aire de travail bien éclairée. Laisser suffisamment d'espace pour utiliser l'outil de manière adéquate.
2. **Mettre l'outil à la terre pour protéger l'opérateur contre le danger potentiel d'électrocution.** S'assurer que l'outil est raccordé à une source électrique mise à la terre à l'interne.

3. Débrancher le cordon d'alimentation de la source électrique avant de procéder à l'entretien de l'outil. Seul le personnel autorisé doit effectuer l'entretien de l'outil. Toujours débrancher le cordon d'alimentation de la source électrique avant de procéder à l'entretien ou au réglage.

4. Prévenir les démarrages involontaires. Mettre le commutateur d'alimentation à la position « OFF » avant de brancher l'outil à la source d'énergie électrique.

AVERTISSEMENT

1. Prévenir les blessures au dos. Toujours suivre les directives de l'OSHA relatives aux techniques de levage sécurisées lors de la manipulation des composants de l'outil.

2. Porter des vêtements appropriés. Ne pas porter de vêtements amples, de bijoux, ou tout autre accessoire qui pourrait se prendre dans les pièces mobiles.

3. Lors de travaux avec ces outils, portez vos équipements de protection individuelle. Toujours porter des lunettes de protection, un casque de sécurité, des chaussures de sécurité, ainsi qu'une protection auditive.

4. Durant les opérations de rainurage, gardez vos mains et les outils éloignés des rouleaux de rainurage et de la roue stabilisatrice. Les rouleaux de rainurage peuvent écraser ou couper les doigts et les mains.

5. Ne pas mettre la main à l'intérieur des extrémités du tuyau lorsque l'outil est en fonctionnement. Les rebords du tuyau peuvent être tranchants et accrocher les gants, les mains et les manches de chemise.

6. N'utiliser l'outil qu'avec une pédale de sécurité. Il faut utiliser le moteur d'entraînement avec une pédale de sécurité située de manière à être facilement accessible à l'opérateur. Ne jamais étendre le bras au-dessus de pièces mobiles. Si aucune pédale de sécurité n'accompagne l'outil, communiquez avec Victaulic.

7. Ne pas tenter d'atteindre des composants hors de portée. Se tenir bien en appui et en équilibre sur ses deux pieds. Veiller à ce que l'opérateur puisse accéder facilement à la pédale de sécurité.

8. Ne pas tenter de modifier l'outil. Ne pas retirer les protecteurs de sécurité ou tout autre composant qui pourrait influencer sur le rendement de l'outil.

9. Ne pas utiliser l'outil à des vitesses de vérin supérieures à celles indiquées dans ce manuel.

ATTENTION

1. L'outil VE414MC est SEULEMENT conçu pour le rainurage par roulage de tuyaux dont le diamètre, les matériaux et l'épaisseur de paroi tel que définis dans le présent manuel.

2. Inspecter l'équipement. Avant d'utiliser l'outil, s'assurer qu'aucune pièce mobile n'est obstruée. S'assurer que les composants de l'outil sont bien installés et réglés conformément au chapitre « Installation de l'outil ». S'assurer d'utiliser des rouleaux du même ensemble et de bien les lubrifier.

3. Demeurer alerte. Ne pas utiliser l'outil si vous êtes somnolent en raison de la fatigue ou de la prise de médicaments.

4. Les visiteurs, les stagiaires et les observateurs doivent se tenir à l'écart de la zone de travail. Tous les visiteurs doivent se tenir à une distance de sécurité de l'équipement à tout moment et doivent avoir la possibilité de consulter ce manuel.

5. Maintenir les aires de travail propres. Garder l'aire de travail autour de l'outil libre de tout obstacle qui pourrait limiter les mouvements de l'opérateur. Nettoyer tout déversement.

6. Soutenir la pièce de travail, et bien fixer la machine et ses accessoires. S'assurer que l'outil est stable. Se reporter au chapitre « Installation de l'outil ».

7. Soutien de la pièce de travail. Soutenir les grandes longueurs de tuyaux avec un support à tuyau, conformément au chapitre « Grandes longueurs de tuyaux/tubes ».

8. Ne pas forcer l'outil. Ne pas forcer l'outil ou les accessoires à effectuer un travail au-delà des capacités décrites dans les présentes directives. Ne pas surcharger l'outil.

9. Entretien l'outil avec soin. Pour assurer un rendement conforme et sécuritaire, maintenir l'outil propre en tout temps. Suivre les directives de lubrification des composants de l'outil.

10. Utiliser seulement des pièces de rechange et accessoires Victaulic. L'utilisation de toute autre pièce pourrait annuler la garantie et conduire à un mauvais fonctionnement ou à une situation dangereuse. Se reporter aux chapitres « Renseignements sur les commandes de pièces » et « Accessoires ».

11. Ne jamais retirer les autocollants de l'outil. Remplacer les décalques endommagés ou usés.

INTRODUCTION

AVIS

- **Les dessins ou photographies du présent manuel peuvent avoir été grossis pour plus de clarté.**
- **L'outil et le présent manuel d'utilisation et d'entretien comportent des marques de commerce, des droits d'auteur ou autres caractéristiques brevetées qui sont la propriété exclusive de Victaulic.**

L'outil de rainurage par roulage VE414MC est un outil motorisé, semi-automatique et à alimentation hydraulique destiné au rainurage par roulage de tuyaux devant accueillir des produits Victaulic pour tuyaux rainurés. L'outil VE414MC est fourni avec un ensemble de rouleaux assortis pour le rainurage de tuyaux en acier au carbone de 2 à 12 po (60.3 à 323.9 mm) de diamètre aux spécifications de rainure OGS (Original Groove Specifications) et de tuyaux en acier au carbone de 14 à 16 po (355.6 à 406.4 mm) de diamètre aux spécifications de rainure AGS (Advanced Groove Specifications).

Les rouleaux VE414MC sont marqués du diamètre et du numéro de pièce. De plus, ils comportent un code de couleur permettant de déterminer le matériau du tuyau. Pour le rainurage par roulage à d'autres spécifications ou dans d'autres matériaux, se reporter aux tableaux de la page 45. Des outils de rainurage pour d'autres spécifications, diamètres et matériaux sont vendus séparément.

ATTENTION

- **Utiliser cet outil UNIQUEMENT pour le rainurage de tuyaux dont les caractéristiques techniques respectent les paramètres définis.**
- **S'assurer que les rouleaux de rainurage supérieur et inférieur proviennent du même ensemble.**

Le non-respect de ces directives pourrait endommager l'outil et causer sa défaillance, entraînant des dommages à la propriété ou des blessures corporelles.

RÉCEPTION DE L'OUTIL

Les outils VE414MC sont livrés sur une palette individuelle et emballés dans du carton ou du bois. Le stabilisateur et les jeux de rouleaux supplémentaires sont livrés dans un contenant distinct. Conserver l'emballage d'origine pour retourner les outils de location.

À la réception de l'outil, s'assurer que toutes les pièces nécessaires sont comprises. Communiquer avec Victaulic si une pièce est manquante.

CONTENU DU GRAND EMBALLAGE

Qté	Description
1	Outil de rainurage par roulage VE414MC
1	Ensemble de rouleaux pour tuyaux en acier de 8 à 12 po (219.1 à 323.9 mm) – spécifications OGS
1	Ruban à mesurer le diamètre des tuyaux
1	Tube de purge du système hydraulique
1	Pédale de sécurité avec cordon enfichable
2	Manuel d'utilisation et d'entretien – TM-VE414MC
2	Liste de pièces de réparation – RP-VE414MC

CONTENU DU PETIT EMBALLAGE

Qté	Description
1	Stabilisateur
1	Jeu de rouleaux pour tuyaux en acier de 2 à 6 po (60.3 à 168.3 mm) – spécifications OGS
1	Jeu de rouleaux pour tuyaux en acier de 14 à 16 po (355.6 à 406.4 mm) – spécifications AGS

RETOUR OU MISE AU REBUT DES OUTILS

Préparer l'outil pour l'expédier comme il a été reçu. Veiller à ce que les copeaux et les débris soient soigneusement retirés de la machine, que tous les fluides soient vidangés et que l'alimentation électrique soit coupée. L'outil VE414MC, les fluides vidangés et les accessoires doivent être éliminés ou recyclés conformément aux réglementations locales. Communiquer avec Victaulic pour toute question.

EXIGENCES D'ALIMENTATION

⚠ DANGER



- SEUL UN ÉLECTRICIEN QUALIFIÉ DOIT CONNECTER LE CÂBLE D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE À L'OUTIL.**

- Afin de réduire le danger potentiel d'électrocution, s'assurer que l'alimentation électrique est correctement mise à la terre.
- Toujours couper l'alimentation principale de l'outil avant de modifier les réglages ou de procéder à l'entretien.
- NE PAS modifier la fiche de quelconque fàçon.

Le non-respect de cette directive pourrait entraîner des blessures graves, voire mortelles.

L'outil de rainurage par roulage VE414MC est conçu pour fonctionner sur plusieurs configurations électriques différentes. Il existe une version 230/460 volts, triphasée, 60 Hz et une version 380/415 volts, triphasée, 50 Hz. Veiller à ce que la puissance requise soit spécifiée avec le code de pièce correspondant sur votre commande

Si nécessaire, un outil de 230 volts peut être converti pour fonctionner sur 460 volts, et vice-versa. Pour la version 50 Hz, un outil de 380 volts peut être converti pour fonctionner sur 415 volts? et vice-versa.

Pour convertir un outil d'une tension à l'autre, les modifications suivantes doivent être effectuées :

1. Configuration du câblage du moteur d'entraînement
2. Configuration du câblage du moteur de la pompe hydraulique
3. Réglage de la surcharge du moteur d'entraînement
4. Réglage de la surcharge du moteur de la pompe hydraulique


Pour convertir l'outil, se reporter aux schémas électriques de la liste de pièces de réparation RP-VE414MC et aux informations figurant sur le moteur d'entraînement et la pompe hydraulique de l'outil.

Tous les composants des outils VE414MC sont mis à la terre sur le cadre de l'outil. S'assurer que l'alimentation électrique est adéquatement raccordée à la terre.

RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE

Chaque outil de rainurage par roulage VE414MC est fourni avec une étiquette qui indique les spécifications d'alimentation de l'outil (voir l'exemple ci-dessous). Se reporter à cette étiquette pour confirmer l'installation électrique adéquate.

VE414



NUMÉRO DE SÉRIE

DATE DE FABRICATION


VOLTS	PHASE	HERTZ	COURANT À PLEINE CHARGE
230	3	60	17.8 A
460	3	60	8.9 A

MOTEUR D'ENTRAÎNEMENT :

VOLTS	PHASE	HERTZ	COURANT À PLEINE CHARGE
230	3	60	12.6 A
460	3	60	6.3 A

CAPACITÉ DE COUPEURE EN CAS DE COURT-CIRCUIT 5 000 AMPÈRES

<ul style="list-style-type: none"> HUILE POUR ENGRÈNAGES - AGMA 7 HUILE HYDRAULIQUE - HAUTE PRESSION, ANTI-USURE GRADE ISO 32 LUBRIFIANT DE ROULEMENTS - ANTI-USURE, EXTREME PRESSION NLGI GRADE 2 	<p style="text-align: right; margin: 0;">ASSEMBLAGE ÉLECTRIQUES DWIG: R-740-014-SCH</p> <p style="text-align: right; margin: 0;">NIVEAU DE RÉVISION</p>	
---	---	--



Victaulic Company (Siège social international)
4901 Kesslersville Road • Easton, PA 18040
victaulic.com

Fabriqué au Canada

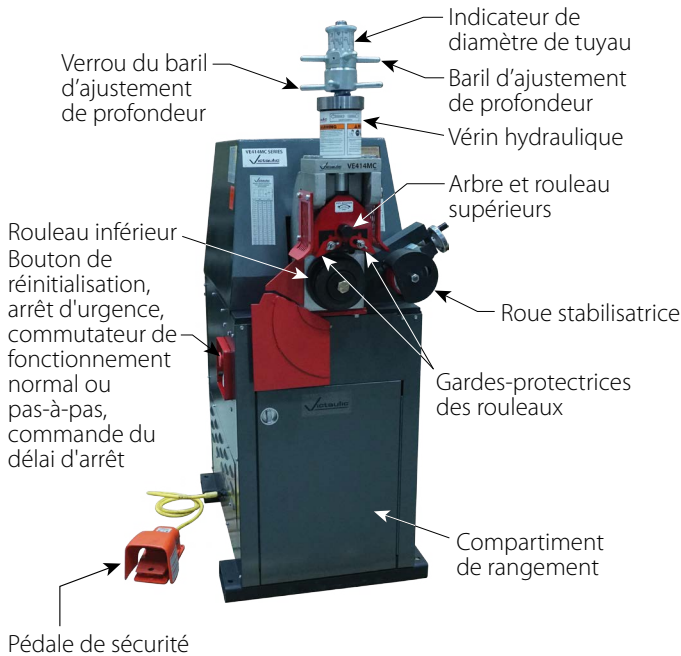
1204-FRC Rev A-01/2016-B

L'outil est vendu avec un cordon d'alimentation 10/4 (trois fils d'alimentation, un fil de masse). Lorsque l'alimentation est correctement raccordée, confirmer le bon sens de rotation de l'outil (se reporter à « Vérification du sens de rotation de l'outil » à la page 10).

NOMENCLATURE DES PIÈCES DE L'OUTIL

AVIS

- Les dessins ou photographies du présent manuel peuvent avoir été grossis pour plus de clarté.
- L'outil et le présent manuel d'utilisation et d'entretien comportent des marques de commerce, des droits d'auteur ou autres caractéristiques brevetées qui sont la propriété exclusive de Victaulic.



Situé sur le devant de l'outil

Situé sur le boîtier électrique

AVERTISSEMENT

Les rouleaux de rainurage peuvent écraser ou couper les doigts et les mains.

- Toujours tourner l'interrupteur d'alimentation sur ARRET avant de régler les protecteurs.
- S'assurer que les protecteurs sont réglés correctement avant de rainurer le tube.

2914-FRC Rev. B 9/01 R039416LAB

AVERTISSEMENT

Le non-respect de ces directives et avertissements peut entraîner des blessures graves.

- Avant d'allumer ou d'effectuer l'entretien de cet outil, lire toutes les directives du manuel d'utilisation et d'entretien ainsi que toutes les inscriptions sur l'outil.
- Porter des lunettes de protection, un casque de sécurité, des chaussures de sécurité, ainsi qu'une protection auditive.

Si vous avez des questions sur l'utilisation sécuritaire et appropriée de cet outil, communiquez avec Victaulic: RCS Box 31, Exton, PA 18044-0031 E.-U. Téléphone: 1-800-950-9300 Courriel: gpc@victaulic.com

031164 Rev. C 08/2016

DANGER

Seules les personnes qualifiées devraient ouvrir cette porte. Une tension dangereuse à l'intérieur peut entraîner de graves blessures ou la mort.

TOUJOURS couper le courant avant de procéder à un entretien. (0300)

INCREASE DECREASE

DIAMÈTRE DE RAINURE

ROTATION DU TUYAU

SENS SEULEMENT

3318-FRC Rev. D R040416LAB

AVERTISSEMENT

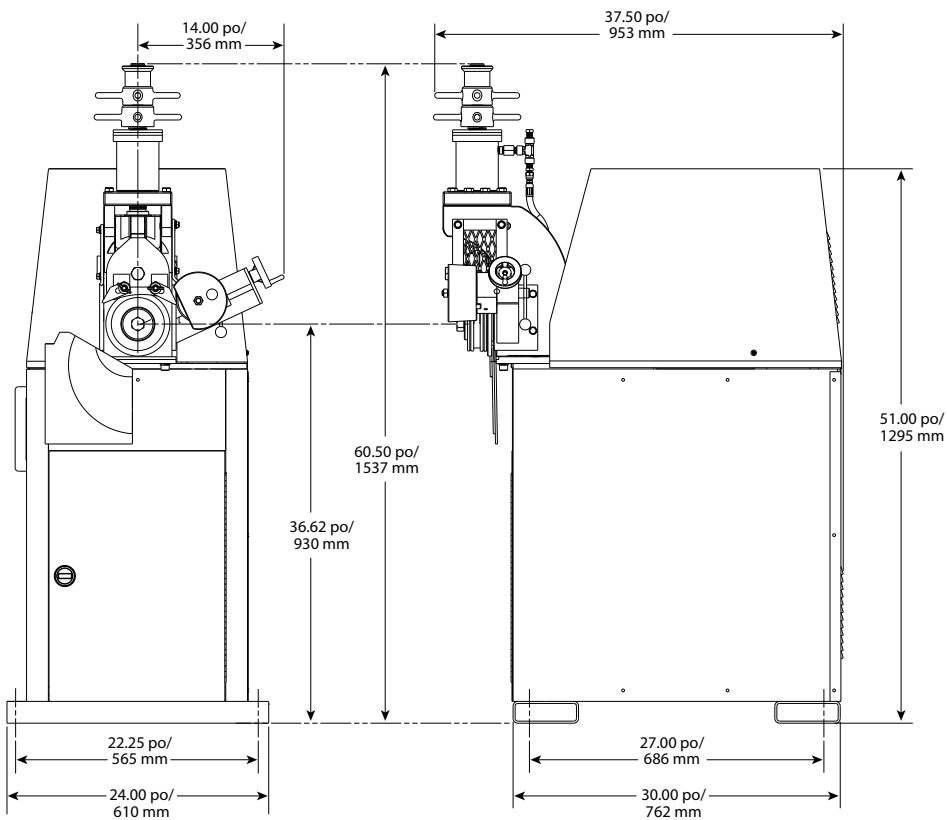
Les rouleaux de rainurage peuvent écraser ou couper les doigts et les mains.

- Toujours débrancher la section d'alimentation de la source d'alimentation électrique avant d'ouvrir l'outil avant d'apporter des modifications à l'outil.
- S'assurer de correctement régler le protecteur avant d'effectuer le rainurage de la coupe.

Le charbonner ou le défilage peuvent des trous dans des coins que vos mains seront à proximité des rouleaux. Garder vos mains éloignées des rouleaux de rainurage et des rouleaux stabilisateurs durant le fonctionnement de l'outil.

- Ne jamais mettre la main dans ou sur la coupe ou étreindre la base ou le dessus de l'outil lorsque l'outil est en fonction.
- Toujours effectuer le rainurage des tuyaux dans le SENS NORMALE.
- Ne jamais saisir un tuyau dans la longueur est conforme aux longueurs recommandées dans le manuel d'utilisation et d'entretien.
- Ne jamais porter ou étreindre ou des parties amovibles, ou tout autre accessoire qui pourraient se prendre dans les pièces rotatives.

DIMENSIONS ET CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE L'OUTIL



L'outil de rainurage par roulage VE414MC pèse environ 442 kg (975 lb).

Niveau de bruit de l'outil inférieur à 70 dB(A).

INSTALLATION DE L'OUTIL

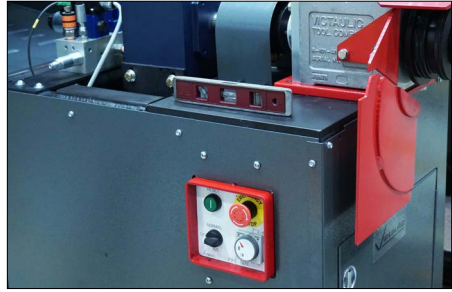
⚠ AVERTISSEMENT

- **NE PAS** mettre le circuit d'alimentation de l'outil sous tension avant d'en avoir reçu la directive dans les instructions subséquentes.
- L'outil **DOIT** être de niveau et solidement boulonné sur un plancher ou une dalle de béton.

Le non-respect de ces directives pourrait entraîner des blessures graves.

1. Retirer tous les composants de l'emballage et s'assurer que tous les articles nécessaires sont présents. Se reporter au chapitre « Réception de l'outil ».
2. Tenir compte des facteurs suivants lors du choix de l'emplacement pour l'outil et du support de tuyau :
 - a. Alimentation requise (se reporter au chapitre « Exigences d'alimentation »)
 - b. Exigences en matière de température ambiante : 20 ° à 104 ° F/-6.7 ° à 40 ° C
 - c. Un plancher ou une dalle de béton au niveau pour l'outil et le support de tuyau
 - d. Un espace suffisant pour manipuler les longueurs de tuyaux
 - e. Un dégagement suffisant autour de l'outil et du stabilisateur aux fins de réglage et d'entretien

REMARQUE : Un pont roulant doit être utilisé pour soulever et transporter l'outil à son emplacement final. Un boulon à œil est situé sur la partie supérieure centrale de l'outil. S'assurer que la capacité nominale minimale du pont roulant est de 2 000 lb (910 kg). Se reporter au chapitre « Dimensions et caractéristiques techniques de l'outil » pour en savoir plus.



3. L'outil VE414MC est conçu pour être fixé de manière permanente et doit être placé sur un plancher ou une dalle en béton au niveau. Lorsque l'emplacement d'installation sera choisi, l'outil devra être mis au niveau sur tous les côtés et solidement ancré. Un outil qui n'est pas au niveau peut nuire considérablement aux opérations de rainurage. Lors de la vérification du niveau de l'outil, placer le niveau directement sur ses surfaces, comme montré ci-dessus.

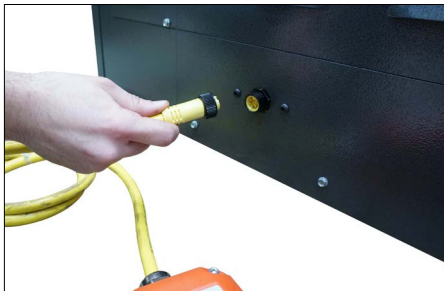
⚠ AVERTISSEMENT

- **Durant l'installation de l'outil, deux personnes sont nécessaires pour manipuler le stabilisateur de manière sécuritaire en raison de son poids.**
- **Il est également possible d'utiliser un palan pour positionner le stabilisateur.**

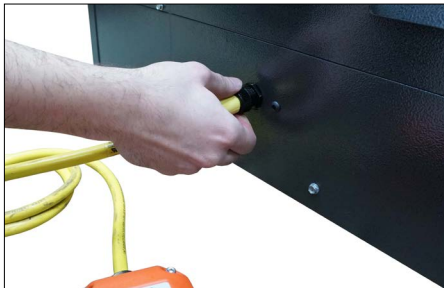
Le non-respect de ces directives pourrait entraîner des blessures graves.

AVIS

- Les outils VE414MC sont munis d'une pédale de sécurité avec cordon amovible. Il est possible de retirer facilement la pédale de sécurité afin de la ranger dans l'armoire lorsque l'outil n'est pas utilisé.



5. Installer la pédale de sécurité en alignant les broches et les languettes de la fiche d'adaptation mâle sur la prise.



6. Serrer la bague de verrouillage de la fiche.
7. Consulter le chapitre « Exigences d'alimentation ».

VÉRIFICATION DU SENS DE ROTATION DU TUYAU

L'outil VE414MC comprend un réglage « JOG » (marche pas-à-pas). L'utilisation de l'outil à la position « JOG » permet :

- De déterminer la rotation du rouleau inférieur de l'outil
- De confirmer que le tuyau à rainurer est correctement guidé sur le rouleau inférieur



1. Mettre le commutateur d'alimentation principal sur le côté de l'outil à la position « ON ».



2. Tirer sur le bouton « EMERGENCY STOP » (ARRÊT D'URGENCE) du panneau de commande.



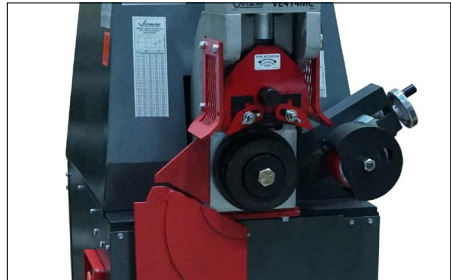
3. Régler le sélecteur du panneau de commande en mode « NORMAL ».



4. Abaisser la butée de profondeur aussi loin que possible.



5. Appuyer sur la pédale de sécurité puis attendre que la butée de profondeur atteigne son point bas et mette le moteur en marche. Confirmer le sens de rotation du rouleau inférieur, puis relâcher la pédale de sécurité.

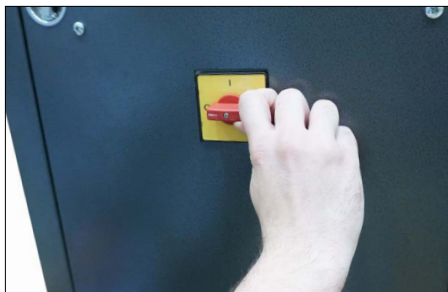


6. Le rouleau inférieur devrait tourner dans le **sens horaire** lorsque vu depuis le devant de l'outil. Si la rotation s'effectue dans le sens horaire, le raccordement électrique est conforme.

⚠ AVERTISSEMENT

- **Toujours couper l'alimentation principale de l'outil avant de modifier les réglages.**

Le non-respect de cette directive pourrait entraîner des blessures graves.



7. Si le rouleau inférieur tourne en sens antihoraire, mettre le commutateur d'alimentation principal sur le côté de l'outil à la position « OFF » et suivre les étapes qui suivent.



8a. Fixer un mécanisme de verrouillage sur l'outil.

REMARQUE : Victaulic ne fournit pas le mécanisme de verrouillage.



8b. Couper l'alimentation principale de l'outil (panneau du disjoncteur, sectionneur à lames, etc.). Cadenasser le dispositif de commutation en position OFF pour éviter toute mise sous tension accidentelle.

REMARQUE : Victaulic ne fournit pas le mécanisme de verrouillage.

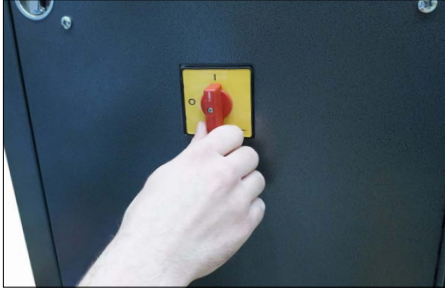
9. Inverser deux (n'importe lesquels) des trois fils d'alimentation à la source d'alimentation.

10. Rétablir l'alimentation à l'outil (panneau du disjoncteur, sectionneur à lames, etc.).

11. Suivre les étapes 1 à 6 pour vérifier le sens de rotation du rouleau inférieur. Si le rouleau ne tourne pas en sens horaire, communiquez avec Victaulic. Si le rouleau tourne en sens horaire, la procédure de vérification est terminée.

FONCTIONNEMENT DE L'ARRÊT D'URGENCE

Confirmer le bon fonctionnement de l'arrêt d'urgence durant l'installation de l'outil. Vérifier le fonctionnement en poussant et en tirant sur le bouton d'urgence, puis en appuyant sur le bouton RESET.



1. Mettre le commutateur d'alimentation principal sur le côté de l'outil à la position « ON ».

AVERTISSEMENT

- Le moteur ne devrait pas démarrer avant que le bouton « RESET » (RÉINITIALISATION) soit actionné.
- Si le moteur démarre sur le champ sans que le bouton « RESET » ait été enfoncé, interrompre la procédure et communiquer avec Victaulic.

Le non-respect de cette directive pourrait entraîner des blessures graves.



2. Appuyer sur le bouton « RESET ».



3. Appuyer sur la pédale de sécurité, confirmer le fonctionnement de l'outil, puis relâcher la pédale.



4. Enfoncer le bouton « EMERGENCY STOP » (ARRÊT D'URGENCE) et confirmer que cette action a permis de couper l'alimentation vers le moteur. L'actionnement de la pédale ou du bouton de démarrage, ou tout positionnement du sélecteur ne devrait pas modifier l'état de l'outil. Tous les composants devraient demeurer à l'arrêt.

AVERTISSEMENT

- Le moteur ne doit pas être mis sous tension et démarrer lorsque le bouton « EMERGENCY STOP » (ARRÊT D'URGENCE) est enfoncé.
- Si le moteur est mis sous tension et démarre alors que le bouton « EMERGENCY STOP » (ARRÊT D'URGENCE) est enfoncé, interrompre la procédure et communiquer avec Victaulic.

Le non-respect de cette directive pourrait entraîner des blessures graves.



5. Tirer sur le bouton « EMERGENCY STOP » (ARRÊT D'URGENCE) et confirmer que le moteur est toujours hors tension. L'actionnement de la pédale ou tout positionnement du sélecteur ne devrait pas modifier l'état de l'outil. Tous les composants devraient demeurer à l'arrêt.

⚠ AVERTISSEMENT

- Le moteur ne devrait pas démarrer avant que le bouton « RESET » soit actionné.
- Si le moteur démarre sur le champ sans après un arrêt d'urgence et sans avoir d'abord été actionné, interrompre la procédure et communiquer avec Victaulic.

Le non-respect de cette directive pourrait entraîner des blessures graves.



6. Appuyer sur le bouton « RESET ».



7. Appuyer sur la pédale de sécurité, confirmer le fonctionnement de l'outil, puis relâcher la pédale.



8a. Mettre le sélecteur à la position « NORMAL ». La tête de l'outil devrait s'abaisser lorsque la pédale est enfoncée, puis se soulever jusqu'en position de repos lorsque la pédale est relâchée.



8b. Mettre le sélecteur à la position « JOG ». La tête de l'outil devrait s'abaisser lorsque la pédale est enfoncée, puis demeurer en place lorsque la pédale est relâchée.

8c. La tête de l'outil devrait revenir à sa position de repos lorsqu'on fait passer le sélecteur de la position « JOG » à la position « NORMAL ».

9. Si l'outil ne se comporte pas comme prévu, se reporter au chapitre « Dépannage ».

PRÉPARATION DU TUYAU POUR LE RAINURAGE

ATTENTION

- Pour prolonger la durée utile du rouleau de rainurage, retirer tout corps étranger et toute rouille des surfaces internes et externes des extrémités des tuyaux. La rouille est une matière abrasive qui usera la surface des rouleaux de rainurage.

Les matières étrangères peuvent nuire aux rouleaux de rainurage ou les endommager, causant des rainures déformées ou qui ne répondent pas aux spécifications de Victaulic.

Pour assurer le bon fonctionnement de l'outil et obtenir des rainures qui répondent aux spécifications de Victaulic, respecter les consignes de préparation de tuyaux suivantes.

Victaulic recommande de couper d'équerre les tuyaux utilisés avec des produits pour raccordement de tuyaux à extrémités rainurées. Les tuyaux utilisés avec les joints d'étanchéité FlushSeal® et EndSeal® de Victaulic DOIVENT être coupés d'équerre. Pour les tuyaux d'un diamètre de 12 po/323.9 mm ou moins, des tuyaux coupés en biseau peuvent être utilisés avec les joints d'étanchéité Victaulic ou Vic-Flange standard pourvu que l'épaisseur de paroi soit également standard (ANSI B36.10) ou moins et que le biseau respecte la norme ANSI B16.25 (37 ½ °) ou ASTM A-53 (30 °). **REMARQUE** : Le rainurage par roulage de tuyaux à coupe biseautée pourrait entraîner un évasement de tuyau non acceptable. Les tuyaux en acier de diamètres de 14 à 16 po (355.6 à 406.4 mm) à coupe biseautée peuvent être rainurés selon la norme AGS (Advanced Grooving System) de Victaulic ou utilisés avec des joints FlushSeal, y compris les brides AGS Vic-Flange.

1a. Pour les tuyaux de 12 po (323.9 mm) de diamètre et moins, les cordons de soudure interne et externe en saillie doivent être meulés jusqu'au niveau de la surface du tuyau, jusqu'à 2 po (50 mm) de l'extrémité.

1b. Pour les tuyaux de 14 à 16 po (355.6 à 406.4 mm) de diamètre, les cordons de soudure interne et externe en saillie doivent être meulés jusqu'au niveau de la surface du tuyau, à 100 mm (4 po) de l'extrémité.

2. Le diamètre intérieur de l'extrémité du tuyau doit être propre. Retirer les incrustations grossières, la saleté et les autres corps étrangers qui pourraient nuire aux rouleaux de rainurage ou les endommager. Le bord avant de l'extrémité du tuyau doit être uniforme, sans courbures concaves/convexes qui fausseraient le guidage de rainurage et qui rendraient l'accouplement plus difficile à réaliser.

EXIGENCES EN MATIÈRE DE LONGUEUR DES TUYAUX

Les outils VE414MC peuvent rainurer les tuyaux courts sans nécessiter de support de tuyau. Le tableau 1 indique les longueurs minimales de tuyau qui peuvent être rainurées de manière sécuritaire avec les outils de rainurage Victaulic. De plus, ce tableau indique les longueurs maximales de tuyau qui peuvent être rainurées sans utiliser de support de tuyau. **REMARQUE** : Des tuyaux de raccordement rainurés plus courts que ceux du tableau 1 sont offerts par Victaulic.

Les tuyaux plus longs que ceux indiqués au tableau 1 (et jusqu'à 20 pi/6 m) devront être soutenus par un support de tuyau. Les longueurs de tuyaux de plus de 20 pi/6 m jusqu'à environ 40 pi/12 m devront être soutenues par deux supports de tuyau.

Si le dernier tronçon de tuyau requis est plus court que la longueur minimale indiquée au tableau 1, raccourcir l'avant-dernier tronçon de tuyau de façon à ce que le dernier tronçon soit de la longueur minimum requise (ou plus long).

EXEMPLE : Un tuyau en acier d'une longueur de 20 pi 4 po/6.2 m et d'un diamètre de 10 po est requis pour terminer une section et seuls des tuyaux de 20 pi/6.1 m sont disponibles. Plutôt que de rainurer par roulage une longueur de 20 pi/6.1 m de tuyau en acier ordinaire et une longueur de 4 pouces/102 mm, suivre ces étapes :

1. Se reporter au tableau 1 et noter que, pour un tuyau en acier ordinaire de 10 po de diamètre, la longueur minimale que l'on peut rainurer par roulage est de 10 po/255 mm.

2. Rainurer par roulage une longueur de 19 pi 6 po/5.9 m de tuyau et une longueur de 10 po/255 mm. Se reporter au chapitre « Grandes longueurs de tuyaux ».

TABLEAU 1 – LONGUEURS DE TUYAUX ADÉQUATES POUR LE RAINURAGE

Tuyaux en acier, en acier inoxydable, en aluminium et en PVC	Longueur – po/mm	
	Minimum	Maximum
2	8	36
50	205	915
2 ½	8	36
65	205	915
3	8	36
80	205	915
3 ½	8	36
90	205	915
4	8	36
100	205	915
5	8	32
125	205	815
6	10	28
150	255	715
8	10	24
200	255	610
10	10	20
250	2555	510
12	12	18
300	305	460
14	12	16
350	305	410
16	12	16
400	305	410

VÉRIFICATION ET RÉGLAGE DE L'OUTIL AVANT LE RAINURAGE

Chaque outil de rainurage par roulage Victaulic est vérifié, réglé et mis à l'essai en usine avant d'être livré. Toutefois, avant de tenter d'utiliser l'outil, effectuer les vérifications et réglages ci-dessous pour assurer le bon fonctionnement de l'outil.

AVERTISSEMENT

- **Toujours couper l'alimentation principale de l'outil avant de modifier les réglages.**

Le non-respect de cette directive pourrait entraîner des blessures graves.

ROULEAUX DE RAINURAGE

S'assurer que l'ensemble de rouleaux installé sur l'outil convient au diamètre de tuyau à rainurer. Les rouleaux sont marqués du diamètre et du numéro de pièce. De plus, ils comportent un code de couleur permettant de déterminer le matériau de tuyau. Se reporter aux tableaux de la page 46. Si le jeu de rouleaux installé sur l'outil ne convient pas à la tâche, se reporter au chapitre « Changement des rouleaux ».

ATTENTION

- **S'assurer que le boulon de fixation du rouleau inférieur est bien serré et que l'arbre supérieur est bloqué en cette position.**

Si le boulon de fixation de rouleau inférieur ou l'arbre supérieur sont lâches, l'outil et les rouleaux pourraient être endommagés.

RÉGLAGE DES PROTECTEURS DES ROULEAUX

ATTENTION

- Le chapitre « Réglage des protecteurs des rouleaux » devra être utilisé à chaque changement de rouleaux.
- S'assurer que les rouleaux de rainurage supérieur et inférieur proviennent du même ensemble et sont correctement lubrifiés.

Le non-respect de cette directive pourrait entraîner des blessures graves et des dommages matériels.

Il faut régler les protecteurs de l'outil VE414MC chaque fois que les rouleaux sont changés, ou lorsque le diamètre ou l'épaisseur de paroi de tuyau diffère du tuyau précédemment rainuré.

REMARQUE : Les outils VE414 et VE414MC utilisent les mêmes ensembles de rouleaux de rainurage supérieur et inférieur, et d'autres attributs leurs sont aussi communs. En raison des similarités entre les modèles VE414MC et VE414, certaines des photos de ce chapitre montrent le modèle VE414. Donc, certaines de ces photos peuvent représenter un modèle qui diffère du vôtre.



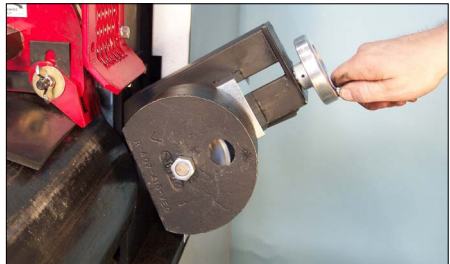
1. S'assurer que l'ensemble de rouleaux installé convient au diamètre et au matériau de tuyau. Les rouleaux sont marqués du diamètre et du numéro de pièce. De plus, ils comportent un code de couleur permettant de déterminer le matériau de tuyau (se reporter aux tables à la page 46). Si l'ensemble de rouleaux installé sur l'outil ne convient pas à la tâche, se reporter au chapitre « Changement des rouleaux ».



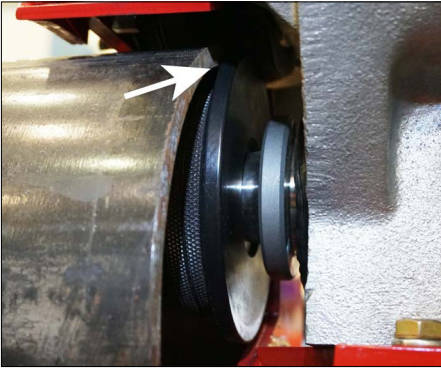
2. Desserrer les écrous à oreilles, puis déplacer les protecteurs en position totalement relevée. Serrer les écrous à oreilles.



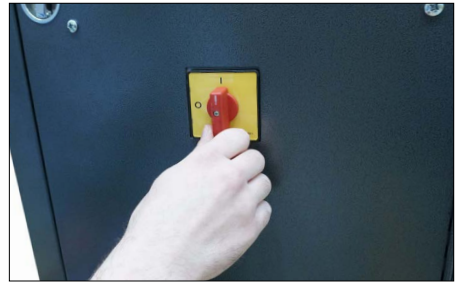
3. Régler la butée de diamètre de rainure en fonction du diamètre de tuyau et du calibre/épaisseur à rainurer. Dégager la butée de profondeur et la régler au diamètre et à l'épaisseur appropriés. Verrouiller la butée de profondeur au moyen du verrou sur celle-ci. Se reporter au chapitre « Longueurs de tuyaux prises en charge ».



4. Au besoin, rétracter le stabilisateur pour insérer le tuyau sur le rouleau inférieur. Pour ce faire, desserrer le manche de verrouillage, puis utiliser le volant pour rétracter le rouleau stabilisateur. Serrer le verrou à l'aide de son manche.



5. Insérer une longueur de tuyau du diamètre et de l'épaisseur appropriés sur le rouleau inférieur. S'assurer que l'extrémité de tuyau entre complètement en contact avec la bride de butée arrière du rouleau inférieur.



6. Mettre le commutateur d'alimentation principal à la position « ON » (MARCHÉ).



7. Mettre le sélecteur à la position « JOG ».

⚠ AVERTISSEMENT

Les rouleaux de rainurage peuvent écraser ou couper les doigts et les mains.

- À moins d'indications contraires, toujours mettre le commutateur d'alimentation principal à la position « OFF » avant de modifier les réglages.

- Le chargement et le déchargement des tuyaux font en sorte que vos mains seront à proximité des rouleaux. Éloigner ses mains des rouleaux de rainurage lorsque l'outil est en fonction.
- Ne jamais mettre la main dans ou sur le tuyau ni étendre le bras au-dessus de l'outil lorsque l'outil est en fonction.
- Toujours créer les rainures de manière à ce que la rotation s'effectue du côté opposé à l'opérateur.
- Ne jamais rainurer un tuyau dont la longueur est inférieure aux longueurs recommandées dans ce manuel.
- Ne jamais porter de vêtements ou des gants amples, ou tout autre accessoire qui pourrait se prendre dans les pièces mobiles.



8. Utiliser la pédale de sécurité pour abaisser le rouleau supérieur afin de créer un contact ferme avec le tuyau. Retirer le pied de la pédale de sécurité.

9. Retirer le gabarit de garde du tuyau de son emplacement de rangement.



10. Tenir le gabarit de garde fermement contre le tuyau. Le pousser sous les protecteurs réglables.



11. Desserrer les écrous à oreilles, puis régler chaque protecteur de manière à ce qu'il « pince » légèrement le gabarit contre le tuyau. Serrer les écrous à oreilles pour bloquer les protecteurs en place.

12. Retirer le gabarit de garde d'entre le tuyau et les protecteurs. Remettre le gabarit de garde à son emplacement de rangement.



13. Se préparer à soutenir le tuyau, puis régler le sélecteur à la position « NORMAL ». L'ensemble du bras et du rouleau supérieur retourne à sa position élevée et le tuyau est libéré.

⚠ ATTENTION

- Utiliser le réglage « JOG » seulement pour le réglage d'outil avant l'opération. Lorsque l'outil demeure au réglage « JOG » sous alimentation, le tuyau sera graduellement relâché. Cela pourrait entraîner la sortie du tuyau de l'outil.
- Toujours remettre le commutateur à la position « NORMAL » après avoir effectué les réglages avant l'utilisation.

Tout manquement à cet égard pourrait entraîner des blessures, des dommages au produit ou aux biens.

RÉGLAGE DU STABILISATEUR DE TUYAU

⚠ AVERTISSEMENT

- Toujours couper l'alimentation principale de l'outil avant de modifier les réglages.
- NE PAS étendre la main au-dessus du tuyau durant les réglages.
- NE PAS modifier les réglages lorsque l'outil ou le tuyau est en mouvement.

Le non-respect de ces directives pourrait entraîner des blessures graves.

Le stabilisateur de tuyau de l'outil VE414MC est conçu pour empêcher le louvoiement des tuyaux longs et courts. Lorsque le stabilisateur est réglé en fonction du diamètre et de l'épaisseur de paroi appropriés, il n'a plus à être réglé à nouveau à moins que le diamètre ou l'épaisseur de paroi des tuyaux à rainurer change. Les tuyaux de diamètre et d'épaisseur identiques peuvent être insérés dans l'outil et en être retirés sans devoir rétracter le stabilisateur.

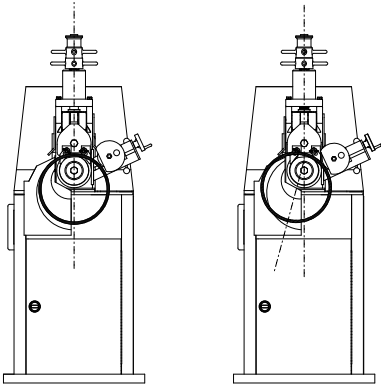
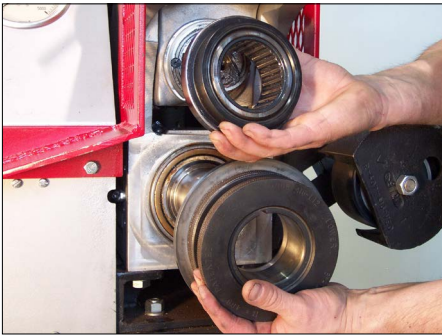
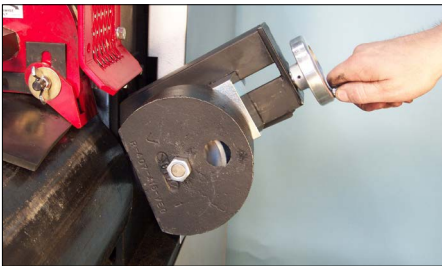


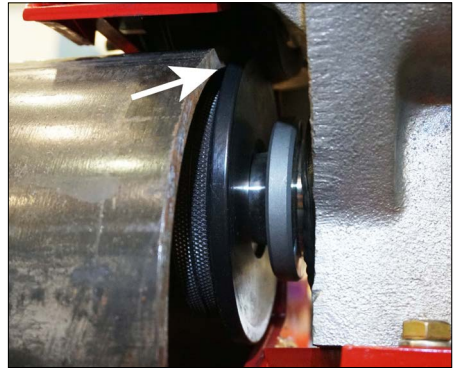
FIGURE 1



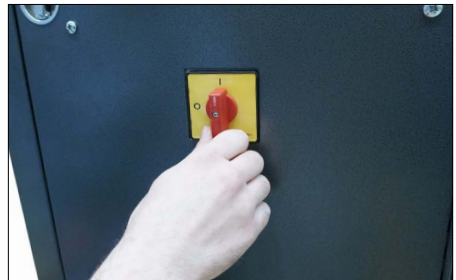
1. S'assurer que l'ensemble de rouleaux installé convient au diamètre et au matériau de tuyau. Les rouleaux sont marqués du diamètre et du numéro de pièce. De plus, ils comportent un code de couleur permettant de déterminer le matériau de tuyau (se reporter aux tables à la page 46). Si l'ensemble de rouleaux installé sur l'outil ne convient pas à la tâche, se reporter au chapitre « Changement des rouleaux ».



2. Desserrer le manche de verrouillage du stabilisateur. Au moyen du volant, rétracter complètement le rouleau stabilisateur.



3. Insérer une longueur de tuyau du diamètre et de l'épaisseur appropriés sur le rouleau inférieur. S'assurer que l'extrémité de tuyau entre complètement en contact avec la bride de butée arrière du rouleau inférieur. Retirer les mains du tuyau.



4. Mettre le commutateur d'alimentation principal à la position « ON » (MARCHE).



5. Mettre le sélecteur à la position « JOG ».



6. Utiliser la pédale de sécurité pour abaisser le rouleau supérieur afin de créer un contact ferme avec le tuyau. Retirer le pied de la pédale de sécurité.

7. Au moyen du volant, faire avancer le rouleau stabilisateur vers l'intérieur jusqu'à la position indiquée dans la figure 1. Serrer le verrou à l'aide de son manche.

⚠ ATTENTION

- **NE PAS** régler le rouleau stabilisateur de manière à ce qu'il pousse le tuyau vers la gauche, le décentrant des rouleaux. Si le tuyau est poussé vers la gauche et décentré, cela aura pour effet d'augmenter l'évasement de l'extrémité de tuyau et de réduire la durée de vie des rouleaux.
- **NE PAS** étendre la main au-dessus du tuyau pour modifier les réglages du stabilisateur de tuyau.
- **NE PAS** régler le stabilisateur de tuyau lorsque le tuyau est en mouvement.
- Le montage d'accouplements sur des tuyaux dont l'évasement dépasse la tolérance maximale peut nuire au contact patin sur patin des demi-corps d'accouplements et causer des dommages ou des distorsions.

Ne pas préparer les tuyaux conformément aux directives pourrait causer une rupture de joint d'étanchéité entraînant des blessures ou des dommages matériels.



8. Se préparer à soutenir le tuyau, puis régler le sélecteur à la position « NORMAL ». L'ensemble du bras et du rouleau supérieur retourne à sa position élevée et le tuyau est libéré.

⚠ ATTENTION

- Utiliser le réglage « JOG » seulement pour le réglage d'outil avant l'opération. Lorsque l'outil demeure au réglage « JOG » sous alimentation, le tuyau sera graduellement relâché. Cela pourrait entraîner la sortie du tuyau de l'outil.
- Toujours remettre le commutateur à la position « NORMAL » après avoir effectué les réglages avant l'utilisation.

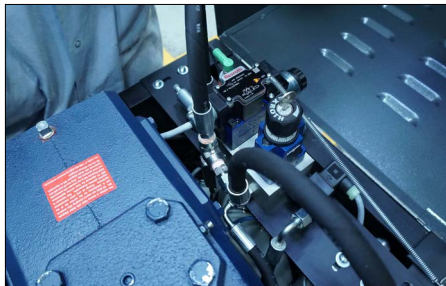
Tout manquement à cet égard pourrait entraîner des blessures, des dommages au produit ou aux biens.

REGLAGE DE LA VITESSE DU VÉRIN

La vitesse du vérin est réglée en usine pour le rainurage par roulage de tuyaux en acier ordinaire. Lors du rainurage d'un tuyau d'un autre matériau que l'acier ordinaire, il pourrait être nécessaire d'adapter la vitesse du vérin.

REMARQUE : Les outils VE414 et VE414MC utilisent les mêmes ensembles de rouleaux de rainurage supérieur et inférieur, et d'autres attributs leurs sont aussi communs. En raison des similarités entre les modèles VE414MC et VE414, certaines des photos de ce chapitre montrent le modèle VE414. Donc, certaines de ces photos peuvent représenter un modèle qui diffère du vôtre.

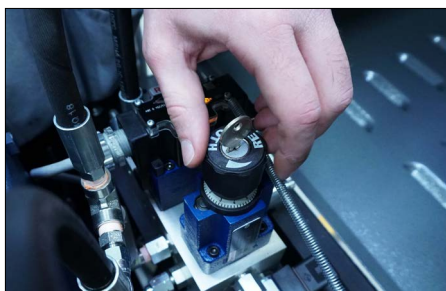
La vitesse du vérin est réglée en usine pour le rainurage par roulage de tuyaux en acier. Si le tuyau à rainurer est d'un matériau autre, il faut régler la vitesse du vérin.



1. Ouvrir le capot supérieur.



2. Insérer la clé dans la serrure de la vanne de commande de vitesse du vérin, comme montré. Tourner la clé pour déverrouiller.



3. Alors que la clé est insérée dans la vanne, tourner le bouton jusqu'à ce qu'il se bloque. Régler la vanne au réglage adéquat, comme indiqué sur le tableau de cette page.

Axe longitudinal Matériau	Réglage de la vanne de commande de vitesse du vérin*
Acier	2.0
Acier (rainurage aux spécifications AGS)	2.0
Acier inoxydable (types 304/304L et 316/316L)	1.5
Acier inoxydable (types 304/304L et 316/316L rainurés aux spécifications AGS)	2.0
Aluminium (types 6061-T4 et 6063-T4)	3.0
PVC	10.0
Cuivre	1.5

Échelle : 1.0 = lent, 10.0 = rapide

* Réglages nominaux indiqués. Le réglage peut être nécessaire lors du rainurage de tuyaux de différents calibres et matériaux. Se reporter à l'AVIS ci-dessous.

AVIS

- La vanne de commande de vitesse du vérin n'influe que sur la vitesse à laquelle le rouleau supérieur forme la rainure. Elle n'a aucune incidence sur la vitesse à laquelle le rouleau supérieur s'approche du tuyau ni sur la vitesse à laquelle le rouleau se rétracte une fois la rainure créée.
- La vitesse à laquelle la rainure est formée peut avoir d'importantes répercussions sur l'évasement de l'extrémité du tuyau. Le réglage recommandé, indiqué au tableau ci-dessus, produit d'excellentes rainures dans la plupart des situations. Toutefois, si ce réglage entraîne un évasement excessif, il faudra le réduire pour corriger la situation. Par exemple, régler à 1.8 sur l'acier lorsque l'évasement est excessif à un réglage de 2.0.

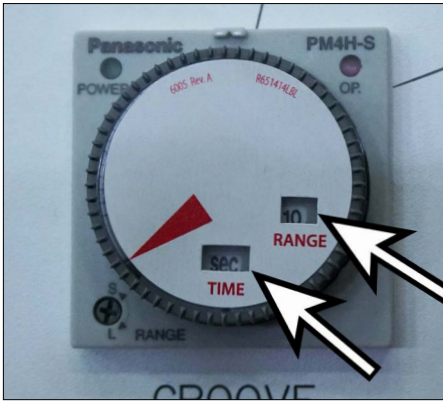
RÉGLAGE DU DÉLAI D'ARRÊT

Le réglage du délai d'arrêt permet de consigner le temps que l'outil fera pivoter le tuyau lorsque la butée de diamètre de rainure entre en contact avec le dessus du vérin hydraulique. La minuterie de temporisation permet de consigner le délai et la catégorie de diamètres de tuyaux.

Lorsque le réglage de diamètre est adéquat, le tuyau tournera au moins un tour complet après le contact de la butée de diamètre de rainure avec le vérin hydraulique. Cela permet d'assurer l'uniformité de la profondeur de la rainure sur toute la circonférence du tuyau.

RÉGLAGE DE LA MINUTERIE SELON LE DIAMÈTRE

Le réglage de la minuterie consigne la durée de la minuterie.

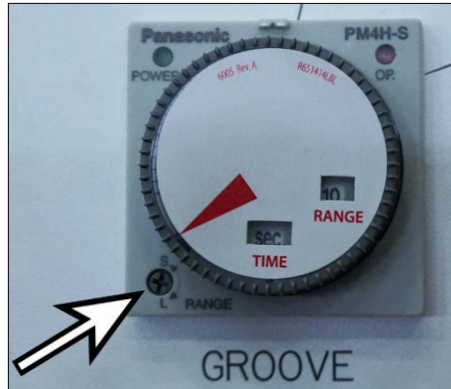


1. Pour régler la minuterie, tourner le complètement le cadran en sens antihoraire jusqu'à ce que l'indication apparaisse à la fenêtre.

⚠ ATTENTION

- N'utiliser qu'un tournevis à pointe Phillips n° 0 pour régler la vis.

Le non-respect ces directives pourrait endommager la tête de la vis.



2. Au besoin, tourner la vis de réglage des paramètres pour diamètres, située dans le coin inférieur gauche de la minuterie pour l'indication souhaitée montrée à la fenêtre.

REMARQUE : Les outils VE414MC sont réglés en usine aux indications « SEC-10 ». N'utiliser qu'un tournevis à pointe Phillips n° 0 pour régler la vis. L'utilisation de tout autre outil pourrait endommager la tête de vis.

- Pour les tuyaux de 2 à 6 po (60.3 à 168.3 mm) de diamètre, régler la minuterie à « SEC-10 ».
- Pour les tuyaux de 8 à 12 po (219.1 à 323.9 mm) de diamètre, régler la minuterie à « SEC-50 ».

⚠ ATTENTION

- La minuterie doit être correctement réglée selon le diamètre de tuyau rainuré.

Le non-respect de cette directive pourrait raccourcir ou prolonger le délai d'arrêt, entraînant un diamètre de rainure incorrect ou une rainure de profondeur non uniforme.

RÉGLAGE DU DIAMÈTRE DE TUYAU

Tourner le cadran de la minuterie au diamètre de tuyau approprié.



- Les tuyaux de 2 à 6 po (60.3 à 168.3 mm) sont à la position « 12:00 ». Confirmer que le délai de la minuterie est bien réglé à « SEC-10 ».
- Les tuyaux de 8 à 12 po (219.1 à 323.9 mm) sont à la position « 2:00 ». Confirmer que le délai de la minuterie est bien réglé à « SEC-50 ».

RÉGLAGE DE LA BUTÉE DE DIAMÈTRE DE RAINURE

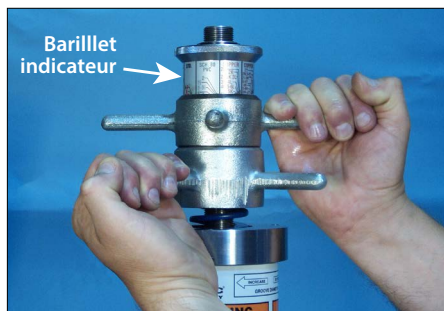
On doit régler la butée de diamètre de rainure chaque fois qu'est modifié le diamètre ou l'épaisseur de paroi de tuyau. Le diamètre de la rainure est identifié comme la dimension « C » (voir les liens sur les spécifications de la rainure applicables à la page 47). De plus, un autocollant apposé sur l'outil indique les dimensions « C ».

AVIS

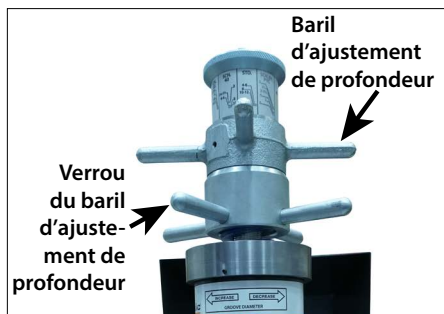
- Pour effectuer les réglages ci-dessous, utiliser plusieurs sections courtes de tuyau dont le matériau, le diamètre et l'épaisseur correspondent à ceux des tuyaux à rainurer. S'assurer que les sections utilisées satisfont aux exigences de longueur du tableau 1.

Pour obtenir un diamètre adéquat :

1. Déterminer le diamètre et l'épaisseur du tuyau à rainurer.
2. Situer le diamètre et l'épaisseur appropriés sur l'indicateur de diamètre de tuyau de la butée. Le barillet de l'indicateur de diamètre de tuyau peut être pivoté pour en faciliter la lecture.



3. Déverrouiller la butée de profondeur (sens horaire) au moyen du verrou de la butée. Aligner le rebord supérieur du barillet d'ajustement de profondeur sur la ligne la plus basse des marques de diamètre et du calibre choisis. Retenir le barillet d'ajustement de profondeur pour l'empêcher de tourner.

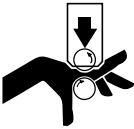


4. Tourner le verrou de butée de profondeur dans le sens antihoraire pour bloquer la butée en place.

AVIS

- Faire tourner le baril d'ajustement de profondeur lorsqu'il est bloqué usera prématurément les filets du barillet et du vérin de cylindre.
- Les marques permettent d'effectuer des réglages de diamètre de rainure approximatifs et non des réglages exacts. Les variations de diamètre extérieur et de l'épaisseur de paroi rendent impossible l'étalonnage exact de la butée de diamètre de rainure.
- Effectuer un réglage initial peu profond (rebord inférieur de la marque), créer la rainure sur l'échantillon, puis apporter les modifications finales.

⚠ AVERTISSEMENT



Les rouleaux de rainurage peuvent écraser ou couper les doigts et les mains.

- Toujours couper l'alimentation principale de l'outil avant de modifier les réglages.

- Le chargement et le déchargement des tuyaux font en sorte que vos mains seront à proximité des rouleaux. Garder les mains éloignées des rouleaux de rainurage et du rouleau stabilisateur durant le fonctionnement de l'outil.
- Ne jamais mettre la main dans ou sur le tuyau ni étendre le bras au-dessus de l'outil lorsque l'outil est en fonction.
- Toujours effectuer le rainurage des tuyaux dans le sens HORAIRE.
- Ne jamais rainurer un tuyau dont la longueur est inférieure aux longueurs recommandées dans ce manuel.
- Ne jamais porter de vêtements ou des gants amples, ou tout autre accessoire qui pourrait se prendre dans les pièces mobiles.

5. Préparer une rainure d'essai. Se reporter au chapitre « Opération de rainurage ».

AVIS

- Parfois durant le rainurage, la butée de diamètre de rainure peut se déplacer de haut en bas, créant un contact intermittent avec le vérin hydraulique. Cela est normal lorsque le tuyau est doté d'un cordon de soudure prononcé ou d'un point dur.



6. Une fois la rainure d'essai réalisée et le tuyau retiré de l'outil, vérifier soigneusement le diamètre de rainure (dimension « C »). Se référer aux liens sur les spécifications de la rainure applicables à la page 47. Un ruban standard pour tuyau fourni avec l'outil constitue le meilleur moyen pour vérifier la dimension « C ». De plus, un pied à coulisse ou un micromètre mince peut être utilisé pour vérifier cette dimension à deux endroits dans la rainure (à 90 ° l'une de l'autre). Le résultat moyen doit correspondre au diamètre de rainure requis.

⚠ ATTENTION

- La dimension « C » (diamètre de rainure) doit se conformer aux spécifications de Victaulic pour assurer la performance optimale des joints d'étanchéité.

Le non-respect de cette directive pourrait causer la rupture du joint et entraîner des blessures graves et des dommages matériels.

7. Si le diamètre de rainure (dimension « C ») ne respecte pas les spécifications Victaulic, il faudra régler la butée de diamètre.

a. Débloquer le baril d'ajustement de profondeur.

b. Pour le réglage d'une rainure de plus petit diamètre (rainure moins profonde), desserrer la butée de diamètre de rainure et tourner le baril d'ajustement de profondeur dans le sens antihoraire (vue du dessus de l'outil). Tourner la butée de diamètre de rainure en sens antihoraire pour bloquer le baril d'ajustement de profondeur en place.

c. Pour le réglage d'une rainure de plus grand diamètre (rainure plus profonde), desserrer la butée de diamètre de rainure et tourner le baril d'ajustement de profondeur dans le sens horaire (vue du dessus de l'outil). Tourner la butée de diamètre de rainure en sens antihoraire pour bloquer le baril d'ajustement de profondeur en place.

REMARQUE : Un quart de tour de chaque côté modifie le diamètre de rainure d'environ 0.031 po/0.8 mm (0.125 po/3.2 mm par tour complet).

AVIS

- **Faire tourner le baril d'ajustement de profondeur lorsqu'il est bloqué usera prématurément les filets du barillet et du vérin de cylindre.**

8. Préparer une autre rainure d'essai, puis vérifier à nouveau son diamètre (dimension « C »), comme cela est décrit à l'étape précédente. Répéter ces étapes jusqu'à obtenir une rainure du tuyau conforme aux spécifications.

RAINURAGE DE TUYAUX COURTS

DANGER



- Afin de réduire le danger potentiel d'électrocution, s'assurer que l'alimentation électrique de l'outil est correctement mise à la terre.
- Avant d'utiliser l'outil, lire le chapitre « Mesures de sécurité à l'intention de l'opérateur » du présent manuel.

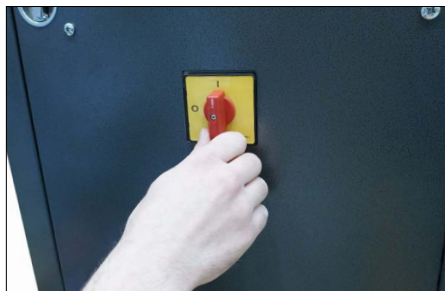
Le non-respect de cette directive pourrait entraîner des blessures graves, voire mortelles.

ATTENTION

- Utiliser cet outil **UNIQUEMENT** pour le rainurage de tuyaux dont les caractéristiques techniques respectent les paramètres définis.
- S'assurer que les rouleaux de rainurage supérieur et inférieur proviennent du même ensemble.

Le non-respect de ces directives pourrait endommager l'outil et causer sa défaillance, entraînant des dommages à la propriété ou des blessures corporelles.

1. Avant de procéder au rainurage, s'assurer que les consignes des chapitres précédents du présent manuel ont été respectées.
2. Rétablir l'alimentation à l'outil (panneau de disjoncteur, sectionneur à lames, etc.).



3. Mettre le commutateur d'alimentation principal sur le côté de l'outil à la position « ON ».



4. S'assurer que le sélecteur du panneau de commande est réglé à la position « NORMAL ».

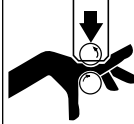


5. Tirer sur le bouton « EMERGENCY STOP » (ARRÊT D'URGENCE) du panneau de commande.



6. Appuyer sur le bouton « RESET ».

! AVERTISSEMENT



Les rouleaux de rainurage peuvent écraser ou couper les doigts et les mains.

- Toujours couper l'alimentation principale de l'outil avant de modifier les réglages.
- Le chargement et le déchargement des tuyaux font en sorte que vos mains seront à proximité des rouleaux. Garder les mains éloignées des rouleaux de rainurage et du rouleau stabilisateur durant le fonctionnement de l'outil.
- Ne jamais mettre la main dans ou sur le tuyau ni étendre le bras au-dessus de l'outil lorsque l'outil est en fonction.
- Toujours effectuer le rainurage des tuyaux dans le sens HORAIRE.
- Ne jamais rainurer un tuyau dont la longueur est inférieure aux longueurs recommandées dans ce manuel.
- Ne jamais porter de vêtements ou des gants amples, ou tout autre accessoire qui pourrait se prendre dans les pièces mobiles.

! ATTENTION

- Le tuyau doit être soutenu manuellement avant et après le cycle de rainurage.
- Le non-respect de cette directive pourrait entraîner des blessures.



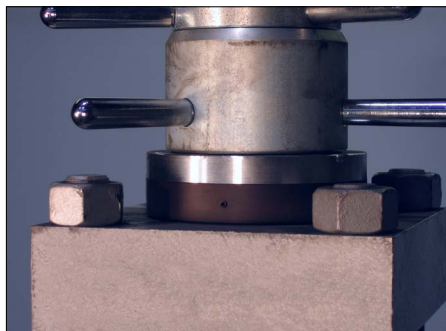
7. Insérer une longueur de tuyau du diamètre et de l'épaisseur appropriés sur le rouleau inférieur. S'assurer que l'extrémité de tuyau entre complètement en contact avec la bride de butée arrière du rouleau inférieur.



8. En soutenant manuellement le tuyau, maintenir la pédale de sécurité enfoncée. Le rouleau supérieur avance et entre en contact avec le tuyau. Retirer les mains du tuyau.

AVIS

- Parfois durant le rainurage, la butée de diamètre de rainure peut se déplacer de haut en bas, créant un contact intermittent avec le vérin hydraulique. Cela est normal lorsque le tuyau est doté d'un cordon de soudure prononcé ou d'un point dur.



9. Durant le rainurage, le verrou de butée de profondeur descendra pour faire contact avec le vérin hydraulique. Ce contact active la minuterie de temporisation, ce qui permet au tuyau de tourner de un à trois tours supplémentaires pour confirmer l'achèvement de la rainure (se reporter au chapitre « Réglage du délai d'arrêt »).

- Le rouleau supérieur se rétractera automatiquement et relâchera le tuyau.
- Relâcher la pédale et retirer le pied de cette dernière.

10. Vérifier la rainure et l'extrémité de tuyau pour confirmer qu'elles respectent les spécifications Victaulic.

11. Si aucun rainurage par roulage n'est effectué pendant un certain temps, désactiver le système hydraulique en éteignant le commutateur d'alimentation principal sur le côté de l'outil.

AVIS

- Le diamètre de rainure doit respecter les spécifications de diamètre et d'épaisseur de paroi du tuyau. Il faut vérifier le diamètre de rainure et le régler au besoin pour s'assurer que les rainures répondent aux spécifications.

RAINURAGE DES GRANDES LONGUEURS DE TUYAUX

DANGER



- Afin de réduire le danger potentiel d'électrocution, s'assurer que l'alimentation électrique de l'outil est correctement mise à la terre.
- Avant d'utiliser l'outil, lire le chapitre « Mesures de sécurité à l'intention de l'opérateur » du présent manuel.

Le non-respect de cette directive pourrait entraîner des blessures graves, voire mortelles.

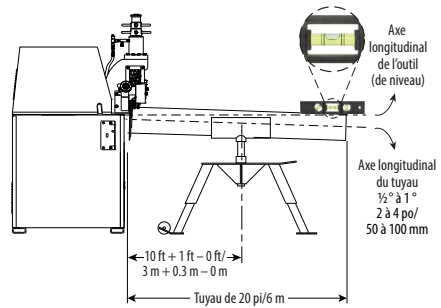
ATTENTION

- Pour les tuyaux longs, s'assurer de bien positionner le support de tuyau pour minimiser l'effet d'évasement.
- **NE PAS** poser un accouplement sur un tuyau dont l'évasement dépasse les tolérances.
- Utiliser cet outil **UNIQUEMENT** pour le rainurage de tuyaux dont les caractéristiques techniques respectent les paramètres définis.
- S'assurer que les rouleaux de rainurage supérieur et inférieur proviennent du même ensemble.
- Se référer aux liens sur les spécifications de la rainure applicables à la page 47 pour des détails.

Le non-respect de ces directives pourrait endommager l'outil et causer sa défaillance, entraînant des dommages à la propriété ou des blessures corporelles.

Pour le rainurage de tuyaux plus longs que la longueur maximale indiquée au tableau 1, il faudra utiliser un support de tuyau à rouleaux. Le support de tuyau à rouleaux devra pouvoir soutenir le poids du tuyau tout en lui permettant de tourner librement.

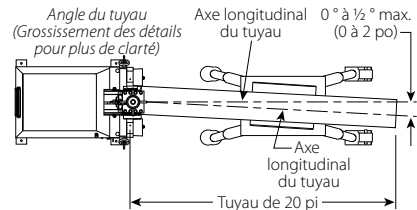
1. S'assurer que l'outil est au niveau. Se reporter au chapitre « Installation de l'outil » pour connaître les exigences en matière de mise au niveau.
2. Placer le support de tuyau à une distance légèrement plus éloignée de l'outil que la moitié de la longueur du tuyau. Se reporter à la Figure 2.



SUPPORT DU TUYAU
FIGURE 2

3. Placer le support de tuyau à environ 0 à ½ degré sur la gauche pour l'angle de guidage. Se reporter à la Figure 3.

REMARQUE : Il faut minimiser le guidage droite-gauche lorsque l'évasement du tuyau est excessif. Il pourrait être nécessaire de réduire l'angle de guidage à moins de ½ degré.



ANGLE DE GUIDAGE
FIGURE 3

4. Si l'outil est bien installé et est au niveau mais que l'extrémité arrière du tuyau est plus haute que l'extrémité rainurée, le tuyau pourrait ne pas suivre le guide. De plus, l'évasement de l'extrémité de tuyau pourrait être trop important. Se reporter au chapitre « Installation de l'outil » et aux dessins ci-dessus pour connaître les exigences d'installation et de positionnement du tuyau.

5. Avant de procéder au rainurage, s'assurer que les consignes des chapitres précédents du présent manuel ont été respectées.

6. Rétablir l'alimentation à l'outil (panneau du disjoncteur, sectionneur à lames, etc.).



7. Mettre le commutateur d'alimentation principal le côté de l'outil à la position « ON ».



8. S'assurer que le sélecteur du panneau de commande est réglé à la position « NORMAL ».

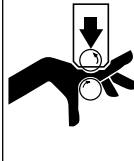


9. Tirer sur le bouton « EMERGENCY STOP » (ARRÊT D'URGENCE) du panneau de commande.



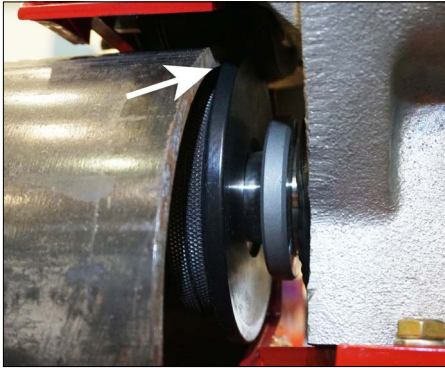
10. Appuyer sur le bouton « RESET ».

⚠ AVERTISSEMENT



Les rouleaux de rainurage peuvent écraser ou couper les doigts et les mains.

- Toujours couper l'alimentation principale de l'outil avant de modifier les réglages.
- Le chargement et le déchargement des tuyaux font en sorte que vos mains seront à proximité des rouleaux. Garder les mains éloignées des rouleaux de rainurage et du rouleau stabilisateur durant le fonctionnement de l'outil.
- Ne jamais mettre la main dans ou sur le tuyau ni étendre le bras au-dessus de l'outil lorsque l'outil est en fonction.
- Toujours effectuer le rainurage des tuyaux dans le sens HORAIRE.
- Ne jamais rainurer un tuyau dont la longueur est inférieure aux longueurs recommandées dans ce manuel.
- Ne jamais porter de vêtements ou des gants amples, ou tout autre accessoire qui pourrait se prendre dans les pièces mobiles.



11. Insérer une longueur de tuyau du diamètre et de l'épaisseur appropriés sur le rouleau inférieur. S'assurer que l'extrémité de tuyau entre complètement en contact avec la bride de butée arrière du rouleau inférieur. Retirer les mains du tuyau.



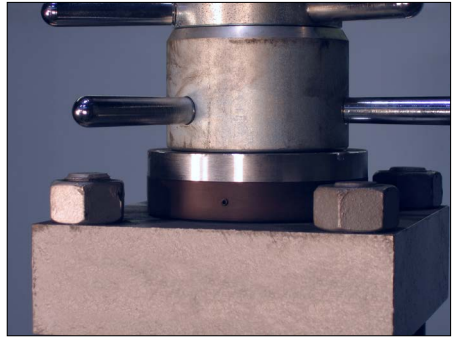
12. L'opérateur doit s'installer comme montré.



13. Pour commencer le rainurage, maintenir la pédale de sécurité enfoncée. Le rouleau supérieur s'abaissera pour entrer en contact avec le tuyau, puis le tuyau commencera à tourner.

14. Durant le rainurage, vérifier le guidage du tuyau alors qu'il tourne. S'assurer que le tuyau demeure appuyé sur la bride de butée arrière du rouleau inférieur. Si le tuyau ne demeure pas fermement appuyé contre la bride de butée du rouleau inférieur, arrêter l'outil en relâchant la pédale de sécurité et en retirant le pied. S'assurer que le tuyau est bien positionné. Répéter les étapes 11 à 13.

15. Durant le rainurage, le verrou de butée de profondeur descendra pour faire contact avec le vérin hydraulique. Ce contact active la minuterie de temporisation, ce qui permet au tuyau de tourner de un à trois tours supplémentaires pour confirmer l'achèvement de la rainure (se reporter au chapitre « Réglage du délai d'arrêt »). L'outil relâchera automatiquement le tuyau quelques secondes plus tard. Relâcher la pédale de sécurité et retirer le pied de cette dernière.



16. Vérifier la rainure et l'extrémité de tuyau pour confirmer qu'elles respectent les spécifications Victaulic.

AVIS

- Parfois durant le rainurage, la butée de diamètre de rainure peut se déplacer de haut en bas, créant un contact intermittent avec le vérin hydraulique. Cela est normal lorsque le tuyau est doté d'un cordon de soudure prononcé ou d'un point dur.
- S'assurer que les tuyaux courts sont bien soutenus.

17. Si aucun rainurage par roulage n'est effectué pendant un certain temps, désactiver le système hydraulique en éteignant le commutateur d'alimentation principal sur le côté de l'outil.

AVIS

- Si le tuyau demeure coincé sur le rouleau inférieur : Faire avancer le rouleau inférieur avec la fonction pas-à-pas (JOG) libérera le tuyau. **NE PAS tenter d'extraire le tuyau en même temps que l'activation de la fonction pas-à-pas du rouleau inférieur.** Pour activer la fonction pas-à-pas du rouleau inférieur, tirer sur le bouton « EMERGENCY STOP » (ARRÊT D'URGENCE) du panneau de commande et de l'armoire électrique, appuyer ensuite sur le bouton « RESET » (RÉINITIALISATION), puis appuyer sur le bouton « EMERGENCY STOP » du panneau de commande et de l'armoire électrique.
- Le diamètre de rainure doit respecter les spécifications de diamètre et d'épaisseur de paroi du tuyau. Il faut vérifier le diamètre de rainure et le régler au besoin pour s'assurer que les rainures répondent aux spécifications.

CHANGEMENT DES ROULEAUX

La conception des outils VE414MC utilise des rouleaux convenant à plusieurs diamètres et matériaux de tuyau, réduisant la fréquence des changements de rouleaux.

Lorsque les matériaux et dimensions des tuyaux à rainurer sont différentes des marges acceptées, il faut alors changer les rouleaux supérieur et inférieur. Pour une sélection correcte des rouleaux, reportez-vous aux tableaux de la page 46.

⚠ AVERTISSEMENT

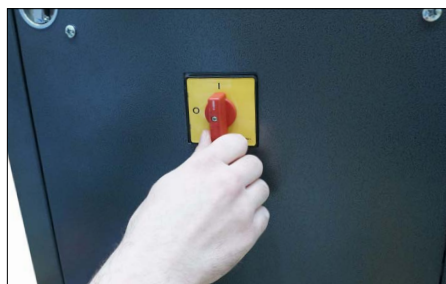
- Les jeux de rouleaux supérieur et inférieur sont assortis et ne sont pas interchangeables.
- Toujours couper l'alimentation principale de l'outil avant de modifier les réglages.
- NE PAS étendre la main au-dessus du tuyau durant les réglages.
- NE PAS modifier les réglages lorsque l'outil ou le tuyau est en mouvement.

Le non-respect de ces directives pourrait entraîner des blessures graves.

INSTALLATION DE LA CALE DE GLISSIÈRE POUR DIAMÈTRES DE 2 À 3 ½ PO (60.3 À 101.6 MM)

Le rouleau supérieur articulé doit être placé à sa position « complètement élevée » avant de changer les rouleaux. La cale de glissière limite le jeu vers le haut du rouleau.

1. Rétablir l'alimentation à l'outil (panneau de disjoncteur, sectionneur à lames, etc.).



2. Mettre le commutateur d'alimentation principal à la position « ON ».



3. Tirer sur le bouton « EMERGENCY STOP » (ARRÊT D'URGENCE) du panneau de commande.



4. Mettre le sélecteur à la position « JOG ».



5. Appuyer sur le bouton « RESET ».



6. Utiliser la pédale de sécurité pour activer l'outil et pour abaisser le rouleau supérieur afin de créer un contact ferme avec le tuyau.



7. Retirer le pied de la pédale de sécurité. Se préparer à soutenir le tuyau puisque le rouleau supérieur articulé reviendra à sa position « complètement élevée » et le tuyau sera relâché des rouleaux.



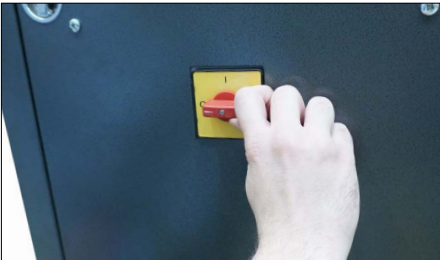
8. Confirmer que les protecteurs sont réglés conformément au chapitre « Réglage des protecteurs des rouleaux ».



9. Enclencher la cale en place sur le haut de la glissière.

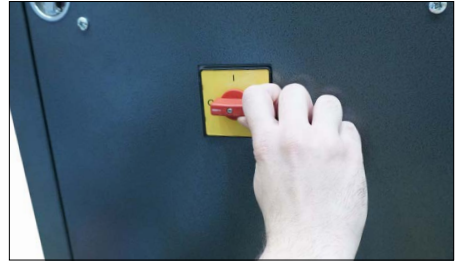


10. Mettre le sélecteur à la position « NORMAL ».

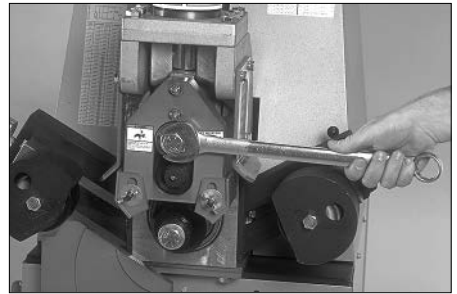


11. Mettre le commutateur d'alimentation principal à la position « OFF ».

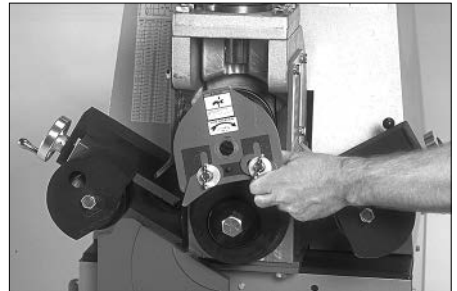
RETRAIT DU ROULEAU SUPÉRIEUR POUR DIAMÈTRES DE 4 À 16 PO (114.3 À 406.4 MM)



1. Mettre le commutateur d'alimentation principal à la position « OFF ».

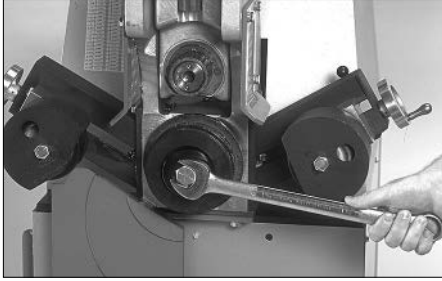


2. Desserrer, puis retirer le boulon du rouleau supérieur, comme cela est montré ci-dessus. Mettre le boulon sur une surface propre.

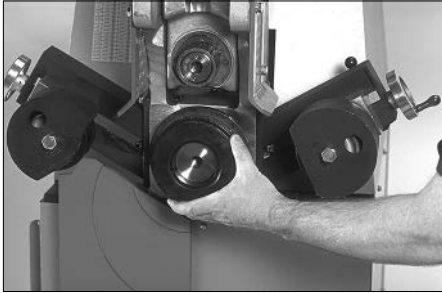


3. Faire glisser le rouleau supérieur et la plaque d'appui hors de l'arbre, comme cela est montré. Ranger ces composants dans l'armoire.

**RETRAIT DU ROULEAU INFÉRIEUR POUR
DIAMÈTRES DE 4 À 16 PO
(114.3 À 406.4 MM)**



1. Desserrer, puis retirer le boulon du rouleau inférieur et la plaque d'appui, comme cela est montré. Mettre ces composants sur une surface propre.

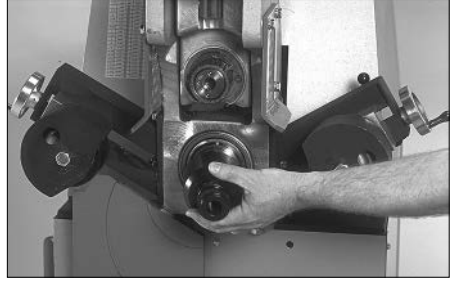


2. Faire glisser le rouleau inférieur hors de l'arbre principal, comme cela est montré. Ranger le rouleau inférieur dans le compartiment de rangement de l'outil.

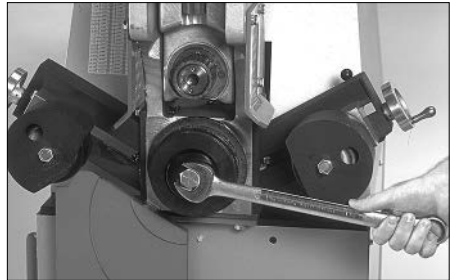
AVIS

- Prendre soin de ne pas perdre la clavette Woodruff. Elle doit demeurer dans l'arbre inférieur. Vérifier la clavette Woodruff et la remplacer si elle est endommagée. Des clavettes Woodruff de rechange sont offertes avec manuel d'instruction.

**INSTALLATION DES ROULEAUX SUPÉRIEUR
ET INFÉRIEUR POUR DIAMÈTRES
DE 2 À 3 ½ PO (60.3 À 101.6 MM)**



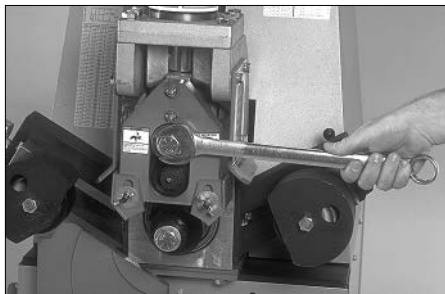
1. Avant de poser le rouleau inférieur, lubrifier légèrement l'arbre inférieur d'une mince couche d'huile ou de graisse. Faire glisser le rouleau inférieur de 2 à 3 ½ po/60.3 à 101.6 mm sur l'arbre principal. Aligner correctement le rouleau sur l'arbre principal avec la clavette Woodruff.



2. Placer la rondelle plate de ¾ po/19 mm sur le boulon de ¾ x 3 ¼ po/19 x 83 mm. Installer le boulon et la rondelle, comme cela est montré ci-dessus. Avec une clé, bien serrer le boulon.



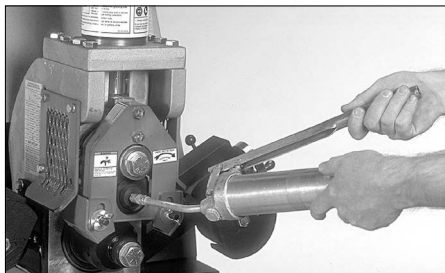
3. Faire glisser soigneusement le rouleau supérieur sur l'arbre supérieur. Aligner correctement le bloc d'appui supérieur avec l'encastrement de la glissière, comme cela est montré ci-dessus.



4. Visser le boulon du bloc d'appui supérieur dans l'arbre supérieur, comme cela est montré ci-dessus. Serrer ce boulon fermement.

AVIS

- Lors du serrage du boulon du bloc d'appui, il alignera le rouleau supérieur au rouleau inférieur.

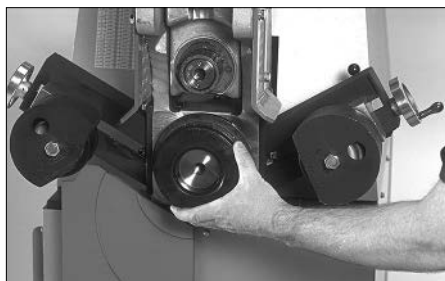


5. Lubrifier le rouleau supérieur, comme montré. Se reporter au tableau « Lubrifiants recommandés » pour connaître la graisse à utiliser.

INSTALLATION DU ROULEAU INFÉRIEUR POUR DIAMÈTRE DE 4 À 16 PO (114.3 À 406.4 MM)

AVIS

- Nettoyer l'arbre principal et l'alésage du rouleau inférieur pour éliminer toute saleté ou tarte avant l'installation. Effectuer toute réparation nécessaire.



1. Faire glisser soigneusement le rouleau inférieur de taille adéquate sur l'arbre principal en entrant la face estampillée en premier, comme cela est montré ci-dessus. Aligner correctement le rouleau sur l'arbre principal avec la clavette Woodruff.

AVIS

- Pour faciliter le retrait ultérieur du rouleau, enduire l'arbre principal d'une mince couche d'huile ou de graisse (lubrifiant antigrippant) avant d'installer le rouleau inférieur.

**INSTALLATION DU ROULEAU SUPÉRIEUR
POUR DIAMÈTRES DE 4 À 16 PO
(114.3 À 406.4 MM)**

AVIS

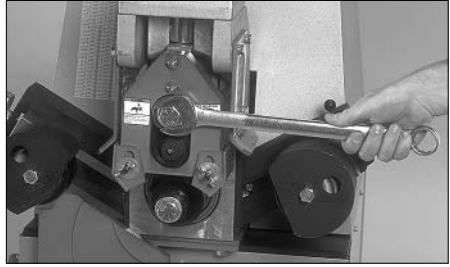
- Avant d'installer le rouleau supérieur, nettoyer l'arbre supérieur pour éliminer toute saleté et/ou tartre.
- Vérifier l'état et la lubrification du roulement à rouleaux à l'intérieur du rouleau supérieur. Effectuer toute réparation nécessaire.



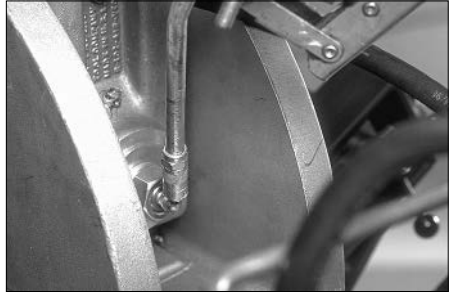
1. Faire glisser soigneusement le rouleau supérieur de taille appropriée sur l'arbre supérieur en entrant la face estampillée en premier



2. Installer la plaque d'appui du rouleau supérieur en alignant la languette de la plaque sur l'encastrement de la glissière, comme cela est montré ci-dessus.





3. Installer le boulon de fixation du rouleau supérieur et serrer fermement à l'aide d'une clé.



4. Lubrifier les roulements du rouleau supérieur, comme montré. Se reporter au chapitre « Lubrifiants recommandés » pour connaître la graisse à utiliser.

5. L'installation de l'ensemble de rouleaux est maintenant terminée. Avant de procéder au rainurage, s'assurer que les consignes des chapitres précédents du présent manuel ont été respectées (c.-à-d., le réglage des protecteurs des rouleaux et de la butée de diamètre de rainure, etc.).

ENTRETIEN

 DANGER	
	<ul style="list-style-type: none"> • Toujours couper l'alimentation principale de l'outil avant de modifier les réglages ou de procéder à l'entretien.
<p>Ne pas suivre cette directive pourrait entraîner des décès ou des blessures graves.</p>	

Ce chapitre fournit les renseignements sur la façon de garder les outils en bon état de fonctionnement et des conseils sur les réparations, si elles sont nécessaires.

Pour assurer un fonctionnement conforme et sécuritaire de l'outil, commander les pièces de rechange auprès de Victaulic.

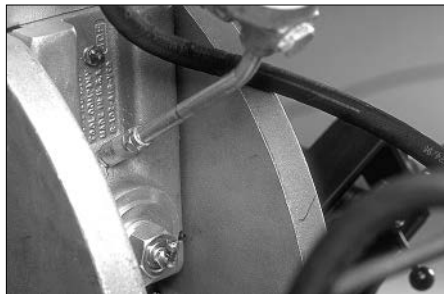


Avant de modifier les réglages de l'outil ou d'en faire l'entretien, couper l'alimentation électrique principale (disjoncteur principal, sectionneur à lames, etc.). Cadenasser le dispositif de commutation en position OFF pour éviter toute mise sous tension accidentelle.

REMARQUE : Victaulic ne fournit pas le mécanisme de verrouillage.

LUBRIFICATION

1. Il faut lubrifier l'outil après chaque tranche de 8 heures d'utilisation. **Toujours lubrifier les roulements du rouleau supérieur lors du changement de rouleaux.**



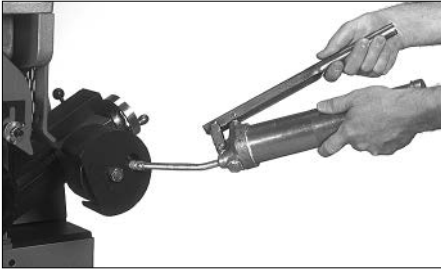
1. Lubrifier les lardons de blocage de la glissière aux deux raccords de graissage, comme cela est montré.



2. Lubrifier le roulement de rouleau supérieur par son raccord comme cela est montré.



3. Lubrifier aux raccords des roulements de l'arbre principal, comme cela est montré.

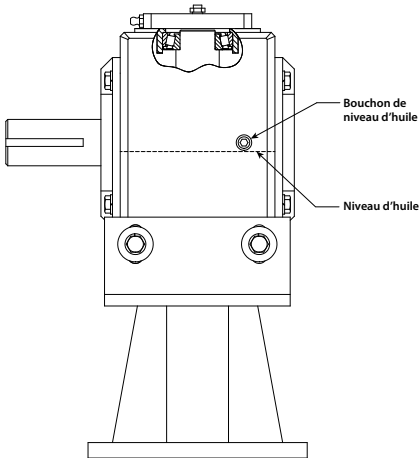


4. Lubrifier la roue du stabilisateur, comme montré.

CONTRÔLE ET REMPLISSAGE DE L'HUILE DU DÉMULTIPLICATEUR

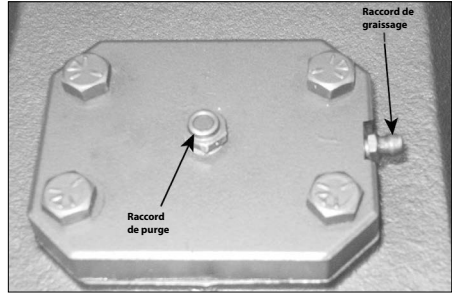
Le niveau d'huile du démultiplicateur doit être vérifié tous les six mois ou toutes les 2 500 heures de fonctionnement, la première échéance prévalant. L'huile doit être vidangée plus souvent si la rainureuse est utilisée dans un environnement hostile (c.-à-d. poussiéreux, humide). En cas de fuite, effectuer la réparation pour corriger la situation.

REMARQUE : La contenance en huile du démultiplicateur est de 2 litres (75 oz).

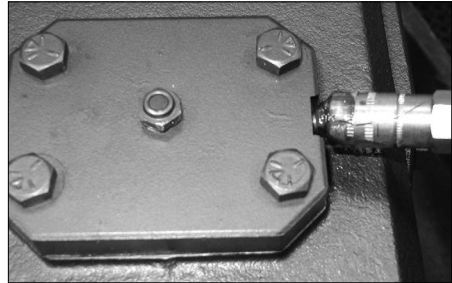


1. Retirer le bouchon de niveau d'huile du démultiplicateur (se reporter au dessin ci-dessus). Le niveau d'huile devrait atteindre le bas du trou.
2. Pour ajouter de l'huile, retirer le bouchon de niveau d'huile du démultiplicateur, puis ajouter l'huile jusqu'au niveau approprié (se reporter au dessin ci-dessus). Se reporter à l'étiquette du démultiplicateur pour connaître l'huile à utiliser.
3. Remettre le bouchon de niveau d'huile.

ARBRE D'ENTRÉE DU DÉMULTIPLICATEUR



1. Le couvercle de l'arbre d'entrée du démultiplicateur comprend un raccord de graissage (montré ci-dessus). Ce raccord de graissage est situé du côté de l'accouplement à chaîne du démultiplicateur. Un raccord de purge est situé au centre du couvercle de l'arbre d'entrée du démultiplicateur (montré ci-dessus).



2. Lubrifier le roulement de l'arbre d'entrée toutes les 40 heures d'utilisation. Il faut lubrifier ce raccord avec un lubrifiant à base de lithium N° 2 pour pressions extrêmes jusqu'à ce que le raccord de purge suinte.

CONTRÔLE ET REMPLISSAGE DE L'HUILE HYDRAULIQUE

1. Le niveau d'huile hydraulique doit être vérifié tous les mois ou toutes les 50 heures de fonctionnement, la première échéance prévalant. Vérifier le niveau d'huile hydraulique de préférence avant la mise en marche de l'outil. Le niveau ne devrait pas être inférieur à $\frac{3}{4}$ po/19 mm sous le dessus du réservoir. Ajouter l'huile hydraulique conseillée à moins de $\frac{1}{2}$ po/13 mm sous le dessus du réservoir. L'espace minimum de $\frac{1}{2}$ po/13 mm est nécessaire pour tenir compte de l'expansion de l'huile hydraulique. Se reporter au tableau « Lubrifiants recommandés » pour connaître l'huile hydraulique à utiliser.

VIDANGE D'HUILE HYDRAULIQUE ET REMPLACEMENT DU FILTRE

Effectuer la vidange de l'huile hydraulique et le remplacement du filtre annuellement ou après 2 000 heures d'utilisation, selon la première éventualité.



1. Ouvrir la porte arrière de l'outil.



2. Retirer le capuchon (jauge) du reniflard hydraulique situé sur le dessus du réservoir hydraulique.

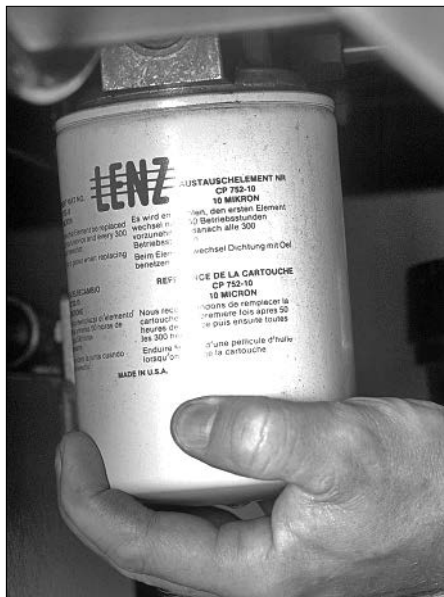


3. Placer un contenant suffisamment grand pour contenir 6 litres (1 ½ gallon) d'huile sous le bouchon de vidange du réservoir. Retirer le bouchon de vidange situé sous le réservoir d'huile hydraulique. Laisser s'écouler entièrement l'huile dans un contenant suffisant à accueillir 6 litres (1 ½ gallon) ou plus.

4. Remettre le bouchon de vidange en place.

AVIS

- Consulter la réglementation de votre région pour savoir comment disposer de l'huile hydraulique usée.



5. Placer un plateau sous le filtre à huile, puis retirer le filtre.

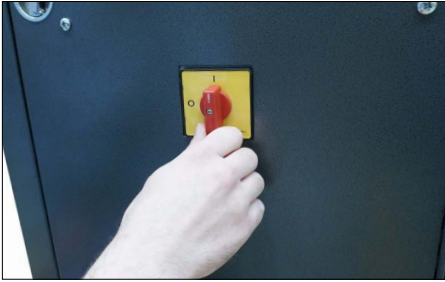


6. Enduire le joint d'étanchéité du nouveau filtre d'huile hydraulique avec de l'huile hydraulique neuve. Installer le filtre neuf dans l'outil et le serrer à la main.

7. Remplir le réservoir d'huile hydraulique neuve jusqu'à environ ¾ à 1 po/20 à 25 mm du col fileté du réservoir.

8. Réinstaller le capuchon (jauge) du reniflard hydraulique.

9. Rétablir l'alimentation à l'outil (panneau du disjoncteur, sectionneur à lames, etc.).



10. Mettre le commutateur d'alimentation principal à la position « ON ».



11. Tirer sur le bouton « EMERGENCY STOP » (ARRÊT D'URGENCE) du panneau de commande.



12. Appuyer sur le bouton « RESET ».

13. Inspecter le circuit hydraulique à la recherche de fuites.



14. Désactiver le système hydraulique en enfonçant le bouton « EMERGENCY STOP » (ARRÊT D'URGENCE) du panneau de commande.

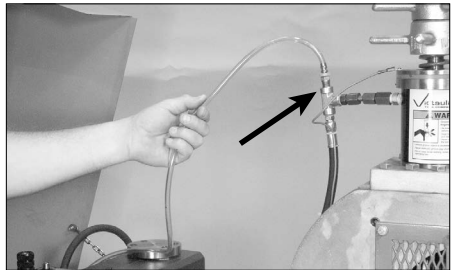
15. Vérifier le niveau d'huile hydraulique. Ajouter de l'huile au besoin.

PURGE DE L'AIR

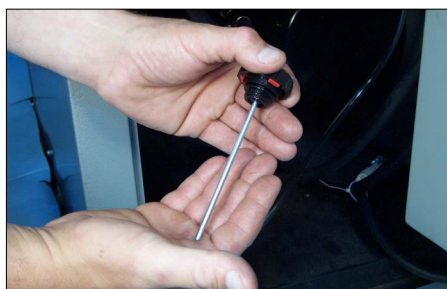
1. Remplir le réservoir d'huile hydraulique avec de l'huile hydraulique conseillée jusqu'à environ $\frac{3}{4}$ à 1 po/20 à 25 mm sous le col fileté du réservoir.



2. Retirer le bouchon du raccord en té près du cylindre hydraulique.



3. Installer le tube de purge (fourni avec l'outil) et le serrer à la main sur le raccord en té.

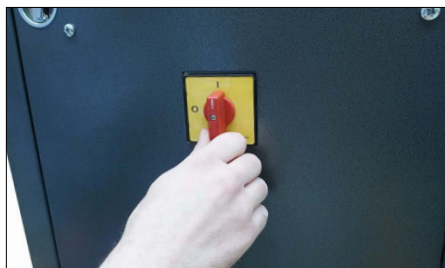


4. Retirer le capuchon (jauge) du reniflard hydraulique.



5. Insérer l'extrémité du tube de purge (tube transparent) dans le réservoir de sorte que son extrémité soit submergée dans l'huile hydraulique.

6. Brancher l'outil à une source d'alimentation adéquate.



7. Mettre le commutateur d'alimentation principal à la position « ON ».



8. Mettre le sélecteur à la position « JOG ».

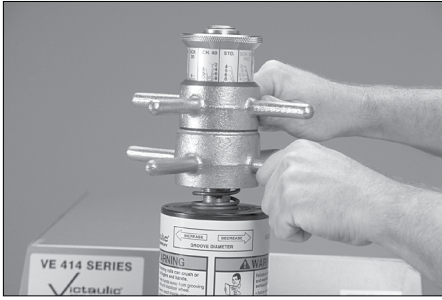
9a. Enfoncer la pédale de sécurité. Le liquide commencera à s'écouler par le tube (le liquide devrait contenir des bulles d'air).

9b. Continuer de faire circuler le liquide dans le tube de purge pendant au moins cinq minutes. Ce faisant, taper légèrement sur les tubes hydrauliques en acier pour libérer les bulles d'air à l'intérieur.

9c. Lorsque le liquide s'écoule sans bulles dans le tube de purge, le laisser s'écouler deux ou trois minutes supplémentaires. Après cela, relâcher la pédale de sécurité.

10. Retirer le tube de purge du raccord en té et du réservoir. Remettre le bouchon sur le raccord en té. Prendre soin de ne pas laisser l'air s'infiltrer par le raccord en té en remettant le bouchon.

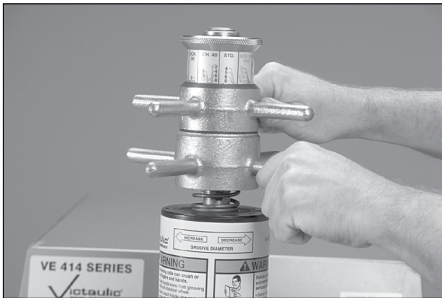
11. Remplir le réservoir d'huile hydraulique neuve jusqu'à environ $\frac{3}{4}$ à 1 po/20 à 25 mm du col fileté du réservoir.



12. Régler la butée de profondeur de l'outil pour obtenir un écart d'environ $\frac{1}{4}$ po/5 mm entre la butée et le cylindre.

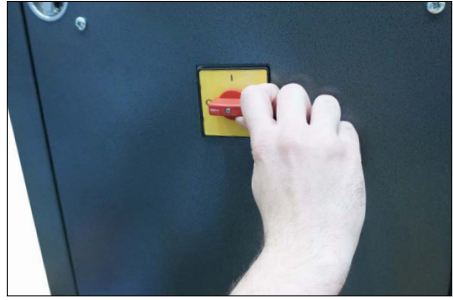


13. Mettre le sélecteur à la position « NORMAL ».



14. Enfoncer la pédale de sécurité et observer le mouvement du vérin hydraulique. Le vérin devrait s'abaisser rapidement d'environ $\frac{1}{4}$ po/5 mm. Relâcher la pédale de sécurité. Le vérin hydraulique devrait reprendre sa position complètement relevée. Répéter cette étape à plusieurs reprises.

15. Si la glissière ne se déplace pas rapidement vers le bas, reprendre les étapes 2 à 14.



16. Mettre le commutateur d'alimentation principal à la position « OFF ».

LUBRIFIANTS RECOMMANDÉS

GRAISSE POUR ROUEMENTS ET GLISSIÈRES

Graisse à base de bisulfate de molybdène NLGI 2 pour températures estivales (graisse à base de lithium d'usage général pour pressions extrêmes)

Fabricant	Produit
BP Amoco	Energrease LC-EP2 pour pressions extrêmes
Gulf Oil Corp.	Graisse Gulfcrown EP2 pour pressions extrêmes
Lubriplate	N° 630-2
Mobil Oil Corp.	Mobilux EP2
Pennzoil Products Co.	Lubrifiant Pennlith 712 pour pressions extrêmes
Shell Oil Co.	Alvania EP2 pour pressions extrêmes
Sun Refining	Sun Prestige 742 EP pour pressions extrêmes
Texaco Inc.	Multifak EP2 pour pressions extrêmes

HUILE D'ENGRENAGE

Se reporter à l'étiquette située sur le réducteur à engrenages.

HUILE HYDRAULIQUE

(Huile hydraulique haute pression anti-usure et anti-mousse – grade ISO 32)

Fabricant	Produit
BP Amoco	Energol HLP-HM32
Gulf Oil Corp.	Harmony 32 AW
Kendall Refining Co.	Kenoil R&O AW-32
Lubriplate	HO-o
Mobil Oil Corp.	Mobil DTE 24
Pennzoil Products Co.	Pennzbell AW32
Shell Oil Co.	Tellus 32
Sun Refining	Survis 832
Texaco Inc	Rando

ACCESSOIRES

SUPPORT DE TUYAU RÉGLABLE VAPS112 DE VICTAULIC



Le support de tuyau VAPS112 de Victaulic est un support de tuyau réglable à rouleaux qui est doté de quatre pieds lui procurant une stabilité accrue. Le VAPS112 supporte des tuyaux de $\frac{3}{4}$ à 12 po/ 26.9 à 323.9 mm (de $1\frac{1}{2}$ pi/0.5 m à des longueurs complètes et uniques de 20 pieds/6 mètres) et a une capacité de charge de 1 075 lb/490 kg. La conception à tourniquet permet de tourner le tuyau pour le rainurage de ses deux extrémités. Pour plus de détails, veuillez communiquer avec Victaulic.

ROULEAUX DE RAINURAGE EN OPTION

Se reporter aux tableaux de la page 46, qui indiquent les rouleaux offerts pour différents matériaux de tuyaux et spécifications de rainures.

SUPPORT DE TUYAU RÉGLABLE VAPS224 DE VICTAULIC



Le support de tuyaux Victaulic VAPS224 présente des caractéristiques similaires au VAPS112, mais prend en charge des tuyaux de 2 à 24 po/60.3 à 610.0 mm (de $1\frac{1}{2}$ pi/0.5 m à des longueurs aléatoires complètes et uniques de 20 pi/6 m) et a une capacité de charge de 1800 lb/817 kg. Pour plus de détails, veuillez communiquer avec Victaulic.

RENSEIGNEMENTS REQUIS POUR COMMANDER DES PIÈCES

Lors de commandes de pièces, Victaulic a besoin des renseignements suivants pour traiter la commande et expédier les bonnes pièces. Demander la liste des pièces de réparation RP-VE414MC pour obtenir les dessins détaillés et les listes de pièces.

1. Numéro de modèle de l'outil – VE414MC
2. Numéro de série de l'outil – le numéro de série se trouve sur la plaque signalétique posée sur le côté de l'outil
3. Quantité, numéro de pièce et description
4. Où expédier la ou les pièces – nom et adresse de l'entreprise
5. Nom du destinataire
6. Numéro de bon de commande
7. Adresse de facturation

Numéro pour commandes des pièces par téléphone : 1-800-PICK VIC.

DÉPANNAGE

Problème	Cause possible	Solution
Le tuyau ne demeure pas dans les rouleaux de rainurage.	Positionnement incorrect du tuyau Technique de rainurage manuelle inadéquate.	Se reporter au chapitre « Grandes longueurs de tuyaux ». Se reporter au chapitre « Tuyaux courts ».
Le tuyau tourne durant le rainurage.	De la rouille ou de la saleté s'est accumulée sur le rouleau inférieur. Vitesse excessive du vérin. La vanne de commande de vitesse du vérin doit être réglée. Rouleaux de rainurage usés.	À l'aide d'une brosse métallique rigide, éliminer l'accumulation de rouille ou de saleté sur le rouleau inférieur. Réduire la vitesse du vérin à un réglage inférieur. Tourner le bouton de la vanne de commande de vitesse du vérin de deux ou trois tours dans le sens horaire pour réduire le débit. Vérifier si les molettes du rouleau inférieur sont usées. Si c'est le cas, remplacer le rouleau inférieur.
Évasement de tuyau excessif.	Vitesse excessive du vérin. La vanne de commande de vitesse du vérin doit être réglée. Le support de tuyau est réglé trop haut. L'outil est incliné vers l'avant. Le tuyau est mal « guidé » en raison d'un mauvais positionnement du support de tuyau. Le stabilisateur pousse le tuyau vers la gauche, le décentrant des rouleaux.	Réduire la vitesse du vérin à un réglage inférieur. Tourner le bouton de la vanne de commande de vitesse du vérin de deux ou trois tours dans le sens horaire pour réduire le débit. Vérifier le niveau du tuyau. Se reporter au chapitre « Grandes longueurs de tuyaux ». Vérifier le niveau de l'outil. Se reporter au chapitre « Installation de l'outil ». Déplacer le support vers la droite. Se reporter au chapitre « Grandes longueurs de tuyaux ». Placer le stabilisateur au point le plus loin où il peut stabiliser le tuyau de manière efficace. Se reporter au chapitre « Réglage du stabilisateur de tuyau ».
Le tuyau se balance ou vibre latéralement.	Mauvais réglage du stabilisateur.	Régler le stabilisateur vers l'intérieur ou l'extérieur jusqu'à ce que le tuyau tourne en douceur.
D'importants grincements se font entendre du tuyau durant le rainurage.	Le tuyau est mal « guidé » en raison d'un mauvais positionnement du support de tuyau. Le tuyau n'est pas coupé d'équerre.	Déplacer le support vers la droite. Se reporter au chapitre « Grandes longueurs de tuyaux ». Couper le tuyau d'équerre.
Durant le rainurage, des cognements ou des coups se produisent à peu près à chaque révolution du tuyau.	Le tuyau comprend un cordon de soudure prononcé.	Dans les premiers 2 po/50,8 mm de l'extrémité du tuyau, meuler les cordons de soudure jusqu'au niveau de la surface du tuyau.
La pompe ne démarre pas ou le rouleau inférieur ne tourne pas.	L'alimentation principale est coupée. Les unités thermiques ont été déclenchées. Les fusibles ont grillé.	Mettre l'interrupteur d'alimentation à ON (Marche). Réinitialiser les unités thermiques. Vérifier les fusibles et les remplacer au besoin.
L'outil monte très lentement à la pression de fonctionnement.	Présence d'air dans le système hydraulique.	Purger l'air du système hydraulique.
Le rouleau supérieur ne tourne pas.	Présence de saleté entre le rouleau et la glissière ou la plaque d'appui.	Retirer le rouleau supérieur et nettoyer la saleté. Réinstaller le rouleau supérieur.

En cas de défectuosité de l'outil non abordée dans le chapitre Dépannage, communiquer avec Victaulic pour obtenir de l'assistance.

AVIS

- Les tableaux de « Capacité maximale de diamètre de tuyau et d'épaisseur de paroi » ci-dessous sont exacts à la date d'impression indiquée sur la couverture arrière du présent manuel. Pour obtenir les informations les plus récentes, se reporter à la publication Victaulic 24.01 qui peut être consultée/téléchargée en numérisant le code QR mobile situé à droite, ou en cliquant sur ce lien de bureau :

<https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/24.01.pdf>



CARACTÉRISTIQUES DU VE414MC — CAPACITÉ MAXIMALE DE DIAMÈTRE DE TUYAU ET D'ÉPAISSEUR DE PAROI (OGS)

Modèle	Matériau de tuyaux	Remarques	Diamètre de tuyau (po/mm)									
			2 50	2 ½ 65	3 80	3 ½ 90	4 100	5 125	6 150	8 200	10 250	12 300
VE414MC	Acier		Calibre 5 – 80 1.7 – 7.6 mm				Calibre 5 – 40 2.1 – 9.3 mm				Calibre 10 – STD 4.6 à 9.5 mm	
	Inox.		Calibre 40S 3.9 à 9.5 mm									
	Paroi Paroi SS		Calibre 5S à 10S 1.7 à 4.6 mm									
	Aluminium	1	Calibre 5 – 40 1.7 – 9.3 mm								Calibre 5 – STD 4.0 à 9.5 mm	
	PVC		Calibre 40 3.9 mm	Calibre 40 à 80 5.2 à 11.0 mm				Calibre 40 8.2 mm				
	Cuivre		K, L, M, et DWV									

¹ L'alliage 6061-T4 ou 6063-T4 doit être utilisé.

CARACTÉRISTIQUES DU VE414MC — CAPACITÉ MAXIMALE DE DIAMÈTRE DE TUYAU ET D'ÉPAISSEUR DE PAROI **AGS**

Modèle	Matériau de tuyaux	Diamètre de tuyau (po/mm)	
		14 350	16 400
VE414MC	Acier	Calibre 10 – STD 4.8 à 9.5 mm	
	Inox.	STD 9.5 mm	
	Paroi Paroi SS	Calibre 5S à 10S 4.0 à 4.8 mm	

ORIGINAL GROOVE SYSTEM (OGS)**NUMÉROS DE PIÈCES DES ROULEAUX
TUYAUX EN ACIER ORDINAIRE ET EN ACIER
INOXYDABLE CALIBRE 40 - CODE COULEUR NOIR**

(Pour les tuyaux en acier inoxydable à paroi mince, voir le tableau séparé sur cette page)

Diamètre de tuyau po/mm	Numéros de pièces des rouleaux
2 – 3 ½ 50 – 90	Ensemble de rouleaux R902414L03
4 – 6 100 – 150	Rouleau inférieur R904416L06 Rouleau supérieur R9A4416U06 Ensemble de rouleaux R904416006
8 – 12 200 – 300	Rouleau inférieur R908416L12 Rouleau supérieur R9A8416U16 Ensemble de rouleaux R908416012

ENDSEAL « ES »**NUMÉROS DE PIÈCES DES ROULEAUX
TUYAU EN ACIER - CODE COULEUR NOIR**

Diamètre de tuyau po/mm	Numéros de pièces des rouleaux
2 – 3 ½ 50 – 90	Ensemble de rouleaux RZ02414003
4 – 6 100 – 150	Rouleau inférieur RZ04416L06 Rouleau supérieur RZA4416U06 Ensemble de rouleaux RZ04416006
8 – 12 200 – 300	Rouleau inférieur RZ08416L12 Rouleau supérieur RZA8416U12 Ensemble de rouleaux RZ08416012

ADVANCED GROOVE SYSTEM (ADS) ^{40S}**NUMÉRO DE PIÈCE DES ROULEAUX
TUYAU EN ACIER - CODE COULEUR NOIR AVEC UNE
BANDE JAUNE TUYAU EN ACIER INOXYDABLE -
CODE COULEUR ARGENT AVEC UNE BANDE NOIR**

Diamètre de tuyau po/mm	Numéro de pièce des rouleaux pour les tuyaux en acier	Numéro de pièce des rouleaux pour les tuyaux en acier inoxydable
14 – 16 350 – 400	Rouleau inférieur RW01416L16 Rouleau supérieur RW01416ASY Ensemble de rouleaux RW01416016	Rouleau inférieur RWX1416L16 Rouleau supérieur RWX1416ASY Ensemble de rouleaux RWX1416016

ORIGINAL GROOVE SYSTEM (OGS)**NUMÉROS DE PIÈCES DES ROULEAUX
TUYAUX EN ALUMINIUM ET EN PLASTIQUE PVC -
CODE COULEUR JAUNE ZINC**

Diamètre de tuyau po/mm	Numéros de pièces des rouleaux
2 – 3 ½ 50 – 90	Ensemble de rouleaux RP02414003
4 – 6 100 – 150	Rouleau inférieur RP04416L06 Rouleau supérieur RPA4416U06 Ensemble de rouleaux RP04416006
8 – 12 200 – 300	Rouleau inférieur RP08416L12 Rouleau supérieur RPA8416U12 Ensemble de rouleaux RP08416012

ORIGINAL GROOVE SYSTEM (OGS)**NUMÉROS DE PIÈCES DES ROULEAUX
TUYAUX EN ACIER INOXYDABLE CALIBRE 5S ET
10S - CODE COULEUR ARGENT**

Diamètre de tuyau po/mm	Numéros de pièces des rouleaux
2 – 3 ½ 50 – 90	Ensemble de rouleaux RX02414003
4 – 6 100 – 150	Rouleau inférieur RX04416L06 Rouleau supérieur RXA4416U06 Ensemble de rouleaux RX04416006
8 – 12 200 – 300	Rouleau inférieur RX08416L12 Rouleau supérieur RXA8416U16 Ensemble de rouleaux RX08416012

ORIGINAL GROOVE SYSTEM (OGS)**NUMÉROS DE PIÈCES DES ROULEAUX
TUYAUX DE CUIVRE ÉTIRÉ CTS US STANDARD
ASTM - CODE COULEUR CUIVRE**

Diamètre de tuyau po	Numéros de pièces des rouleaux
2 – 6	Ensemble de rouleaux RR02414006
8	Rouleau inférieur RR08416L08 Rouleau supérieur RRA8416U08 Ensemble de rouleaux RR08416008

SPÉCIFICATIONS DES RAINURES OGS

Pour obtenir les informations les plus récentes concernant les spécifications de rainurage des tuyaux OGS, se reporter à la révision actuelle de la publication Victaulic 25.01 qui peut être consultée/téléchargée en numérisant le code QR mobile situé à droite, ou en cliquant sur ce lien de bureau : <https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/25.01.pdf>



SPÉCIFICATIONS DES RAINURES ENDSEAL « ES »

Pour obtenir les informations les plus récentes concernant les spécifications de rainurage des tuyaux EndSeal « ES », se reporter à la révision actuelle de la publication Victaulic 25.02 qui peut être consultée/téléchargée en numérisant le code QR mobile situé à droite, ou en cliquant sur ce lien de bureau : <https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/25.02.pdf>



SPÉCIFICATIONS DES RAINURES AGS

Pour obtenir les informations les plus récentes concernant les spécifications de rainurage des tuyaux AGS, se reporter à la révision actuelle de la publication Victaulic 25.09 qui peut être visualisée/téléchargée en numérisant le code QR mobile situé à droite, ou en cliquant sur ce lien de bureau : <https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/25.09.pdf>



SPÉCIFICATIONS DES RAINURES DES TUYAUX EN CUIVRE

Pour obtenir les informations les plus récentes concernant les spécifications de rainurage des tuyaux en cuivre, se reporter à la révision actuelle de la publication Victaulic 25.06 qui peut être visualisée/téléchargée en numérisant le code QR mobile situé à droite, ou en cliquant sur ce lien de bureau : <https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/25.06.pdf>



RESSOURCES SUPPLÉMENTAIRES

Pour obtenir plus d'informations sur les produits de tuyauterie mécanique Victaulic de 24 po/DN600 et plus petit pour les tuyaux en acier au carbone, acier inoxydable, aluminium et CPVC/PVC, se reporter à la dernière révision du manuel d'installation sur site I-100 qui peut être consultée/téléchargée en numérisant le code QR mobile situé à droite, ou en cliquant sur ce lien de bureau : <https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/I-100.pdf>



Pour obtenir plus d'informations sur les produits Advanced Groove System (AGS) de Victaulic, se reporter à la version actuelle du manuel d'installation sur site I-W100 qui peut être consultée/téléchargée en numérisant le code QR mobile situé à droite, ou en cliquant sur ce lien de bureau : <https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/I-W100.pdf>



Pour obtenir plus d'informations sur les produits de raccordement en cuivre de Victaulic, se reporter à la version actuelle du manuel d'installation sur site I-600 qui peut être consultée/téléchargée en numérisant le code QR mobile situé à droite, ou en cliquant sur ce lien de bureau : <https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/I-600.pdf>



EC DECLARATION OF CONFORMITY

In Accordance with the Machinery Directive 2006/42/EC

Victaulic Company, headquartered at 4901 Kesslersville Road, Easton, PA 18040, USA, hereby declares that the machinery listed below complies with the essential safety requirements of the Machinery Directive, 2006/42/EC.

Product Models:	VE414MC, VE415MC
Serial No. :	Refer to Machinery Nameplate
Product Description:	Pipe Roll Grooving Tool
Conformity Assessment:	2006/42/EC, Annex I
Reference Standards:	EN ISO 12100 : 2010 EN IEC 60204-1:2018 EN ISO 13857 : 2019
Technical Documentation:	The relevant technical documentation prepared in accordance with Annex VII (A) of the Machinery Directive 2006/42/EC, will be made available upon request to the governing authorities.
Authorized Representative:	Victaulic Company c/o Victaulic Europe BVBA Prijkelstraat 36 9810, Nazareth Belgium

Signed for and on behalf of Victaulic Company,



Mr. Len R. Swantek
Director – Global Regulatory Compliance
Machinery Manufacturer Representative

Place of Issue: Easton, Pennsylvania, USA

Date of Issue: May 1, 2020

MD_DoC_RGT_011_050120_en.docx

Victaulic and all other Victaulic marks and logos are registered trademarks of Victaulic Company and/or its affiliates. ©2020 All Rights Reserved



UK DECLARATION OF CONFORMITY

In Accordance with The Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 No. 1597

Victaulic Company, headquartered at 4901 Kesslersville Road, Easton, PA 18040, USA, hereby declares that the machinery listed below complies with the essential safety requirements of The Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 No. 1597.

Product Models:	VE414MC VE415MC
Serial No. :	Refer to Machinery Nameplate
Product Description:	Pipe Roll Grooving Tool
Conformity Assessment:	2008 No. 1597, Annex I
Reference Standards:	BS EN ISO 12100 : 2010 BS EN ISO 13857 : 2019 BS EN ISO 14120 : 2015
Technical Documentation:	The relevant technical documentation prepared in accordance with Annex VII (A) of The Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 No. 1597, will be made available upon request to the governing authorities.
Authorized Representative:	Victaulic Company c/o Victaulic Europe BVBA Units B1 & B2 Cockerell Close off Gunnels Wood Road Stevenage, Hertfordshire SG1 2NB, United Kingdom

Signed for and on behalf of Victaulic Company,

Mr. Len R. Swantek
Director – Global Regulatory Compliance
Machinery Manufacturer Representative

Place of Issue: Easton, Pennsylvania, USA

Date of Issue: May 14, 2021

Outil de rainurage par roulage VE414MC
