

Rainureuse par moletage VE450FSD



OGS
AGS™

EndSeal™

AVERTISSEMENT



Le non-respect de ces instructions et avertissements peut entraîner des blessures graves, voire mortelles, des dégâts matériels et endommager le produit.

- Avant toute utilisation ou maintenance d'un quelconque outil de préparation des tubes, veuillez lire toutes les instructions du manuel d'utilisation et de maintenance et toutes les étiquettes apposées sur l'outil.

- Porter des lunettes de sécurité, un casque, des chaussures de sécurité et des protections auditives pour toute intervention sur les outils de préparation des tubes.
- Conserver ce manuel d'utilisation et de maintenance à un endroit accessible à tous les opérateurs de l'outil.

Si vous avez besoin d'autres exemplaires de la documentation ou si vous avez des questions sur l'utilisation correcte et sûre des outils de préparation de tubes en général, veuillez contacter Victaulic, P.O. Box 31, Easton, PA, USA 18044-0031, téléphone : 1-800-PICK VIC, e-mail : pickvic@victaulic.com

Instructions d'origine

TABLE DES MATIÈRES

Identification des risques	2	Maintenance	29
Consignes de sécurité pour l'opérateur	2	Lubrification des composants	29
Introduction	4	Contrôle et appoint du fluide hydraulique de la pompe manuelle	30
Réception de l'outil	5	Purge de l'air du système hydraulique	30
Contenu du grand conteneur	5	Dépose et nettoyage du filtre du moteur	30
Contenu des boîtes de stockage montées sur le cadre de l'outil	5	Remplacement du filtre du moteur	30
Alimentation électrique	6	Lubrifiants recommandés	31
Exigences relatives aux rallonges	6	Informations relatives à la commande de pièces	31
Alimentation électrique portable	6	Accessoires	31
Nomenclature de l'outil	7	Support de tube réglable Victaulic® VAPS112	31
Dimensions et spécifications de l'outil	8	Support de tube réglable Victaulic® VAPS224	31
Installation de l'outil	8	Dépannage	32
Contrôles et réglages avant utilisation	11	Caractéristiques VE450FSD - Tableaux de diamètres de tubes et d'épaisseurs de paroi maximum	33
Préparation des tubes	11	Référence des molettes	34
Longueurs de tubes appropriées pour le rainurage	12	Lien vers les spécifications des rainures OGS	35
Molettes de rainurage	13	Lien vers les spécifications des rainures EndSeal™ « ES »	35
Réglage des limiteurs de course des molettes	13	Lien vers ACS les spécifications des rainures	35
Réglage du stabilisateur de tube	14	Lien vers les ressources supplémentaires	35
Réglage de la butée du diamètre de rainure	16	Déclaration de conformité CE	36
Rainurage de tubes courts	18	Déclaration de conformité RU	37
Rainurage de tubes longs	20		
Remplacement de molettes	23		
Retrait de la molette supérieure (Versions anciennes et récentes de l'outil)	23		
Retrait de la molette inférieure (versions anciennes de l'outil avec axe principal rond et clavette disque)	24		
Installation de la molette inférieure (versions anciennes de l'outil avec axe principal rond et clavette disque)	25		
Retrait de la molette inférieure (versions récentes de l'outil avec axe d'entraînement principal carré)	26		
Installation de la molette inférieure (versions récentes de l'outil avec axe d'entraînement principal carré)	27		
Installation de la molette supérieure (versions anciennes et récentes de l'outil)	28		

IDENTIFICATION DES RISQUES

Les définitions correspondant aux différents niveaux de risque sont indiquées ci-dessous.



Ce symbole d'alerte attire l'attention sur des messages de sécurité importants. La présence de ce symbole indique un risque de blessures corporelles. Veuillez à lire attentivement et à bien comprendre le message qui suit.

DANGER

- L'énoncé « **DANGER** » désigne un risque immédiat pouvant entraîner des blessures corporelles graves, voire mortelles, en cas de non-respect des instructions et des précautions indiquées.

AVERTISSEMENT

- L'énoncé « **AVERTISSEMENT** » désigne un risque ou une pratique dangereuse pouvant entraîner des blessures corporelles graves, voire mortelles, en cas de non-respect des instructions et des précautions indiquées.

ATTENTION

- L'énoncé « **ATTENTION** » désigne un risque ou une pratique dangereuse pouvant entraîner des blessures corporelles ou des dégâts matériels en cas de non-respect des instructions et des précautions indiquées.

AVIS

- Les instructions qui suivent l'énoncé « **AVIS** » sont particulièrement importantes, mais sont sans relation à des risques.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ POUR L'OPÉRATEUR

La rainureuse par moletage VE450FSD est conçue pour un seul et unique usage, à savoir le rainurage de tubes. Le locataire ou le propriétaire de cet outil doit s'assurer que chaque opérateur lise ce manuel et comprenne parfaitement le fonctionnement de cet outil de rainurage AVANT de travailler avec l'outil. Ces instructions décrivent une utilisation en toute sécurité de l'outil, y compris son réglage et sa maintenance. Chaque opérateur doit se familiariser avec le fonctionnement, les applications et les limites de l'outil. Il est particulièrement recommandé de bien lire et comprendre les libellés « Danger, Avertissement et Attention » utilisés dans le présent manuel.

Les opérateurs doivent suivre toutes les directives et formations appropriées de l'Occupational Safety and Health Administration (OSHA), et/ou d'autres normes reconnues au niveau national, ainsi que les exigences spécifiques au lieu de travail. L'utilisation de cet outil exige de la dextérité, des compétences mécaniques, ainsi que de bonnes habitudes en matière de sécurité au travail. Bien que l'outil ait été conçu et fabriqué pour garantir une utilisation fiable et sûre, il est difficile d'anticiper toutes les circonstances susceptibles d'entraîner un accident. L'opérateur est invité à toujours faire passer « la sécurité avant tout » à chaque phase d'utilisation, y compris le montage et la maintenance.

Ce manuel doit être conservé dans un endroit propre, sec et facile d'accès. D'autres exemplaires de ce manuel sont disponibles auprès de votre représentant de ventes de Victaulic sur simple demande, ou des version PDF sont téléchargeables sur victaulic.com.

DANGER

1. **Éviter d'utiliser l'outil dans des environnements potentiellement dangereux.** Ne pas exposer l'outil à la pluie et ne pas l'utiliser dans des endroits humides ou mouillés. Ne pas utiliser l'outil sur des surfaces en pente ou irrégulières. Veiller à ce que la zone de travail soit bien éclairée. Prévoir suffisamment d'espace pour utiliser l'outil de façon adéquate.
2. **Mettre le moteur de l'entraînement à la terre pour protéger l'opérateur de tout choc électrique.** Vérifier que le moteur est raccordé à une prise de courant avec mise à la terre interne.
3. **Débrancher le cordon d'alimentation de la source d'alimentation électrique avant de procéder à la maintenance de l'outil.** Seul le personnel autorisé doit effectuer la maintenance de l'outil. Toujours débrancher le cordon d'alimentation de la source électrique avant de procéder à la maintenance ou au réglage. Toujours respecter toutes les procédures de verrouillage et d'étiquetage.

AVERTISSEMENT

1. **Respecter toutes les réglementations de sécurité locales et nationales en vigueur.**
2. **Attention aux blessures du dos.** Toujours adopter des techniques de levage appropriées et/ou respecter d'autres normes reconnues sur le plan national pour manipuler les composants de l'outil.
3. **Porter des vêtements appropriés.** Ne jamais porter de vêtements amples, de bijoux ou quoi que ce soit qui risque de se prendre dans les pièces mobiles.
4. **Porter des équipements de protection adéquats lors de l'utilisation des outils.** Toujours porter des lunettes de sécurité, un casque, des chaussures de sécurité et une protection auditive (niveau sonore possible jusqu'à 97 décibels lors du rainurage).
5. **Lors du rainurage, tenir les mains ou les outils éloignés des molettes de rainurage.** Les molettes de rainurage risquent d'écraser ou de sectionner les doigts et les mains. Utiliser un tube de longueur suffisante.
6. **Ne jamais mettre la main à l'intérieur des extrémités du tube lorsque l'outil fonctionne.** Les bords des tubes peuvent être tranchants et accrocher les gants, les mains et les manches.
7. **Manier l'outil dans le sens inverse de la rotation du tube.** L'outil doit être actionné à l'aide d'une pédale de sécurité facile d'accès pour l'opérateur. Ne jamais se pencher au-dessus de pièces mobiles. NE PAS utiliser l'outil s'il n'a pas de pédale de sécurité (contacter Victaulic).
8. **Ne pas dépasser les limites** Garder un bon équilibre à tout moment. Vérifier que la pédale de sécurité est facile d'accès pour l'opérateur.
9. **Ne jamais tenter de modifier l'outil.** NE PAS retirer les protections ou autres composants qui pourraient influencer sur les performances de l'outil.

ATTENTION

1. **La rainureuse VE450FSD est conçue UNIQUEMENT pour le rainurage par moletage de tubes aux diamètres, matériaux et épaisseurs de paroi spécifiés dans ce manuel.**
2. **Inspecter l'équipement.** Avant l'utilisation de l'outil, vérifier qu'aucune pièce mobile n'est obstruée. Vérifier que les composants sont installés et ajustés conformément à la section « Montage de la rainureuse ». S'assurer d'utiliser des molettes du même ensemble et de bien les lubrifier.
3. **Rester vigilant.** NE PAS utiliser l'outil si vous êtes sous l'influence de drogues (médicaments ou drogues douces), d'un traitement médical, de l'alcool ou si vous êtes fatigué.
4. **Les visiteurs, les stagiaires et les observateurs doivent rester à l'écart de la zone de travail.** Tous les visiteurs doivent rester à bonne distance de l'équipement à tout moment et doivent pouvoir consulter le présent manuel.
5. **Veiller à la propreté de l'espace de travail.** Ne rien laisser dans la zone de travail qui puisse gêner les mouvements de l'opérateur. Nettoyer les liquides renversés sur le sol afin d'éviter les glissades et les chutes.
6. **Sécuriser la pièce à usiner, la machine et les accessoires.** S'assurer de la stabilité de l'outil. Se reporter à la section « Montage de la rainureuse ».

ATTENTION

7. **Placer un support sous la pièce de travail.** Placer les tubes longs sur un support prévu à cet effet, conformément à la section « Rainurage de tubes longs ».
8. **Ne pas forcer sur l'outil.** Ne pas pousser pas les fonctions de l'outil ou des accessoires au-delà de leurs possibilités telles qu'elles sont décrites dans les présentes instructions. Ne pas surcharger l'outil.
9. **Effectuer la maintenance de l'outil avec soin.** Veiller à ce que l'outil soit toujours propre afin de garantir un fonctionnement correct et sûr. Suivre les consignes pour identifier et lubrifier les composants de l'outil.
10. **Utiliser uniquement les pièces de rechange et les accessoires fournis par Victaulic.** L'utilisation d'autres pièces peut annuler la garantie, entraîner un dysfonctionnement et des situations dangereuses. Se reporter aux sections « Informations relatives à la commande de pièces » et « Accessoires ».
11. **Ne jamais retirer les étiquettes apposées sur l'outil.** Remplacer les étiquettes endommagées ou usées.

INTRODUCTION

IMPORTANT

- Dans un souci de clarté, il est possible que les schémas et/ou photos dans ce manuel aient été agrandis.
- L'outil, ainsi que ce manuel d'utilisation et de maintenance, contiennent des marques de commerce, des droits d'auteur ou d'autres caractéristiques brevetées qui sont la propriété exclusive de Victaulic.

La rainureuse par moletage VE450FSD est un outil hydraulique motorisé pour le rainurage par moletage de tubes destinés à recevoir des produits Victaulic pour systèmes rainurés. La rainureuse VE450FSD standard est dotée de jeux de molettes Original Groove System (OGS) pour tube en acier au carbone de 4 – 12 po/DN100 – DN300 et de jeux de molettes RW Advanced Groove System (AGS) pour tube en acier au carbone de 14 – 24 po/DN350 – DN600. La dimension et la référence de la pièce sont inscrits sur les molettes VE450FSD qui comportent un code couleur pour identifier le matériau du tube. Pour le rainurage des molettes à d'autres spécifications et matériaux, se reporter aux tableaux « Caractéristiques VE450FSD » page 33. Les rouleaux de rainurage destinés à d'autres spécifications, diamètres et matériaux sont vendus séparément.

AVERTISSEMENT

- Cet outil doit être utilisé **UNIQUEMENT** pour le rainurage de tubes dont les spécifications respectent les paramètres définis.
- Toujours vérifier que les molettes supérieures et inférieures proviennent du même ensemble.

Le non-respect de ces instructions peut endommager l'outil et provoquer la défaillance du produit, entraînant des dégâts matériels et des blessures graves ou mortelles.

RÉCEPTION DE L'OUTIL

Les rainureuses VE450FSD sont palettisées individuellement et enveloppées dans un étui robuste, conçu pour être réutilisé afin de retourner le matériel à Victaulic à l'issue du contrat de location (si tel est le cas). En cas de commande d'un jeu de molettes supplémentaire, celui-ci sera placé dans la grande boîte de stockage montée à l'arrière du cadre.

À la réception de l'outil, vérifier que toutes les pièces nécessaires sont incluses. En cas de pièces manquantes, contacter Victaulic.

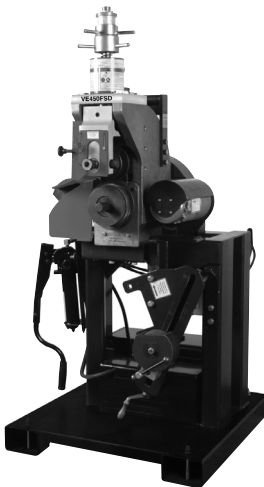
CONTENU DU GRAND CONTENEUR

Qté	Description
1	Rainureuse par moletage pour tube VE450FSD
1	Jeu de molettes de 8 – 12 po/DN200 – DN300 monté sur l'outil (sauf commande différente)
1	Ensemble de stabilisateur de tube (monté sur l'outil)
1	Ensemble de la pompe manuelle (monté sur l'outil)

CONTENU DES BOÎTES DE STOCKAGE MONTÉES SUR LE CADRE DE L'OUTIL

Qté	Description
2	Manuel d'utilisation et de maintenance de la rainureuse VE450FSD
1	Sac contenant les visseries de fixation du stabilisateur de tube et de la pompe manuelle
1	Ruban pour mesure du diamètre des tubes
1	Patin de réglage du limiteur de course pour le jeu de molettes OGS
1	Patin de réglage du limiteur de course pour le jeu de molettes AGS
1	Pédale de sécurité
1	Jeu de molettes OGS 4 – 6 po/DN100 – DN150 pour tube en acier au carbone
1	Jeu de molettes AGS 14 – 24 po/DN350 – DN600 pour tube en acier au carbone

L'outil est illustré ci-après avec la pompe manuelle et l'ensemble du stabilisateur abaissés pour l'expédition. Suivre les instructions de la section « Montage de la rainureuse » pour installer la pompe manuelle et l'ensemble du stabilisateur.



ALIMENTATION ÉLECTRIQUE



 **DANGER**

- **SEULS DES ÉLECTRICIENS QUALIFIÉS DOIVENT RACCORDER L'ALIMENTATION ENTRANTE.**
- Afin de réduire le risque de choc électrique, vérifier que l'alimentation électrique est bien mise à la terre.
- Toujours débrancher toujours le cordon d'alimentation de la source d'alimentation électrique avant tout réglage ou toute intervention sur l'outil. Toujours respecter toutes les procédures de verrouillage et d'étiquetage.
- **NE JAMAIS** modifier les fiches.

Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures graves, voire mortelles.

La rainureuse VE450FSD est conçue pour fonctionner avec une **ALIMENTATION DE 220 V, MONOPHASÉE, 50 OU 60 HZ**. La protection des circuits requise est de 20 A. Tous les composants de la rainureuse VE450FSD sont mis à la terre via le cadre de l'outil. Veiller à ce que le cadre soit correctement mis à la terre, conformément à l'article 250 du code électrique national. Si une rallonge électrique est nécessaire, se reporter à la section « Exigences relatives aux rallonges » pour connaître les exigences concernant la dimension des câbles.



Une prise de courant de 20 A/220 V est requise

X (noir),
Y (blanc) - alimentation
G (vert) - terre

La rainureuse VE450FSD est dotée d'une prise verrouillable de 20 A/250 V. Si aucune sortie pré-câblée n'est disponible, contacter un électricien qualifié. **NE PAS** modifier la fiche. Un disjoncteur de 20 A est situé à l'intérieur du boîtier électrique au dos de l'outil.

EXIGENCES RELATIVES AUX RALLONGES

Quand aucune sortie pré-câblée n'est disponible et qu'une rallonge s'avère nécessaire, il est important d'utiliser un câble de dimension adéquate (c.-à-d. de dimension de conducteur de calibre américain AWG). Choisir une dimension de câble en fonction des caractéristiques nominales de l'outil (ampères) et de la longueur du câble (pieds). La sélection de dimensions de câble (calibres) inférieures à celle requise entraîneront, en cours d'utilisation de l'outil, une importante chute de tension au niveau des moteurs de l'entraînement. Les chutes de tension peuvent entraîner des dégâts au niveau des moteurs d'entraînement et un dysfonctionnement de l'outil. **REMARQUE :** L'utilisation d'une dimension de câble (calibre) supérieure à celle requise est admissible.

Les dimensions de câble requises (calibres) en fonction de la longueur de câble jusqu'à 100 pi/30 m figurent dans le tableau ci-après. Éviter d'utiliser des rallonges de plus de 100 pi/30 m.

Caractéristiques du moteur	Longueurs de rallonge		
Volts/ampères	25 pi/8 m	50 pi/15 m	100 pi/30 m
220 15	Calibre 12	Calibre 12	Calibre 10

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PORTATIVE

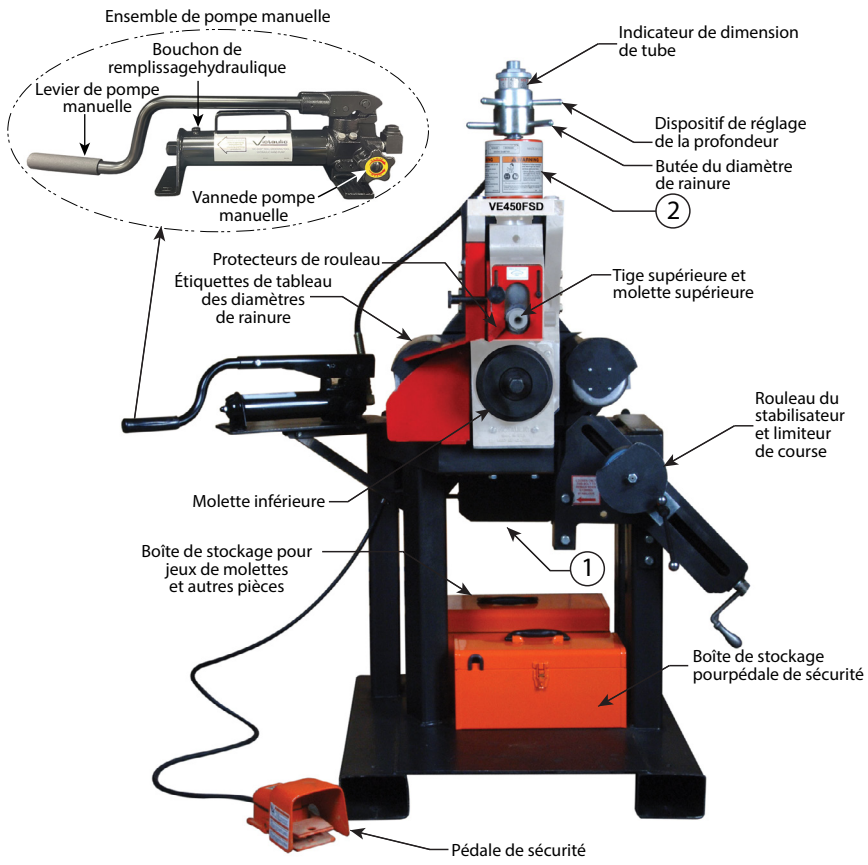
En cas d'absence d'alimentation secteur, il est possible d'utiliser une source d'alimentation électrique portable (générateur). La source d'alimentation électrique portable doit disposer d'une sortie régulée minimale d'une capacité nominale de 3,5 kW. Une capacité nominale régulée minimale de 3,5 kW est requise pour garantir le fonctionnement correct de l'outil. L'utilisation d'une source d'alimentation non régulée ou inférieure peut causer des défaillances du moteur ou un fonctionnement irrégulier de l'outil.



NOMENCLATURE DES OUTILS

AVIS

- Dans un souci de clarté, il est possible que les schémas et/ou photos dans ce manuel aient été agrandis.
- L'outil, ainsi que le présent manuel d'utilisation et de maintenance, comportent des marques de commerce, des droits d'auteur ou autres caractéristiques brevetées qui sont la propriété exclusive de Victaulic.



1

Victaulic

VE450FSD

220 V 50/60 HZ 15 A
1PH
PARALLÈLE

4826-FRE Rev A 5/07

⚠ DANGER

Tout contact avec une tension dangereuse à l'intérieur de cette porte peut entraîner la mort ou de graves blessures.

- Seul le personnel qualifié doit ouvrir cette porte à des fins de maintenance.
- Toujours mettre l'outil hors tension avant de procéder à des réglages d'outils ou avant toute maintenance.

RE33450L3L

2

Victaulic

INCREASE DECREASE
DIAMÈTRE DE RAINURE

⚠ AVERTISSEMENT

Les opérations de réglage doivent être effectuées avec précaution. Les réglages doivent être effectués par un personnel qualifié. Les réglages doivent être effectués par un personnel qualifié. Les réglages doivent être effectués par un personnel qualifié.

NE PAS TOUCHER LES PARTIES EN MOUVEMENT. Les parties en mouvement peuvent causer des blessures graves. Ne pas toucher les parties en mouvement. Ne pas toucher les parties en mouvement. Ne pas toucher les parties en mouvement.

⚠ AVERTISSEMENT

Le non respect de ces instructions d'installation peut entraîner des blessures graves, voire la mort. Les instructions d'installation doivent être lues attentivement avant d'installer l'outil. Les instructions d'installation doivent être lues attentivement avant d'installer l'outil. Les instructions d'installation doivent être lues attentivement avant d'installer l'outil.

• Avant de toucher des pièces de l'outil, vérifiez que l'outil est hors tension et que le bouton d'arrêt d'urgence est enfoncé. Ne touchez pas les parties en mouvement. Ne touchez pas les parties en mouvement. Ne touchez pas les parties en mouvement.

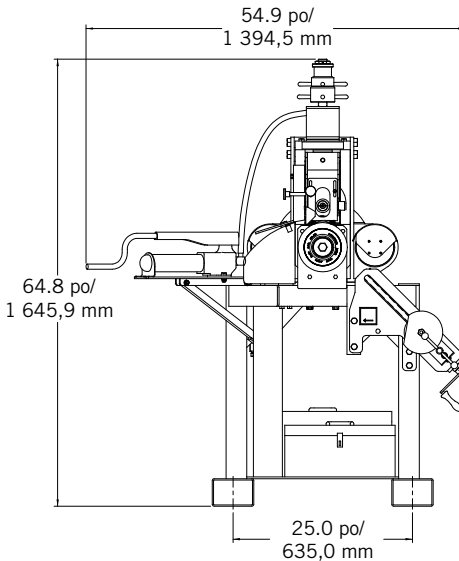
Site web : www.victaulic.com Email : sales@victaulic.com

12/2016

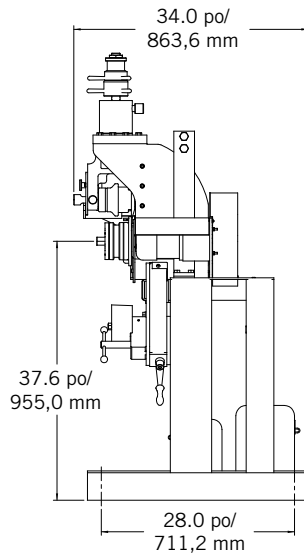
Sur le couvercle du boîtier électrique au dos de l'outil



DIMENSIONS ET SPÉCIFICATIONS DE LA RAINUREUSE



VUE AVANT



VUE DE CÔTÉ

Le poids de l'outil est de 825 lbs/374 kg

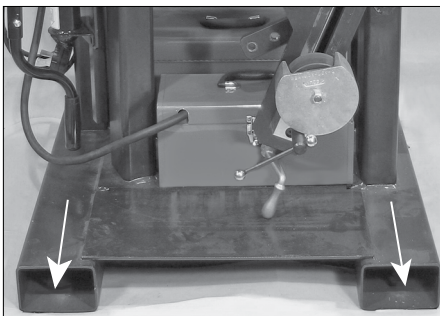
La puissance sonore est de 97 dB(A)

MONTAGE DE LA RAINUREUSE

⚠ AVERTISSEMENT

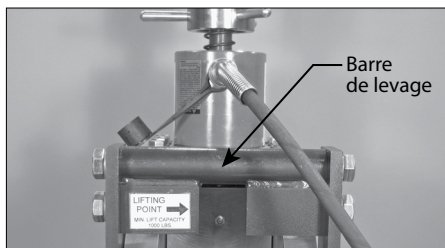
- NE PAS brancher le cordon d'alimentation dans la prise électrique avant d'y avoir été invité.
- La rainureuse DOIT être mise de niveau et ancrée solidement sur un sol ou une base robuste.

Le non-respect de ces instructions peut entraîner de graves blessures, des dégâts matériels et des problèmes de fonctionnement.



1. Déballer toutes les pièces et vérifier que tous les éléments nécessaires sont inclus. Se reporter à la section « Réception de l'outil ».

La base du cadre de la rainureuse VE450FSD, représentée à gauche, est dotée de points de levage pour chariot élévateur ou transpalette à main.

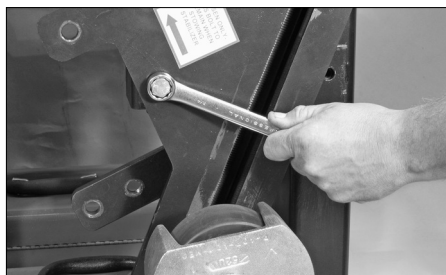


En outre, la rainureuse VE450FSD est équipée d'une barre de levage qui sert de point d'équilibre pour soulever l'outil et le positionner. La capacité de levage minimale requise est de 1 000 lb/453 kg.

2. Choisir un endroit pour installer l'outil en tenant compte des facteurs suivants (se reporter à la section « Dimensions et spécifications de l'outil » pour les dimensions hors-tout) :

- a. Alimentation électrique requise (se reporter à la section « Alimentation électrique »)
- b. Espace suffisant pour manipuler de longs tubes
- c. Surface stable et de niveau pour l'outil et le support de tube
- d. Espace suffisant autour de l'outil pour le réglage et la maintenance

3. Une fois l'emplacement adéquat choisi, mettre l'outil de niveau d'avant en arrière. S'il n'est pas mis de niveau, les opérations de rainurage en seront affectées. Une fois la mise de niveau effectuée, ancrer l'outil sur un sol ou sur une base robuste.



4. Retirer le boulon et la rondelle de blocage inférieurs de l'ensemble du stabilisateur de tube. Conserver le boulon et la rondelle pour le remontage. Si nécessaire, desserrer le boulon supérieur sans le retirer.



5. Relever l'ensemble du stabilisateur de tube en position de fonctionnement. Replacer le boulon et la rondelle de blocage dans le nouvel orifice inférieur de l'ensemble du stabilisateur de tube. Serrer le boulon de sorte à aplatir la rondelle de blocage.

REMARQUE : Le cadre de l'outil est conçu de façon à ce que des écrous ne soient pas nécessaires aux extrémités des boulons.



6. Retirer les deux boulons et les deux rondelles de blocage du sac qui se trouve dans la boîte de stockage de plus grande taille. Placer les boulons et les rondelles dans les orifices du stabilisateur de tube et du cadre de l'outil. Serrer les boulons de sorte à aplatir les rondelles de blocage.



7. Relever la pompe manuelle en position de fonctionnement. Introduire la patte de l'ensemble de la pompe manuelle dans le support de l'outil.
8. Retirer le boulon avec la rondelle de blocage et la rondelle plate du sac qui se trouve dans la boîte de stockage de plus grande taille. Installer le boulon, la rondelle de blocage et la rondelle plate dans l'orifice sur le support du cadre de l'outil et la patte de l'ensemble de la pompe manuelle. Serrer le boulon afin d'aplatir la rondelle de blocage.



9. Serrer l'écrou qui se trouve au dos de l'ensemble de la pompe manuelle.



10. Retirer le bouchon du vérin de commande. Raccorder le flexible hydraulique entre la pompe manuelle et le vérin de commande au moyen des raccords rapides fournis.



11. Sortir la pédale de sécurité de la boîte de stockage. Placer la pédale de sécurité en un point facile d'accès pour l'opérateur. **NE PAS TENTER D'UTILISER L'OUTIL SANS PÉDALE DE SÉCURITÉ.**

12. Brancher le cordon d'alimentation de l'outil dans une prise de courant avec mise à la terre interne. La prise doit être conforme aux exigences d'alimentation électrique de l'outil. Se reporter à la section « Alimentation électrique ».



13. Appuyer sur la pédale de sécurité pour vérifier la rotation de la molette inférieure et la stabilité de l'outil. La molette inférieure doit tourner dans le sens **DES AIGUILLES D'UNE MONTRE**. Si la molette inférieure tourne dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, contacter Victaulic. Si l'outil est instable, vérifier qu'il est bien de niveau et ancré au sol ou à la plateforme.

CONTRÔLES ET RÉGLAGES AVANT UTILISATION

Chaque rainureuse par moletage Victaulic est vérifiée, réglée et testée en usine avant deexpédition. Toutefois, avant l'utilisation, il est nécessaire de procéder à des vérifications et réglages pour garantir le bon fonctionnement de l'outil. Par ailleurs, la rainureuse doit être inspectée pour vérifier qu'elle n'a subi aucun dommage lors de l'expédition et de la manutention.

AVERTISSEMENT

- Avant tout réglage, débrancher le câble de l'alimentation électrique.

Le démarrage accidentel de l'outil peut causer des blessures graves.

PRÉPARATION DES TUBES

Pour assurer le bon fonctionnement de l'outil et obtenir des rainures qui répondent aux spécifications de Victaulic, respecter les consignes de préparation de tubes suivantes :

1. Victaulic recommande les tubes coupés d'équerre. Des tubes à extrémité biseautée peuvent être utilisés à condition que l'épaisseur de paroi soit standard (ANSI B36.10) ou inférieure à celle-ci et que le biseau soit conforme à la norme ANSI B16.25 (37 ½°) ou ASTM A-53 (30°). **REMARQUE :** Le rainurage par moletage de tubes à extrémité biseautée peut provoquer un tulipage excessif, des fuites ou une défaillance de l'assemblage. **Les tubes coupés d'équerre DOIVENT être utilisés avec des produits Victaulic contenant des joints FlushSeal™ et EndSeal™.**

Pour OGS, la tolérance maximale admissible à partir d'extrémités de tube coupées d'équerre (dimension « S ») est de :

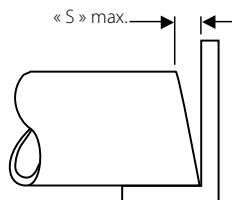
¼ po/1,6 mm pour les diamètres de 4 po/DN100 et supérieures

Pour AGS, la tolérance maximum admissible à partir d'extrémités de tube coupées d'équerre (dimension « S ») est de :

¼ po/1,6 mm pour les diamètres de 14 – 20 pouces/DN350 – DN500

¾ po/2,4 mm pour les diamètres 22 – 24 pouces/DN550 – DN600

Ceci est mesuré sur une perpendiculaire à l'axe.



2. Avant le rainurage, les cordons et joints de soudure internes et externes saillants doivent être meulés à ras de la surface du tube sur au moins 6 pouces/152 mm à partir des extrémités du tube. Cette zone doit être exempte de cavités, de projections, d'anomalies des cordons de soudure et de marques de molette, pour garantir l'étanchéité du raccordement.

3. Le diamètre intérieur de l'extrémité du tube doit être nettoyé afin d'enlever les copeaux grossiers, la saleté et les autres corps étrangers qui pourraient gêner ou endommager les molettes de rainurage.

4. Le bord avant de l'extrémité du tube doit être uniforme et exempt d'éléments de surface concave ou convexe qui entraîneraient un alignement incorrect de la molette de rainurage et, par conséquent, des difficultés lors du montage de l'accouplement.

5. S'il est nécessaire de couper le tube, Victaulic recommande l'utilisation d'un outil de coupe de tube à guidage mécanique permettant une préparation correcte des extrémités du tube. Victaulic déconseille de couper les extrémités du tube manuellement.

ATTENTION

- Pour prolonger la durée utile de la molette de rainurage, retirer les corps étranger et les traces de rouille des surfaces internes et externes des extrémités des tubes. La rouille est une matière abrasive qui use la surface des molettes de rainurage.

Les corps étrangers peuvent nuire aux molettes de rainurage ou les endommager, causant des rainures déformées et qui ne répondent pas aux spécifications de Victaulic.

LONGUEURS DE TUBES APPROPRIÉES POUR LE RAINURAGE



 **AVERTISSEMENT**

- Les molettes de rainurage risquent d'écraser ou de sectionner les doigts et les mains. Ne jamais rainurer un tube dont la longueur est inférieure aux longueurs recommandées dans ce manuel.

Le non-respect de ces instructions peut entraîner des accidents graves, voire mortels.

La rainureuse VE450FSD permet de rainurer des tubes courts sans l'aide d'un support de tube. Se reporter à la colonne « Longueur maximale pouvant être rainurée sans utiliser de support de tube » dans le tableau ci-dessous, avec la section « Rainurage de tubes courts ». Un tube supérieur aux longueurs recommandées dans la colonne « Longueur maximale pouvant être rainurée sans utiliser de support de tube » (et pour les longueurs jusqu'à 20 pi/6 m) nécessite l'utilisation d'un support de tube. Se reporter à la section « Rainurage de tubes longs ». Dans le cas des longueurs partant de 20 pi/6 m jusqu'au double de la longueur (environ 40 pi/12 m), les tubes doivent être soutenus par deux supports de tube.

AVIS

- Des manchettes de tube rainuré plus courtes que celles indiquées dans le tableau suivant sont disponibles auprès de Victaulic.

Dimension nominale de tube en pouces/DN	Diamètre extérieur réel du tube en pouces/mm	Longueur minimale pouvant être rainurée en toute sécurité avec l'outil Victaulic en pouces/mm	Longueur maximale pouvant être rainurée sans utiliser de support de tube en pouces/mm
4 DN100	4.500 114,3	8 205	36 915
5	5.563 141,3	8 205	32 815
6 DN150	6.625 168,3	10 255	28 715
8 DN200	8.625 219,1	10 255	24 610
10 DN250	10.750 273	10 255	20 510
12 DN300	12.750 323,9	12 305	18 460
14 – 16 DN350 – DN400	14.000 – 16.000 355,6 – 406,4	12 305	16 410
18 et plus DN450 et plus	18.000 et plus 457,2 et plus	AVIS : toujours utiliser un support de tube pour rainurer des tubes de ces dimensions. NE PAS rainurer par moletage des tubes dont la longueur est inférieure à 18 po/457 mm ayant ces diamètres.	

Si une longueur de tube inférieure à la valeur minimum spécifiée dans ce tableau est nécessaire, réduire la longueur de l'avant-dernier tube pour pouvoir utiliser une longueur supérieure ou égale au minimum spécifié pour le dernier tube.

EXEMPLE : Un tube en acier de 10 po/DN250 de diamètre et de 20 pi, 4 po/6,2 m de long est nécessaire pour terminer une section et seuls des tubes de 20 pi/6,1 m sont disponibles. Au lieu de rainurer par moletage une longueur de tube en acier de 20 pi/6,1 m et une autre de 4 po/102 mm, procéder comme suit :

1. Chercher dans le tableau ci-dessus la longueur de tube minimale requise pour le rainurage par moletage de tubes acier de 10 po/DN250. Cette longueur est égale à 10 po/255 mm.
2. Rainurer par moletage une longueur de tube de 5,90 m (19 pieds, 6 pouces) et une autre de 10 pouces/255 mm.



MOLETTES DE RAINURAGE

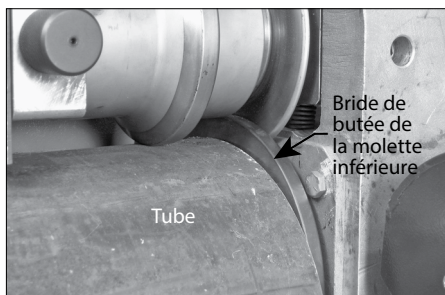
Vérifier que l'ensemble de molettes installées sur l'outil convient au matériau et au diamètre de tube à rainurer. Les jeux de molettes sont marqués du diamètre et de la référence du tube. De plus, ils comportent un code de couleur permettant de déterminer le matériau de tube. Se reporter-vous à la page 34 pour des informations supplémentaires. Si les molettes adéquates ne sont pas installées sur l'outil, se reporter à la section « Remplacement de molettes ».

⚠ ATTENTION

- **Vérifier que les boulons de maintien et les vis de réglage des molettes sont bien serrés. Des boulons de maintien et des vis de réglage mal serrés risquent d'endommager sérieusement à la fois la rainureuse et les molettes.**

RÉGLAGE DES LIMITEURS DE COURSE DES MOLETTES

Les limiteurs de course des molettes VE450FSD doivent être réglés à chaque remplacement de molettes ou lorsque le diamètre ou l'épaisseur de tube diffère de celui du tube rainuré précédemment.



1. Débrancher le cordon d'alimentation de la source électrique.

2. Insérer une longueur de tube de diamètre et d'épaisseur corrects sur la molette inférieure. Vérifier que l'extrémité du tube touche bien la bride de butée de la molette inférieure. Le tube doit s'appuyer contre le dessus de la molette et être perpendiculaire à cette dernière. **REMARQUE :** Si nécessaire, retirer le stabilisateur de tube de façon à avoir plus de place pour insérer le tube par-dessus la molette inférieure. Pour ce faire, desserrer la poignée de verrouillage et utiliser le volant pour retirer le rouleau.

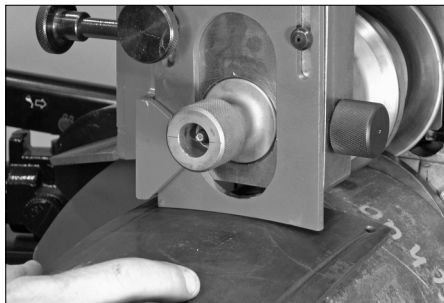


3. Fermer la vanne de la pompe manuelle en la tournant dans le sens des aiguilles d'une montre.

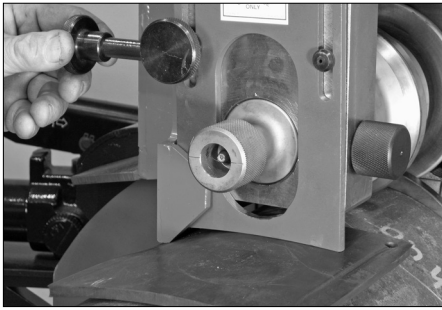
4. Actionner le levier de la pompe manuelle de façon à ce que la molette supérieure se déplace vers le bas et entre en contact étroit avec le tube.

5. Retirer le patin de réglage pour limiteur de course approprié de la grande boîte de stockage.

REMARQUE : Deux patins de réglage pour limiteur de course sont inclus dans la boîte de stockage. L'un des patins est spécifiquement conçu pour les tubes rainurés avec des jeux de molettes d'origine (patin pour limiteur de course fin), l'autre est spécifiquement conçu pour les tubes rainurés avec des jeux de molettes AGS (patin pour limiteur de course épais avec l'étiquette indiquant « POUR AGS UNIQUEMENT »).



6. Tenir fermement le patin de réglage pour limiteur de course correct contre le tube et le pousser sous les limiteurs de course des molettes. Desserrer le bouton situé à l'avant des limiteurs de course des molettes de façon à faire tomber la plaque sur le patin de réglage du limiteur de course. Serrer le bouton.



7. Desserrer le bouton situé sur le côté des limiteurs de course des molettes de façon à faire tomber le limiteur de course coulissant sur le patin de réglage du limiteur de course. Serrer le bouton.
8. Retirer le patin de réglage du limiteur de course du tube. Stocker le patin de réglage du limiteur de course dans la grande boîte de stockage.

RÉGLAGE DU STABILISATEUR DE TUBE

AVERTISSEMENT

- **NE PAS étendre la main au-dessus du tube lors des réglages.**
- **NE PAS procéder à des réglages lorsque l'outil/tube est en marche/mouvement.**

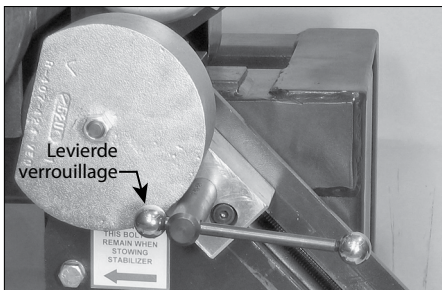
Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures graves.

ATTENTION

- **NE PAS ajuster le stabilisateur de tube de façon à pousser le tube à gauche et à le décentrer par rapport aux molettes. Si le tube est poussé vers la gauche et décentré, cela aura pour effet d'augmenter le tulipage de l'extrémité du tube et de réduire la durée de vie des molettes.**
- **La pose de colliers sur un tube dont le tulipage dépasse le maximum admissible peut empêcher un montage patin contre patin des segments de colliers et peut causer une déformation/détérioration des joints.**

Le non-respect des instructions de préparation de tube peut causer une rupture du joint d'étanchéité entraînant des blessures et/ou des dommages matériels.

Le stabilisateur de tube de la rainureuse VE450FSD est conçu pour prévenir toute oscillation des tubes courts et longs. Lorsque le stabilisateur est réglé en fonction du diamètre et de l'épaisseur de paroi appropriés, il n'a plus besoin d'être réglé à nouveau, à moins que le tube à rainurer présente une autre dimension ou épaisseur de paroi. Un tube de mêmes diamètre et épaisseur peut être mis en place et retiré de l'outil sans retirer le stabilisateur de tube.



1. Desserrer la poignée de verrouillage du stabilisateur de tube.

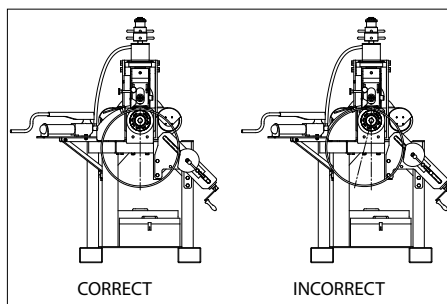


2. À l'aide du volant, faire avancer le rouleau sur le stabilisateur de tube vers l'intérieur de façon à ce qu'il soit à environ $\frac{1}{16}$ po/1,5 mm du tube. Voir la Figure 1 pour le positionnement correct.

3. Serrer la poignée de verrouillage du stabilisateur de tube.

4. Brancher le cordon d'alimentation de l'outil dans une prise de courant avec mise à la terre interne. Se reporter à la section « Alimentation électrique ».

FIGURE 1

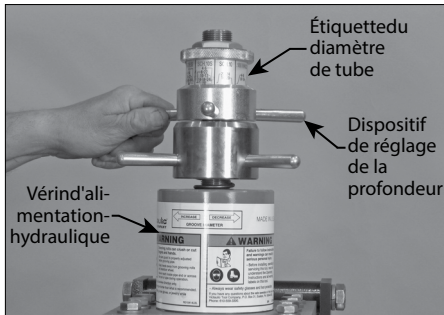


5. Appuyer sur la pédale de sécurité et observer le rouleau sur le stabilisateur de tube. Le rouleau placé sur le stabilisateur de tube doit être légèrement en contact avec le tube et ce dernier doit tourner régulièrement sans oscillations latérales. Si le tube ne tourne pas régulièrement ou s'il oscille latéralement, cesser d'appuyer sur la pédale de sécurité. Lorsque le tube s'immobilise, régler le rouleau placé sur le stabilisateur de tube vers l'intérieur. Appuyer sur la commande au pied, s'assurer que le tube tourne régulièrement sans osciller latéralement et effectuer de nouveaux ajustements, si nécessaire. NE PAS régler excessivement le stabilisateur de tube vers l'intérieur, car cela pourrait incliner le tube vers la gauche et le décentrer, entraînant un tulipage excessif de l'extrémité du tube.

RÉGLAGE DE LA BUTÉE DU DIAMÈTRE DE RAINURE

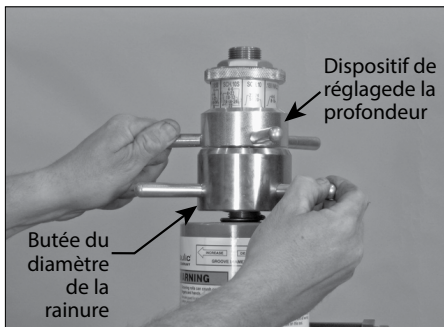
IMPORTANT

- Pour effectuer les réglages ci-dessous, Victaulic recommande d'utiliser plusieurs sections courtes de tube dont le matériau, le diamètre et l'épaisseur correspondent à ceux des tubes à rainurer. Vérifier que les sections correspondent aux exigences de longueurs énumérées dans la section « Longueurs de tubes appropriées pour le rainurage ».



La butée du diamètre de rainure doit être réglée chaque fois que le diamètre ou l'épaisseur de paroi de tube est modifiée.

1. Identifier le diamètre et l'épaisseur de tube corrects sur l'étiquette de l'indicateur de diamètre de tube du dispositif de réglage de la profondeur. Il est possible de faire tourner le dispositif de réglage de la profondeur pour avoir une meilleure vision. Aligner le bord supérieur du dispositif de réglage de la profondeur sur la position de la ligne inférieure des marquages de diamètre et de Schedule de tube corrects.



2. Tenir le dispositif de réglage de la profondeur pour l'empêcher de tourner. Tourner la butée du diamètre de rainure dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour verrouiller le dispositif de réglage de la profondeur dans cette position.

AVIS

- Les marquages permettent d'effectuer des réglages de diamètre de rainure approximatifs et non des réglages exacts. Les variations du diamètre extérieur et de l'épaisseur de paroi rendent impossible l'étalonnage exact de la butée de diamètre de rainure
- À certains moments, pendant l'opération de rainurage, la butée du diamètre de rainure peut se déplacer légèrement vers le haut ou vers le bas, en touchant le vérin hydraulique puis en s'en éloignant. Ceci est normal en cas de tube ayant un joint de soudure saillant, un point dur ou une variation d'épaisseur de tube importante.

3. Exécuter une rainure d'essai en suivant les instructions de la section « Rainurage de tubes courts » ou la section « Rainurage de tubes longs ».

4. Après avoir réalisé une rainure d'essai et avoir retiré le tube de l'outil, vérifier minutieusement le diamètre de la rainure (dimension « C ») avec un ruban mètre. Il est aussi possible d'utiliser un pied à coulisse ou un micromètre étroit pour contrôler la dimension « C » en deux points distincts (à 90° l'un de l'autre) à l'intérieur de la rainure. Le résultat moyen doit correspondre au diamètre de rainure requis.

ATTENTION

- la dimension « C » (diamètre de rainure) doit être conforme aux spécifications de Victaulic pour assurer la performance optimale des joints.

Le non-respect de cette consigne risque d'entraîner une rupture des joints d'étanchéité, avec comme conséquence des blessures et/ou des dégâts matériels.

5. Si le diamètre de rainure (dimension « C ») ne respecte pas les spécifications Victaulic, la butée de diamètre doit être réglée.

5a. Desserrer le dispositif de réglage de la profondeur et la butée de diamètre de rainure et les faire tourner séparément. Leur rotation alors qu'ils sont encore serrés ensemble entraînera une usure prématurée du filetage.

5b. Pour un diamètre de rainure plus petit, tourner le dispositif de réglage de la profondeur dans le sens inverse des aiguilles de la montre (rainureuse vue de dessus).

5c. Pour un diamètre de rainure plus grand, tourner le dispositif de réglage de la profondeur dans le sens des aiguilles d'une montre (rainureuse vue de dessus).

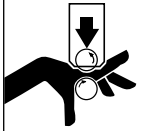
5d. Tenir le dispositif de réglage de la profondeur pour l'empêcher de tourner. Tourner la butée du diamètre de rainure dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour verrouiller le dispositif de réglage de la profondeur en position.

REMARQUE : Un quart de tour dans un sens ou dans l'autre modifie le diamètre de rainure de 0.042 po/1,1 mm et un tour complet le modifie de 0.167 po/4,2 mm.

6. Réaliser une autre rainure d'essai et vérifier le diamètre de la rainure (dimension « C »), tel que décrit à l'étape 4 de la page précédente. Répéter ces étapes, si nécessaire, jusqu'à l'obtention d'une rainure au diamètre conforme aux spécifications.

RAINURAGE DE TUBES COURTS

⚠ AVERTISSEMENT



Les molettes de rainurage risquent d'écraser ou de sectionner les doigts et les mains.

- Toujours débrancher le cordon d'alimentation de la source électrique avant tout réglage de l'outil.
- Lors du chargement et du déchargement du tube, vos mains se trouvent à proximité des rouleaux. Garder vos mains éloignées des molettes de rainurage et du rouleau du stabilisateur de tube durant le fonctionnement.

- Ne jamais passer la main dans les extrémités du tube ou au-dessus de l'outil ou du tube durant le fonctionnement.
- Toujours effectuer le rainurage des tubes **DANS LE SENS DES AIGUILLES D'UNE MONTRE**.
- Ne jamais rainurer un tube dont la longueur est inférieure aux longueurs recommandées dans ce manuel.
- Ne jamais porter de vêtements ou de gants amples, ou d'autres accessoires susceptibles de se coincer dans les pièces mobiles.

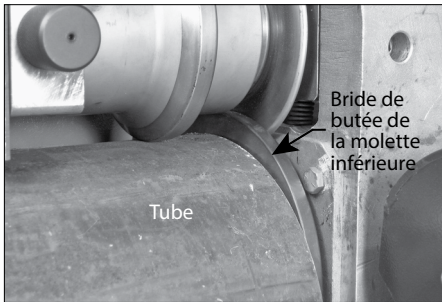
1. Avant de procéder au rainurage, s'assurer d'avoir bien suivi les instructions mentionnées dans les sections précédentes du manuel.

2. S'assurer que l'outil est raccordé à une prise de courant avec mise à la terre interne. Se reporter à la section « Alimentation électrique ».



Vanne de pompe manuelle

3. Ouvrir la vanne de la pompe manuelle en la tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Ceci permettra à la molette supérieure de se déplacer complètement jusqu'à la position supérieure.



Bride de butée de la molette inférieure

Tube

4. Insérer une longueur de tube de diamètre et d'épaisseur corrects sur la molette inférieure. Vérifier que l'extrémité du tube touche bien la bride de butée de la molette inférieure. Le tube doit s'appuyer contre le dessus de la molette et être perpendiculaire à cette dernière. **Continuer à le soutenir jusqu'à instruction contraire.**

5. Fermer la vanne de la pompe manuelle en la tournant dans le sens des aiguilles d'une montre.



6. L'opérateur doit se placer comme indiqué à gauche. Actionner le levier de la pompe manuelle de façon à ce que la molette supérieure se déplace vers le bas et entre en contact étroit avec le tube. Retirer les mains du tube.



7. Appuyer sur la pédale de sécurité et la maintenir enfoncée. Ceci entraîne une rotation dans le sens des aiguilles d'une montre de la molette inférieure lorsqu'on l'observe en se positionnant face à l'outil. Contrôler l'alignement du tube lorsqu'il tourne pour vérifier qu'il se maintient contre la bride de butée de la molette inférieure. Si ce n'est pas le cas, arrêter l'outil en lâchant la pédale de sécurité. Lorsque le tube s'immobilise, vérifier qu'il est positionné correctement sur la molette inférieure.

8. Une fois le bon positionnement contrôlé, appuyer sur la pédale de sécurité et la maintenir enfoncée. Pendant que le tube tourne, commencer le rainurage en actionnant lentement le levier de la pompe manuelle. NE PAS actionner le levier de la pompe manuelle trop vite. La cadence doit permettre de rainurer le tube sans surcharger les moteurs, ce qui est détectable à l'oreille.

9. Poursuivre le processus de rainurage jusqu'à ce que la butée de profondeur entre complètement en contact avec le haut du vérin d'alimentation hydraulique. Continuer à faire tourner le tube (1 à 3 tours) pour achever le rainurage.

10. Relâcher la pédale de sécurité.

11. Une fois la rotation arrêtée, soutenir le tube.

12. Libérer le tube en ouvrant la vanne de la pompe manuelle et en la tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Retirer le tube de la molette inférieure.

AVIS

- À certains moments, pendant l'opération de rainurage, la butée du diamètre de rainure peut se déplacer légèrement vers le haut ou vers le bas, en touchant le vérin hydraulique puis en s'en éloignant. Ceci est normal en cas de tube ayant un joint de soudure saillant, un point dur ou une variation d'épaisseur de tube importante.
- Le diamètre de rainure doit être conforme aux spécifications pour le diamètre du tube et l'épaisseur de la paroi. Contrôler et ajuster, si nécessaire, le diamètre de rainure pour garantir que les rainures demeurent conformes aux spécifications.

RAINURAGE DE TUBES LONGS

⚠ ATTENTION

- Pour les tubes longs, vérifier que le support de tube est bien positionné de façon à limiter le tulipage d'extrémité.
- **NE PAS** monter d'accouplement sur un tube dont le tulipage dépasse le maximum admissible.
- Se reporter toujours au tableau « Spécifications des rainures par moletage » applicable pour en savoir plus.

La pose de colliers sur un tube dont le tulipage dépasse le maximum admissible peut empêcher un montage patin contre patin des segments de colliers et peut endommager le joint de collier, entraînant de possibles dégâts matériels.

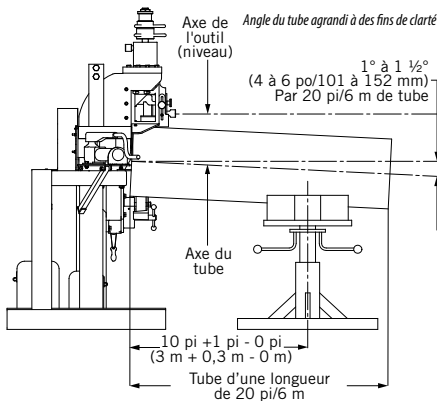
AVIS

- Les figures 2 et 3 représentent le support de tube réglable VAPS224 de Victaulic, conçu pour les tubes de 2 – 24 po/DN50 – DN600. Victaulic propose aussi le support VAPS112, conçu pour les tubes de ¾ – 12 po/DN20 – DN300.
- Pour des informations plus détaillées, consulter les instructions jointes au support de tube.

Lors du rainurage d'un tube plus long que la longueur maximale indiquée à la section « Longueurs de tubes appropriées pour le rainurage », utiliser un support de tube à rouleaux. Le support de tube à rouleaux doit pouvoir soutenir le poids du tube tout en lui permettant de tourner librement.

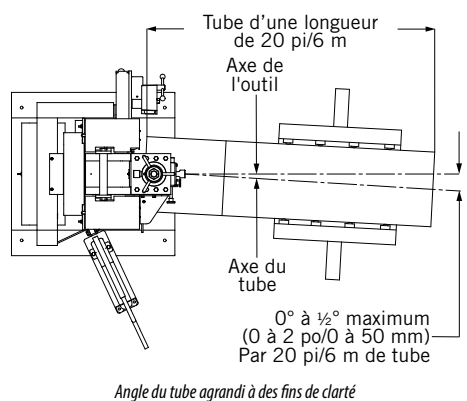
1. Vérifier que la rainureuse est de niveau. Se reporter à la section « Montage de la rainureuse » pour obtenir les exigences en matière de mise au niveau.

FIGURE 2



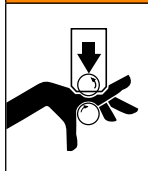
2. Placer le support de tube à une distance légèrement supérieure à la moitié de la longueur de tube par rapport à la rainureuse. Se reporter à la figure 2 ci-dessus.

FIGURE 3



3. Pour l'angle d'alignement, incliner le support de tube à 0 – ½ degré environ vers la gauche. Se reporter à la figure 3 ci-dessus. **REMARQUE :** Si le tulipage du tube est excessif, le guidage gauche-droite doit être maintenu au minimum. Il peut être nécessaire de réduire l'angle de guidage à moins d' ½ degré.

⚠ AVERTISSEMENT



Les molettes de rainurage risquent d'écraser ou de sectionner les doigts et les mains.

- Toujours débrancher le cordon d'alimentation de la source électrique avant tout réglage de l'outil.
- Lors du chargement et du déchargement du tube, vos mains se trouvent à proximité des rouleaux. Garder vos mains éloignées des rouleaux de rainurage et du rouleau stabilisateur durant le fonctionnement de l'outil.

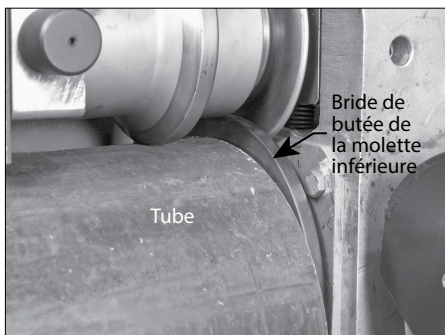
- Ne jamais passer la main dans le tube ou au-dessus de l'outil ou du tube durant le fonctionnement.
- Toujours effectuer le rainurage des tubes **DANS LE SENS DES AIGUILLES D'UNE MONTRE**.
- Ne jamais rainurer un tube dont la longueur est inférieure aux longueurs recommandées dans ce manuel.
- Ne jamais porter de vêtements ou de gants amples, ou d'autres accessoires susceptibles de se coincer dans les pièces mobiles.

4. Avant de procéder au rainurage, s'assurer d'avoir bien suivi les instructions mentionnées dans les sections précédentes du manuel.

5. S'assurer que l'outil est raccordé à une prise de courant avec mise à la terre interne. Se reporter à la section « Alimentation électrique ».



6. Ouvrir la vanne de la pompe manuelle en la tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Ceci permettra à la molette supérieure de se déplacer complètement jusqu'à la position supérieure.



7. Insérer une longueur de tube de diamètre et d'épaisseur corrects sur la molette inférieure. Vérifier que l'extrémité du tube touche bien la bride de butée de la molette inférieure. Le tube doit s'appuyer contre le dessus de la molette et être perpendiculaire à cette dernière.

8. Régler la hauteur du support de tube de façon à ce que le tube soit à environ $1 - 1 \frac{1}{2}$ degré ($\frac{1}{4}$ po par pied/20 mm par mètre) en dessous du niveau (l'extrémité du tube à rainurer doit être plus haute que l'autre extrémité). Se reporter à la figure 2. **REMARQUE :** Le tube doit être introduit sur la molette inférieure avant de régler la hauteur du support de tube. Si la rainureuse est parfaitement de niveau, mais que l'extrémité arrière du tube est plus haute que l'extrémité à rainurer, le tube risque de ne pas être aligné. De plus, le tulipage de l'extrémité de tube pourrait être trop important. Se reporter aux figures 2 et 3 pour les exigences sur le positionnement correct.



9. Fermer la vanne de la pompe manuelle en la tournant dans le sens des aiguilles d'une montre.

10. Actionner le levier de la pompe manuelle de façon à ce que la molette supérieure se déplace vers le bas et entre en contact étroit avec le tube.



11. Appuyer sur la pédale de sécurité et la maintenir enfoncée. Ceci entraîne une rotation dans le sens des aiguilles d'une montre de la molette inférieure lorsqu'on l'observe en se positionnant face à l'outil. Contrôler l'alignement du tube lorsqu'il tourne pour vérifier qu'il se maintient contre la bride de butée de la molette inférieure. Si ce n'est pas le cas, arrêter l'outil en lâchant la pédale de sécurité. Lorsque le tube s'immobilise, vérifier que le tube est de niveau et correctement positionné sur la molette inférieure (voir l'étape 7 à la page précédente).

12. Une fois le bon positionnement contrôlé, appuyer sur la pédale de sécurité et la maintenir enfoncée. Pendant que le tube tourne, commencer le rainurage en actionnant lentement le levier de la pompe manuelle. NE PAS actionner le levier de la pompe manuelle trop vite. La cadence doit permettre de rainurer le tube sans surcharger les moteurs, ce qui est détectable à l'oreille.

13. Poursuivre le processus de rainurage jusqu'à ce que la butée de profondeur entre complètement en contact avec le haut du vérin d'alimentation hydraulique. Continuer à faire tourner le tube (1 à 3 tours) pour achever le rainurage.

14. Relâcher la pédale de sécurité.



15. Libérer le tube en ouvrant la vanne de la pompe manuelle et en la tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Retirer le tube de la molette inférieure.

AVIS

- À certains moments, pendant l'opération de rainurage, la butée du diamètre de rainure peut se déplacer légèrement vers le haut ou vers le bas, en touchant le vérin hydraulique puis en s'en éloignant. Ceci est normal en cas de tube ayant un joint de soudure saillant, un point dur ou une variation d'épaisseur de tube importante.
- Le diamètre de rainure doit être conforme aux spécifications pour le diamètre du tube et l'épaisseur de la paroi. Contrôler et ajuster, si nécessaire, le diamètre de rainure pour garantir que les rainures demeurent conformes aux spécifications.

REEMPLACEMENT DES MOLETTES

AVERTISSEMENT

- Avant tout réglage, débrancher le câble de l'alimentation électrique..

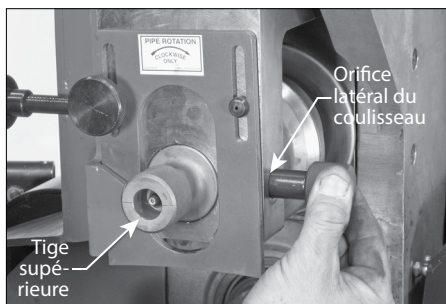
Le démarrage accidentel de l'outil peut causer des blessures graves.

La rainureuse VE450FSD est conçue pour un remplacement facile des molettes. S'il est nécessaire de modifier la plage de diamètre, le matériau de tube ou le type de rainurage, remplacer les molettes de rainurage et suivre toutes les instructions des sections précédentes du manuel. Se reporter à la page 34 pour la sélection adéquate des molettes. **REMARQUE :** En raison de l'interverrouillage des molettes, la molette supérieure doit être retirée avant la molette inférieure. La molette inférieure neuve doit être installée avant la molette supérieure.

RETRAIT DE LA MOLETTE SUPÉRIEURE (VERSIONS ANCIENNES ET RÉCENTES DE L'OUTIL)



1. Ouvrir la vanne de la pompe manuelle en la tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Ceci permettra à la molette supérieure de se déplacer complètement jusqu'à la position supérieure.

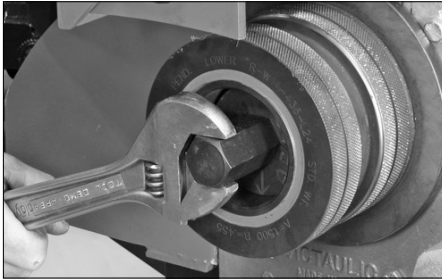


2. Tirer la broche de verrouillage de l'axe supérieur hors du coulisseau jusqu'à ce qu'elle s'arrête.



3. Tout en soutenant la molette supérieure, retirer l'axe supérieur de la molette supérieure/du coulisseau en le tirant tout droit.
4. Retirer la molette supérieure. Ranger la molette supérieure dans la grande boîte de stockage.
5. Passer à la section « Retrait de la molette inférieure » page 24 ou 26.

RETRAIT DE LA MOLETTE INFÉRIEURE (VERSIONS ANCIENNES DE L'OUTIL AVEC AXE PRINCIPAL ROND ET CLAVETTE DISQUE)



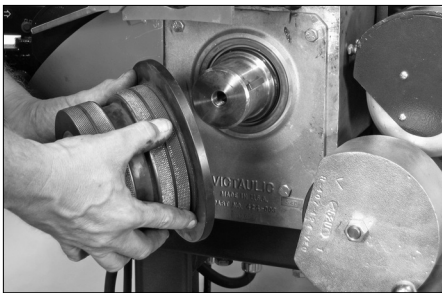
1. À l'aide d'une clé réglable, desserrer et retirer le boulon de maintien de la molette inférieure.



2. Retirer la rondelle de la molette inférieure.

AVIS

- La broche principale comprend une clavette disque, fondamentale pour le montage de la molette inférieure. Veiller à ne pas la perdre. Vérifier si la clavette disque est en bon état et la remplacer si nécessaire.



3. Retirer la molette inférieure en la tirant hors de l'axe principal. Si la molette inférieure ne peut pas être retirée à la main, utiliser un extracteur de pignons classique. Veiller à ne pas perdre la clavette disque qui se trouve sur l'axe principal. Ranger la molette inférieure dans la grande boîte de stockage.

4. Passer à la section « Installation de la molette inférieure » à la page suivante.

INSTALLATION DE LA MOLETTE INFÉRIEURE (VERSIONS ANCIENNES DE L'OUTIL AVEC AXE PRINCIPAL ROND ET CLAVETTE DISQUE)

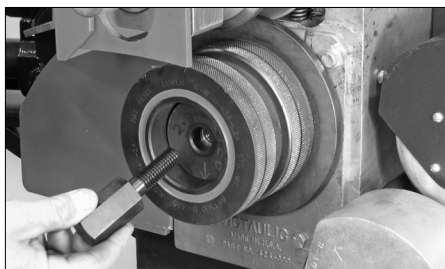
1. Avant l'installation de la molette inférieure, nettoyer l'axe principal et l'alésage de la molette inférieure pour éliminer la saleté et les copeaux. En cas de dommages, remplacer tout composant affecté.
2. Pour faciliter la dépose de la molette inférieure par la suite, appliquer du graphite sec en aérosol ou du lubrifiant anti-grippant sur l'alésage de l'axe principal avant d'installer la molette inférieure.



3. Aligner le logement de clavette de la molette inférieure avec la clavette disque qui se trouve sur l'axe principal. Vérifier que les marquages sur la molette inférieure sont dirigés vers l'extérieur.

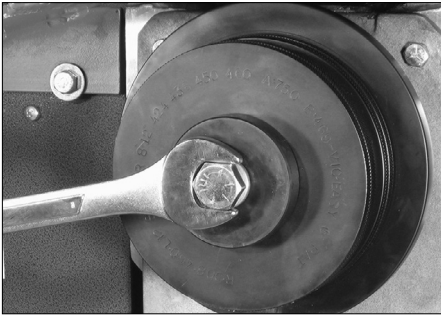


4. Mettre la rondelle de la molette inférieure en place.

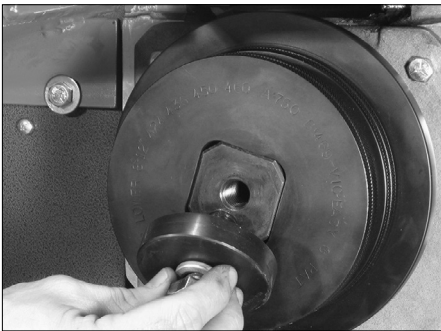


5. Mettre le boulon de maintien de la molette inférieure en place. Serrer complètement le boulon de maintien de la molette inférieure de façon à fixer la molette inférieure sur l'axe principal.
6. Passer à la section « Installation de la molette inférieure » page 28.

RETRAIT DE LA MOLETTE INFÉRIEURE (VERSIONS RÉCENTES DE L'OUTIL AVEC AXE D'ENTRAÎNEMENT PRINCIPAL CARRÉ)



1. À l'aide d'une clé réglable, desserrer le boulon de maintien de la molette inférieure.



2. Retirer le boulon de maintien et la rondelle de la molette inférieure.



3. Retirer la molette inférieure en la tirant hors de l'axe principal. Si elle ne peut pas être retirée à la main, tapoter doucement autour de son côté circulaire pour la desserrer. Ranger la molette inférieure dans la grande boîte de stockage.

4. Passer à la section « Installation de la molette inférieure » à la page suivante.

INSTALLATION DE LA MOLETTE INFÉRIEURE (VERSIONS RÉCENTES DE L'OUTIL AVEC AXE D'ENTRAÎNEMENT PRINCIPAL CARRÉ)

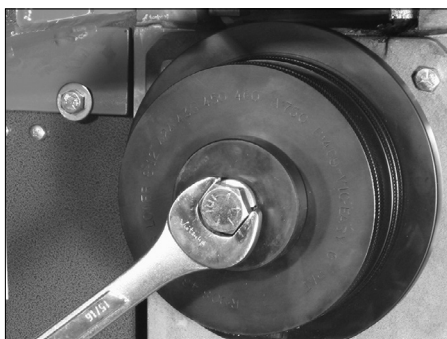
1. Avant l'installation de la molette inférieure, nettoyer l'axe principal et l'alésage de la molette inférieure pour éliminer la saleté et les copeaux. En cas de dommages, remplacer tout composant affecté.
2. Pour faciliter la dépose de la molette inférieure par la suite, appliquer du graphite sec en aérosol ou du lubrifiant anti-grippant sur l'alésage de l'axe principal avant d'installer la molette inférieure.



3. Aligner l'extrémité carrée de l'axe principal avec l'orifice carré dans la molette inférieure. Pousser la molette inférieure complètement sur l'axe principal. Vérifier que les marquages de la molette inférieure soient orientés vers l'extérieur.



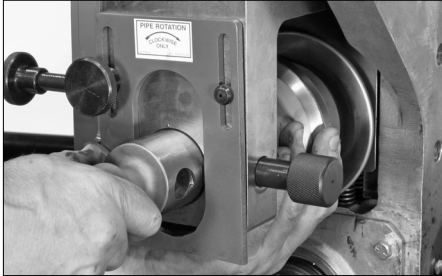
4. Mettre le boulon de maintien et la rondelle de la molette inférieure en place.



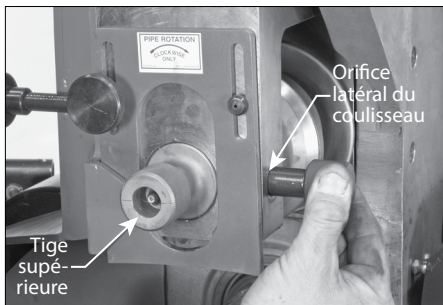
5. Serrer complètement le boulon de maintien de la molette inférieure de façon à fixer la molette inférieure sur l'axe principal.
6. Passer à la section « Installation de la molette supérieure » à la page suivante.

RETRAIT DE LA MOLETTE SUPÉRIEURE (VERSIONS ANCIENNES ET RÉCENTES DE L'OUTIL)

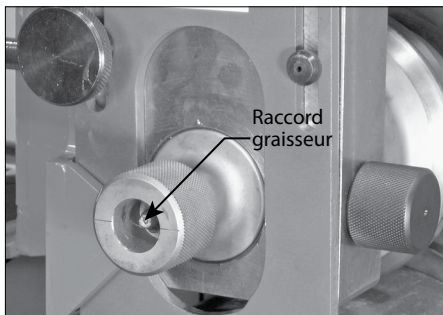
1. Avant l'installation de la molette supérieure, nettoyer l'axe supérieur et la molette supérieure pour éliminer la saleté et les copeaux. Inspecter le roulement de la molette supérieure pour vérifier sa lubrification et son état. En cas de dommages, remplacer tout composant affecté.



2. Monter la molette supérieure derrière le coulisseau, comme illustré à gauche. Vérifier que les marquages de la molette supérieure soient orientés vers l'avant. Tout en soutenant la molette supérieure, insérer l'axe supérieur dans le coulisseau et la molette supérieure.



3. Aligner l'orifice de l'axe supérieur avec l'orifice latéral du coulisseau. Enfoncer la broche de l'axe supérieur dans le coulisseau/l'axe supérieur jusqu'à ce qu'elle s'arrête.



4. À chaque remplacement de molettes et toutes les 8 heures de fonctionnement, lubrifier les roulements de la molette supérieure. Un raccord graisseur se trouve à l'avant de l'axe supérieur, comme illustré ci-dessus. Se reporter à la section « Maintenance » pour plus d'informations.

5. Avant de procéder au rainurage, s'assurer que l'ensemble des consignes indiquées dans les sections précédentes du présent manuel ont été observées.

MAINTENANCE

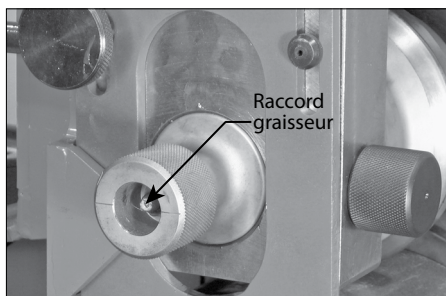
AVERTISSEMENT

- Avant toute intervention de maintenance sur l'outil, débrancher le câble de l'alimentation électrique.
- Le non-respect de cette consigne peut entraîner des blessures graves.

Cette section fournit des informations relatives à l'entretien des outils afin de garantir leur parfait état de fonctionnement. Pour garantir un fonctionnement correct et sécurisé de l'outil, utiliser des pièces de rechange d'origine Victaulic.

LUBRIFICATION DES COMPOSANTS

Toutes les 8 heures de fonctionnement, lubrifier les composants de l'outil. Se reporter au tableau « Lubrifiants recommandés » page 31 pour savoir quel lubrifiant utiliser.



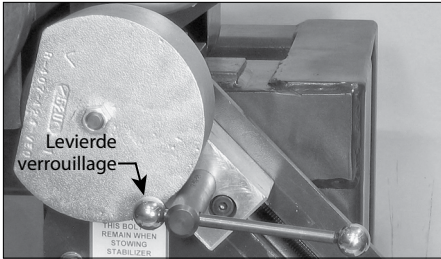
1. À chaque remplacement de molettes et toutes les 8 heures de fonctionnement, lubrifier les roulements de la molette supérieure. Un raccord graisseur se trouve à l'avant de l'axe supérieur, comme illustré ci-dessus.



2. Graisser les verrous du coulisseau. Le raccord de graissage des verrous du coulisseau se trouve à l'arrière du coulisseau.



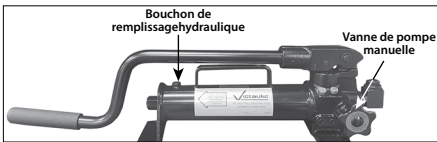
3. Graisser les roulements de l'axe principal à travers le raccord situé sur le côté de l'outil.



4. Graisser la roue du stabilisateur. Un raccord graisseur est accessible depuis l'arrière du limiteur de course de la roue. Tourner au besoin la roue du stabilisateur pour accéder au raccord graisseur.

CONTRÔLE ET APPONT DU FLUIDE HYDRAULIQUE DE LA POMPE MANUELLE

Vérifier le niveau du fluide hydraulique dans la pompe manuelle avant d'utiliser la rainureuse. Le vérifier, en outre, tous les six mois ou lorsque le pompage semble plus mou.



1. Ouvrir complètement la vanne de la pompe manuelle en la tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
2. Retirer le bouchon de remplissage hydraulique. Le niveau de l'huile doit atteindre le fond de l'orifice.

PURGE DE L'AIR EMPRISONNÉ DANS LE SYSTÈME HYDRAULIQUE

1. Pour purger l'air du système, retirer l'ensemble de la pompe manuelle du côté de l'outil et le maintenir au-dessus du vérin d'alimentation hydraulique. Fermer la vanne de la pompe manuelle en la tournant dans le sens des aiguilles d'une montre. Ouvrir d'un tour le bouchon de remplissage hydraulique.
2. Actionner plusieurs fois le levier de la pompe manuelle pour accumuler de la pression.
3. Ouvrir la vanne de la pompe manuelle en la tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Ceci provoque la purge de l'air.
4. Répéter plusieurs fois les étapes 1 à 3 pour purger complètement l'air du système.
5. Vérifier le niveau de fluide hydraulique et faire l'appoint comme requis.
6. Continuer à maintenir l'ensemble de la pompe manuelle au-dessus du vérin d'alimentation hydraulique. Fermer le bouchon de remplissage.
7. Remettre en place l'ensemble de la pompe manuelle sur le côté de l'outil.

DÉPOSE ET NETTOYAGE DU FILTRE DU MOTEUR

Ces instructions s'appliquent aux deux moteurs :

1. Retirer les quatre vis et écrous de la protection du moteur.
2. Retirer le capuchon du filtre.
3. Retirer le filtre en mousse. Le nettoyer en utilisant de l'air sec à basse pression.

REMPLACEMENT DU FILTRE DU MOTEUR

Ces instructions s'appliquent aux deux moteurs :

1. Remettre en place le filtre en mousse sur le moteur en alignant les quatre orifices.
2. Positionner la protection du moteur sur le moteur.
3. Remettre en place la protection du moteur avec les quatre vis et écrous.

LUBRIFIANTS RECOMMANDÉS

Graisse pour roulements et coulisseaux
(graisse à base de lithium d'usage général pour pressions extrêmes)

Fabricant	Produit
BP Amoco	Energrease LC-EP2 pour pressions extrêmes
Gulf Oil Corp.	Graisse Gulfcrown EP2 pour pressions extrêmes
Lubriplate	N° 630-2
Mobil Oil Corp.	Mobilux EP2
Pennzoil Products Co.	Lubrifiant Pennlith 712 pour pressions extrêmes
Shell Oil Co.	Alvania EP2 pour pressions extrêmes
Sun Refining	Sun Prestige 742 EP
Texaco Inc.	Multifak EP2

Huile hydraulique

(huile hydraulique haute pression anti-usure/
anti-mousse ISO Grade 32)

Fabricant	Produit
BP Amoco	Energol HLP-HM32
Gulf Oil Corp.	Harmony 32 AW
Kendall Refining Co.	Kenoil R&O AW-32
Lubriplate	HO-o
Mobil Oil Corp.	Mobil DTE 24
Pennzoil Products Co.	Pennzbell AW32
Shell Oil Co.	Tellus 32
Sun Refining	Survis 832
Texaco Inc.	Rando

INFORMATIONS RELATIVES À LA COMMANDE DE PIÈCES

Pour la commande de pièces, Victaulic a besoin des informations suivantes pour pouvoir traiter la commande et expédier la ou les pièces correctes. Se référer à la liste des pièces de rechange RP-VE450FSD pour obtenir les dessins détaillés et les homologations des pièces. Il est possible de commander les pièces par téléphone au 1-800-PICK-VIC.

1. Référence du modèle de rainureuse
2. Numéro de série de la rainureuse
3. Quantité, numéro d'article, référence et description
4. Lieu d'expédition de la ou des pièces – nom et adresse de l'entreprise
5. Destinataire de la ou des pièces – nom de la personne
6. Numéro de bon de commande
7. Adresse de facturation

ACCESSOIRES

SUPPORT DE TUBE RÉGLABLE VICTAULIC VAPS112



Le support VAPS112 de Victaulic est un support de tube réglable à rouleaux qui est doté de quatre pieds lui procurant une stabilité accrue. Le VAPS112 est adapté aux tubes de ¾ à 12 pouces/DN20 à DN300 (longueurs aléatoires de 1 ½ pi/0,5 m à 20 pi/6 m entières, uniques) et affiche une charge nominale de 1 075 livres/490 kg. La conception à tourniquet facilite le rainurage des deux extrémités de tube. Contacter Victaulic pour plus de détails.

SUPPORT DE TUBE RÉGLABLE VICTAULIC VAPS224



Le support VAPS224 de Victaulic propose des caractéristiques semblables au modèle VAPS112, mais il convient à des tubes de 2 à 24 pouces/DN50 à DN600 (longueurs aléatoires de 1 ½ pi/0,5 m à 20 pi/6 m entières, uniques) et affiche une charge nominale de 1 800 livres/817 kg. Contacter Victaulic pour plus de détails.

DÉPANNAGE

PROBLÈME	CAUSE POSSIBLE	SOLUTION
Le tube ne reste pas dans les rouleaux de rainurage.	Tube long mal positionné.	Se reporter à la section « Rainurage de tubes longs ».
Le tube s'arrête de tourner pendant le rainurage.	Rouille ou saleté accumulée sur le rouleau inférieur. Rouille ou saleté excessive à l'intérieur de l'extrémité du tube. Molettes de rainurage usées. La clavette de la molette inférieure est cisailée ou absente. Le disjoncteur s'est déclenché.	À l'aide d'une brosse métallique rigide, éliminez l'accumulation de rouille ou de saleté sur le rouleau inférieur. Éliminer la rouille ou la saleté de l'intérieur de l'extrémité du tube. Vérifier si la molette inférieure est usée. Remplacer la molette inférieure en cas d'usure excessive. Retirer la molette inférieure pour remplacer la clavette. Se reporter à la section « Remplacement des molettes ». Vérifier le circuit de l'outil et la présence de surcharges et contrôler le disjoncteur et les fusibles. Réarmer le disjoncteur.
Pendant le rainurage, des grincements se font entendre dans le tube.	Positionnement incorrect du support de tube pour un tube long. Le guidage du tube est excessif. L'extrémité du tube n'est pas coupée d'équerre. Le tube frotte excessivement sur la bride de butée de la molette inférieure.	Déplacer le support de tube vers la gauche. Se reporter à la section « Rainurage de tubes longs ». Couper le tube d'équerre. Retirer le tube de l'outil et appliquer une légère couche de graisse sur la surface de la bride de butée de la molette inférieure, si nécessaire.
Durant le rainurage, des cognements bruyants ou des coups se produisent à peu près à chaque tour du tube.	Le tube présente un cordon de soudure prononcé.	Se reporter à la section « Préparation du tube pour le rainurage ».
Le tulipage de tube est excessif.	Le support de tube est réglé trop haut pour un tube long. L'outil est incliné vers l'avant (non au niveau) pendant le rainurage d'un tube long. Positionnement incorrect du support de tube pour un tube long. Le guidage du tube est excessif. Le stabilisateur de tube est réglé trop loin vers l'intérieur	Se reporter à la section « Rainurage de tubes longs ». Se reporter à la section « Montage de l'outil ». Déplacer le support de tube vers la gauche. Se reporter à la section « Rainurage de tubes longs ». Placer le stabilisateur de tube au point le plus éloigné où il peut stabiliser le tube de manière efficace
Le tube de grand diamètre se balance ou vibre latéralement.	Réglage incorrect du stabilisateur de tube.	Déplacer le stabilisateur de tube vers l'intérieur ou l'extérieur jusqu'à ce que le tube tourne en douceur.
L'outil ne procède pas au rainurage du tube.	Présence d'air dans le système hydraulique. L'épaisseur de la paroi du tube dépasse la capacité de l'outil ou son matériau est trop dur. La vanne de la pompe manuelle n'est pas fermée hermétiquement. La butée du diamètre de rainure touche le fond trop rapidement. Le niveau d'huile de la pompe manuelle est faible.	Se reporter à la section « Maintenance ». Se reporter au tableau « Spécifications du modèle VE450FSD » sur la page suivante. Fermer la vanne de la pompe manuelle en la tournant dans le sens des aiguilles d'une montre. Se reporter à la section « Réglage du diamètre de rainure ». Se reporter à la section « Maintenance ».

DÉPANNAGE (SUITE)

PROBLÈME	CAUSE POSSIBLE	SOLUTION
Les rainures du tube ne sont pas conformes aux spécifications de Victaulic.	La butée de diamètre de rainure n'est pas réglée correctement. L'épaisseur de la paroi du tube dépasse la capacité de l'outil ou son matériau est trop dur.	Se reporter à la section « Réglage de la butée de diamètre de rainure ». Se reporter au tableau « Spécifications du modèle VE450FSD » sur cette page.
Le siège de joints d'étanchéité « A » ou les dimensions de largeur de rainure « B » ne répondent pas aux spécifications Victaulic.	Le roulement de la molette supérieure n'est pas assez lubrifié. La molette supérieure, la molette inférieure ou les deux incorrectes sont installées sur l'outil.	Se reporter à la section « Maintenance ». Installer les molettes adéquates.

AVIS

- Le tableau « Capacité maximale de dimension de tube et d'épaisseur de paroi » ci-dessous est exact à la date imprimée au dos de ce manuel. Pour obtenir les informations les plus récentes, se reporter à la publication 24.01 de Victaulic, qui peut être consultée/téléchargée en scannant le code QR sur la droite ou en cliquant sur ce lien du bureau : <https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/24.01.pdf>



SPÉCIFICATIONS DU MODÈLE VD450FSD – CAPACITÉ DE DIMENSION ET D'ÉPAISSEUR DE PAROI DE TUBE MAXIMALE OGS)

		Dimension de tube (pouces/mm)								
Modèle	Matériau de tube	4 100	5	6 150	8 200	10 250	12 300	14 350	16 400	18 450
VE450FSD	Acier	Sch. 5 – 40 2,1 – 9,3 mm					Sch. 5 – STD 4,0 – 9,5 mm			
	Inox	Sch. 40S 6,0 – 9,3 mm					Stand. 9,5 mm			
	Lt. Paroi acier inoxydable	Sch. 5S – 10S 2,1 – 4,6 mm								
	Aluminium	Sch. 5 – 40 2,1 – 9,3 mm					Stand. 9,5 mm			
	Plastique PVC	Sch. 40 – 80 6,0 – 11,0 mm			Sch. 40 8,2 mm					

SPÉCIFICATIONS DU MODÈLE VE450FSD – CAPACITÉ MAXIMALE DE DIMENSION ET D'ÉPAISSEUR DE PAROI DE TUBES **AGS**

Modèle	Matériau de tube	Dimension de tube (pouces/mm)					
		14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600
VE450FSD	Acier	Sch. 5 – STD 4,0 – 9,5 mm					
	Inox	Stand. 9,5 mm					
	Lt. Paroi acier inoxydable	Sch. 10S 4,8 – 6,4 mm					



ORIGINAL GROOVE SYSTEM (OGS)
RÉFÉRENCES DES MOLETTES
TUBE EN ACIER - CODE COULEUR NOIR

Dimension de tube pouces/mm	Molette Références
4 – 6 100 – 150	Molette inférieure R904460L06 Molette supérieure R9QA448U06 Ensemble de molettes R9Q1460006
8 – 12 200 – 300	Molette inférieure R908460L12 Molette supérieure R9QA448U12 Ensemble de molettes R9Q1460012
14 – 16 350 – 400	Molette inférieure R914460L16 Molette supérieure R9QA448U16 Ensemble de molettes R9Q1460016
18 – 20 450 – 500	Molette inférieure R918460L20 Molette supérieure R9QA448U20 Ensemble de molettes R9Q1460020
22 – 24 550 – 600	Molette inférieure R922460L24 Molette supérieure R9QA448U24 Ensemble de molettes R9Q1460024

ORIGINAL GROOVE SYSTEM (OGS)
RÉFÉRENCES DES MOLETTES
TUBE EN ALUMINIUM PLASTIQUE ET PVC –
CODE COULEUR ZINC JAUNE

Dimension de tube pouces/mm	Molette Références
4 – 6 100 – 150	Molette inférieure RP04460L06 Molette supérieure RPQA448U06 Ensemble de molettes RPQ1460006
8 – 12 200 – 300	Molette inférieure RP08460L12 Molette supérieure RPQA448U12 Ensemble de molettes RPQ1460012

ENDSEAL™ RÉFÉRENCES DE MOLETTES « ES »
TUBE EN ACIER - CODE COULEUR NOIR

Dimension de tube pouces/mm	Molette Références
4 – 6 100 – 150	Molette inférieure RZQ1448L06 Molette supérieure RZQA448U06 Ensemble de molettes RZQ1460006
8 – 12 200 – 300	Molette inférieure RZQ1448L12 Molette supérieure RZQA448U12 Ensemble de molettes RZQ1460012

ORIGINAL GROOVE SYSTEM – OGS
RÉFÉRENCES DES MOLETTES
TUBE EN ACIER INOXYDABLE SCHEDULE
5S ET 10S – CODE COULEUR ARGENT

Dimension de tube pouces/mm	Molette Références
4 – 6 100 – 150	Molette inférieure RX04460L06 Molette supérieure RXQA448U06 Ensemble de molettes RXQ1460006
8 – 12 200 – 300	Molette inférieure RX08460L12 Molette supérieure RXQA448U12 Ensemble de molettes RXQ1460012
14 – 16 350 – 400	Molette inférieure RX14460L16 Molette supérieure RXQA448U16 Ensemble de molettes RXQ1460020
18 – 20 450 – 500	Molette inférieure RX18460L20 Molette supérieure RXQA448U20 Ensemble de molettes RXQ1460020
22 – 24 550 – 600	Molette inférieure RX22460L24 Molette supérieure RXQA448U24 Ensemble de molettes RXQ1460024

ADVANCED GROOVE SYSTEM **AGS**
RÉFÉRENCES DE MOLETTES
TUBE EN ACIER – CODE COULEUR NOIR AVEC
BANDE JAUNE
TUBE EN ACIER INOXYDABLE - CODE
COULEUR ARGENT AVEC BANDE NOIRE

Dimension de tube pouces/mm	Références de molettes pour tube en acier	Références de molettes pour tube en acier inoxydable
14 350	Molette inférieure RW02460L24 Molette supérieure RWQ2448ASY Ensemble de molettes RWQ2460024	Molette inférieure RW0X460L18 Molette supérieure RWQX448A24 Ensemble de molettes RWQX460018
16 400		Molette inférieure RW0X460L24 Molette supérieure RWQX448A24 Ensemble de molettes RWQX460024
18 450		
20 500		
22 550		
24 600		

AVIS

- Les outils anciens exigent l'installation de la dimension de boulon inférieure suivante pour molette inférieure : 3,75" de long x 5/8 – 11 UNC 2A.
- Pour les outils existants, il peut s'avérer nécessaire de contacter Victaulic pour déterminer la compatibilité de l'ensemble de molettes.



SPÉCIFICATIONS DES RAINURES OGS

Pour obtenir les informations les plus récentes sur les spécifications de rainures des molettes OGS, se reporter à la révision courante de la publication 25.01 de Victaulic, qui peut être consultée/téléchargée en scannant le code QR sur la droite ou en cliquant sur ce lien du bureau :

<https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/25.01.pdf>



SPÉCIFICATIONS DES RAINURES « ES » ENDSEAL™

Pour obtenir les informations les plus récentes sur les spécifications de rainures des molettes « ES » EndSeal™, se reporter à la révision courante de la publication 25.02 de Victaulic, qui peut être consultée/téléchargée en scannant le code QR sur la droite ou en cliquant sur ce lien du bureau :

<https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/25.02.pdf>



AGS™ SPÉCIFICATIONS DE RAINURES

Pour obtenir les informations les plus récentes sur les spécifications de rainures des molettes AGS, se reporter à la révision courante de la publication 25.09 de Victaulic, qui peut être consultée/téléchargée en scannant le code QR sur la droite ou en cliquant sur ce lien du bureau :

<https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/25.09.pdf>



INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES

Pour obtenir des informations supplémentaires sur les produits de tuyauteries mécaniques Victaulic de 24 pouces/DN600 et plus petits pour les tubes en acier au carbone, aluminium et CPVC/PVC, se reporter à la révision actuelle du manuel d'installation sur site I-100, qui peut être consulté/téléchargé en scannant le code QR sur la droite, ou en cliquant sur ce lien du bureau :

<https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/I-100.pdf>



Pour obtenir des informations supplémentaires sur les produits Advanced Groove System (AGS) Victaulic, se reporter à la révision actuelle du manuel d'installation sur site I-W100, qui peut être consulté/téléchargé en scannant le code QR sur la droite, ou en cliquant sur ce lien du bureau :

<https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/I-W100.pdf>



EC DECLARATION OF CONFORMITY

In Accordance with the Machinery Directive 2006/42/EC

Victaulic Company, headquartered at 4901 Kesslersville Road, Easton, PA 18040, USA, hereby declares that the machinery listed below complies with the essential safety requirements of the Machinery Directive, 2006/42/EC.

Product Models:	VE450FSD
Serial No. :	Refer to Machinery Nameplate
Product Description:	Portable Pipe Roll Grooving Tools
Conformity Assessment:	2006/42/EC, Annex I
Reference Standards:	EN ISO 12100 :2010 EN IEC 60204-1 :2006 + A1:2009

Technical Documentation:	The relevant technical documentation prepared in accordance with Annex VII (A) of the Machinery Directive 2006/42/EC, will be made available upon request to the governing authorities.
---------------------------------	---

Authorized Representative:	Victaulic Company c/o Victaulic Europe BVBA Prijkelstraat 36 9810, Nazareth Belgium
-----------------------------------	---

Signed for and on behalf of Victaulic Company,

Mr. Len R. Swantek
Director – Global Regulatory Compliance
Machinery Manufacturer Representative

Place of Issue: Easton, Pennsylvania, USA
Date of Issue: April 26, 2023

MD_DOC_RGT_013_042623

VICTAULIC IS A REGISTERED TRADEMARK OF VICTAULIC COMPANY. ©2023 VICTAULIC COMPANY. ALL RIGHTS RESERVED.



UK DECLARATION OF CONFORMITY

In Accordance with The Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 No. 1597

Victaulic Company, headquartered at 4901 Kesslersville Road, Easton, PA 18040, USA, hereby declares that the machinery listed below complies with the essential safety requirements of The Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 No 1597.

Product Models:	VE450FSD
Serial No. :	Refer to Machinery Nameplate
Product Description:	Roll Grooving Tool
Conformity Assessment:	2008 No. 1597, Annex I
Reference Standards:	BS EN ISO 12100 :2010 BS EN IEC 60204-1
Technical Documentation:	The relevant technical documentation prepared in accordance with Annex VII (A) of The Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 No. 1597, will be made available upon request to the governing authorities.
Authorized Representative:	Victaulic Company c/o Victaulic Europe BVBA Units B1 & B2 Cockerell Close off Gunnels Wood Road Stevenage, Hertfordshire SG1 2NB, United Kingdom

Signed for and on behalf of Victaulic Company,

Mr. Len R. Swantek
Director – Global Regulatory Compliance
Machinery Manufacturer Representative

Place of Issue: Easton, Pennsylvania, USA

Date of Issue: April 26, 2023

Rainureuse par moletage VE450FSD
