

VE416FS en VE416FSD



WAARSCHUWING



! WAARSCHUWING



Het niet-naleven van deze instructies en waarschuwingen kan leiden tot overlijden, ernstige verwondingen, materiële schade en/of schade aan het product.

- Lees, voordat u groefgereedschap gebruikt of enig onderhoud ervan start, alle instructies in deze handleiding en alle waarschuwingsetiketten op het gereedschap.
- Draag een veiligheidsbril, helm, veiligheidsschoenen en gehoorbescherming als u met deze machine werkt.
- Bewaar deze gebruiks- en onderhoudshandleiding op een plaats waar ze beschikbaar is voor alle gebruikers van deze machine.

Indien u bijkomende kopieën nodig heeft van documentatie of vragen wilt stellen betreffende de veilige en juiste bediening van deze machine, neem dan contact op met Victaulic, P.O. Box 31, Easton, PA 18044-0031, telefoon: 1-800-PICK VIC, e-mail: pickvic@victaulic.com.

Originele instructies

INHOUDSOPGAVE

Gevarenidentificatie	2	Onderhoud	31
Instructies voor een veilige bediening	2	Algemeen	31
Inleiding	4	Smering maandelijks (alleen VE416FSD)	33
Het gereedschap in ontvangst nemen	4	Hydraulische systemen	33
Inhoud van het pakket	5	Vullen en controleren	33
Stroomvereisten	6	Lucht aftappen	35
Vereisten elektrische aandrijving	6	Aanbevolen smeermiddelen	37
Vereisten voor verlengkabels	6	Onderdelen bestellen	37
Terminologie van het gereedschap	7	Toebehoren	38
Afmetingen en kenmerken van het gereedschap	8	Problemen oplossen	39
Het gereedschap installeren	9	ONDERDEELNUMMERS voor Rollen	40
VE416FS installatie	9	Link naar groefspecificaties	41
VE416FSD installatie	13	Link naar bijkomende informatiebronnen	41
Voorbereidende afstellingen	14	EC Declaration of Incorporation	42
Groefrollen	14	VE416FS	42
Buisvoorbereiding	14	VE416FSD and VE417FSD	43
Groefbare buislengtes	15	UKCA Declaration of Incorporation	44
Korte buislengtes verwerkt met ETR-rollen	16	VE416FSD and VE417FSD	44
Lange buislengtes	16	VE416FSD and VE417FSD	45
Aanpassing van de rolbescherming	18		
De buisstabilisator aanpassen	20		
De groefdiameterstop aanpassen	22		
Groefbewerking	24		
De rollen vervangen	27		
Verwijdering van de rollen 4 – 16"	27		
Installatie van de rollen 4 – 16"	29		
Installatie van de rollen 2 – 3 ½"	30		
Installatie van de koperen rollen 2 – 6" en 8"	31		

GEVARENIDENTIFICATIE

Hieronder vindt u de definities ter identificatie van de diverse gevarenniveaus.



Dit veiligheidswaarschuwingssymbool duidt op belangrijke veiligheidsberichten. Als u dit symbool ziet, wees dan voorzichtig zodat u geen verwondingen oploopt. Lees het volgende bericht aandachtig en zorg ervoor dat u het goed begrijpt.

GEVAAR

- Het gebruik van het woord "GEVAAR" identificeert een onmiddellijk gevaar met heel waarschijnlijk de dood of ernstige verwondingen als gevolg indien de instructies, inclusief de aanbevolen voorzorgsmaatregelen, niet worden gevolgd.

WAARSCHUWING

- Het gebruik van het woord "WAARSCHUWING" duidt op de aanwezigheid van gevaren of onveilige praktijken die kunnen leiden tot de dood of ernstige verwondingen als de instructies, inclusief de aanbevolen voorzorgsmaatregelen, niet worden gevolgd.

OPGELET

- Het gebruik van het woord "OPGELET" duidt op mogelijke gevaren of onveilige praktijken die kunnen leiden tot verwondingen en beschadigingen van producten of eigendommen als de instructies, inclusief de aanbevolen voorzorgsmaatregelen, niet worden gevolgd.

OPMERKING

- Het gebruik van het woord "OPMERKING" duidt op speciale instructies die belangrijk zijn, maar niets te maken hebben met gevaren.

INSTRUCTIES VOOR EEN VEILIGE BEDIENING

De VE416 rolgroefmachine is alleen bedoeld voor het rolgroeven van buizen/leidingen. Het is de verantwoordelijkheid van de huurder of eigenaar van dit gereedschap om te waarborgen dat elke gebruiker deze handleiding heeft gelezen en begrijpt hoe het groefgereedschap werkt. ALVORENS het gereedschap te gebruiken. Deze instructies beschrijven de veilige bediening van het gereedschap, inclusief de installatie en het onderhoud. Elke gebruiker moet vertrouwd zijn met de werking, de toepassingen en de beperkingen van het gereedschap. Er moet bijzondere aandacht worden besteed aan het lezen en begrijpen van de informatie over de gevaren, waarschuwingen en voorzorgsmaatregelen in deze handleiding.

De gebruikers moeten alle gepaste richtlijnen en opleidingen van de Occupational Safety and Health Administration (OSHA) en/of andere nationaal erkende normen, alsook de specifieke vereisten van de bouwplaats naleven. Om dit gereedschap te kunnen gebruiken, moet de gebruiker handig zijn, over de vereiste mechanische vaardigheden beschikken en op een veilige manier werken. Hoewel dit gereedschap is ontworpen en gefabriceerd voor een veilige en betrouwbare werking, is het moeilijk om alle combinaties van omstandigheden die in een ongeval kunnen resulteren te voorspellen. De gebruiker moet de veiligheid altijd vooropstellen bij iedere fase van het gebruik, inclusief tijdens de installatie en het onderhoud.

Bewaar deze handleiding op een schone, droge plaats waar ze altijd beschikbaar is. Bijkomende kopieën zijn op verzoek verkrijgbaar bij uw vertegenwoordiger van Victaulic of kunnen in pdf-formaat op victaulic.com worden gedownload.

GEVAAR

1. **Gebruik het gereedschap niet in potentieel gevaarlijke omgevingen.** Stel het gereedschap niet bloot aan regen en gebruik het niet op vochtige of natte plaatsen. Gebruik het gereedschap niet op hellende of oneffen oppervlakken. Zorg voor een goed verlichte werkomgeving. Voorzie voldoende ruimte om correct met het gereedschap te kunnen werken.
2. **Aard de elektrische aandrijving om de gebruiker tegen elektrische schokken te beschermen.** Controleer of de elektrische aandrijving aangesloten is op een intern geaarde elektrische bron.
3. **Koppel de stroomkabel af van de elektrische bron voordat u onderhoud aan het gereedschap uitvoert.** Enkel bevoegd personeel mag het gereedschap onderhouden. Koppel de stroomkabel altijd los van de stroombron voordat u onderhoud aan het gereedschap uitvoert of voordat u het gereedschap afstelt. Volg alle lock out tag out-procedures.
4. **Voorkom onopzettelijk inschakelen.** Plaats de stroomschakelaar in de positie "OFF" alvorens u de machine aansluit op een stroombron.

WAARSCHUWING

1. **Leef alle geldende lokale en nationale veiligheidsvoorschriften na.**
2. **Voorkom letsels aan de rug.** Gebruik altijd de OSHA-technieken en/of andere nationaal erkende normen voor veilig heffen als u aan de machineonderdelen werkt.
3. **Draag passende kleding.** Draag nooit losse kleding, sieraden of iets anders dat verstrikt kan raken tussen de bewegende delen.
4. **Draag persoonlijke beschermingsmiddelen wanneer u het gereedschap gebruikt.** Draag altijd een veiligheidsbril, een helm, veiligheidsschoenen en gehoorbescherming (tijdens het groefproces kunnen geluidsniveaus tot 104 decibel ontstaan).
5. **Houd handen en gereedschap uit de buurt van de groefrollen tijdens de groefbewerking.** Groefrollen kunnen vingers en handen pletten of snijden. Gebruik enkel buizen die lang genoeg zijn.
6. **Steek uw handen tijdens de werking nooit in de buisuiteinden.** De buisuiteinden kunnen scherp zijn en kunnen handschoenen en mouwen scheuren of snijwonden aan de handen veroorzaken.
7. **Bedien het gereedschap tegen de draairichting van de buis in.** Het gereedschap moet worden bediend met een bedieningspedaal dat zich op een gemakkelijk toegankelijke plaats bevindt. Reik nooit over bewegende delen heen. Als het gereedschap niet over een bedieningspedaal beschikt, mag u het NIET gebruiken en moet u contact opnemen met Victaulic.
8. **Vermijd verrekkingen.** Zorg ervoor dat u altijd in evenwicht staat. Controleer of de bedieningspedaal goed toegankelijk is voor de gebruiker.
9. **Breng geen wijzigingen aan het gereedschap aan.** Verwijder GEEN veiligheidsvoorzieningen of onderdelen die de veiligheid of prestaties van het gereedschap kunnen aantasten.

OPGELET

1. **De VE416 is UITSLUITEND bedoeld voor het rolgroeven van leiding-/buismaten, materialen en wanddiktes, zoals gespecificeerd.**
2. **Inspecteer de apparatuur.** Controleer of de bewegende onderdelen niet geblokkeerd zijn voordat u het gereedschap gebruikt. Controleer of de gereedschapsonderdelen zijn geïnstalleerd en afgesteld in overeenstemming met het hoofdstuk "Het gereedschap installeren". Controleer of de correct op elkaar afgestemde rollensets zijn geïnstalleerd en of deze gesmeerd zijn.
3. **Blijf alert.** Bedien het gereedschap NIET als u onder invloed bent van (medicinale of recreatieve) drugs, medicatie, alcohol of vermoeidheid.
4. **Houd bezoekers, stagiairs en toeschouwers uit de buurt van de werkomgeving.** Alle bezoekers moeten te allen tijde een veilige afstand tot het gereedschap houden en ze moeten de kans krijgen om deze handleiding in te kijken.
5. **Houd de werkzones schoon.** Houd de werkzone rond het gereedschap vrij van alle hindernissen die de bewegingen van de gebruiker zouden kunnen beperken. Ruim gemorst materiaal op om uitglijden of vallen te voorkomen.
6. **Zet het werkstuk, de machine en de toebehoren goed vast.** Controleer of het gereedschap stabiel is. Raadpleeg hoofdstuk "Het gereedschap installeren".

OPGELET

7. **Ondersteun het werkstuk.** Ondersteun lange buizen/leidingen met een buizensteun, in overeenstemming met het hoofdstuk "Lange buislengtes".
8. **Forceer het gereedschap niet.** Forceer het gereedschap of het toebehoren niet om functies uit te voeren die niet behoren tot de capaciteiten beschreven in deze handleiding. Overbelast het gereedschap niet.
9. **Onderhoud het gereedschap zorgvuldig.** Houd het gereedschap steeds schoon om een propere en veilige werking te garanderen. Volg de instructies voor het afstemmen en smeren van de machineonderdelen.
10. **Gebruik alleen door Victaulic geleverde vervangingsonderdelen en toebehoren.** Het gebruik van enige andere onderdelen kan de garantie tenietdoen en kan resulteren in een onjuiste werking en gevaarlijke situaties. Raadpleeg de hoofdstukken "Onderdelen bestellen" en "Toebehoren".
11. **Verwijder geen labels van het gereedschap.** Vervang alle beschadigde of versleten labels.

INLEIDING

OPMERKING

- De tekeningen en/of afbeeldingen in deze handleiding kunnen ter verduidelijking uitvergroot zijn.
- Het gereedschap en deze installatie- en onderhoudshandleiding bevatten handelsmerken, copyrights en/of gepatenteerde functies die de exclusieve eigendom zijn van Victaulic.

Het Victaulic VE416 gereedschap is beschikbaar in twee verschillende modellen. Beide zijn ontworpen om buizen van verschillende materialen en wanddiktes te rolgroeven om ze voor te bereiden op de Victaulic buiskoppelingen met groeven (zie het gedeelte "Rolgroefspecificaties" op pagina 41). Beide zijn hydraulische aanvoergereedschappen voor gebruik in de werkplaats of op locatie.

De VE416FSD is een volledig onafhankelijke eenheid met een servomotor, veilige bedieningspedaal en stroomkabel/plug. Voor de VE416FS is een aparte elektrische aandrijving nodig. Zie het deel "Vereisten voor elektrische aandrijving" voor meer informatie.

OPGELET

- Dit gereedschap mag alleen worden gebruikt voor het rolgroeven van buizen vermeld in het hoofdstuk "Rolgroefspecificaties" van deze handleiding.

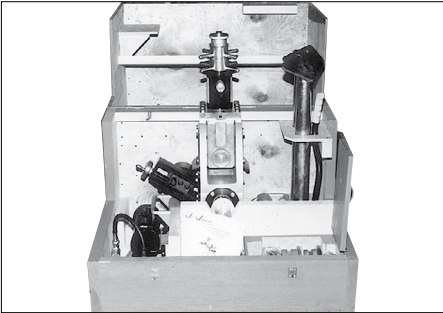
Het gebruik van de gereedschappen voor andere doeleinden of het overschrijden van de maximale buisdiktes zal de gereedschappen overbelasten, de levensduur van de gereedschappen verkorten en schade aan de gereedschappen veroorzaken.

HET GEREEDSCHAP IN ONTVANGST NEMEN

Victaulic VE416-gereedschappen worden afzonderlijk verpakt in stevige containers die zijn ontworpen voor herhaalde verzending. Bewaar de container voor het terugsturen van gehuurde gereedschappen.

Controleer bij ontvangst van het gereedschap of alle nodige onderdelen aanwezig zijn. Als er onderdelen ontbreken, neem dan contact op met Victaulic.

INHOUD VAN HET PAKKET



Aantal	Beschrijving 416FS
1	Gereedschapskopdeel/montagesteun
2	Uitschuifbare poten
1	Pomp/pompsteundeel
1	Pomphendel
1	2 – 3 ½" rollenset montage
1	Rollenopbergkoffer met extra rolmaten
2	Gebruiks- en onderhoudshandleiding

Aantal	Beschrijving 416FSD
1	Gereedschapskop/stabilisator
1	Montagetafel /aandrijfmotor
1	Handpomp/pompsteun
1	Pomphendel
4	Poten
1	Bedieningspedaal met draad
1	2 – 3 ½" rollenset montage
1	Rollenopbergkoffer met extra rolmaten
2	Gebruiks- en onderhoudshandleiding

Series 416 gereedschap wordt geleverd met 2 – 12" OGS en 14 – 16" AGS rollensets (met 8 – 12" rollen op het gereedschap geïnstalleerd), tenzij anders gespecificeerd op de bestelling. Controleer de bestelling en de rollen op het gereedschap om zeker te zijn. De rollen zijn gemarkeerd met de buisgrootte en het onderdeelnummer en zijn voorzien van een kleurcode om het te groeven buismateriaal te identificeren. Zie het hoofdstuk "Rolgroefspecificaties" voor groeven met andere specificaties en materialen. Rollen met andere specificaties en andere materialen moeten apart worden gekocht.

STROOMVEREISTEN



 **GEVAAR**

- **ALLEEN GEKWALIFICEERDE ELEKTROTECHNICI MOGEN DE VOEDING AANSLUITEN.**
- **Controleer of de stroombron voorzien is van een correcte aarding om het risico op een elektrische schok te beperken.**
- **Koppel de stroomkabel altijd los van de stroombron voordat u onderhoud aan het gereedschap uitvoert of voordat u het gereedschap afstelt. Volg alle lock out tag out-procedures.**
- **Wijzig IN GEEN GEVAL de stekkers.**

Niet-naleving van deze instructies kan leiden tot overlijden of tot ernstige verwondingen.

VEREISTEN ELEKTRISCHE AANDRIJVING

Het VE416FS-gereedschap is ontworpen voor gebruik met een elektrische aandrijving. Het gereedschap wordt rechtstreeks op een Victaulic VPD752 of een Ridgid® 300 elektrische aandrijving gemonteerd (maximale spansnelheid 45 rpm). Raadpleeg altijd de bedieningshandleiding van de aandrijving voor aanvullende informatie.

De stroom moet worden geleverd via een veilig bedieningspedaal om de veilige werking (standaard op VE416FSD) te garanderen. Zorg ervoor dat de elektrische aandrijving correct is geaard in overeenstemming met artikel 250 van de Amerikaanse National Electrical Code.

Er is ook een gereedschap verkrijgbaar dat geschikt is voor 220V, de VE417FSD. Neem voor meer informatie contact op met Victaulic.

Als een verlengkabel nodig is, raadpleeg dan onderstaand hoofdstuk "Vereisten voor verlengkabels".

VEREISTEN VOOR VERLENGKABELS

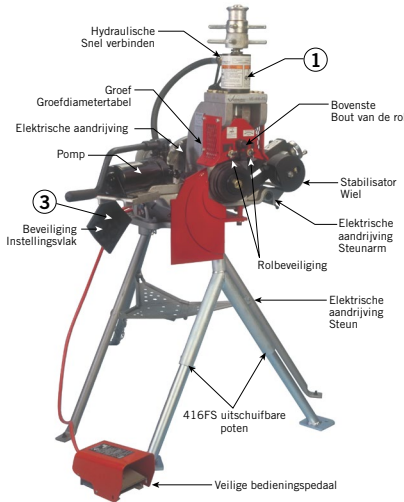
Als voorbedrade stopcontacten niet beschikbaar zijn en er een verlengkabel moet worden gebruikt, is het belangrijk om er een met de juiste dimensionering te gebruiken (bijv. een stroomkabel volgens de AWG-norm (American Wire Gauge)). De selectie van het juiste type stroomkabel is gebaseerd op het vermogen van het gereedschap (in ampère) en de kabellengte (in meter). Het gebruik van een dünnere stroomkabel (mm²) dan vereist zal een aanzienlijke spanningsval aan de elektrische aandrijving of de motor van het gereedschap tot gevolg hebben als het gereedschap in werking wordt gesteld. Spanningsvallen kunnen schade veroorzaken aan de elektrische aandrijving of de motor van het gereedschap, wat kan resulteren in een onjuiste werking van het gereedschap. **OPMERKING:** Het is mogelijk om een dikkere stroomkabel te gebruiken dan vereist.

De tabel hieronder vermeldt de aanbevolen kabeldikte (gauge) voor kabellengtes tot en met 100 ft. Het gebruik van verlengkabels langer dan 100 ft moet worden vermeden.

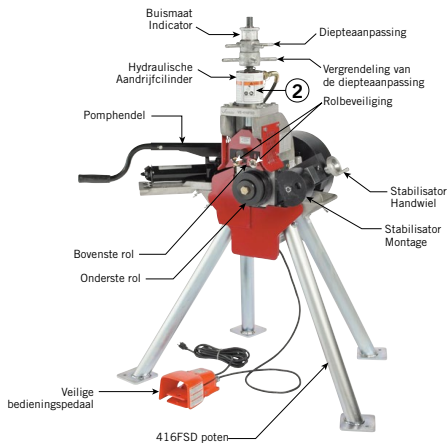
Elektrische aandrijving	Specificatie elektrische aandrijving volt/ampère	Kabellengtes voet/meter		
		25 8	50 15	100 31
VPD752	115 15	Maat 12	Maat 12	Maat 10
Ridgid 300	115 15	Maat 12	Maat 12	Maat 10
VE416FSD	115 15	Maat 12	Maat 12	Maat 10

® Ridgid is een gedeponeerd handelsmerk van Ridgid Tool Company

TERMINOLOGIE VAN HET GEREEDSCHAP

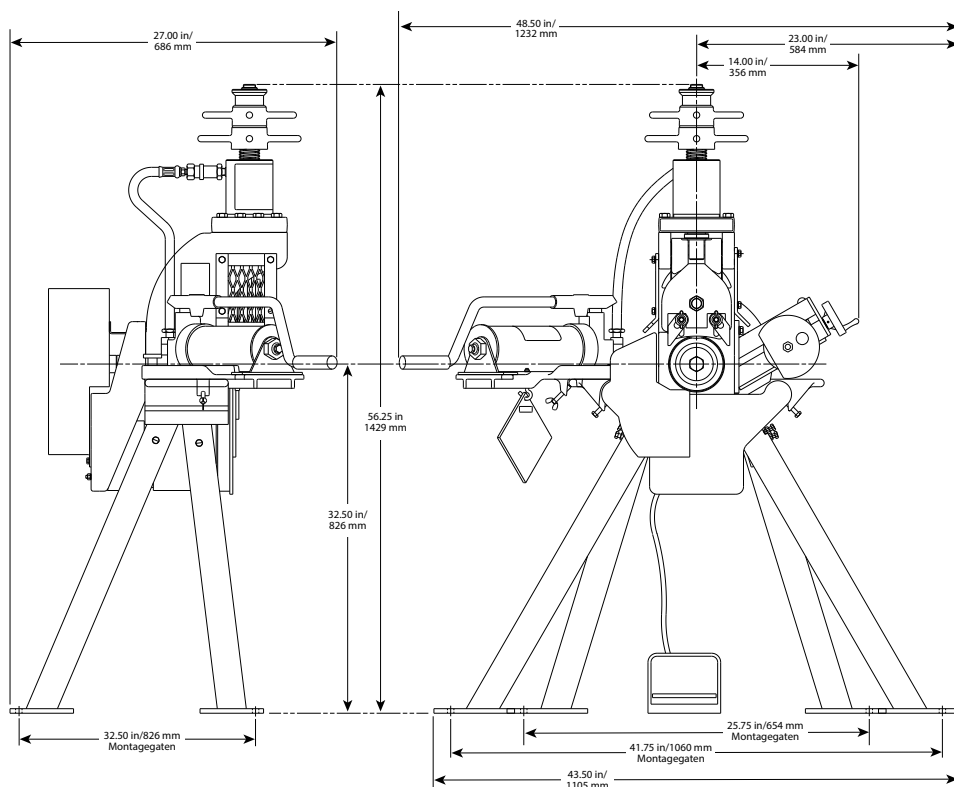


VE416FS



VE416FSD

AFMETINGEN EN KENMERKEN VAN HET GEREEDSCHAP



Het FSD-gereedschap weegt 340 pond/154 kilogram. Het FS-gereedschap weegt 240 pond/109 kilogram. Het gewicht van het gereedschap omvat de gereedschapskop, elektrische aandrijving, basisconstructie, handpomp en bedieningspedaal. De gereedschapskop weegt ongeveer 150 pond/68 kilogram.

De geluidsdruk van het FSD-gereedschap is 87,4 dB(A), terwijl het geluidsvermogen 95,4 dB(A) bedraagt. Alle metingen werden gedaan met een elektrische aandrijving type Allied Motion 5093.

De geluidsdruk van het FS-gereedschap is 96,3 dB(A), terwijl het geluidsvermogen 88,3 dB(A) bedraagt. Alle metingen werden gedaan met een elektrische VPD 752-aandrijving.

OPMERKING: Geluidsmetingen zijn afhankelijk van de gebruikte elektrische aandrijving en zullen variëren op basis van de configuratie. Controleer steeds de documentatie van de fabrikant van de elektrische aandrijving.

HET GEREEDSCHAP INSTALLEREN



WAARSCHUWING

- Sluit de stroom niet aan tot u hiervoor de opdracht krijgt.
Accidentele opstart van het gereedschap kan leiden tot ernstige verwondingen.

VE416FS INSTALLATIE

Voordat u gaat groeven, moeten de kop en de poten van het gereedschap op een Victaulic VPD752 of een Ridgid 300 elektrische aandrijving worden gemonteerd. Het gereedschap en de elektrische aandrijving moeten op een vlakke ondergrond worden geplaatst en aan een platform of aan de vloer worden bevestigd. Zie "Instructies voor een veilige bediening".

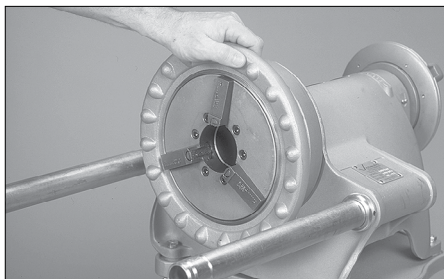
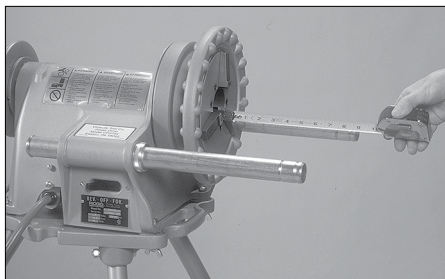


WAARSCHUWING

- Tijdens het opstellen van het gereedschap zijn er minstens twee personen nodig om het gewicht van de gereedschapskop (150 pond/68 kg) veilig te kunnen hanteren. Als er een takel beschikbaar is, gebruik deze dan met een 1 3/8" platenklem om de gereedschapskop in positie te tillen.

Het niet naleven van deze instructie kan leiden tot ernstig persoonlijk letsel.

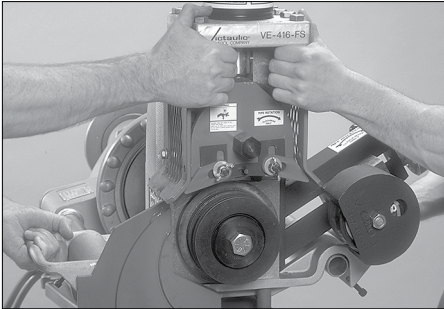
1. Verwijder alle componenten uit de verpakking en controleer of alle nodige onderdelen aanwezig zijn. Zie de lijst onder "Ontvangstgereedschap".
2. Selecteer een plaats voor de elektrische aandrijving, het gereedschap en de buizensteun. Kies een plaats die over de volgende elementen beschikt:
 - a. De vereiste stroombron. Raadpleeg de instructies van de fabrikant van de elektrische aandrijving.
 - b. De benodigde ruimte om de te groeven buis adequaat te kunnen hanteren
 - c. Een waterpas en vlak oppervlak voor de elektrische aandrijving, gereedschap, buizensteun en voeten.
3. Maak de elektrische aandrijving klaar om het VE416FS gereedschap te ontvangen. Verwijder draadgereedschap, snijgarnituren, enz. van de elektrische aandrijving. Schuif de twee buisarmen ongeveer 9 3/4" voorbij de aandrijvingsklauw volledig uit. Zie volgende foto. Zet de steunarmen in deze positie. (Raadpleeg de instructies van de fabrikant van de elektrische aandrijving.)



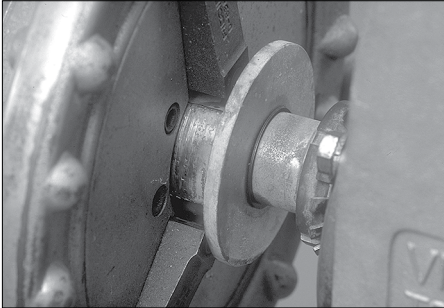
4. Open de aandrijvingsklauw volledig (raadpleeg instructies van de fabrikant van de elektrische aandrijving).

WAARSCHUWING

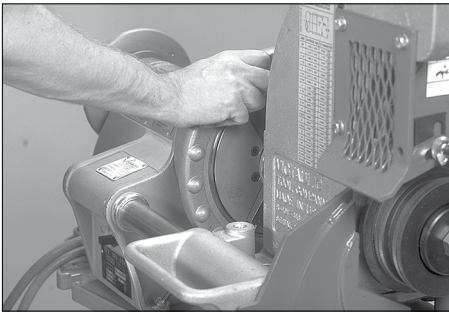
- Als de gereedschapskop op elektrisch aangedreven aandrijfarmen staat en er geen steunpoten geïnstalleerd zijn, is deze zwaar aan de voorkant en kan deze omvallen. Laat iemand tegen de kop van het gereedschap duwen, om kantelen te voorkomen, totdat de poten vastzitten.



5. Schuif het gereedschapskopdeel/de montagesteun zoals getoond volledig op de aandrijvingsarmen met de lugflens gelijk tegen de aandrijvingsklauw.



6. Lijn de inkepingen van de aandrijfas uit met de klauwplaten door de onderste rol te draaien.

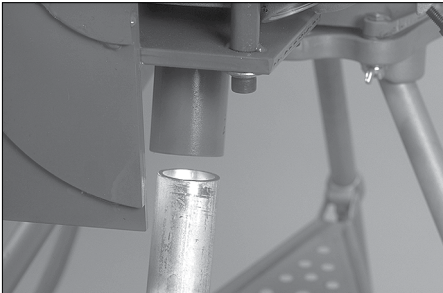


7. Zet de klauw vast en zorg dat de platen stevig in de inkepingen van de aandrijfas zitten.



8. Draai de vier stelbouten aan zoals getoond, en bevestig het gereedschap zo op de steunarmen.

9. Pas de twee afstelbare poten volledig in de fittingen van de bovenpoot en draai de zeskantbouten met de hand vast.



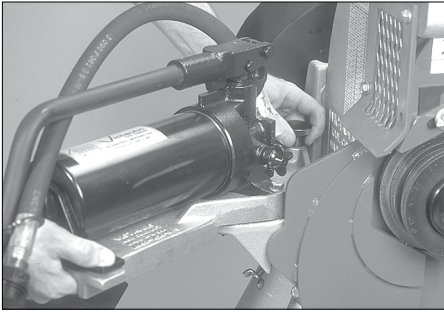
10. Steek de bovenkant van de poot volledig in de aansluiting onder de gereedschapskop. Draai de montage zodat deze volledig in de aansluiting zit. De zeskantbouten op de poten moeten naar de achterkant van de machine gericht zijn (naar de elektrische aandrijving toe). Draai de zeskantbout vast met een sleutel.



11. Stel het gereedschap van voor naar achter waterpas door een waterpas op de bovenkant van de cilindermontageplaat te plaatsen.



12. Draai de zeskantbouten los om de onderste poten los te maken en ze naar de vloer te laten vallen. Draai de pootvlakken aan de onderkant tot ze plat op de vloer rusten en draai de zeskantbouten vast met het gereedschap in een horizontale positie.



13. Monteer de het handpomp-/pompsteungedeelte. Draai de schroefknop vast en vervolgens de vleugelstelschroef onderaan de pompsteun zoals getoond.



14. Sluit de hydraulische slang van de handpomp aan op de aandrijfcilinder via de voorziene snelconnectors.



15. Steek de hendel van de handpomp in de hefboomarm van de pomp. Plaats de hendel met de hendelgreep naar beneden gericht. Vergrendel de hendel in deze positie met een stelschroef of de meegeleverde moer en bout.

GEVAAR



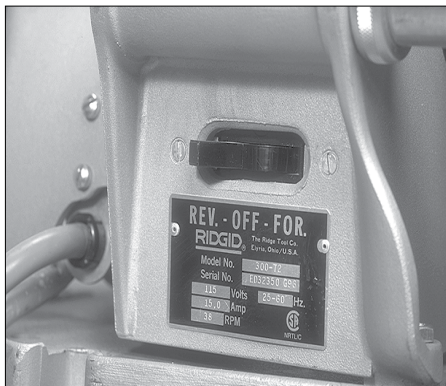
- Om het risico op elektrische schok te beperken, controleer de elektrische bron voor een correcte aarding en volg de instructies op de volgende pagina.

• Voor het uitvoeren van reparaties of onderhoud, koppelt u het gereedschap los van de elektrische bron. Het niet-naleven van deze instructies kan leiden tot de dood of ernstig persoonlijk letsel.

16. Zorg ervoor dat de elektrische aandrijving in de UIT-stand staat (raadpleeg de instructies van de fabrikant van de elektrische aandrijving). Steek de elektrische aandrijving in een intern geaard stopcontact. Zie "Instructies voor een veilige bediening". Het stopcontact moet voldoen aan de eisen voor de elektrische aandrijving (raadpleeg de aanbevelingen van de fabrikant van de elektrische aandrijving). Zie "Vereisten voor verlengkabels" als deze gebruikt zal worden.

WAARSCHUWING

- **De elektrische aandrijving moet worden bediend met een pedaal voor veilige bediening. Als uw elektrische aandrijving geen bedieningspedaal bevat, neem dan contact op met de fabrikant van de elektrische aandrijving.**



17. Draai de schakelaar van de elektrische aandrijving in de stand die de klauwplaat met de wijzers van de klok mee zal draaien als u de voorkant van het gereedschap bekijkt. Op de Victaulic VPD752 en de Ridgid 300 zal het plaatsen van de schakelaar in de omgekeerde positie een rechtsdraaiende rotatie van de klauwplaat, de onderste rol en de buis opleveren. Druk de bedieningspedaal in en controleer de draairichting en de stabiliteit van het gereedschap. Als de rotatie linksom is, draait u de schakelaar van de elektrische aandrijving om. Als het gereedschap wankelt, zorg er dan voor dat het gereedschap recht in de klauwplaat wordt gemonteerd en dat het gereedschap waterpas staat. Als het wankelen niet kan worden gestopt, zijn de steunarmen van de elektrische aandrijving gebogen of is de elektrische aandrijving beschadigd. Laat de elektrische aandrijving repareren als het wankelen aanhoudt.

18. Koppel de stroomkabel los. Zet de schakelaar van de elektrische aandrijving uit of trek de stekker van de elektrische aandrijving uit het stopcontact.

VE416FSD INSTALLATIE

WAARSCHUWING

- **Sluit de stroom niet aan tot u hiervoor de opdracht krijgt.**
- **Het gereedschap moet met een hijsapparaat en 1 3/8" klemplaat worden geheven om het gewicht (340 pond/154 kilogram) op een veilige manier te heffen.**

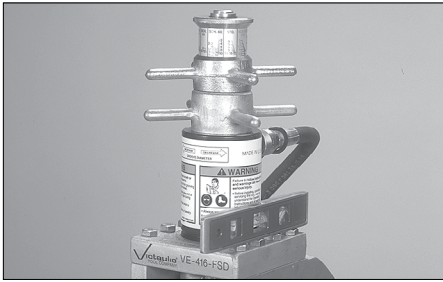
Niet-naleving van deze instructies kan leiden tot ernstig letsel.

1. Verwijder alle componenten uit de verpakking en controleer of alle nodige onderdelen aanwezig zijn. Zie de lijst onder "Het gereedschap ontvangen".

2. Selecteer een plaats voor het gereedschap en de buizensteun. Kies een plaats die over de volgende elementen beschikt:

- a. De vereiste stroombron. Raadpleeg "Stroomvereisten".
- b. De benodigde ruimte om de te groeven buis adequaat te kunnen hanteren
- c. Een waterpas en vlak oppervlak voor de elektrische aandrijving, gereedschap, buizensteun en voeten.

3. Plaats het gereedschap op een vlakke ondergrond of op een platform en zet het vast. De poten van het gereedschap zijn in lengte verstelbaar om oneffen oppervlakken te compenseren. Pas indien nodig aan om het gereedschap waterpas te houden.



4. Stel het gereedschap van voor naar achter waterpas door een waterpas op de bovenkant van de hydraulische arm te plaatsen.



5. Steek de hendel van de handpomp in de hefboomarm van de pomp. Plaats de hendel met de hendelgreep naar beneden gericht. Vergrendel de hendel in deze positie met de stelschroef of meegeleverde moer en bout.

VOORBEREIDENDE AFSTELLINGEN

Elk VE416-rolgroefgereedschap is voor de verzending gecontroleerd, afgesteld en getest in de fabriek. Vóór het groeven moeten de volgende afstellingen gebeuren om de correcte werking van het gereedschap te controleren.

WAARSCHUWING

- Schakel altijd de stroom uit voor u aanpassingen uitvoert.

Accidentele opstart van het gereedschap kan leiden tot ernstige verwondingen.

GROEFROLLEN

Zorg ervoor dat de juiste rollensets zich op het gereedschap bevinden. De rollen zijn gemarkeerd met de buisgrootte en het onderdeelnummer en zijn voorzien van een kleurcode om het te groeven buismateriaal te identificeren. Zie "Rolgroefspecificaties". Zie "Vervanging van de rollen" indien niet de juiste rollen op het gereedschap zijn geïnstalleerd.

OPGELET

- Zorg ervoor dat de rolborgbouten vastgedraaid zijn.

Losse borgbouten zouden zowel het gereedschap als de rollen ernstig kunnen beschadigen.

BUISVOORBEREIDING

Voor een juiste werking van het gereedschap en de productie van correcte buisgroeven, moet u zorgvuldig de volgende buisvoorbereidingstips volgen.

1. Buisseinden moeten rechts worden afgesneden (zie de juiste tabel groefspecificaties).

- Interne of externe lasnaden moeten vlak geslepen worden met het buisoppervlak tot op 2" van het buisuiteinde.
- Het uiteinde van de buis, aan binnen- en buitenkant moet gereinigd zijn van loszittend roest, ruwe aanslag, vuil en andere vreemde stoffen.



OPGELET

- Vreemd materiaal zoals grove aanslag of vuil kan de groefrollen verstoren of beschadigen of de groef vervormen. Roest is schurend materiaal en doet het oppervlak van de groefrollen verslijten. Voor een maximale levensduur van de groefrol moet u vreemd materiaal en losse roest verwijderen.

GROEFBARE BUISLENGTES

De VE416FS/FSD kan korte buis lengtes groeven zonder gebruik van een buizensteun (zie Tabel 1, op de volgende pagina), of lange buis lengtes tot willekeurige dubbele lengtes (ongeveer 40 ft./12 m), met gebruik van de juiste buizensteunen.

OPMERKING

ALLE GEBRUIKERS VAN VICTAULIC ROLGROEFGEREEDSCHAP

Nieuwe verbeterde looprollen (ETR) voor Victaulic rolgroefgereedschappen

Eind 1993 introduceerde Victaulic een verbeterd type groefrol met de naam Enhanced Tracking Roll (verbeterde trackingrol). De gepatenteerde ETR maakt handenvrij groeven mogelijk voor korte buis lengtes zoals weergegeven in Tabel 1. Op de foto hieronder ziet u het verschil in uiterlijk tussen de nieuwe ETR en het oude type rol. De nieuwe ETR's hebben twee smalle groeven in de gekartelde oppervlakken; de oudere rollen hebben dat niet.

ETR's zijn alleen voor de onderste rol. Uw bovenste rol is compatibel met de nieuwe ETR.



ETR-Rol

Oud Type Rol

OPMERKING: Als u korte buizen rolgroeft, liggen uw handen dicht bij de rollen. Als u het oude type onderste rol gebruikt, moet u de buis handmatig geleiden terwijl u korte stukken groeft. Met de nieuwe ETR kunt u zonder handen groeven maken.

Wie heeft ETR's? U hebt mogelijk ETR's hebben, als u:

- een Victaulic rolgroefgereedschap hebt gekocht of gehuurd na december 1993
- groefrollen ter vervanging hebt gekocht na december 1993

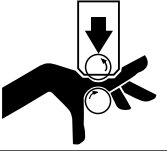
OPMERKING: Het is belangrijk om uit te zoeken welk type groefrollen u hebt. Als u onlangs reserverollen hebt gekocht, hebt u misschien beide soorten. Als u geen ETR's hebt en ze wilt bestellen, neem dan contact op met Victaulic voor meer informatie.

KORTE BUISLENGTES VERWERKT MET ETR-ROLLEN

Tabel 1 toont de minimale en maximale buislangtes die zonder een buizensteun kunnen worden gegroefd. Raadpleeg "Groefbewerking" voor instructies betreffende het groeven van korte buizen. Voor langere buizen dan vermeld in Tabel 1, zie "Lange buizen".



WAARSCHUWING



Groefrollen kunnen vingers en handen pletten of snijden.

- Bij het plaatsen en verwijderen van buizen staan uw handen dicht bij de rollen.

- Groef nooit buizen die korter zijn dan aanbevolen in Tabel 1 hieronder.

TABEL 1: BUISLENGTES GESCHIKT VOOR HET GROEVEN

AFMETINGEN (inches)					
Nom. Maat	Min. Lengte	Max. Lengte	Nom. Maat	Min. Lengte	Max. Lengte
2	8	36	6	10	28
2 ½	8	36	8 B.D.	10	24
3	8	36	8	10	24
3 ½	8	36	10	10	20
4	8	36	12	12	18
4 ½	8	32	14	12	16
5	8	32	16	12	16
6 B.D.	10	30			

Als een stuk buis nodig is dat korter is dan de minimumlengte in tabel 1, maak dan het voorlaatste stuk van de buis wat korter zodat het laatste stuk van de buis even lang of langer is dan de minimumlengte die in Tabel 1 wordt vermeld. Zie de volgende voorbeelden.

Als een stuk buis nodig is dat korter is dan de minimumlengte in tabel 1, maak dan het voorlaatste stuk van de buis wat korter zodat het laatste stuk van de buis even lang of langer is dan de minimumlengte die in Tabel 1 wordt vermeld. Zie de volgende voorbeelden.

OPMERKING

- Buisnippels die korter zijn dan deze in Tabel 1 zijn beschikbaar bij Victaulic.

Voorbeeld: Een 20 ft. Er is een lengte van 4" buis met een diameter van 10" nodig om een sectie af te werken, en er zijn alleen lengtes van 20 ft. verkrijgbaar. In plaats van een stuk buis van 20 ft. en een stuk buis van 4" te rolgroeven, volgt u deze stappen:

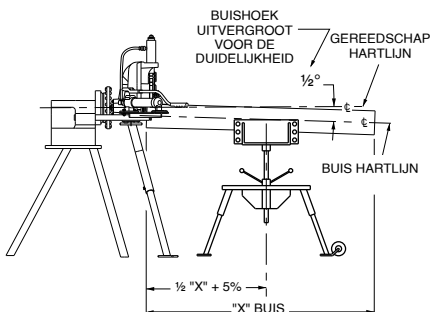
1. Raadpleeg tabel 1 en lees af dat voor een buis met een diameter van 10" de minimumlengte voor het rolgroeven 10" is.
2. Rolgroef een stuk buis van 19 ft. 6" en een stuk buis van 10". Zie het deel "Lange buislangtes" voor meer informatie.

LANGE BUISLENGTES

Er moet een rollertype-buizensteun gebruikt worden met een buis die langer is dan de maximumlengte vermeld in Tabel 1.

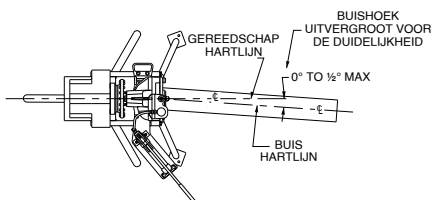
OPMERKING

- Figuur 1 hieronder toont de aanpasbare buizensteun van Victaulic (VAPS 112). VAPS 112 is geschikt voor een $\frac{3}{4}$ – 12" buis. Ook het Victaulic model VAPS 224 is verkrijgbaar, geschikt voor maten 2 – 24". Zie "Toebehoren".



FIGUUR 1

- Plaats de buizensteun iets verder dan een helft van de buislengte vanaf het gereedschap. Zie afbeelding 1.



FIGUUR 2

- Plaats de buizensteun circa $\frac{1}{2}^\circ$ naar links (zelftrekkende hoek). Zie afbeelding 2.

⚠ OPGELET

- De zelftrekkende hoek zal de flare van het buisuiteinde beïnvloeden. Bij overmatige flare van het buisuiteinde, moet de zelftrekkende hoek van rechts naar links minimaal worden gehouden. Het kan noodzakelijk zijn om een hoek kleiner dan $\frac{1}{2}^\circ$ te gebruiken.
- Zorg ervoor dat het gereedschap waterpas staat (zie "Installatie van het gereedschap"). Indien de buis gegroefd is met het achtereinde van de buis (einde van de buis niet in gereedschap) hoger dan het einde dat gegroefd wordt, zal de buis mogelijk niet tracken en kan flare van het buiseinde het gevolg zijn.

Buis die de maximaal toegestane flare overschrijdt, zoals vermeld in "Rolgroefspecificaties", kan de montage van koppelingen van vlak tot vlak verhinderen. Door het overlappen van het vlak kan de buis losraken en kan er schade aan eigendommen ontstaan. Er kan lekkage van de verbinding ontstaan door overmatige vervorming/beschadiging van de pakking.

- Pas de hoogte van de buizensteun aan om de buis ongeveer $\frac{1}{2}^\circ$ onder het niveau te plaatsen. Zie afbeelding 1. De buis moet op de onderste rol van het gereedschap liggen terwijl u de positie onder het niveau controleert.

OPMERKING

- Voor extra informatie over buissteunen, raadpleeg de gebruiksinstructies die bij uw buizensteun geleverd werden.

AANPASSING VAN DE ROLBESCHERMING

De VE416FS/FSD beschermingen moeten aangepast worden telkens rollen worden vervangen of wanneer een buismaat of wanddikte anders is dan de vorige gegroefde buis.

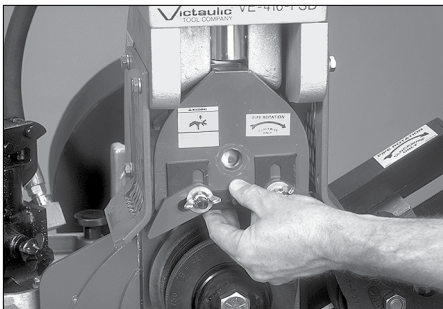
WAARSCHUWING

- Schakel altijd de stroom uit voor u aanpassingen uitvoert.

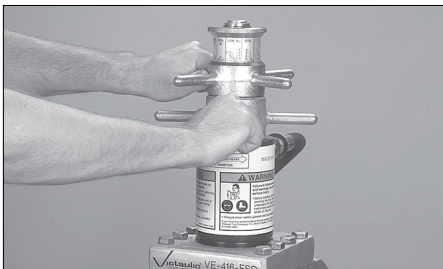
Accidentele opstart van het gereedschap kan leiden tot ernstige verwondingen.



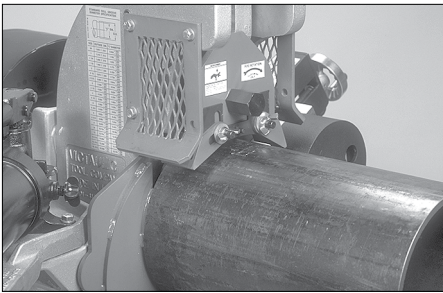
1. Controleer of de juiste rollenset op het gereedschap staat voor de te groeven buismaat en materiaal. De rollen zijn gemarkeerd met de buisgrootte en het onderdeelnummer en zijn voorzien van een kleurcode om het te groeven buismateriaal te identificeren. Zie "Rolgroefspecificaties". Zie "Vervanging van de rollen" indien niet de juiste rollen op het gereedschap zijn geïnstalleerd.



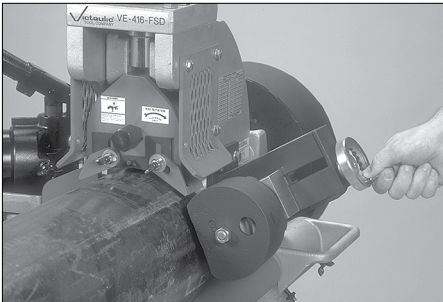
2. Maak vleugelmoeren los en verplaats de aanpasbare beveiligingen naar de positie volledig omhoog. Draai de vleugelmoeren vast.



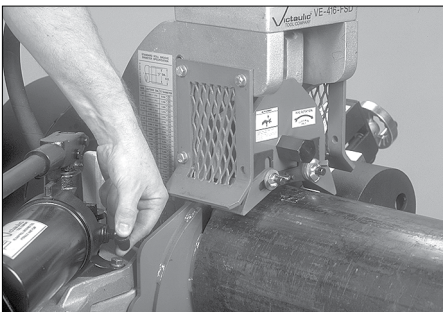
3. Stel de groefdiameterstop in op de te groeven grootte en schedule/wanddikte van de buis. Zet hiervoor de vergrendeling van de diepteaanpassing terug, breng deze op één lijn met de juiste diameter en dikte. Vergrendel de diepteaanpassing in positie met de vergrendeling van de diepteaanpassing.



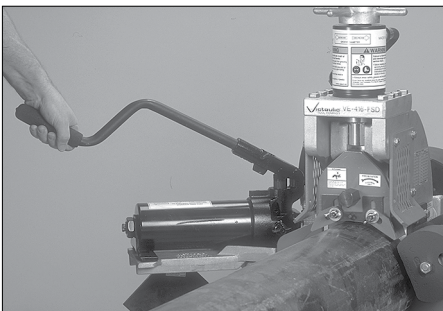
4. Voer een buisstuk van de correcte maat en schedule/ dikte om gegroefd te worden over de onderste rol met het buisuiteinde tegen de backstop flens van de onderste rol. Zie "Buisvoorbereiding".



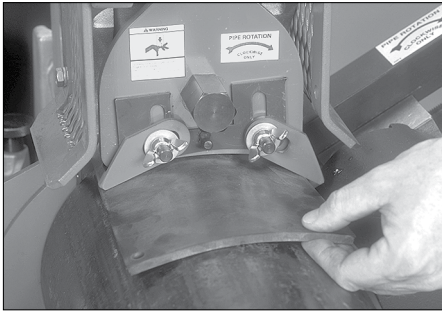
5. Trek de stabilisator, indien nodig, terug om de buis in te steken. Ontgrendel hiervoor de vergrendelingshendel en trek met het handwiel de stabilisatorrol terug om de buis vrij te maken wanneer ze in de onderste rol wordt gevoerd.



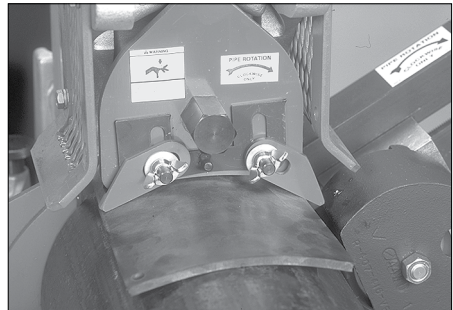
6. Sluit de afsluiter van de handpomp.



7. Breng de bovenste rol stevig in contact met de buis.



8. Verwijder het beschermingsinstellingsvlak van zijn opslaghaak onder de pompsteun. Houd het beschermingsinstellingsvlak stevig tegen de buis en duw het onder de aanpasbare beschermingen vlak tegen de rode plaat.



9. Maak de vleugelmoeren los, pas elke bescherming aan de buis aan en klem het vlak zachtjes tegen de buis. Draai de vleugelmoeren vast om elke beveiliging in positie te bevestigen.

10. Verwijder het beschermingsinstellingsvlak. Hang het vlak aan de haak onder de pompbasis.

DE BUISSTABILISATOR AANPASSEN

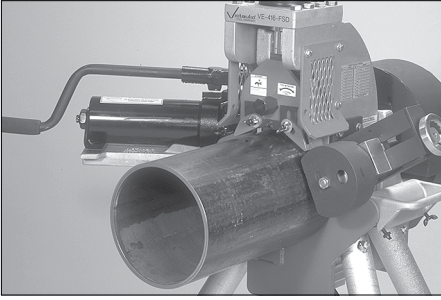
De Series 416 buisstabilisator is ontworpen om slingeren van buizen van maat 6 – 16" nominale IPS te voorkomen. Dit geldt voor zowel korte als lange buizen. Als de stabilisator eenmaal is afgesteld voor een bepaalde buismaat en -dikte, hoeft hij niet verder te worden afgesteld. Buizen van dezelfde diameter en wanddikte kunnen in en uit het gereedschap worden geschoven zonder de stabilisator terug te trekken.



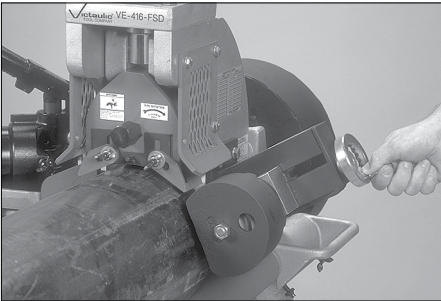
WAARSCHUWING

- Schakel de stroom uit tot anders wordt aangegeven.
- Accidentele opstart van het gereedschap kan leiden tot ernstige verwondingen.

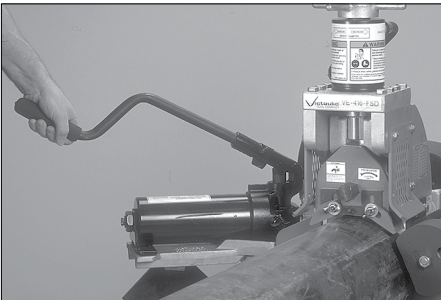
1. Controleer of de juiste rollenset is geïnstalleerd voor de te groeven buismaat. De rollen zijn gemarkeerd met de buisafmeting en het onderdeelnummer.



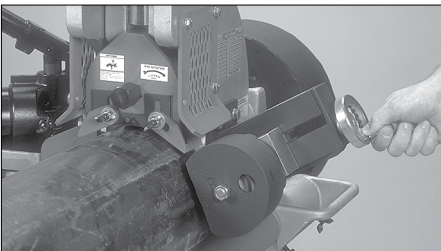
2. Voer een buisstuk van de correcte maat en dikte over de onderste rol met het buisuiteinde tegen de backstop flens van de onderste rol.



3. Ontgrendel de vergrendelingshendel en trek met het handwiel de stabilisatorrol voldoende terug om de buis vrij te maken wanneer ze in de onderste rol wordt gevoerd.



4. Sluit de handpompafsluiter en breng de bovenste rol in stevig contact met de buis.



5. Breng de stabilisator met het handwiel verder binnenwaarts tot het stabilisatorwiel de buis lichtjes omklemt, zet dan de vergrendeling vast.

OPGELET

- Pas de stabilisator niet aan om de buis naar links en uit het midden van de rollen te duwen. Als u dit doet, zal de flare van het buisuiteinde vergroten en de levensduur van de rollen verkorten.

Buis die de maximaal toegestane flare overschrijdt, zoals vermeld in "Rolgroefspecificaties", kan de montage van koppelingen van vlak tot vlak verhinderen. Door het overlappen van het vlak kan de buis losraken en kan schade aan eigendommen ontstaan. Er kan lekkage van de verbinding ontstaan door overmatige vervorming/ beschadiging van de pakking.

6. Voltooi de voorbereidende afstellingen en groef de buis (zie "Groefbewerking"). Kijk naar de stabilisatorrol tijdens het groeven. Hij moet te allen tijde in contact blijven met de buis en de buis moet vlot draaien zonder van de ene naar de andere kant te glijden. Is dit niet het geval, breng de stabilisator dan verder binnenwaarts zoals nodig. Pas de stabilisator niet te ver naar binnen aan, want dan duwt hij de buis naar links, wat in een grote flare van het buisuiteinde resulteert.

DE GROEFDIAMETERSTOP AANPASSEN

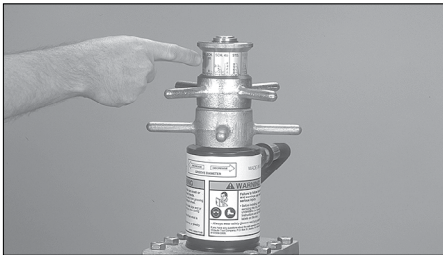
De groefdiameterstop moet bij elke wijziging van de buismaat of wanddikte worden aangepast. Groefdiameter, aangeduid als de "C"-afmeting, wordt vermeld in "Rolgroefspecificaties". Een "C"-diametertabel vindt u ook op het gereedschap.

OPMERKING

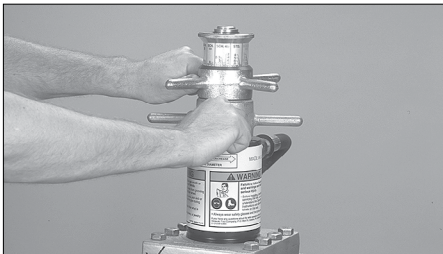
- Om de volgende aanpassingen uit te voeren, gebruik verschillende korte oude buisstukken (maar niet korter dan de lengte aanbevolen in Tabel 1) die van het juiste materiaal, diameter en dikte zijn om te worden gegroefd.

Om de juiste diameter te verkrijgen:

1. Bepaal de maat en dikte van de te groeven buis. Zie het deel "Rolgroefspecificaties" op pagina 41 om het juiste schema te bepalen.



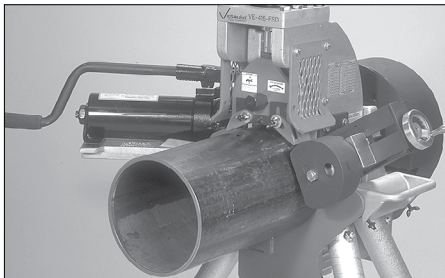
2. Zoek de correcte maat en dikte op de buismaatindicator boven de hydraulische aandrijfcilinder. Deze draait zodat u hem gemakkelijk kunt zien.



3. Zet de vergrendeling voor de diepteaanpassing terug. Lijn de diepte-insteller uit met de juiste maat en dikte, zoals afgebeeld. Vergrendel de diepteaanpassing in positie met de vergrendeling van de diepteaanpassing.

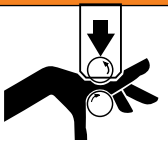
OPMERKING

- De markeringen geven een ruwe groefdiameterinstelling aan en zijn geen exacte groefdiameterinstellingen. Variaties in de echte buitendiameter van de buis en in de wanddikte maken het onmogelijk om de diameterstop exact te kalibreren.



- Met behulp van buisafval met de diameter en wanddikte van de buis die moet worden gegroefd (zie tabel 1) en plaats de buis over de onderste rol met het uiteinde tegen de eindaanslagflens van de onderste rol.

⚠ WAARSCHUWING

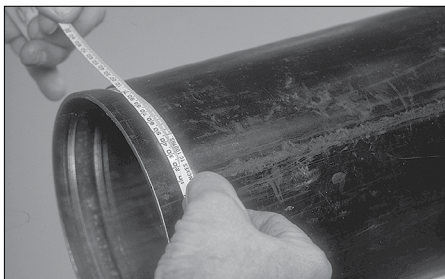


Groeffrollen kunnen vingers en handen pletten of snijden.

- Houd de handen weg van de groeffrollen en het stabilisatorwiel.

- Steek de handen niet in de buiseinden of breng ze niet over het gereedschap of de buis tijdens de werking.
- Groef de buis altijd alleen met de klok mee.
- Groef nooit een buis die korter is dan de aanbevolen lengte.
- Draag nooit losse kledij, losse handschoenen of juwelen terwijl u het gereedschap bedient.

- Bereid een testgroef voor. Volg hiervoor de procedures in het deel "Groefbewerking".



- Nadat de testgroef is voorbereid en de buis uit het gereedschap is verwijderd, controleert u voorzichtig de groefdiameter (afmeting "C"), zoals uitgelegd in "Rolgroefspecificaties". De "C"-afmeting wordt best gecontroleerd met buistape. Het kan ook worden gecontroleerd met een schuifmaat of een micrometer met smalle strook op twee plaatsen, op 90° van elkaar, rond de groef. De gemiddelde maat moet gelijk zijn aan de vereiste specificatie voor de groefdiameter.

⚠ OPGELET

- De "C"-afmeting (groefdiameter) moet altijd conform de afmetingen zijn zoals vermeld in "Rolgroefspecificaties" om een correcte verbindingsprestatie te verzekeren.

Dat nalaten kan leiden tot ernstig persoonlijk letsel, materiële schade, incorrecte installatie, lekkage bij verbindingen of het losraken van verbindingen.

7. Als de groefdiameter ("C"-afmeting) niet binnen de tolerantie ligt, moet de diameteraanslag worden aangepast om de juiste maat te verkrijgen. Om een **kleinere groefdiameter in te stellen**, draait u de diepteaanpassing **linksom**. Om een **grotere groefdiameter in te stellen**, draait u de diepteaanpassing **rechtsom**.

OPMERKING: Een kwartslag in een van beide richtingen zal de groefdiameter ongeveer 0.031 inch aanpassen. Een volledige draai naar elke kant zal de groefdiameter met ongeveer 0.125 inch aanpassen.

8. Bereid een andere testgroef voor en controleer de groefdiameter opnieuw (stappen 6 en 7) tot de groefdiameter binnen de tolerantie valt.

GROEFBEWERKING

GEVAAR



- Controleer of de stroombron voorzien is van een correcte aarding om het risico op een elektrische schok te beperken.

- Raadpleeg het hoofdstuk "Instructies voor een veilige bediening" in deze handleiding voordat u het gereedschap gebruikt.

Niet-naleving van deze instructies kan leiden tot overlijden of tot ernstige verwondingen.

OPGELET

- VE416-gereedschap is **ALLEEN** ontworpen voor het rolgroeven van buizen met de maten, materialen en wanddiktes die in het deel "Rolgroefspecificaties" worden beschreven.

Het groeven van andere buizen dan deze aanbevolen zal leiden tot een incorrecte buiseindconfiguratie of incorrecte groefafmetingen voor het toepassen van Victaulic-producten.

OPMERKING

- Buiscoating, vooral galvanisatie, kan door de ribbels van de onderste rol worden beschadigd, zodat de buis tijdens het groeven begint te glijden.
- Het kan zijn dat de onderste rol regelmatig met een draadborstel moet worden schoongemaakt. Let tijdens het rolgroeven op ophopingen voor het eventueel een reiniging van de ribben hinderen.

1. Controleer voor het groeven of alle instructies in de vorige hoofdstukken van deze handleiding werden nageleefd.
2. Steek de VE416FSD of de elektrische aandrijving in een intern geaarde elektrische bron. Zorg ervoor dat de VE416FSD of de elektrische aandrijving geaard is. Raadpleeg de instructies van de fabrikant van de elektrische aandrijving wanneer u de VE416FS gebruikt.

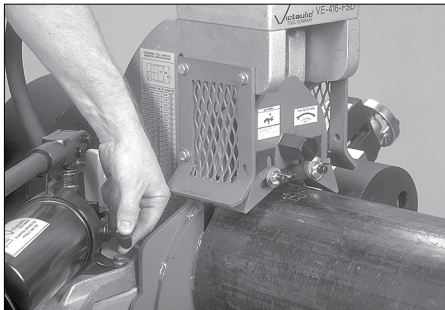


3. Wanneer u de VE416FS gebruikt, stel de schakelaar van de elektrische aandrijving dan zo in dat de onderste rol en buis **rechtsom** draaien als u ze van de voorkant van het gereedschap bekijkt. Op de Victaulic VPD752 en de Ridgid 300 zal het plaatsen van de schakelaar in de **OMGEKEERDE** positie een rechtsdraaiende rotatie van de onderste rol en de buis opleveren.

WAARSCHUWING

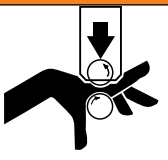
- De elektrische aandrijving moet worden bediend met een veilige bedieningspedaal, omdat de operator het gereedschap veilig moet kunnen bedienen. Als uw elektrische aandrijving geen bedieningspedaal bevat, neem dan contact op met de fabrikant van de elektrische aandrijving.

4. Activeer de bedieningspedaal door erop te drukken met de voet om zeker te zijn dat een bepaald gereedschap werkt, de stroomtoevoer beschikbaar is en dat de onderste rol rechtsom draait wanneer bekeken van de voorkant. Haal uw voet van de bedieningspedaal.



5. Open de drukontgrendelingsafsluiter op de hydraulische pomp door deze linksom te draaien. Hierdoor zal de bovenste rol in de hoogste positie komen te liggen.

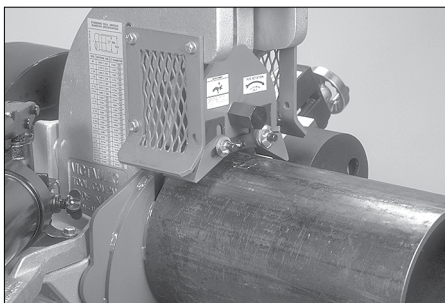
WAARSCHUWING



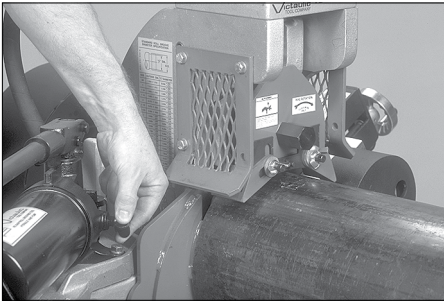
Groefrollen kunnen vingers en handen pletten of snijden.

- Houd de handen weg van de groefrollen en het stabilisatorwiel.

- Steek de handen niet in de buiseinden of breng ze niet over het gereedschap of de buis tijdens de werking.
- Groef de buis altijd alleen met de klok mee.
- Groef nooit een buis die korter is dan de aanbevolen lengte.
- Draag nooit losse kledij, losse handschoenen of juwelen terwijl u het gereedschap bedient.



6. Voer een buisstuk van de correcte maat en dikte om gegroefd te worden op de onderste rol met het buisuiteinde recht tegen de backstop flens van de onderste rol. Als u een buis groeft die door een buizensteun wordt ondersteund, verwijder dan de handen van de buis.



7. Sluit de drukontgrendelingsafsluiter van de pomp door deze rechtsonder te draaien

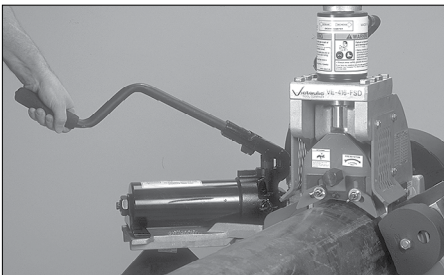


8. De operator moet gepositioneerd zijn zoals getoond.

9. Pomp de hendel verschillende keren om de bovenste rol licht maar toch stevig in contact te brengen met de buis.

10. Als u korte buis (zie Tabel 1) groeft met ETR rollen (zie "Let op" op pagina 15), de handen van de buis verwijderen.

11. Als u korte buis (zie Tabel 1) groeft met rollen van het oude type (zie "Let op" op pagina 15), trek de buis dan naar links en naar beneden met uw rechterhand. Til de buis niet op en duw hem niet naar rechts, omdat de buis dan niet meer spoort en uit de rollen kan lopen. Druk de bedieningspedaal in en houd hem ingedrukt om de stroom in te schakelen. Dit zorgt voor rotatie van de onderste rol, die dient om de buis te roteren, die op zijn beurt de bovenste rol roteert. Controleer de tracking van de buis terwijl de buis draait om te zien of deze goed tegen de eindaanslagflens van de onderste rol blijft steunen. Als dit niet het geval is, stop dan de rotatie van het gereedschap door de schakelaar van de veiligheidspedaal los te laten en controleer of de buis waterpas en goed geplaatst is.



12. Druk de bedieningspedaal in en houd hem ingedrukt. De buis zal rechtsonder beginnen te draaien. Als de buis draait, begint u te groeven door middel van de hendel van de hydraulische pomp.

OPMERKING

- Bedien de handpomp niet te snel, maar aan een snelheid die voldoende moet zijn om de buis te groeven en een hoorbare gemiddelde tot zware belasting op de motor/aandrijving te behouden.

- 13.** Blijf groeven tot de dieptestop volledig en stevig contact maakt met de bovenzijde van de hydraulische cilinder. Roteer de buis nog één tot drie keer om de afwerking van de groef te garanderen.
- 14.** Laat de bedieningspedaal los en neem de voet van de pedaal.

⚠ WAARSCHUWING

- Plaats de handen niet in het buiseinde om de buis uit het gereedschap te trekken of plaats de handen of in de omgeving van de groefrollen of stabilisatorrol.

- 15.** Ondersteun de buis om een kort stuk buis na het groeven te kunnen verwijderen.

- 16.** Open de hydraulische ontgrendelingsafsluiter om de buis los te maken. Verwijder de buis uit het gereedschap.

OPMERKING

- De groefdiameter moet correct zijn voor de diameter en wanddikte van de buis waarvoor deze is ingesteld onder "Aanpassing van de groefdiameterstop". De groefdiameter moet worden regelmatig gecontroleerd en indien nodig worden aangepast zodat de groeven binnen de specificaties blijven.

DE ROLLEN VERVANGEN

WAARSCHUWING

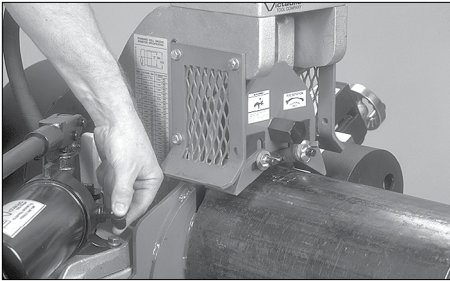
- Schakel altijd de stroom uit of trek de stekker uit het stopcontact, voordat u het gereedschap aanpast.

Accidentele opstart van het gereedschap kan leiden tot ernstige verwondingen.

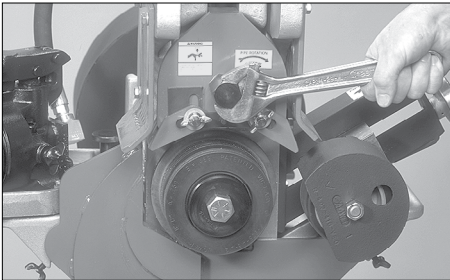
VERWIJDERING VAN DE ROLLEN 4-16"

VE416 rolgroefgereedschappen zijn ontworpen om snel en eenvoudig te groeven. De rollen zijn geschikt voor verschillende buisafmetingen (zie "Rolgroefspecificaties"), zodat u niet vaak van rol hoeft te wisselen. Wanneer een ander maatbereik wordt aangetroffen of speciale groefstijlen vereist zijn, moeten de groefrollen worden verwisseld en moeten de voorbereidende afstellingen opnieuw worden uitgevoerd. Ook kunnen verschillende buismaterialen vereisen dat de rollen worden verwisseld. Raadpleeg "Rolgroefspecificaties" voor de juiste selectie van de rol.

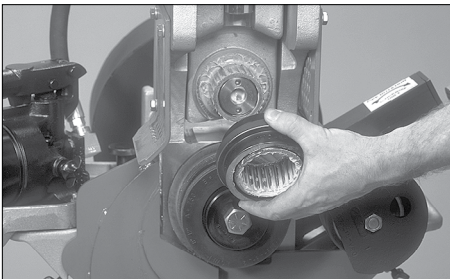
BOVENSTE ROL



1. Open de ontgrendelingsafsluiter van de handpomp (draai knop linksom), waardoor de slede naar de positie "volledig open" zal gaan.

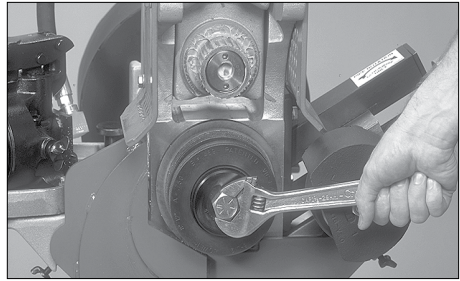


2. Draai de bout van de bovenste rol en de borgplaat los met een moersleutel en verwijder ze zoals hierboven weergegeven. Plaats ze op een schoon oppervlak.

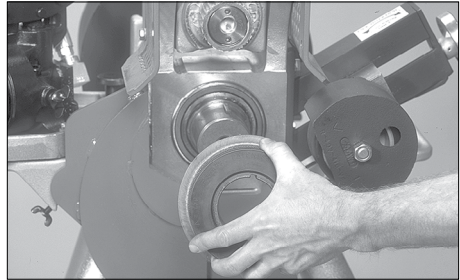


3. Schuif de bovenste rol van de bovenste as, zoals getoond, en berg op in de bijgeleverde laadkist voor rollen.

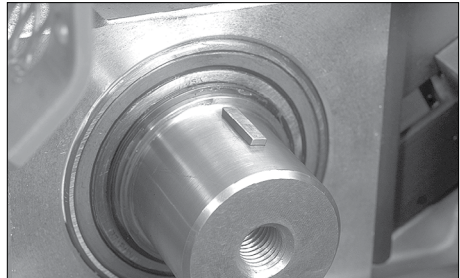
ONDERSTE ROL



1. Draai de bout en de borgplaat los en verwijder ze zoals hierboven weergegeven. Plaats ze op een schoon oppervlak.



2. Schuif de onderste rol van de hoofdas, zoals getoond, en berg op in de bijgeleverde laadkist voor rollen.



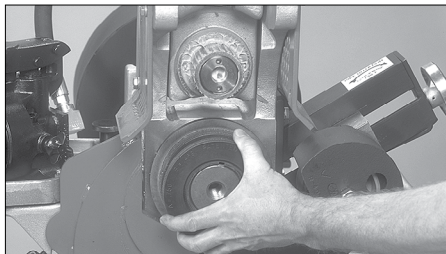
OPMERKING

- Zorg ervoor dat u de Woodruff-sleutel niet verliest. Hij moet in de onderste as blijven. Controleer de Woodruff-sleutel en vervang hem indien nodig.

INSTALLATIE VAN DE ROLLEN 4 – 16"

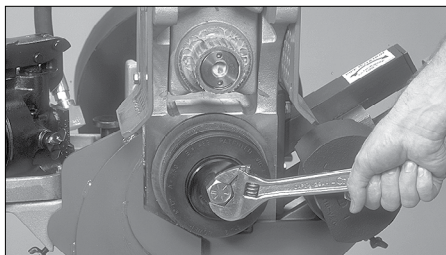
Reinig de bovenste as, de hoofdas en de onderste rol van vuil en/of aanslag alvorens de rollen te installeren. Controleer of de rollager in de bovenste rol juist gesmeerd is en zich in de juiste toestand bevindt. Voer, indien nodig, reparaties uit.

ONDERSTE ROL



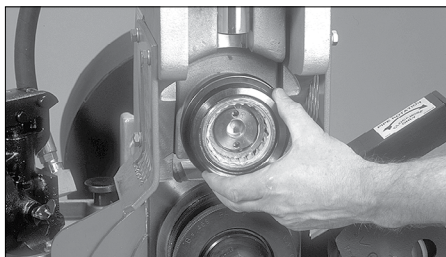
1. Schuif de onderste rol met de gewenste maat op de hoofdas met de gemarkeerde zijde naar de voorkant, zoals aangetoond. Zorg ervoor dat de rol juist op de Woodruff-sleutel op de hoofdas is afgestemd.

OPMERKING: Als hulp om de rol op een later ogenblik te verwijderen, kunt u een dunne laag olie of vet (antivastloopsmeermiddel) aanbrengen op de hoofdas alvorens u de onderste rol installeert.

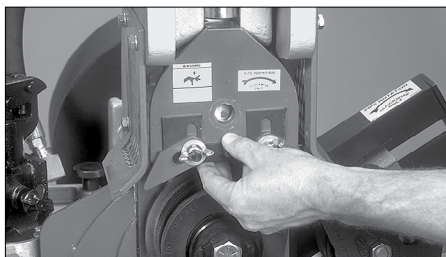


2. Installeer de borgplaat van de onderste rol (gemarkeerd R-106-416-VEO) en zet vast met bouten zoals afgebeeld. Draai de bout met een moersleutel veilig vast.

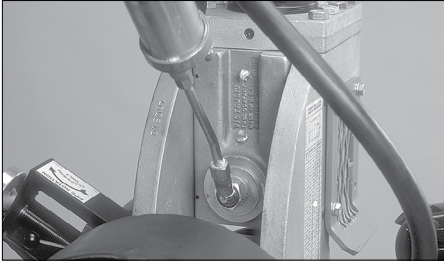
BOVENSTE ROL



1. Schuif de bovenste rol met de gewenste afmeting voorzichtig op de bovenste as, zoals afgebeeld, met de markeringen naar de voorkant gedraaid.



2. Installeer de borgplaat en de bout van de bovenste rol. Lijn het lipje op de plaat uit met de uitsparing in de slede zoals afgebeeld. Draai de bout met een moersleutel veilig vast.

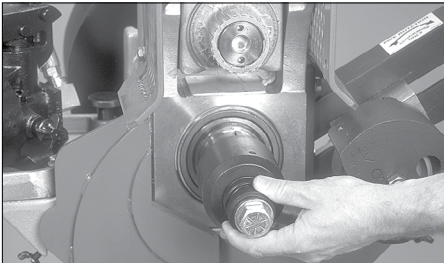


3. Smeer de bovenste rollager met een op lithium gebaseerd EP-vet nr. 2 zoals afgebeeld. Zie het deel Onderhoud voor bijkomende informatie.

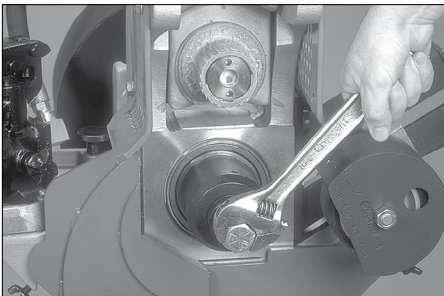
4. De installatie van de rol is voltooid.

INSTALLATIE VAN DE ROLLEN 2 – 3 ½"

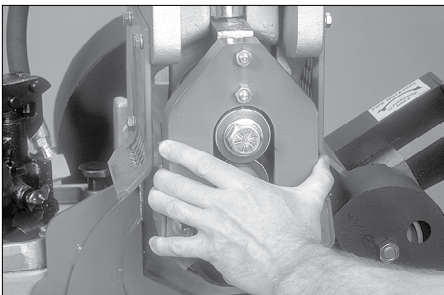
1. Verwijder de bestaande rollen indien nodig. Zie de verwijderingsprocedures van de 4" – 16" bovenste en onderste rollen.



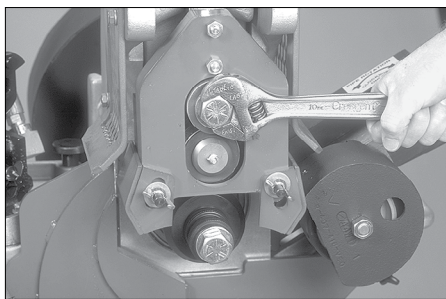
2. Smeer de onderste as met een dunne laag olie of vet alvorens u de onderste rol installeert. Schuif de onderste rol (Onderdeelnr. R-902-416-L03) op de hoofdas. Zorg ervoor dat de rol juist op de Woodruff-sleutel op de hoofdas is afgestemd.



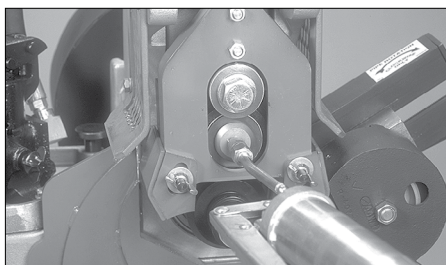
3. Plaats een ¾" platte ring (Onderdeelnr. N-W01-120-000) op een ¾" X ¾" zeskantbout (Onderdeelnr. N-S02-120-304). Installeer de bout en ring, zoals afgebeeld. Draai de bout met een moersleutel veilig vast.



4. Schuif de bovenste rol voorzichtig op de bovenste as. Zorg ervoor dat de bovenste steunblok juist is afgestemd op de uitsnijding in de slede, zoals hierboven weergegeven.



- 5.** Pas de bout van de bovenste steunblok (onderdeelnr. R-902-416-M03) in de bovenste as zoals getoond. Draai stevig vast.



- 6.** Smeer de bovenste rol met een op lithium gebaseerd EP-vet nr. 2 zoals afgebeeld. Zie het deel Onderhoud voor bijkomende informatie.

OPMERKING

- Door de bout van de bovenste steunblok wordt vast te draaien, wordt de complete bovenste rol juist uitgelijnd met de onderste rol.

INSTALLATIE VAN DE KOPEREN ROLLEN 2 – 6" EN 8"

Installatie en verwijdering van 2 – 6" rollenset voor koperen buizen is identiek aan de installatie en verwijdering van standaard rollensets voor 2 – 3 ½" stalen buizen. Zie pagina 30.

Installatie en verwijdering van 8" rollenset voor koperen buizen is identiek aan de installatie en verwijdering van standaard rollensets voor 4 – 16" stalen buizen. Zie pagina 29.

ONDERHOUD

ALGEMEEN

Deze handleiding verstrekt informatie die de gebruiker van Serie 416 gereedschappen in staat stelt om zijn gereedschap in perfect operationele toestand te houden en om een houvast te bieden tijdens herstellingen als dit nodig mocht zijn.

De vervangingsonderdelen, die alleen voor deze gereedschappen gebruikt mogen worden, moeten bij Victaulic worden besteld om de correcte werking van het gereedschap te garanderen.

OPMERKING

- Vergeet niet dat preventief onderhoud tijdens de werking zichzelf zal terugbetalen door besparingen op het vlak van veiligheid, reparatie en werking.

GEVAAR



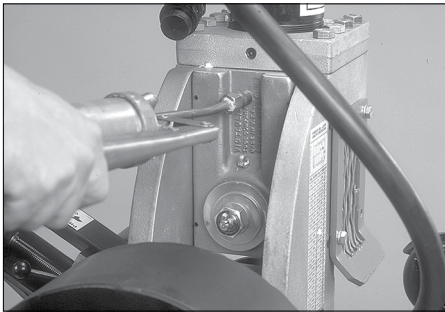
- Voor het uitvoeren van reparaties of onderhoud, koppel het gereedschap los van de elektrische bron om het toevallige opstarten van het gereedschap te voorkomen.

Het niet-naleven van deze instructies kan leiden tot de dood of ernstig persoonlijk letsel.

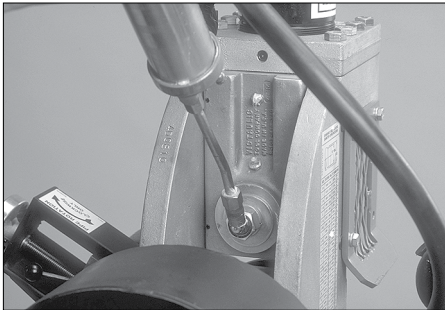
OPMERKING

- Buiscoating, vooral galvanisatie, kan door de ribbels van de onderste rol worden beschadigd, zodat de buis tijdens het groeven begint te glijden.
- Het kan zijn dat de onderste rol regelmatig met een draadborstel moet worden schoongemaakt. Let tijdens het rolgroeven op ophopingen die eventueel een reiniging van de ribben hinderen.

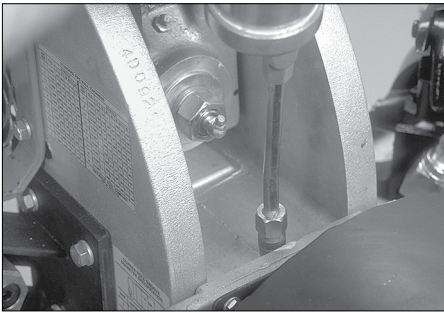
Smeer het gereedschap na elke acht werkuren. Smeer de lagers van de bovenste rol altijd als de rollen worden vervangen.



1. Smeer de schuifbalken. Er zijn twee smeernippels voorzien zoals afgebeeld.

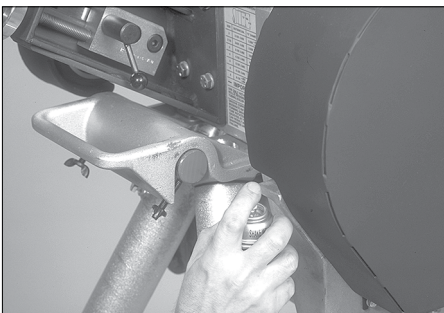


2. Smeer het bovenste rollager aan de voorziene fitting in, zoals afgebeeld.



3. Smeer de hoofdaslagers aan de voorziene fittingen in, zoals afgebeeld.

SMERING MAANDELIJKS (ALLEEN VE416FSD)



1. Smeer het aandrijftandwiel zoals afgebeeld met een spray-type smeermiddel voor zware open tandwielen (Lubriplate Gear Shield extra zwaar, of gelijkwaardig). Om grondig te smeren, steekt u de stekker van het gereedschap in een geschikt stopcontact en jocht u het aandrijftandwiel op verschillende plaatsen rond door de bedieningspedaal kort in te drukken en vervolgens het tandwiel op elke positie te smeren.

HYDRAULISCHE SYSTEMEN

Het niveau van hydraulische vloeistof in de pomp moet voor ingebruikname worden gecontroleerd, en **moet** halfjaarlijks of wanneer het pompen sponsachtig aanvoelt, nagekeken worden.

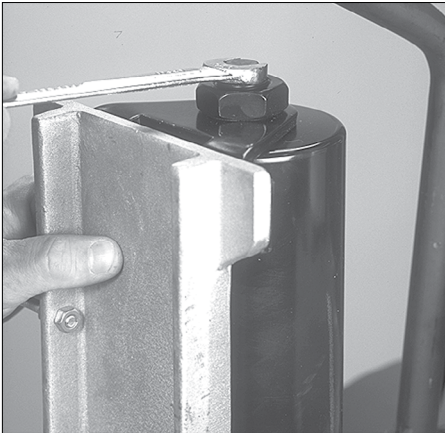
VULLEN EN CONTROLEREN



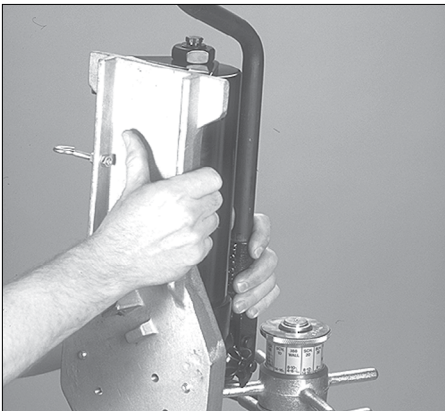
1. Open de ontgrendelingsafsluiter van de pomp volledig door deze linksom te draaien.



2. Verwijder de pomp- en montagetafel van de zijde van het gereedschap.



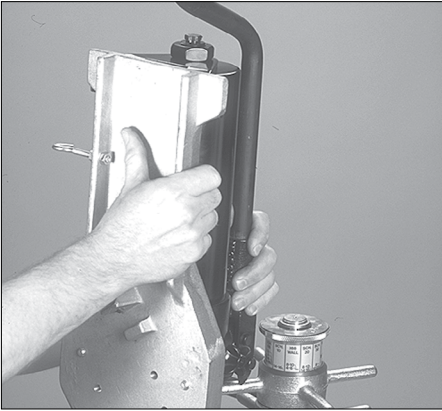
3. Maak los maar verwijder de hydraulisch vulplug/peilstok niet volledig aan het achtereinde van de pomp



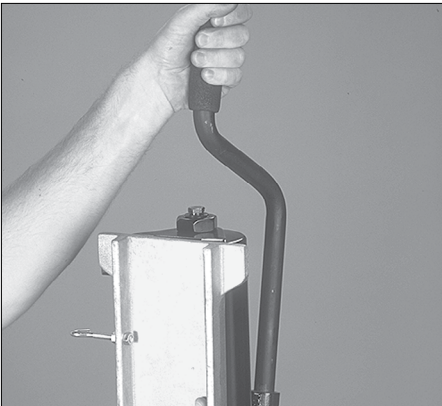
4. Houd de pomp zo dat het uiteinde van de vulplug zich BOVEN de hydraulische cilinder bevindt. Dit voorkomt dat er olie uit de hydraulische cilinder via de pomp wordt overgeheveld.

5. Controleer het vloeistofpeil. Voeg indien nodig hydraulische krikolie toe tot het juiste niveau. Bij modellen zonder peilstok verwijdert u de dop. De olie moet ongeveer ½" tot 1" van het uiteinde verwijderd zijn.

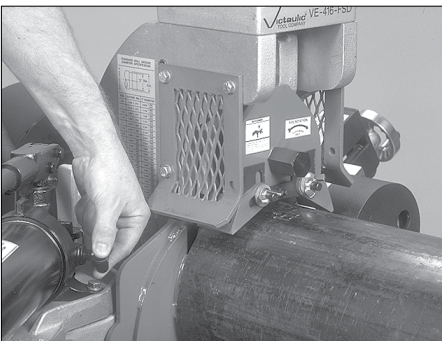
LUCHT AFTAPPEN



1. Houd de hele pomp boven de hydraulische cilinder om het systeem te ontluchten. Sluit de ontgrendelingsafsluiter van de pomp door deze rechtsom te draaien. Draai de vulplug een volledige slag open.



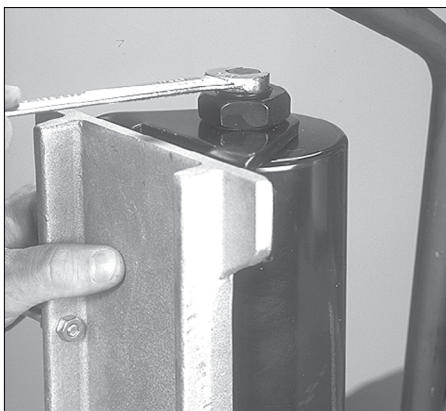
2. Pomp de hendel verschillende keer om druk op te bouwen.



3. Open de ontgrendelingsafsluiter door deze linksom te draaien en laat lucht ontsnappen.

4. Herhaal stappen 1 – 3 meerdere keren om alle lucht uit het systeem te laten.

5. Controleer het olieniveau en voeg olie toe indien nodig.



6. Blijf de hydraulische handpomp boven de hydraulische cilinder houden en sluit de hydraulische vulplug.



7. Vervang de pomp en tafel veilig aan de zijkant van het gereedschap.

AANBEVOLEN SMEERMIDDELEN

LAGER- EN SLEDEVET

(Universeel smeervet EP op lithiumbasis)

Fabrikant	Product
BP Amoco	Energrease LC-EP2
Gulf Oil Corp.	Gulfcrown Grease EP#2
Lubriplate	Nr. 630-2
Mobil Oil Corp.	Mobilux EP2
Pennzoil Products Co.	Pennlith EP 712 Lube
Shell Oil Co.	Alvania EP2
Sun Refining	Sun Prestige 742 EP
Texaco Inc.	Multifak EP2

HYDRAULISCHE OLIE

(Hydraulische olie ISO-klasse 32, bestand tegen hoge druk, met anti-slijtagewerking/anti-schuimeigenschappen)

Fabrikant	Product
BP Amoco	Energol HLP-HM32
Gulf Oil Corp.	Harmony 32 AW
Kendall Refining Co.	Kenoil R&O AW-32
Lubriplate	HO-o
Mobil Oil Corp.	Mobil DTE 24
Pennzoil Products Co.	Pennzbell AW32
Shell Oil Co.	Tellus 32
Sun Refining	Survis 832
Texaco Inc	Rando

ONDERDELEN BESTELLEN

Bij het bestellen van onderdelen heeft Victaulic de volgende informatie nodig om de bestelling te kunnen verwerken en de correcte onderdelen te kunnen verzenden. Vraag RP-416FS/FSD aan voor detailtekeningen en een lijst met onderdelen.

- (1) Modelnummer gereedschap: VE416FS of VE416FSD.
- (2) Serienummer gereedschap: Het serienummer kan gevonden worden aan de zijkant van het gereedschapskopdeel.
- (3) (Aantal), onderdeelnummer en beschrijving.
Bijvoorbeeld: (1) Onderdeel #R-105-416-VEO, bovenas.
- (4) Verzendadres van onderdelen:
Bedrijfsnaam
Adres van
- (5) Naam van bestemming van onderdelen.
Naam persoon
- (6) Bestelnummer

TOEBEHOREN

VAPS112 VICTAULIC VERSTELBARE BUIZENSTEUN



De Victaulic VAPS112 is een draagbare, verstelbare, buisvormige buizensteun met vier poten voor extra stabiliteit. Kogeloverdrachtrollen, verstelbaar voor buizen van 2 tot 12 inch, en de "V"-steun voor buizen van ¾ tot 1 ½ inch, geschikt voor lineaire beweging en rotatiebeweging. Dankzij het tourniquetontwerp kunnen beide buiseinden vlot worden gegroefd. Neem voor meer informatie contact op met Victaulic.

VAPS224 VICTAULIC VERSTELBARE BUIZENSTEUN



De Victaulic VAPS224 bevat functies die vergelijkbaar zijn met de VAPS112, maar is geschikt voor buismaten van 2 tot 24 inch. Neem voor meer informatie contact op met Victaulic.

ELEKTRISCHE AANDRIJVING

De Victaulic VPD752 is beschikbaar voor gebruik met de VE416FS en andere gereedschappen. Raadpleeg Victaulic voor details.

OPTIONELE ROLLEN

Zie het deel "Rolgroefspecificaties" op pagina 41 voor rollen met verschillende materialen en groefspecificaties.

PROBLEMEN OPLOSSEN

PROBLEEM	MOGELIJKE OORZAAK	OPLOSSING
De buis blijft niet in de groefrollen.	Onjuiste buispositie van lange buizen.	Zie "Groefbare buislengtes" op pagina 15
	Aandrijving draait linksom (VE416FS).	Zie "VE416FS installatie" op pagina 9
De buis stopt met draaien tijdens het groeven.	Er heeft zich roest of vuil opgestapeld op de onderste rol.	Verwijder de accumulatie van de onderste rol met een stijve draadborstel.
	Versleten groefrollen.	Inspecteer de onderste rol voor slijtageuitsteeksels, vervang indien versleten.
	Schijfspie van onderste rol is gebroken of verloren.	Verwijder onderste rol, vervang spie en installeer onderste rol opnieuw. Zie "Vervangen van de rol" op pagina 27
	Aandrijvingsklauw is niet op de aandrijfas gekoppeld.	Zie "Installatie van het gereedschap" op pagina 9
	Aandrijving slaat af omwille van te veel handpompen.	Open de ontgrendelingsafsluiter om de buis los te maken, sluit vervolgens de ontgrendelingsafsluiter terug. Blijf groeven en pompen op een middelmatig tempo.
	De stroomonderbreker is geactiveerd of een zekering is gesprongen op het elektrische circuit dat de aandrijving aanstuurt.	Reset de onderbreker of vervang de zekering.
Tijdens het groeven klinkt er een luid geknars door de buis.	Incorrecte buisondersteuning op lange buis, de buis heeft te veel tracking.	Verplaats de buizensteun naar rechts. Zie "Lange buislengtes" op pagina 16
	Het buiseinde is niet recht afgezaagd.	Zaag het buiseinde recht af.
	De buis wrijft te veel over de onderste rolflens.	Verwijder de buis uit het gereedschap en voeg vet toe aan het vlak van de onderste rolflens zoals nodig.
Tijdens het groeven weerklinken bij elke omwenteling van de buis luide dreunen of klappen.	De buis heeft een te dikke lasnaad.	Slijp de verheven naden gelijk met het binnenste en buitenste oppervlak van de buis, tot op 2 inches van het buiseinde.
De buisverwijding is te groot.	De buisondersteuning is te hoog ingesteld op lange buizen.	Zie "Lange buislengtes" op pagina 16
	Het gereedschap is naar voor gekanteld bij het groeven van lange buizen.	Zie "Installatie van het gereedschap" op pagina 9
	Incorrecte buisondersteuning op lange buizen, de buis heeft te veel tracking.	Verplaats de buizensteun naar rechts. Zie "Lange buislengtes" op pagina 16
	Stabilisator is te veel naar binnen aangepast.	Trek de stabilisator terug naar het verste punt waar die de buis nog doeltreffend kan stabiliseren.
De buis zwaait of trilt van de ene kant naar de andere.	Incorrecte stabilisatoraanpassing.	Verplaats de stabilisator naar binnen of naar buiten tot de buis vlot draait.
Het gereedschap maakt geen groef in de buis.	De handpompafsluiter is niet stevig dichtgedraaid.	Draai de afsluiter steviger dicht.
	De handpomp heeft te weinig olie.	Zie "Onderhoud" op pagina 31
	Lucht in hydraulisch systeem.	Zie "Onderhoud" op pagina 31
	De buis is dikker dan het gereedschap aankan.	Raadpleeg het deel "Rolgroefspecificaties" op pagina 41

Als het gereedschap slecht werkt om een andere reden dan vermeld in het hoofdstuk Probleemoplossing, neem dan voor hulp contact op met Victaulic Engineering Services.

ORIGINAL GROOVE SYSTEM (OGS)
ONDERDEELNUMMERS ROLLEN

STALEN BUIS EN ALLE MATERIALEN GEGROEFD
MET STANDAARD EN RX ROLLEN

STANDAARD EN "ES"-ROLLEN VOOR STALEN BUIS –
KLEURGECODEERD ZWART

Afmeting buis in inch of mm	Onderdeel nummers standaardrollen	"ES" rol-onderdeel- nummers
2 – 3 ¼ 50 – 90	In elkaar grijpende rollenset R902414003*	In elkaar grijpende rollenset RZ02414003*
4 – 6 100 – 150	Onderste rol R904416L06 Bovenste rol R9A4416U06	Onderste rol RZ04416L06 Bovenste rol RZA4416U06
8 – 12 200 – 300	Onderste rol R908416L12 Bovenste rol R9A8416U16	Onderste rol RZ08416L12 Bovenste rol RZA8416U12
14 – 16 350 – 400	Onderste rol R914416L16 Bovenste rol R9A8416U16	– –

ADVANCED GROOVE SYSTEM (AGS)
ONDERDEELNUMMERS ROLLEN

KOOLSTOFSTALEN BUIS EN SCHEDULES
5S EN 10S ROESTVASTSTALEN BUIS
(IN OVEREENSTEMMING MET EN 10217,
ASTM A-53, ASTM A-312, OF API 5L)

Afmeting buis in inch of mm	Onderdeelnummers rollen voor koolstofstalen buis	Onderdeelnummers rollen voor roestvrijstalen buis
14 – 16 350 – 400	Onderste rol RW01416L16 Bovenste rol RW01416ASY	Onderste rol RWX1416L16 Bovenste rol RWX1416ASY

ONDERDEELNUMMERS
VOOR ROLLEN

SCHEDULES 5S EN 10S ROESTVRIJ STALEN BUIS †
(RX-ROLLEN) – VERCHROOMDE PLAAT

Afmeting buis in inch of mm	Onderdeelnummers voor RX-rollen	
2 – 3 ¼ 50 – 90	In elkaar grijpende rollenset RX02414003*	
4 – 6 100 – 150	Onderste rol RX04416L06	Bovenste rol RXA4416U06
8 – 12 200 – 300	Onderste rol RX08416L12	Bovenste rol RXA8416U16
14 – 16 350 – 400	Onderste rol RX14416L16	Bovenste rol RXA8416U16

† TYPES 304 EN 316.

ONDERDEELNUMMERS
VOOR ROLLEN

KOPEREN BUIZEN –
KLEURCODE KOPER †

Afmeting buis in inch of mm	Onderdeelnummers voor koperen rollen	
2 – 6 50 – 150	In elkaar grijpende rollenset RR02414006*	
8 200	Onderste rol RR08416L08	Bovenste rol RRA8416U08

† GETROKKEN KOPEREN BUIZEN – DWV, ASTM B306 - TYPE "M",
ASTM B88 – TYPE "L", ASTM B88 – TYPE "K", ASTM B88.
ROLLEN ZIJN BESCHIKBAAR VOOR HET GROEVEN VAN
KOPEREN BUIZEN CONFORM BRITISH STANDARD,
AUSTRALIAN STANDARD EN DIN-NORM, CONTACTEER
VICTAULIC VOOR DETAILS.

* NIET-VERGRENDELENDE 2 – 3 ½" ROLLEN ZIJN NIET
COMPATIBEL MET VERGRENDELENDE ROLLEN.

OGS -GROEFSPECIFICATIES

Voor de meest actuele informatie over OGS-rolgroefspecificaties raadpleegt u de actuele versie van Victaulic-publicatie 25.01, die kan worden ingekeken/gedownload door de QR-code aan de rechterkant te scannen of door te klikken op deze link:

<https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/25.01.pdf>



AGS-GROEFSPECIFICATIES

Voor de meest actuele informatie met betrekking tot de AGS-rolgroefspecificaties, raadpleegt u de actuele versie van Victaulic-publicatie 25.09, die kan worden ingekeken/gedownload door de QR-code aan de rechterkant te scannen of door te klikken op deze weblink:

<https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/25.09.pdf>



ENDSEAL "ES"-GROEFSPECIFICATIES

Voor de meest actuele informatie over de EndSeal "ES"-rolgroefspecificaties, raadpleegt u de actuele versie van Victaulic-publicatie 25.02, die kan worden ingekeken/gedownload door de QR-code aan de rechterkant te scannen of door te klikken op deze weblink:

<https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/25.02.pdf>



GROEFSPECIFICATIES VOOR KOPERBUIZEN

Voor de meest actuele informatie met betrekking tot rolgroefspecificaties voor koperbuizen, raadpleegt u de actuele versie van Victaulic-publicatie 25.06, die kan worden ingekeken/gedownload door de QR-code aan de rechterkant te scannen of door te klikken op deze weblink:

<https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/25.06.pdf>



BIJKOMENDE INFORMATIEBRONNEN

Voor bijkomende informatie over de 24-inch/DN600 en kleinere mechanische buisproducten van Victaulic voor koolstofstalen, aluminum- en cpvc-/pvc-buizen, raadpleegt u de huidige versie van de I-100-montagehandleiding, die kan worden ingekeken/gedownload door de QR-code rechts te scannen, of door te klikken op deze link: <https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/I-100.pdf>



Voor de meest actuele informatie over koperen koppelingsproducten van Victaulic, raadpleegt u de actuele versie van de I-600-montagehandleiding, die kan worden ingekeken/gedownload door de QR-code aan de rechterkant te scannen of door te klikken op deze link:

<https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/I-600.pdf>



EC DECLARATION OF INCORPORATION

In Accordance with the Machinery Directive 2006/42/EC

Victaulic Company, headquartered at 4901 Kesslersville Road, Easton, PA 18040, USA, hereby declares that the machinery listed below complies with the essential safety requirements of the Machinery Directive, 2006/42/EC.

Product Model: VE416FS

Serial No. : Refer to Machinery Nameplate

Product Description: Portable Pipe Roll Grooving Tool

Conformity Assessment: 2006/42/EC, Annex I

Technical Documentation: The relevant technical documentation prepared in accordance with Annex VII (B) of the Machinery Directive 2006/42/EC, will be made available upon request to the governing authorities.

Compatible Power Drives: When installed with any of the following power drive units, each having an appropriate EC Declaration of Conformity in accordance with Annex II (A) of the Directive 2006/42/EC, the VE416FS may be commissioned for its full intended purpose:

Victaulic VPD752	Victaulic VPD753	Ridgid* 300
------------------	------------------	-------------

Authorized Representative: Victaulic Company
c/o Victaulic Europe BV
Prijkelstraat 36
9810, Nazareth
Belgium

Signed for and on behalf of Victaulic Company,

Len R. Swantek

Mr. Len R. Swantek
Director – Global Regulatory Compliance
Machinery Manufacturer Representative

Place of Issue: Easton, Pennsylvania, USA
Date of Issue: February 7, 2024

MD_Dol_RGT_003_020724_en

*Ridgid is a registered trademark of Ridgid Tool Company.
Victaulic and all other Victaulic marks and logos are registered trademarks of Victaulic Company and/or its affiliates. ©2024 All Rights Reserved



EC DECLARATION OF CONFORMITY

In Accordance with the Machinery Directive 2006/42/EC

Victaulic Company, headquartered at 4901 Kesslersville Road, Easton, PA 18040, USA, hereby declares that the machinery listed below complies with the essential safety requirements of the Machinery Directive, 2006/42/EC.

Product Models:	VE416FSD VE417FSD
Serial No. :	Refer to Machinery Nameplate
Product Description:	Portable Pipe Roll Grooving Tools
Conformity Assessment:	2006/42/EC, Annex I
Reference Standards:	EN ISO 12100 : 2010 EN ISO 13857 : 2019 EN 953 : 1997 +A1 : 2009 ISO 14120 : 2015
Technical Documentation:	The relevant technical documentation prepared in accordance with Annex VII (A) of the Machinery Directive 2006/42/EC, will be made available upon request to the governing authorities.
Authorized Representative:	Victaulic Company c/o Victaulic Europe BV Prijkelstraat 36 9810, Nazareth Belgium

Signed for and on behalf of Victaulic Company,



Mr. Len R. Swantek
Director – Global Regulatory Compliance
Machinery Manufacturer Representative

Place of Issue: Easton, Pennsylvania, USA

Date of Issue: February 7, 2024

MD_DoC_RGT_002_020724_en

Victaulic and all other Victaulic marks and logos are registered trademarks of Victaulic Company and/or its affiliates. ©2024 All Rights Reserved





UK DECLARATION OF INCORPORATION

In Accordance with The Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 No. 1597

Victaulic Company, headquartered at 4901 Kesslersville Road, Easton, PA 18040, USA, hereby declares that the machinery listed below complies with the essential safety requirements of The Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 No. 1597.

Product Models:	VE416FS
Serial No. :	Refer to Machinery Nameplate
Product Description:	Portable Pipe Roll Grooving Tool
Conformity Assessment:	2008 No. 1597, Annex I
Technical Documentation:	The relevant technical documentation prepared in accordance with Annex VII (A) of The Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 No. 1597, will be made available upon request to the governing authorities.
Compatible Power Drives:	When installed with any of the following power drive units, each having an appropriate UK Declaration of Conformity in accordance with The Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 No. 1597, the VE416FS may be commissioned for its full intended purpose:

Victaulic VPD752	Victaulic VPD753	Ridgid 300
---------------------	---------------------	------------

Authorized Representative:	Victaulic Company c/o Victaulic Europe BVBA Units B1 & B2 Cockerell Close off Gunnels Wood Road Stevenage, Hertfordshire SG1 2NB, United Kingdom
-----------------------------------	--

Signed for and on behalf of Victaulic Company,

Len R. Swantek

Mr. Len R. Swantek
Director – Global Regulatory Compliance
Machinery Manufacturer Representative

Place of Issue: Easton, Pennsylvania, USA
Date of Issue: May 17, 2021

UK DECLARATION OF CONFORMITY

In Accordance with The Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 No. 1597

Victaulic Company, headquartered at 4901 Kesslersville Road, Easton, PA 18040, USA, hereby declares that the machinery listed below complies with the essential safety requirements of The Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 No. 1597.

Product Models:	VE-416FSD VE-417FSD
Serial No. :	Refer to Machinery Nameplate
Product Description:	Portable Pipe Roll Grooving Tools
Conformity Assessment:	2008 No. 1597, Annex I
Reference Standards:	BS EN ISO 12100 : 2010 BS EN ISO 13857 : 2019 BS EN ISO 14120 : 2015
Technical Documentation:	The relevant technical documentation prepared in accordance with Annex VII (A) of The Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 No. 1597, will be made available upon request to the governing authorities.
Authorized Representative:	Victaulic Company c/o Victaulic Europe BV Units B1 & B2 Cockerell Close off Gunnels Wood Road Stevenage, Hertfordshire SG1 2NB, United Kingdom

Signed for and on behalf of Victaulic Company,

Len R. Swantek

Mr. Len R. Swantek
Director – Global Regulatory Compliance
Machinery Manufacturer Representative

Place of Issue: Easton, Pennsylvania, USA

Date of Issue: May 14, 2021

VE416FS en VE416FSD

