

Outil de rainurage par roulage VE460



OGS
OGS-200
AGSTM
EndSealTM

⚠ AVERTISSEMENT



Le non-respect des directives et des avertissements pourrait entraîner des blessures graves, voire mortelles, des dommages matériels et l'endommagement du produit.

- Avant d'utiliser ou d'effectuer l'entretien de tout outil de préparation de tuyau, lire toutes les directives du manuel d'utilisation et d'entretien ainsi que toutes les étiquettes de mise en garde sur l'outil.

- Lors du travail autour d'outils de préparation de tuyaux, porter des lunettes de protection, un casque de sécurité, des chaussures de sécurité, ainsi qu'une protection auditive.
- Conserver le manuel d'utilisation et d'entretien à un endroit accessible à tous les opérateurs de l'outil.

Si vous avez besoin d'exemplaires supplémentaires de toute documentation ou si vous avez des questions sur l'utilisation correcte et sécuritaire de tout outil de préparation de tuyau, veuillez communiquer avec Victaulic : P.O. Box 31, Easton, PA 18044-0031 É.-U.; téléphone : 1-800-PICK VIC, Courriel : pickvic@victaulic.com

Notice originale

TABLE DES MATIÈRES

Identification des dangers	2
Mesures de sécurité à l'intention de l'opérateur	2
Introduction	4
Réception de l'outil	4
Contenu du grand emballage	4
Contenu du petit emballage	4
Retour ou mise au rebut des outils	4
Exigences en matière d'alimentation électrique	5
Raccordement électrique	5
Nomenclature de l'outil	6
Information importante pour l'installation de l'outil	7
Dimensions et caractéristiques techniques de l'outil	
Sans les plaques supports	8
Avec les plaques supports	9
Exigences de levage	
Sans les plaques supports	10
Avec les plaques supports	11
Installation de l'outil	
Tuyau de 24 po/610 mm et moins	12
Tuyau de 26 po/660 mm et plus	14
Vérification du sens de rotation du tuyau	20
Fonctionnement de l'arrêt d'urgence	22
Préparation du tuyau pour le rainurage	24
Exigences en matière de longueur des tuyaux	24
Vérification et réglage de l'outil avant le rainurage	26
Rouleaux de rainurage	26
Réglage des protecteurs de rouleaux	26
Réglage du stabilisateur de tuyau	29
Réglage de la vitesse du vérin	31
Réglage du délai d'arrêt	32
Réglage de la minuterie selon le diamètre	32
Réglage du diamètre de tuyau	33
Réglage de la butée de diamètre de rainure	33
Rainurage de grands tuyaux	36
Rainurage de tuyaux courts	40

Changement des rouleaux	42
Dépose du rouleau inférieur	44
Dépose du rouleau supérieur	45
Pose du rouleau supérieur	45
Pose du rouleau inférieur	46
Entretien	49
Lubrification	50
Contrôle et remplissage de l'huile du démultiplicateur	51
Arbre d'entrée du démultiplicateur	51
Contrôle et remplissage de l'huile hydraulique	52
Vidange d'huile hydraulique et remplacement du filtre	52
Purge de l'air	55
Lubrifiants recommandés	57
Renseignements requis pour commander des pièces	57
Accessoires	58
Dépannage	58
Caractéristiques du VE460 - Capacité maximale de diamètre de tuyau et d'épaisseur de paroi (OGS et OGS-200)	60
Caractéristiques du VE460 - Capacité maximale de diamètre de tuyau et d'épaisseur de paroi (4GS)	60
Numéros de pièce des rouleaux	61
Lien vers les spécifications de la rainure OGS	63
Lien vers les spécifications de la rainure EndSeal « ES »	63
Lien vers les 4GS spécifications de la rainure	63
Liens vers des ressources supplémentaires	63
Déclaration de conformité CE	64
Déclaration de conformité GB	65

IDENTIFICATION DES DANGERS

Les définitions correspondant aux différents niveaux de dangers sont fournies ci-dessous.



Ce symbole d'alerte indique d'importants messages de sécurité.

Lorsque ce symbole est affiché, il faut être conscient du potentiel de blessures présent. Lire attentivement et s'assurer de comprendre le message qui y est rattaché.

DANGER

- Le terme « **DANGER** » indique un danger immédiat pouvant entraîner des blessures graves ou mortelles si on ne suit pas les directives ou les précautions recommandées.

AVERTISSEMENT

- Le terme « **AVERTISSEMENT** » indique la présence d'un danger ou de pratiques dangereuses pouvant entraîner des blessures graves ou mortelles si on ne suit pas les directives ou les précautions recommandées.

ATTENTION

- Le terme « **ATTENTION** » indique la possibilité d'un danger ou des pratiques dangereuses pouvant entraîner des blessures ou des dommages au produit ou dommages matériels si on ne suit pas les directives ou les précautions recommandées.

AVIS

- Le terme « **AVIS** » indique que des consignes particulières doivent être suivies, mais sans relation avec un danger particulier.

MESURES DE SÉCURITÉ À L'INTENTION DE L'OPÉRATEUR

L'outil de rainurage par roulage VE460 est conçu uniquement pour le rainurage par roulage des tuyaux. Chaque opérateur doit lire et assimiler ces instructions AVANT de travailler avec l'outil de rainurage. Elles expliquent le fonctionnement sécuritaire de l'outil, notamment l'installation et l'entretien. Chaque opérateur doit se familiariser avec le fonctionnement, les applications et les limites de l'outil. Il faut prendre bien soin de lire et de comprendre les explications concernant les libellés « DANGER, AVERTISSEMENT, ATTENTION » du présent manuel d'utilisation.

L'utilisation de cet outil exige de la dextérité et des aptitudes mécaniques, ainsi que de bonnes habitudes de travail sécuritaire. Quoique cet outil soit conçu et fabriqué pour un fonctionnement sécuritaire et fiable, il est difficile de prévoir toutes les circonstances qui pourraient entraîner un accident. Il est recommandé de respecter les directives suivantes afin d'assurer l'utilisation sécuritaire de cet outil. L'opérateur doit toujours privilégier la « sécurité d'abord » à chaque étape de l'utilisation, y compris durant l'installation et l'entretien. Il incombe aux locataires et aux utilisateurs de cet outil de s'assurer que tous les opérateurs ont lu le manuel et comprennent bien le fonctionnement de cet outil.

Ranger ce manuel dans un endroit sec, propre et facilement accessible. Des exemplaires supplémentaires de ce manuel sont offerts sur demande auprès de Victaulic ou en téléchargement sur victaulic.com.

DANGER

1. **Éviter d'utiliser l'outil dans des environnements potentiellement dangereux.** Ne pas exposer l'outil sous la pluie, et ne pas l'utiliser dans des environnements humides ou mouillés. Ne pas utiliser l'outil sur une surface en pente ou inégale. Garder l'aire de travail bien éclairée. Laisser suffisamment d'espace pour utiliser l'outil de manière adéquate.
2. **Mettre l'outil à la terre pour protéger l'opérateur contre le danger potentiel d'électrocution.** S'assurer que l'outil est raccordé à une source électrique mise à la terre à l'interne.

3. **Débrancher le cordon d'alimentation de la source électrique avant de procéder à l'entretien de l'outil.** Seul le personnel autorisé doit effectuer l'entretien de l'outil. Toujours débrancher le cordon d'alimentation de la source électrique avant de procéder à l'entretien ou au réglage.
4. **Prévenir les démarrages involontaires.** Mettre le commutateur d'alimentation à la position « OFF » avant de brancher l'outil à la source d'énergie électrique.

AVERTISSEMENT

1. **Prévenir les blessures au dos.** Toujours utiliser de bonnes techniques de levage lorsque vous manipulez les composants de l'outil.
2. **Porter des vêtements appropriés.** Ne pas porter de vêtements amples, de bijoux, ou tout autre accessoire qui pourrait se prendre dans les pièces mobiles.
3. **Lors de travaux avec ces outils, portez vos équipements de protection individuelle.** Toujours porter des lunettes de protection, un casque de sécurité, des chaussures de sécurité, ainsi qu'une protection auditive.
4. **Durant les opérations de rainurage, gardez vos mains et les outils éloignés des rouleaux de rainurage et de la roue stabilisatrice.** Les rouleaux de rainurage peuvent écraser ou couper les doigts et les mains.
5. **Ne pas mettre la main à l'intérieur des extrémités du tuyau lorsque l'outil est en fonctionnement.** Les rebords du tuyau peuvent être tranchants et accrocher les gants, les mains et les manches de chemise.
6. **N'utiliser l'outil qu'avec une pédale de sécurité.** Il faut utiliser le moteur d'entraînement avec une pédale de sécurité située de manière à être facilement accessible à l'opérateur. Ne jamais étendre le bras au-dessus de pièces mobiles. Si aucune pédale de sécurité n'accompagne l'outil, communiquez avec Victaulic.
7. **Ne pas tenter d'atteindre des composants hors de portée.** Se tenir bien en appui et en équilibre sur ses deux pieds. Veiller à ce que l'opérateur puisse accéder facilement à la pédale de sécurité.
8. **Ne pas tenter de modifier l'outil.** Ne pas retirer les protecteurs de sécurité ou tout autre composant qui pourrait influencer sur le rendement de l'outil.
9. **Ne pas utiliser l'outil à des vitesses de vérin supérieures à celles indiquées dans ce manuel.**

ATTENTION

1. **L'outil VE460 est SEULEMENT conçu pour le rainurage par roulage de tuyaux dont le diamètre, les matériaux et l'épaisseur de paroi tel que définis dans le présent manuel.**
2. **Inspecter l'équipement.** Avant d'utiliser l'outil, s'assurer qu'aucune pièce mobile n'est obstruée. S'assurer que les composants de l'outil sont bien installés et réglés conformément au chapitre « Installation de l'outil ». S'assurer d'utiliser des rouleaux du même ensemble et de bien les lubrifier.
3. **Demeurer alerte.** Ne pas utiliser l'outil si vous êtes somnolent en raison de la fatigue ou de la prise de médicaments.
4. **Les visiteurs, les stagiaires et les observateurs doivent se tenir à l'écart de la zone de travail immédiate.** Tous les visiteurs doivent toujours être maintenus à une distance sécuritaire de l'équipement.
5. **Maintenir les aires de travail propres.** Garder l'aire de travail autour de l'outil libre de tout obstacle qui pourrait limiter les mouvements de l'opérateur. Nettoyer tout déversement.
6. **Soutenir la pièce de travail, et bien fixer la machine et ses accessoires.** S'assurer que l'outil est stable. Se reporter au chapitre « Installation de l'outil ».
7. **Soutien de la pièce de travail.** Soutenir les grandes longueurs de tuyaux avec un support à tuyau, conformément au chapitre « Grandes longueurs de tuyaux/tubes ».
8. **Ne pas forcer l'outil.** Ne pas forcer l'outil ou les accessoires à effectuer un travail au-delà des capacités décrites dans les présentes directives. Ne pas surcharger l'outil.
9. **Entretenir l'outil avec soin.** Pour assurer un rendement conforme et sécuritaire, maintenir l'outil propre en tout temps. Suivre les directives de lubrification des composants de l'outil.
10. **Utiliser seulement des pièces de rechange et accessoires Victaulic.** L'utilisation de toute autre pièce pourrait annuler la garantie et conduire à un mauvais fonctionnement ou à une situation dangereuse. Se reporter aux chapitres « Renseignements sur les commandes de pièces » et « Accessoires ».
11. **Ne jamais retirer les autocollants de l'outil.** Remplacer les décalques endommagés ou usés.

INTRODUCTION

AVIS
• Les dessins ou photographies du présent manuel peuvent avoir été grossis pour plus de clarté. • L'outil et le présent manuel d'utilisation et d'entretien comportent des marques de commerce, des droits d'auteur ou autres caractéristiques brevetées qui sont la propriété exclusive de Victaulic.

L'outil de rainurage par roulage VE460 est un outil motorisé, semi-automatique et à alimentation hydraulique destiné au rainurage par roulage de tuyaux devant accueillir des produits Victaulic pour tuyaux rainurés. L'outil VE460 est fourni avec un ensemble de rouleaux assortis pour le rainurage de tuyaux en acier au carbone de 4 à 12 po (114.3 à 323,9 mm) de diamètre aux spécifications de rainure OGS (Original Groove Specifications) et de tuyaux en acier au carbone de 14 à 24 po (355.6 à 610 mm) de diamètre aux spécifications de rainure AGS (Advanced Groove Specifications). Les rouleaux VE460 sont marqués du diamètre et du numéro de pièce. De plus, ils comportent un code de couleur permettant de déterminer le matériau du tuyau. Pour le rainurage par roulage à d'autres spécifications ou dans d'autres matériaux, se reporter aux tableaux de la page 60. Des outils de rainurage pour d'autres spécifications, diamètres et matériaux sont vendus séparément.

ATTENTION
• Utiliser cet outil UNIQUEMENT pour le rainurage de tuyaux dont les caractéristiques techniques respectent les paramètres définis. • S'assurer que les rouleaux de rainurage supérieur et inférieur proviennent du même ensemble. Le non-respect de ces directives pourrait endommager l'outil et causer sa défaillance, entraînant des dommages à la propriété ou des blessures corporelles.

RÉCEPTION DE L'OUTIL

Les outils VE460 sont livrés sur une palette individuelle et emballés dans du carton ou du bois. Le stabilisateur et les jeux de rouleaux supplémentaires sont livrés dans un contenant distinct. Conserver l'emballage d'origine pour retourner les outils de location.

À la réception de l'outil, s'assurer que toutes les pièces nécessaires sont comprises. Communiquer avec Victaulic si une pièce est manquante.

CONTENU DU GRAND EMBALLAGE

Qté	Description
1	Outil de rainurage par roulage des tuyaux VE460
1	Ensemble de rouleaux pour tuyaux en acier ordinaire de 8 à 12 po/219.1 à 323.9 mm monté sur l'outil (à moins de directives différentes sur le bon de commande) -spécifications Original Groove System (OGS)
1	Matériel de montage pour le stabilisateur (pièces détachables installées dans les trous de montage pour le stabilisateur)
1	Ruban à mesurer le diamètre des tuyaux
1	Tube de purge du système hydraulique
1	Pédale de sécurité avec cordon enfichable
2	Manuel d'utilisation et d'entretien du TM-VE460
2	Liste de pièces de réparation du RP-VE460

CONTENU DU PETIT EMBALLAGE

Qté	Description
1	Stabilisateur
1	Ensemble de rouleaux pour tuyau en acier de 4 à 6 po (114.3 à 168.3 mm) - spécifications OGS
1	Ensemble de rouleaux pour tuyau en acier de 14 à 24 po (355.6 à 610 mm) - spécifications AGS

REMARQUE : les plaques supports pour le rainurage de tuyaux de 26 po (660 mm) et plus doivent être commandées séparément et seront livrées dans des contenants distincts de ceux des composants indiqués sur cette page.

RETOUR OU MISE AU REBUT DES OUTILS

Préparer l'outil pour l'expédier comme il a été reçu. Veiller à ce que les copeaux et les débris soient soigneusement retirés de la machine, que tous les fluides soient vidangés et que l'alimentation électrique soit coupée. L'outil VE460, les fluides vidangés et les accessoires doivent être éliminés ou recyclés conformément aux réglementations locales. Communiquer avec Victaulic pour toute question.

EXIGENCES EN MATIÈRE D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE



⚠ DANGER

- **SEUL UN ÉLECTRICIEN QUALIFIÉ DOIT CONNECTER LE CÂBLE D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE À L'OUTIL.**

- Afin de réduire le danger potentiel d'électrocution, s'assurer que l'alimentation électrique est correctement mise à la terre.
- Toujours couper l'alimentation principale de l'outil avant de modifier les réglages ou de procéder à l'entretien.
- NE PAS modifier la fiche de quelconque façon.

Le non-respect de cette directive pourrait entraîner des blessures graves, voire mortelles.

L'OUTIL VE460 EST CONÇU POUR ÊTRE UTILISÉ AVEC UN SYSTÈME DE DISTRIBUTION D'ÉLECTRICITÉ TN ET PEUT FONCTIONNER DANS LES CONDITIONS SUIVANTES :

Volts	Phase	Hertz	Courant à pleine charge
230	3	50/60	18.3 A
380	3	50/60	9.9 A
415	3	50/60	9.1 A
460	3	50/60	8.2 A

Capacité de coupure en cas de court-circuit 5 000 ampères.

À moins d'indications contraires sur la commande, l'outil est livré câblé pour une utilisation avec une alimentation de 220 volts. Pour modifier le câblage de l'outil afin de l'utiliser avec une alimentation de 440 volts, effectuer les conversions suivantes. Se reporter au schéma électrique de la liste de pièces de réparation RP-VE460 et à l'information des plaques signalétiques sur le moteur de l'outil et sur le moteur de la pompe hydraulique.

Les conversions nécessaires à une alimentation de 440 V/60 Hz comprennent :

1. La connexion des moteurs
2. Le remplacement des unités de surcharge thermique

Un circuit de 220 V doit être protégé par un disjoncteur de 45 A. Pour un circuit de 440 V, un disjoncteur de 25 A est requis.

Tous les composants des outils VE460 sont mis à la terre sur le cadre de l'outil. S'assurer que l'alimentation électrique est adéquatement raccordée à la terre.

Communiquer avec Victaulic pour connaître les autres tensions et fréquences.

RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE

Chaque outil de rainurage par roulage VE460 est doté d'une étiquette située sur l'extérieur de l'armoire électrique principale qui indique les valeurs nominales d'alimentation (voir l'exemple ci-dessous). Se reporter à cette étiquette pour confirmer l'installation adéquate de l'outil.

VE460



NUMÉRO DE SÉRIE

DATE DE FABRICATION

VOLTS	PHASE	HERTZ	COURANT À PLEINE CHARGE
230	3	50/60	18.3 A
380	3	50/60	9.9 A
415	3	50/60	9.1 A
460	3	50/60	8.2 A

MOTEUR D'ENTRAÎNEMENT :

VOLTS	PHASE	HERTZ	COURANT À PLEINE CHARGE
230	3	50/60	12.6 A
380	3	50/60	7.6 A
415	3	50/60	7.0 A
460	3	50/60	6.3 A

CAPACITÉ DE COUPURE EN CAS DE COURT-CIRCUIT 5 000 AMPÈRES

- HUILE POUR ENGRÈGES - AGMA 7
- HUILE HYDRAULIQUE - HAUTE PRESSION, ANTI-USURE GRADE ISO 32
- LUBRIFIANT DE ROULEMENTS - ANTI-USURE, EXTRÊME PRESSION NLGI GRADE 2

ASSEMBLAGE ÉLECTRIQUES DWG. R-301-460-INCH NIVEAU DE RÉVISION



Victaulic Company (Sole agent International)
4901 Kestrelville Road • Easton, PA 18040
victaulic.com

Fabrique au Canada
©2016 Victaulic Inc.

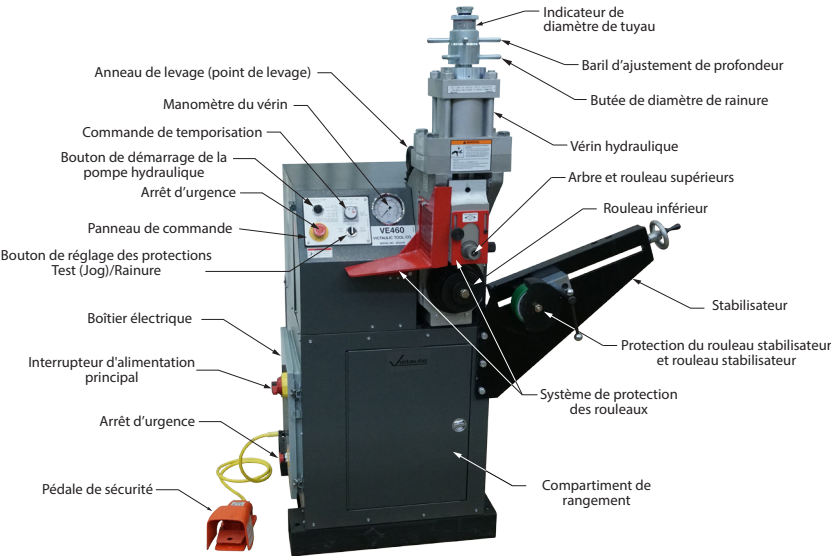
L'outil de rainurage par roulage VE460 dispose d'une ouverture nominale pour câbles de ¾ po pour raccorder l'alimentation entrante. L'ouverture pour câbles est située à l'arrière de l'outil près de l'armoire électrique principale. Les branchements électriques entrants doivent être faits dans l'armoire électrique principale. L'alimentation électrique triphasée entrante doit être branchée sur le dessus du disjoncteur principal en haut à droite à l'intérieur de l'armoire électrique principale.

1. Faire la mise à la terre à l'intérieur de l'armoire électrique principale.
2. Raccorder les branchements électriques triphasés sur le disjoncteur de l'outil.
3. Après la connexion du câble d'alimentation, le sens de rotation de l'outil devra être vérifié.

NOMENCLATURE DES PIÈCES DE L'OUTIL

AVIS

- Les dessins ou photographies du présent manuel peuvent avoir été grossis pour plus de clarté.
- L'outil et le présent manuel d'utilisation et d'entretien comportent desmarques de commerce, des droits d'auteur ou autres caractéristiques brevetées qui sont la propriété exclusive de Victaulic.



Situé sous le panneau de commande



⚠ DANGER

Le contact avec une pièce sous tension sous ce couvercle pourrait entraîner des blessures graves, voire mortelles.

- TOUJOURS débrancher le cordon d'alimentation de la prise de courant avant d'effectuer tout entretien ou réglage.
- Seul le personnel compétent et qualifié doit ouvrir ce couvercle.

1308-FRC Rev B

809542401

Situé sur le boîtier électrique



⚠ DANGER

Le contact avec une pièce sous tension à l'intérieur pourrait entraîner des blessures graves, voire mortelles.

- TOUJOURS débrancher le cordon d'alimentation de la prise de courant avant d'effectuer tout entretien ou réglage.
- Seul le personnel compétent et qualifié doit ouvrir cette porte.

1308-FRC Rev B

809542401

Situé sur le devant de l'outil



⚠ WARNING

Les rouleaux de rainure peuvent écraser ou couper les doigts et les mains.

- Toujours débrancher le cordon d'alimentation de la prise de courant avant de modifier les réglages de l'outil.
- Le chargement et le déchargement des tuyaux font en sorte que vos mains seront à proximité des rouleaux. Garder les mains éloignées des rouleaux de rainure et du rouleau stabilisateur durant le fonctionnement de l'outil.

- Ne jamais mettre la main dans ou sur le tuyau ni étendre le bras au-dessus de l'outil lorsque l'outil fonctionne.
- Toujours effectuer le rainurage des tuyaux dans le SENS HORAIRE.
- Ne jamais rainurer un tuyau dont la longueur est inférieure aux longueurs recommandées dans le manuel d'utilisation et d'entretien.
- Ne jamais porter de vêtements ou des gants amples, ou tout autre accessoire qui pourrait se prendre dans les pièces mobiles.

1308-FRC Rev C

809542401



⚠ WARNING

Le non-respect des directives et des avertissements pourrait entraîner des blessures graves, des dommages matériels et/ou l'endommagement du produit.

- Avant d'utiliser ou d'effectuer l'entretien de tout outil de préparation de tuyau, lire toutes les directives du manuel d'utilisation et d'entretien ainsi que toutes les étiquettes sur l'outil.
- Lors de l'utilisation d'outils, porter des lunettes de protection, un casque de sécurité, des chaussures de sécurité et une protection auditive.

Si vous avez besoin d'exemplaires supplémentaires de toute documentation ou si vous avez des questions sur l'utilisation correcte et sécuritaire de tout outil de préparation de tuyau, veuillez communiquer avec Victaulic : P.O. Box 31, Etnah, PA 15834-0031, Tel. 1-800-PICK-VC, courriel : pick@victaulic.com

809542401

1308-FRC Rev D

809542401

INFORMATION IMPORTANTE POUR L'INSTALLATION DE L'OUTIL

Des plaques supports sont requises pour utiliser l'outil de rainurage par roulage VE460 pour rainurer des tuyaux de 26 po (660 mm) et plus gros. Chaque plaque support correspond à certains diamètre de tuyaux. Ces exigences doivent être suivies pour s'assurer que le tuyau est rainuré correctement (se reporter au tableau ci-dessous).

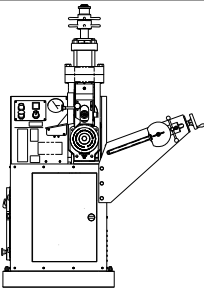
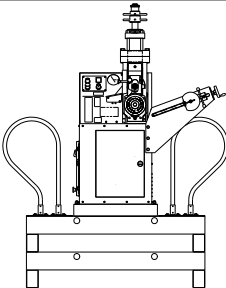
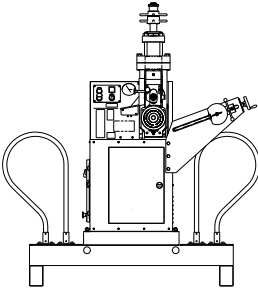
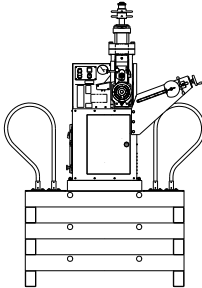
Si l'outil est utilisé pour le rainurage par roulage de tuyaux de 24 po/610 mm ou plus petits, suivre le chapitre « Installation de l'outil pour le rainurage des tuyaux de 24 po/610 mm et plus petits ». Pour les tuyaux de 24 po (610 mm) et plus petits, les plaques supports ne sont pas nécessaires, mais l'outil doit être ancré à un plancher en béton solide et au niveau.

Si l'outil est utilisé pour le rainurage par roulage de tuyaux de 26 po/660 mm ou plus gros, suivre le chapitre « Installation de l'outil pour le rainurage des tuyaux de 26 po/660 mm et plus gros ». **REMARQUE :** Chaque plaque support mesure 12 po/305 mm de haut et pèse environ 180 livres/82 kilogrammes.

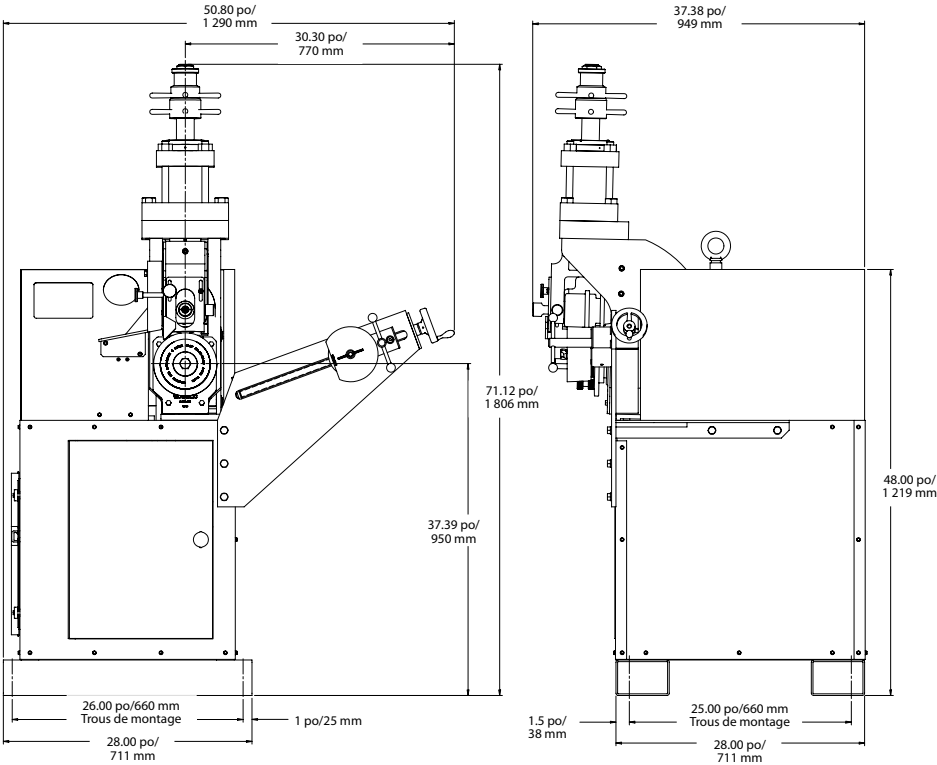
⚠️ AVERTISSEMENT

- L'outil ou la plaque support du bas DOIT toujours être ancrée à un plancher en béton solide et au niveau qui peut supporter le poids de l'outil et de ses accessoires.
- Les mains courantes doivent être posées et le cordon électrique ou le cordon de la pédale de sécurité doit être passé dans la ou les plaques supports pour éviter tout risque de trébucher.

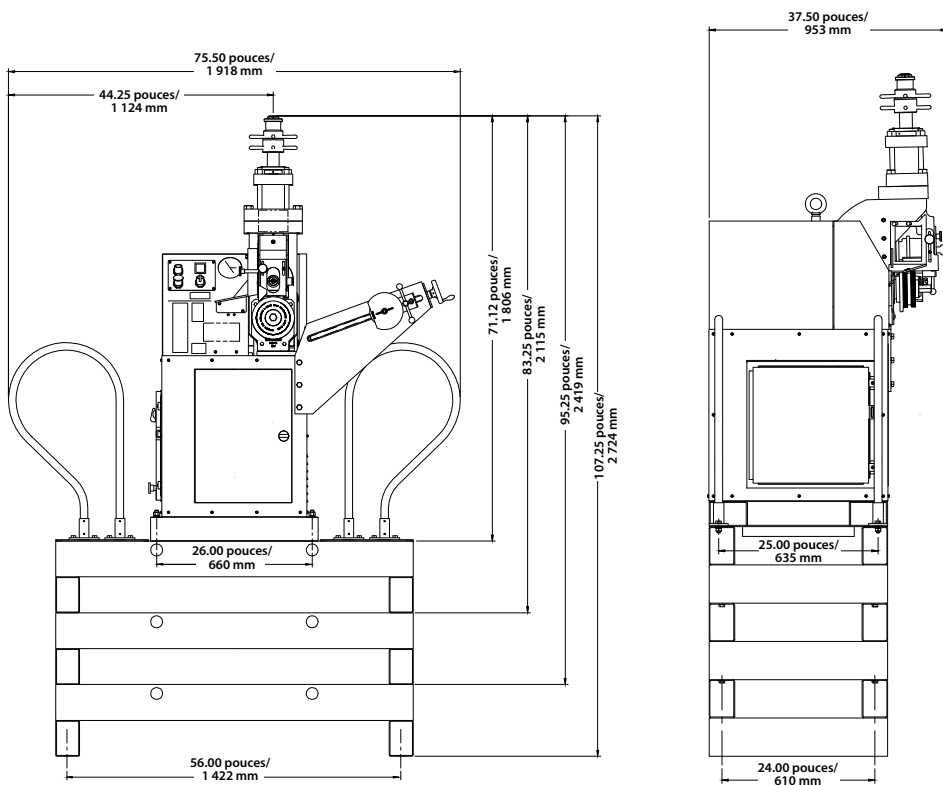
Le non-respect de cette directive peut conduire à d'importants dommages matériels ou des blessures graves.

Configuration	Plage de diamètres de tuyaux	Configuration	Plage de diamètres de tuyaux
 Outil sans la ou les plaques supports	Tuyaux de 24 po/610 mm) et moins	 Outil installé avec deux plaques supports	Tuyaux de 40 à 50 po/ 1 016 à 1 270 mm
 Outil installé avec une plaque support	Tuyaux de 26 à 38 po/ 660 à 965 mm	 Outil installé avec trois plaques supports	Tuyaux de 52 à 60 po/ 1 320 à 1 524 mm

DIMENSIONS ET SPÉCIFICATIONS DE L'OUTIL - SANS PLAQUE SUPPORT



DIMENSIONS ET SPÉCIFICATIONS DE L'OUTIL - AVEC PLAQUE SUPPORT

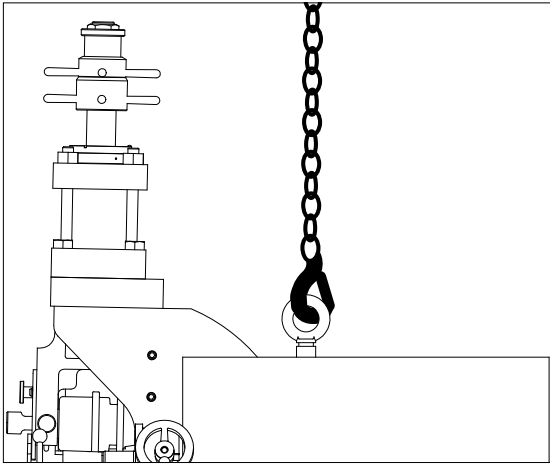


L'outil de rainage par roulage VE460 à lui seul pèse environ 1 800 livres/820 kilogrammes.

- L'outil de rainage par roulage VE460 monté sur une plaque support pèse environ 1 980 livres/900 kilogrammes.
- L'outil de rainage par roulage VE460 monté sur deux plaques supports pèse environ 2 160 livres/980 kilogrammes.
- L'outil de rainage par roulage VE460 monté sur trois plaques supports pèse environ 2 340 livres/1 065 kilogrammes.

Niveau de bruit de l'outil inférieur à 70 dB(A).

EXIGENCES DE LEVAGE - SANS PLAQUE SUPPORT



⚠ AVERTISSEMENT

- Un pont roulant doit être utilisé pour soulever et transporter l'outil à son emplacement final.
- Un anneau de levage est situé sur la partie supérieure centrale de l'outil, comme illustré à gauche.
- La capacité nominale minimale du pont roulant doit être de 2 000 lb (910 kg).

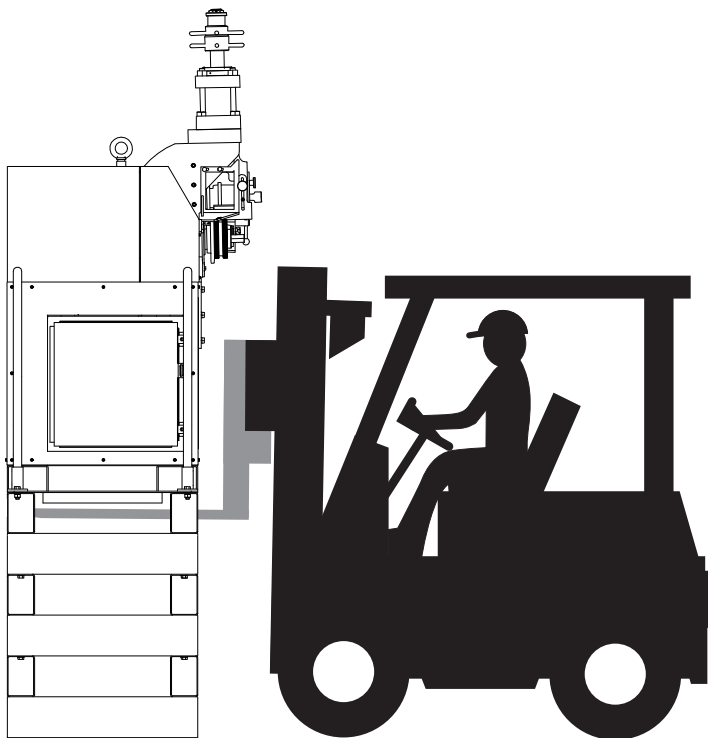
Le non-respect de cette directive peut conduire à d'importants dommages matériels ou des blessures graves.

EXIGENCES DE LEVAGE - AVEC PLAQUE SUPPORT

AVERTISSEMENT

- NE PAS essayer d'utiliser l'anneau de levage pour soulever l'outil de rainurage par roulage VE460 si celui-ci est installé sur une ou plusieurs plaques supports.
- Pour déplacer l'outil de rainurage par roulage VE460 installé sur une ou plusieurs plaques supports, enlever d'abord les ancrages à cales du plancher en béton et utiliser un chariot élévateur à fourches pour transporter toute l'installation de l'outil.
- Les fourches du chariot élévateur doivent être introduites dans la plaque support du haut seulement, comme illustré ci-dessous.
- Des ancrages à cales pour plancher en béton doivent être utilisés pour ancrer l'outil et l'ensemble des plaques supports au plancher à son nouvel emplacement. Se reporter au chapitre « Installation de l'outil pour le rainurage des tuyaux de 26 po/660 mm et plus gros ».

Le non-respect de cette directive pourrait entraîner des dommages matériels ou des blessures graves.



INSTALLATION DE L'OUTIL

TUYAU DE 24 PO/610 MM ET MOINS

⚠ AVERTISSEMENT

- **NE PAS** mettre le circuit d'alimentation de l'outil sous tension avant d'en avoir reçu la directive dans les instructions subséquentes.
- L'outil **DOIT** être de niveau et solidement boulonné sur un plancher ou une dalle de béton.

Le non-respect de ces directives pourrait entraîner des blessures graves.

1. Retirer tous les composants de l'emballage et s'assurer que tous les articles nécessaires sont présents. Se reporter au chapitre « Réception de l'outil ».
2. Tenir compte des facteurs suivants lors du choix de l'emplacement de l'outil et du support de tuyau :

- a. L'alimentation électrique requise (se reporter au chapitre « Exigences en matière d'alimentation électrique »).
- b. La température ambiante à maintenir est de 20° F à 104° F/-6° C à 40° C et l'humidité ambiante à maintenir est de 30 à 85 % HR (sans condensation).
- c. Un plancher en béton au niveau pour l'outil/ plaques supports et le support de tuyau.
- d. Un espace suffisant pour manipuler les longueurs de tuyaux
- e. Un dégagement suffisant autour de l'outil/ plaques supports aux fins de réglage et d'entretien.
- f. Bonne stabilité et éloignement suffisant des autres machines, sans vibration et influence excessive.
- g. Bonne luminosité et protection contre la pluie, la neige et les contaminants environnementaux.
- h. La désactivation du panneau électrique et les boutons d'arrêt d'urgence doivent être accessibles en tout temps.

REMARQUE : Un pont roulant doit être utilisé pour soulever et transporter l'outil à son emplacement final. Un boulon à œil est situé sur la partie supérieure centrale de l'outil. S'assurer que la capacité nominale minimale du pont roulant est de 2 000 lb (910 kg). Se reporter au chapitre « Dimensions et poids de l'outil - sans plaque support » pour en savoir plus.

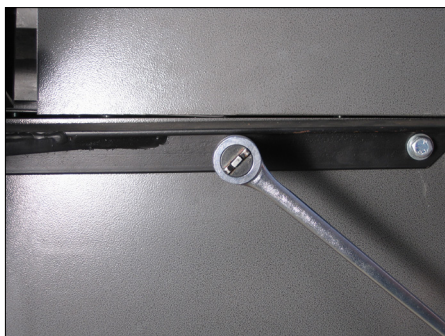


3. L'outil de rainurage par roulage VE460 est conçu pour être fixé de manière permanente et doit être placé sur un plancher ou une dalle en béton au niveau. Lorsque l'emplacement d'installation sera choisi, l'outil devra être mis au niveau sur tous les côtés et solidement ancré. Un outil qui n'est pas au niveau peut nuire considérablement aux opérations de rainurage. Lors de la vérification du niveau de l'outil, placer le niveau directement sur ses surfaces, comme montré ci-dessus.

⚠ AVERTISSEMENT

- **Durant l'installation de l'outil, deux personnes sont nécessaires pour manipuler le stabilisateur de manière sécuritaire en raison de son poids.**
- **Il est également possible d'utiliser un palan pour positionner le stabilisateur.**

Le non-respect de ces directives pourrait entraîner des blessures graves.



4. Enlever les boulons du stabilisateur et les rondelles de blocage de l'avant et du côté de l'outil. Placer le stabilisateur dans le coin avant droit de l'outil pour que les trous de montage du stabilisateur s'alignent avec les trous de montage de l'outil. En utilisant les boulons et les rondelles de blocage du stabilisateur (déjà enlevés de l'outil), fixer le stabilisateur à l'outil.

REMARQUE : Le cadre de l'outil est conçu pour qu'aucun écrou ne soit nécessaire sur les embouts des boulons. Serrer complètement tous les boulons du stabilisateur jusqu'à ce que les rondelles de blocage soient entièrement compressées.

AVIS

- Les outils VE460 sont munis d'une pédale de sécurité avec cordon amovible. Il est possible de retirer facilement la pédale de sécurité afin de la ranger dans l'armoire lorsque l'outil n'est pas utilisé.



5. Installer la pédale de sécurité en alignant les broches et les languettes de la fiche d'adaptation mâle sur la prise.



6. Serrer la bague de verrouillage de la fiche.

7. Passer au chapitre « Exigences en matière d'alimentation électrique ».

TUYAU DE 26 PO/660 MM ET PLUS GROS

⚠ AVERTISSEMENT

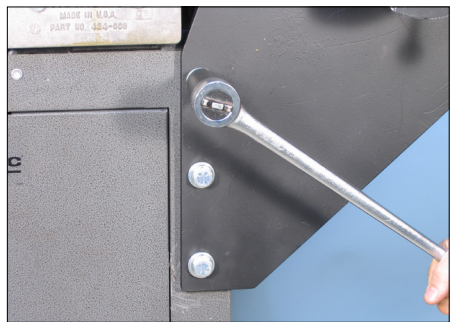
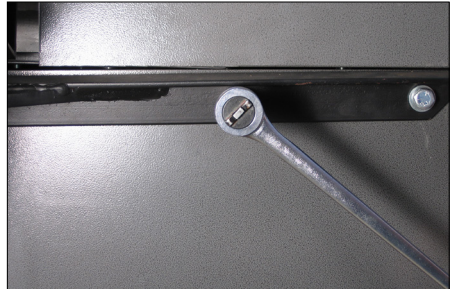
- **NE PAS** mettre le circuit d'alimentation de l'outil sous tension avant d'en avoir reçu la directive dans les instructions subséquentes.
- La plaque support du bas **DOIT** toujours être ancrée à un plancher en béton solide et au niveau qui peut supporter le poids de l'outil et de ses accessoires.

Le non-respect de ces directives pourrait entraîner des blessures graves.

1. Retirer tous les composants de l'emballage et s'assurer que tous les articles nécessaires sont présents. Se reporter au chapitre « Réception de l'outil ».
2. L'outil de rainurage par roulage VE460 avec des plaques supports est conçu pour être fixé de manière permanente et doit être placé sur un plancher ou une dalle en béton au niveau. Lorsque l'emplacement d'installation sera choisi, la plaque support du bas devra être mise au niveau et solidement ancrée. Un outil qui n'est pas au niveau peut nuire considérablement aux opérations de rainurage.
3. Tenir compte des facteurs suivants lors du choix de l'emplacement pour l'outil/plaques supports et du support de tuyau :
 - a. L'alimentation électrique requise (se reporter au chapitre « Exigences en matière d'alimentation électrique »).
 - b. La température ambiante à maintenir est de 20° F à 104° F-6° C à 40° C et l'humidité ambiante à maintenir est de 30 à 85 % HR (sans condensation).
 - c. Un plancher en béton au niveau pour l'outil/plaques supports et le support de tuyau.
 - d. Un espace suffisant pour manipuler les longueurs de tuyaux
 - e. Un dégagement suffisant autour de l'outil/plaques supports aux fins de réglage et d'entretien.
 - f. Bonne stabilité et éloignement suffisant des autres machines, sans vibration et influence excessive.
 - g. Bonne luminosité et protection contre la pluie, la neige et les contaminants environnementaux.
 - h. La désactivation du panneau électrique et les boutons d'arrêt d'urgence doivent être accessibles en tout temps.

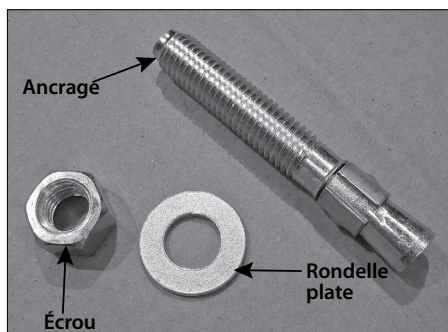
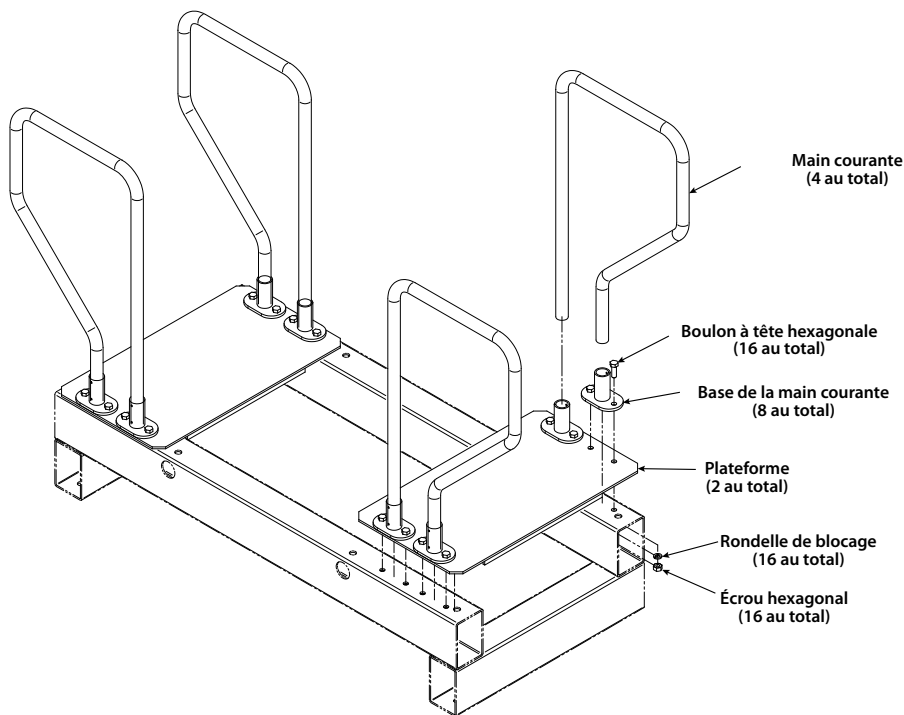
⚠ AVERTISSEMENT

- Durant l'installation de l'outil, deux personnes sont nécessaires pour manipuler le stabilisateur de manière sécuritaire en raison de son poids.
 - Il est également possible d'utiliser un palan pour positionner le stabilisateur.
- Le non-respect de ces directives pourrait entraîner des blessures graves.**



4. Enlever les écrous du stabilisateur et les rondelles de blocage de l'avant et du côté de l'outil. Placer le stabilisateur dans le coin avant droit de l'outil pour que les trous de montage du stabilisateur s'alignent avec les trous de montage de l'outil. En utilisant les boulons et les rondelles de blocage du stabilisateur (déjà enlevés de l'outil), fixer le stabilisateur à l'outil.

REMARQUE : Le cadre de l'outil est conçu pour qu'aucun écrou ne soit nécessaire sur les embouts des boulons. Serrer complètement tous les boulons du stabilisateur jusqu'à ce que les rondelles de blocage soient compressées.



5. Des ancrages à cales pour plancher en béton ($\frac{3}{8}$ x 4 $\frac{1}{4}$ pouce) doivent être utilisés pour ancrer le bas de la plateforme au plancher, de façon sécuritaire. S'assurer que les ancrages à cales sont installés dans le plancher en béton conformément aux instructions du fabricant.



6. En utilisant la méthode de soulèvement à quatre points, comme illustrée ci-dessus, soulever la plaque support du bas au-dessus de la zone où les ancrages au plancher installés. Aligner les quatre trous de la plaque support aux quatre trous des dispositifs d'ancrage au sol. Abaisser lentement la plaque support sur les dispositifs d'ancrage au sol.

REMARQUE : NE PAS essayer de bouger la plaque support avec le chariot élévateur à fourches.

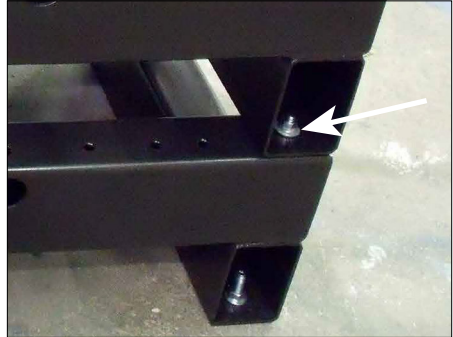


7. Installer une rondelle plate et un écrou sur chaque ancrage à cale, comme illustré. Serrer l'écrou complètement.



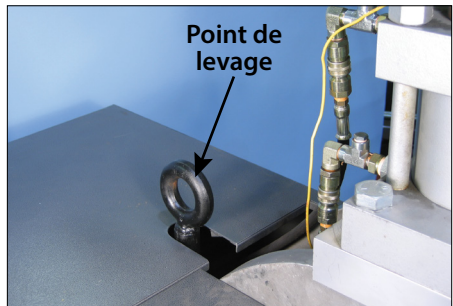
8. À ce point, une plaque support supplémentaire peut être installée. En suivant la même méthode de soulèvement à quatre points montrée à l'étape 6, soulever et poser la deuxième plaque support sur la première plaque support. Aligner les quatre trous de la deuxième plaque support aux quatre trous de la première plaque support. Abaisser lentement la deuxième plaque support sur la première plaque support.

9. Trouver le boulon, les deux rondelles plates, la rondelle de blocage et l'écrou (fournis avec l'ensemble de la plaque support). Ce matériel est requis pour ancrer les plaques supports les unes aux autres.

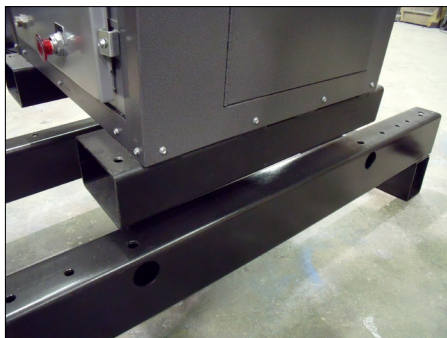


10. Installer un boulon avec une rondelle plate dans les trous de la deuxième plaque support et de la première plaque support. Mettre une rondelle plate, une rondelle de blocage et un écrou sur l'extrémité du boulon. Serrer complètement le boulon jusqu'à ce que la rondelle de blocage soit compressée. Répéter cette étape pour les trois autres trous.

11. Si une troisième plaque support est requise, répéter les étapes 8 à 10.



12. Lorsque le bon nombre de plaques supports est installé de façon sécuritaire, l'outil peut être soulevé en position et placé sur la ou les plaques supports. Un boulon à œil est situé sur la partie supérieure centrale de l'outil. S'assurer que la capacité nominale minimale du pont roulant est de 2 000 lb (910 kg). Se reporter au chapitre « Dimensions et poids de l'outil - sans plaque support » pour en savoir plus.



13. Lorsque l'outil est mis sur la ou les plaques supports, s'assurer que le cordon électrique est protégé et que le cordon de la pédale de sécurité est débranché pour ne pas l'endommager. Les trous de la base de l'outil doivent être alignés aux trous intérieurs de la plaque support, comme illustré.

14. Trouver le boulon, les deux rondelles plates, la rondelle de blocage et l'écrou (fournis avec l'ensemble de la plaque support). Ce matériel est requis pour attacher l'outil et la plaque support ensemble.



15. Insérer un boulon avec une rondelle plate dans le trou de la plaque support et dans le trou à la base de l'outil. Mettre une rondelle plate, une rondelle de blocage et un écrou sur l'extrémité du boulon. Serrer complètement le boulon jusqu'à ce que la rondelle de blocage soit compressée. Répéter cette étape pour les trois autres trous de la plaque support et de la base de l'outil.

AVIS

- Les outils VE460 sont munis d'une pédale de sécurité avec cordon amovible. Il est possible de retirer facilement la pédale de sécurité afin de la ranger dans l'armoire lorsque l'outil n'est pas utilisé.

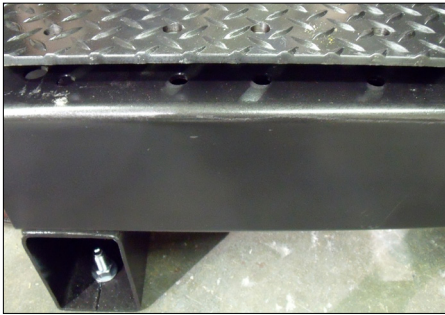
⚠ AVERTISSEMENT

- Les mains courantes doivent être posées et le cordon électrique ou le cordon de la pédale de sécurité doit être passé dans la ou les plaques supports pour éviter tout risque de trébucher.

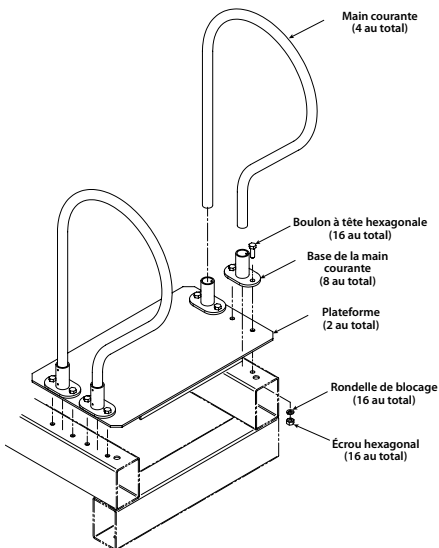
Le non-respect de cette directive pourrait entraîner des blessures graves.



16. Diriger le cordon de la pédale de sécurité dans la ou les plaques supports. Brancher le cordon de la pédale de sécurité dans la prise sur le côté de l'outil en alignant les broches et les languettes de la fiche d'adaptation mâle sur la prise. Serrer la bague de verrouillage de la fiche.



17. Installer la plateforme sur la plaque support. Aligner les trous de la plateforme avec les trous de la plaque support, comme illustré. Répéter cette étape de l'autre côté de l'outil.



18. Trouver le boulon à tête hexagonale, la rondelle de blocage et l'écrou à tête hexagonale (fournis avec l'ensemble de la plaque support). Ce matériel est nécessaire à l'installation des pieds de main courante.



19a. Installer les pieds de main courante sur la plateforme en utilisant les huit emplacements de la plateforme/support d'outil. S'assurer que les trous des pieds de main courante s'alignent aux trous de la plateforme/plaque support et que les vis de l'ensemble sur les pieds de main courante font face à l'extérieur de la plateforme, comme illustré.

19b. Installer un boulon à tête hexagonale dans les deux trous de chaque pied de main courante et sur la plateforme/support d'outil. Mettre la rondelle de blocage et l'écrou à tête hexagonale sur l'extrémité de chaque boulon à tête hexagonale.



19c. Serrer complètement l'écrou à tête hexagonale jusqu'à ce que la rondelle de blocage soit compressée. Répéter cette étape pour chaque pied de main courante.



19d. Mettre une main courante dans chaque pied de main courante, comme illustré.



19e. Serrer les vis de l'ensemble de chaque pied de main courante pour maintenir les mains courantes.

20. Passer au chapitre « Exigences en matière d'alimentation électrique ».

AVIS

- **Toujours utiliser la main courante pour monter sur les plaques supports.**
- **Pour déplacer un outil installé sur une ou plusieurs plaques supports, se reporter aux chapitres « Dimensions et poids de l'outil - avec plaque support » et « Exigences de levage - avec plaque support » pour en savoir plus.**

VÉRIFICATION DU SENS DE ROTATION DU TUYAU

L'outil de rainurage par roulage VE460 est muni d'un réglage de « test JOG » (test de la marche pas-à-pas). L'utilisation de l'outil à la position « Test (JOG) » permet :

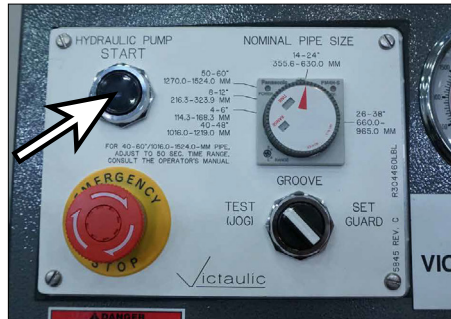
- De déterminer la rotation du rouleau inférieur de l'outil
- De confirmer que le tuyau à rainurer est correctement guidé sur le rouleau inférieur



1. Mettre le commutateur d'alimentation principal sur le côté de l'outil à la position « ON ».



2. Tirer sur le bouton « EMERGENCY STOP » (ARRÊT D'URGENCE) du panneau de commande et de l'armoire électrique.



3. Mettre le sélecteur du panneau de commande en mode « TEST (JOG) » et enfoncer momentanément le bouton « HYDRAULIC PUMP START » (DÉMARRAGE DE LA POMPE HYDRAULIQUE) pour démarrer le rouleau inférieur. Vérifier la direction de rotation du rouleau inférieur. Relâcher le bouton « HYDRAULIC PUMP START » (DÉMARRAGE DE LA POMPE HYDRAULIQUE) pour arrêter le rouleau inférieur.

REMARQUE : La pédale de sécurité n'a pas besoin d'être relâchée pendant que l'outil est en mode « TEST (JOG) ».

4. Le rouleau inférieur devrait tourner dans le sens horaire lorsque vu depuis le devant de l'outil. Si la rotation s'effectue dans le sens contraire, le raccordement électrique est conforme.

⚠ AVERTISSEMENT

- Toujours couper l'alimentation principale de l'outil avant de modifier les réglages.

Le non-respect de cette directive pourrait entraîner des blessures graves.



5. Si le rouleau inférieur tourne en sens antihoraire, placer l'interrupteur d'alimentation sur le côté de l'outil à la position OFF et suivre les étapes qui suivent.



6. Couper l'alimentation principale de l'outil (panneau du disjoncteur, sectionneur à lames, etc.). Cadenasser le dispositif de commutation en position OFF pour éviter toute mise sous tension accidentelle.

REMARQUE : Victaulic ne fournit pas le mécanisme de verrouillage.



7. Ouvrir le boîtier principal en desserrant la vis sur les deux supports du boîtier. Pousser le levier au bas de la poignée tout en tournant dans le sens horaire pour ouvrir le boîtier principal. Inverser l'un des deux câbles entrants qui permettent de couper le courant électrique principal (situé en haut à droite dans le boîtier).

8. Fermer le boîtier principal et reserrer la vis sur les deux supports.

9. Rétablir l'alimentation à l'outil (panneau du disjoncteur, sectionneur à lames, etc.).

10. Suivre les étapes 1 à 4 pour vérifier le sens de rotation du rouleau inférieur. Si le rouleau ne tourne pas en sens horaire, communiquez avec Victaulic. Si le rouleau tourne en sens horaire, la procédure de vérification est terminée.

FONCTIONNEMENT DE L'ARRÊT D'URGENCE

Confirmer le bon fonctionnement de l'arrêt d'urgence durant l'installation de l'outil. Vérifier le fonctionnement des fonctions du bouton d'arrêt d'urgence en poussant et en tirant sur le bouton (POUSSER, TIRER, DÉMARRER).

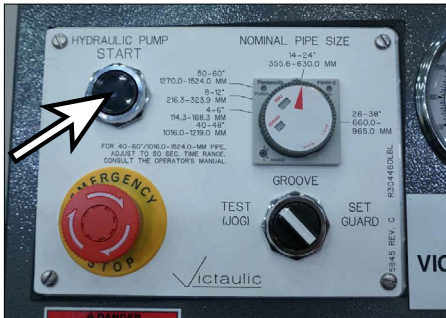


1. Mettre le commutateur d'alimentation principal sur le côté de l'outil à la position « ON ».

⚠️ AVERTISSEMENT

- Le moteur ne devrait pas démarrer avant que le bouton « HYDRAULIC PUMP START » (DÉMARRAGE DE LA POMPE HYDRAULIQUE) ait été poussé.
- Si le moteur démarre sur le champ sans que le bouton « HYDRAULIC PUMP START » (DÉMARRAGE DE LA POMPE HYDRAULIQUE) ait été enfoncé, interrompte la procédure et communiquer avec Victaulic.

Le non-respect de cette directive pourrait entraîner des blessures graves.



2. Appuyer sur le bouton « HYDRAULIC PUMP START » (DÉMARRAGE DE LA POMPE HYDRAULIQUE)



3. Appuyer sur la pédale de sécurité, confirmer le fonctionnement de l'outil, puis relâcher la pédale.



4. Enfoncer le bouton « EMERGENCY STOP » (ARRÊT D'URGENCE) et confirmer que cette action a permis de couper l'alimentation vers le moteur. L'actionnement de la pédale ou du bouton de démarrage, ou tout positionnement du sélecteur ne devrait pas modifier l'état de l'outil. Tous les composants devraient demeurer à l'arrêt.

⚠️ AVERTISSEMENT

- Le moteur ne doit pas être mis sous tension et démarrer lorsque le bouton « EMERGENCY STOP » (ARRÊT D'URGENCE) est enfoncé.
- Si le moteur est mis sous tension et démarre alors que le bouton « EMERGENCY STOP » (ARRÊT D'URGENCE) est enfoncé, interrompte la procédure et communiquer avec Victaulic.

Le non-respect de cette directive pourrait entraîner des blessures graves.



5. Tirer sur le bouton « EMERGENCY STOP » (ARRÊT D'URGENCE) et confirmer que le moteur est toujours hors tension. L'actionnement de la pédale ou tout positionnement du sélecteur ne devrait pas modifier l'état de l'outil. Tous les composants devraient demeurer à l'arrêt.

⚠️ AVERTISSEMENT

- Le moteur ne devrait pas redémarrer avant que le bouton « HYDRAULIC PUMP START » (DÉMARRAGE DE LA POMPE HYDRAULIQUE) ait été poussé.
- Si le moteur démarre après un arrêt d'urgence sans que le bouton « HYDRAULIC PUMP START » (DÉMARRAGE DE LA POMPE HYDRAULIQUE) ait été enfoncé, interrompre la procédure et communiquer avec Victaulic.

Le non-respect de cette directive pourrait entraîner des blessures graves.



6. Appuyer sur le bouton « HYDRAULIC PUMP START » (DÉMARRAGE DE LA POMPE HYDRAULIQUE)



7. Appuyer sur la pédale de sécurité, confirmer le fonctionnement de l'outil, puis relâcher la pédale.



8a. Mettre le sélecteur à la position « GROOVE » (RAINURAGE). La tête de l'outil devrait s'abaisser lorsque la pédale est enfoncée, puis se soulever jusqu'en position de repos lorsque la pédale est relâchée.



8b. Mettre le sélecteur à la position « TEST JOG » (MARCHE PAS-À-PAS). La tête de l'outil devrait s'abaisser lorsque la pédale est enfoncée, puis demeurer en place lorsque la pédale est relâchée.

8c. La tête de l'outil devrait revenir à sa position de repos lorsqu'on fait passer le sélecteur de la position « TEST JOG » à la position « GROOVE ».

9. Si l'outil ne se comporte pas comme prévu, se reporter au chapitre « Dépannage ».

PRÉPARATION DU TUYAU POUR LE RAINURAGE

ATTENTION

- Pour prolonger la durée utile du rouleau de rainurage, retirer tout corps étranger et toute rouille des surfaces internes et externes des extrémités des tuyaux. La rouille est une matière abrasive qui usera la surface des rouleaux de rainurage.

Les matières étrangères peuvent nuire aux rouleaux de rainurage ou les endommager, causant des rainures déformées ou qui ne répondent pas aux spécifications de Victaulic.

Pour assurer le bon fonctionnement de l'outil et obtenir des rainures qui répondent aux spécifications de Victaulic, respecter les consignes de préparation de tuyaux suivantes.

Victaulic recommande de couper d'équerre les tuyaux utilisés avec des produits pour raccordement de tuyaux à extrémités rainurées. Les tuyaux utilisés avec les joints d'étanchéité FlushSeal® et EndSeal® de Victaulic DOIVENT être coupés d'équerre. Pour les tuyaux d'un diamètre de 12 po/323.9 mm ou moins, des tuyaux coupés en biseau peuvent être utilisés avec les joints d'étanchéité Victaulic ou Vic-Flange standard pourvu que l'épaisseur de paroi soit également standard (ANSI B36.10) ou moins et que le biseau respecte la norme ANSI B16.25 (37 ½°) ou ASTM A-53 (30°). **REMARQUE :** Le rainurage par roulage de tuyaux à coupe biseautée pourrait entraîner un évasement de tuyau non acceptable. Les tuyaux en acier de diamètres de 14 à 60 po (355,6 à 1 524 mm) à coupe biseautée peuvent être rainurés selon la norme AGS (Advanced Grooving System) de Victaulic ou utilisés avec des joints FlushSeal, y compris les brides AGS Vic-Flange.

1a. Pour les tuyaux de 12 po (323.9 mm) de diamètre et moins, les cordons de soudure interne et externe en saillie doivent être meulés jusqu'au niveau de la surface du tuyau, jusqu'à 2 po (50 mm) de l'extrémité.

1b. Pour les tuyaux de 14 à 38 po (355.6 à 965 mm) de diamètre, les cordons de soudure interne et externe en saillie doivent être meulés jusqu'au niveau de la surface du tuyau, à 4 po (100 mm) de l'extrémité.

1c. Pour les tuyaux de 40 à 60 po (1 016 à 1 524 mm) de diamètre, les cordons de soudure interne et externe en saillie doivent être meulés jusqu'au niveau de la surface du tuyau, à 4 ½ po (115 mm) de l'extrémité.

2. Le diamètre intérieur de l'extrémité du tuyau doit être propre. Retirer les incrustations grossières, la saleté et les autres corps étrangers qui pourraient nuire aux rouleaux de rainurage ou les endommager. Le bord avant de l'extrémité du tuyau doit être uniforme, sans courbures concaves/convexes qui fausseraient le guidage de rainurage et qui rendraient l'accouplement plus difficile à réaliser.

EXIGENCES EN MATIÈRE DE LONGUEUR DES TUYAUX

Les outils VE460 peuvent rainurer les tuyaux courts sans nécessiter de support de tuyau. Le tableau 1 indique les longueurs minimales de tuyau qui peuvent être rainurées de manière sécuritaire avec les outils de rainurage Victaulic. De plus, ce tableau indique les longueurs maximales de tuyau qui peuvent être rainurées sans utiliser de support de tuyau. Se reporter au chapitre « Rainurage de tuyaux courts » pour consulter les directives sur le rainurage des tuyaux courts. **REMARQUE :** Des tuyaux de raccordement rainurés plus courts que ceux du tableau 1 sont offerts par Victaulic.

Les tuyaux plus longs que ceux indiqués au tableau 1 (et jusqu'à 20 pi/6 m) devront être soutenus par un support de tuyau. Les longueurs de tuyaux de plus de 20 pi/6 m jusqu'à environ 40 pi/12 m devront être soutenues par deux supports de tuyau. Se reporter au chapitre « Grandes longueurs de tuyaux » pour consulter les directives sur le rainurage des tuyaux longs.

Si le dernier tronçon de tuyau requis est plus court que la longueur minimale indiquée au tableau 1, raccourcir l'avant-dernier tronçon de tuyau de façon à ce que le dernier tronçon soit de la longueur minimum requise (ou plus long).

EXEMPLE : Un tuyau en acier d'une longueur de 20 pi 4 po/6,2 m et d'un diamètre de 10 po est requis pour terminer une section et seuls des tuyaux de 20 pi/6,1 m sont disponibles. Plutôt que de rainurer par roulage une longueur de 20 pi/6,1 m de tuyau en acier ordinaire et une longueur de 4 pouces/0,102 m, suivre ces étapes :

1. Se reporter au tableau 1 et noter que, pour un tuyau en acier au carbone de 10 po de diamètre, la longueur minimale que l'on peut rainurer par roulage est de 10 po/255 mm.

2. Rainurer par roulage une longueur de 19 pi 6 po/5,9 m de tuyau et une longueur de 10 po/255 mm. Se reporter au chapitre « Grandes longueurs de tuyaux ».

TABLEAU 1 – LONGUEURS DE TUYAUX
ADÉQUATES POUR LE RAINURAGE

Tuyaux en acier, en acier inoxydable, en aluminium et en PVC	Longueur –po/mm	
Diamètre nominal de tuyau, po/mm	Minimum	Maximum
4	8	36
100	205	915
5	8	32
125	205	815
6	10	28
150	255	715
8	10	24
200	255	610
10	10	20
250	255	510
12	12	18
300	305	460
14	12	16
350	305	410
16	12	16
400	305	410
18 – 60 450 – 1500	REMARQUE : Toujours utiliser un support de tuyau lors du rainurage de tuyaux de ces diamètres. NE PAS rainurer par roulage des longueurs de tuyaux inférieures à 18 po/457 mm pour ces diamètres.	

VÉRIFICATION ET RÉGLAGE DE L'OUTIL AVANT LE RAINURAGE

Chaque outil de rainurage par roulage Victaulic est vérifié, réglé et mis à l'essai en usine avant d'être livré. Toutefois, avant de tenter d'utiliser l'outil, effectuer les vérifications et réglages ci-dessous pour assurer le bon fonctionnement de l'outil.

⚠️ AVERTISSEMENT

- **Toujours couper l'alimentation principale de l'outil avant de modifier les réglages.**

Le non-respect de cette directive pourrait entraîner des blessures graves.

ROULEAUX DE RAINURAGE

S'assurer que l'ensemble de rouleaux installé sur l'outil conviendra au diamètre des tuyaux qui seront rainurés. Les rouleaux sont marqués du diamètre et du numéro de pièce. De plus, ils comportent un code de couleur permettant de déterminer le matériau de tuyau. Se reporter aux tableaux des pages 61 à 62. Si le jeu de rouleaux installé sur l'outil ne convient pas à la tâche, se reporter au chapitre « Changement des rouleaux ».

⚠️ ATTENTION

- **S'assurer que le boulon de fixation du rouleau inférieur est bien serré et que l'arbre supérieur est bloqué en cette position.**

Si le boulon de fixation de rouleau inférieur ou l'arbre supérieur sont lâches, l'outil et les rouleaux pourraient être endommagés.

RÉGLAGE DES PROTECTEURS DE ROULEAUX

⚠️ ATTENTION

- **Le chapitre « Réglage des protecteurs de rouleaux » devra être utilisé à chaque changement de rouleaux.**
- **S'assurer que les rouleaux de rainurage supérieur et inférieur proviennent du même ensemble et sont correctement lubrifiés.**

Le non-respect de cette directive pourrait entraîner des blessures graves et des dommages matériels.

Le VE460 est muni d'un sélecteur de réglage « SET GUARD » (RÉGLAGE DU GABARIT). Le réglage « SET GUARD » (RÉGLAGE DU GABARIT) permet à l'opérateur de terminer les réglages de gabarits lorsque le diamètre et la classe du tuyau ont été indiqués dans l'outil.



1. Rétracter les dispositifs de réglage de la profondeur pour permettre le déplacement complet du vérin hydraulique.



2. Desserrer le bouton devant les protecteurs de rouleaux pour soulever la plaque à sa position la plus haute. Serrer le bouton.



3. Insérer une longueur de tuyau du diamètre et de calibre appropriés sur le rouleau inférieur. S'assurer que l'extrémité de tuyau entre en contact avec la bride de butée arrière du rouleau inférieur. Le tuyau devrait s'appuyer contre le dessus du rouleau et devrait être perpendiculaire à ce dernier.



4. Régler le sélecteur du panneau de commande en mode « SET GUARD » (RÉGLAGE DU GABARIT). Appuyer sur la pédale de sécurité pour mettre le système hydraulique de l'outil sous pression. Le vérin, le coulisseau et le rouleau supérieur de l'outil se mettront en mouvement. La pompe hydraulique s'arrêtera automatiquement lorsque le rouleau supérieur touchera le tuyau et qu'une augmentation de la pression du système hydraulique (pression de 75 à 100 psi seulement) apparaît. Relâcher la pédale de sécurité. Le vérin restera inactif. Si la pression hydraulique n'est pas établie, le vérin retournera en position neutre lorsque la pédale de sécurité sera relâchée.



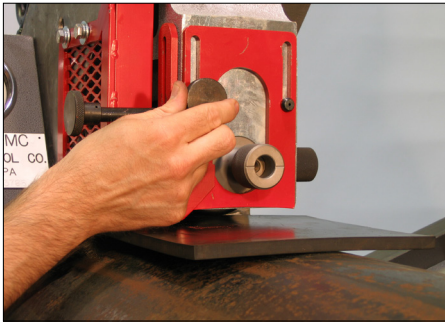
5. Avant de faire des réglages de gabarits, pousser le bouton « EMERGENCY STOP » (ARRÊT D'URGENCE) du panneau de commande. Le rouleau supérieur restera posé contre le tuyau.

6. Deux patins de réglage du gabarit sont inclus avec l'outil. Pour les tuyaux de 12 po/323.9 mm et plus petits, utiliser le patin de réglage du gabarit épais de 1/4 po/6,4 mm. Pour les tuyaux de 14 po/355.6 mm et plus gros étant rainurés avec les jeux de rouleaux AGS, utiliser le patin de réglage du gabarit épais de 3/8 po/9,5 mm avec l'étiquette « FOR AGS ONLY » (POUR AGS SEULEMENT).

⚠ AVERTISSEMENT

- Les protecteurs de rouleaux doivent être espacés correctement en utilisant le bon patin de réglage du gabarit.

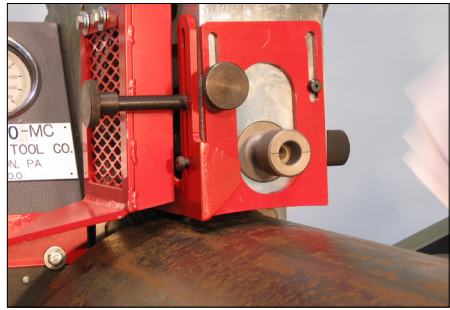
Le non-respect de cette directive pourrait entraîner des blessures graves.



7. Tenir fermement le bon patin de réglage du gabarit contre le tuyau et le pousser sous les protecteurs de rouleaux. Desserrer le bouton devant les protecteurs de rouleaux pour faire descendre la plaque sur le patin de réglage du gabarit. Serrer le bouton.



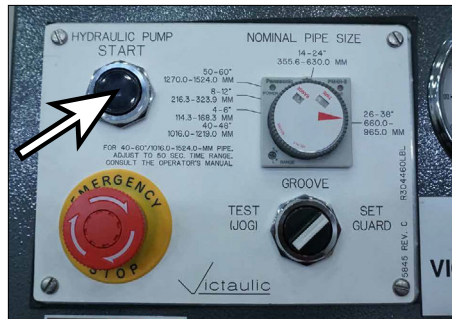
8. Desserrer le bouton devant les protecteurs de rouleaux pour faire descendre la plaque sur le patin de réglage du gabarit. Serrer le bouton.



9. Retirer le patin de réglage du gabarit du tuyau. Entreposer le patin de réglage du gabarit en lieu sûr.



10. Lorsque les réglages de gabarits sont terminés, tirer sur le bouton « EMERGENCY STOP » (ARRÊT D'URGENCE) du panneau de commande.



11. Appuyer et relâcher le bouton « HYDRAULIC PUMP START » (DÉMARRAGE DE LA POMPE HYDRAULIQUE). Le moteur de la pompe hydraulique de l'outil démarrera et l'arbre du vérin de l'outil se rétractera en position neutre.

12. La procédure de réglage du gabarit est terminée.

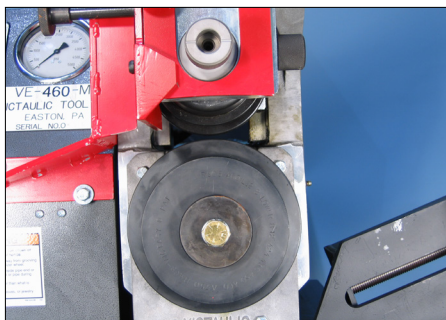
RÉGLAGE DU STABILISATEUR DE TUYAU

AVERTISSEMENT

- Toujours couper l'alimentation principale de l'outil avant de modifier les réglages.
- NE PAS étendre la main au-dessus du tuyau durant les réglages.
- NE PAS modifier les réglages lorsque l'outil ou le tuyau est en mouvement.

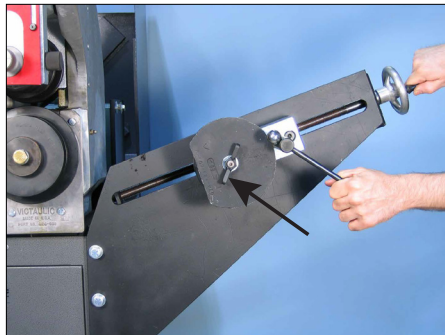
Le non-respect de ces directives pourrait entraîner des blessures graves.

Le stabilisateur de tuyau de l'outil VE460 est conçu pour empêcher le louvoiement des tuyaux longs et courts. Lorsque le stabilisateur est réglé en fonction du diamètre et de l'épaisseur de paroi appropriés, il n'a plus à être réglé à nouveau à moins que le diamètre ou l'épaisseur de paroi des tuyaux à rainurer change. Les tuyaux de diamètre et d'épaisseur identiques peuvent être insérés dans l'outil et en être retirés sans devoir rétracter le stabilisateur.



1. S'assurer que l'ensemble de rouleaux installé sur l'outil convient au diamètre de tuyau à rainurer. Les rouleaux sont marqués du diamètre, du numéro de pièce et ils comportent un code de couleur en fonction du matériau du tuyau. Se reporter aux tableaux des pages 61 à 62.

2a. Desserrer la poignée de verrouillage du stabilisateur et l'écrou à oreilles de protection du stabilisateur.



2b. Utiliser le volant de réglage du stabilisateur pour rétracter le rouleau stabilisateur afin de laisser place à l'insertion du tuyau sur le rouleau inférieur.



3. Insérer une longueur de tuyau du diamètre et de calibre appropriés sur le rouleau inférieur. S'assurer que l'extrémité de tuyau entre en contact avec la bride de butée arrière du rouleau inférieur. Le tuyau devrait s'appuyer contre le dessus du rouleau et devrait être perpendiculaire à ce dernier.

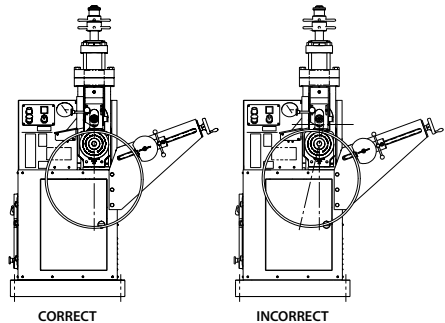
⚠ ATTENTION

- **NE PAS** régler le rouleau stabilisateur de manière à ce qu'il pousse le tuyau vers la gauche, le décentrant des rouleaux. Si le tuyau est poussé vers la gauche et décentré, cela aura pour effet d'augmenter l'évasement de l'extrémité de tuyau et de réduire la durée de vie des rouleaux.
- **NE PAS** étendre la main au-dessus du tuyau pour modifier les réglages du stabilisateur de tuyau.
- **NE PAS** régler le stabilisateur de tuyau lorsque le tuyau est en mouvement.
- Le montage d'accouplements sur des tuyaux dont l'évasement dépasse la tolérance maximale peut nuire au contact patin sur patin des demi-corps d'accouplements et causer des dommages ou des distorsions.

Ne pas préparer les tuyaux conformément aux directives pourrait causer une rupture de joint d'étanchéité entraînant des blessures ou des dommages matériels.

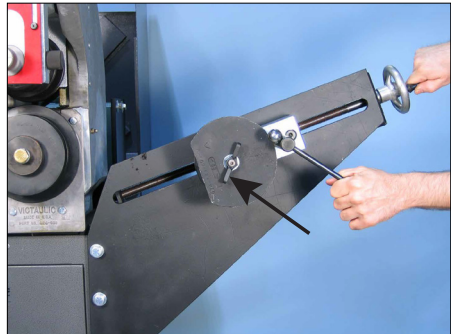


4. En utilisant le volant de manœuvre du stabilisateur, régler le rouleau stabilisateur vers le tuyau.



REMARQUE : NE PAS régler le rouleau stabilisateur trop vers l'intérieur puisque cela entraînerait le tuyau vers la gauche et pourrait causer un évasement excessif. Se reporter à l'illustration ci-dessus pour positionner correctement le rouleau.

5. Placer la protection du rouleau pour que l'ouverture du rouleau soit directement en face du tuyau. S'assurer que la protection de frotte pas contre le tuyau.



6. Serrer la poignée de verrouillage du stabilisateur et l'écrou à oreilles de protection du stabilisateur.
7. Terminer les réglages et procéder au rainurage du tuyau. Se reporter au chapitre « Opération de rainurage ». Lors du rainurage, observer le rouleau stabilisateur. Un léger contact continu du rouleau stabilisateur doit être maintenu sur le tuyau. De plus, le tuyau doit tourner en douceur, sans balancement latéral. Si le tuyau ne tourne pas en douceur ou s'il louvoie, cesser l'opération de rainurage et régler le rouleau stabilisateur. Continuer l'opération de rainurage et, au besoin, apporter d'autres modifications.

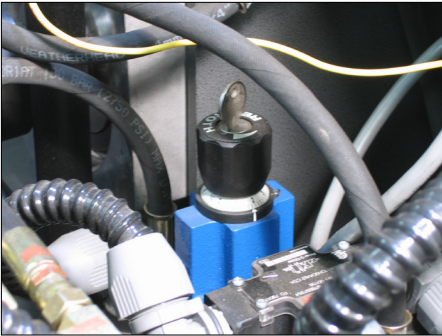
RÉGLAGE DE LA VITESSE DU VÉRIN

⚠️ AVERTISSEMENT

- **Toujours couper l'alimentation principale de l'outil avant de modifier les réglages.**
- Le non-respect de cette directive pourrait entraîner des blessures graves.**

La vitesse du vérin est réglée en usine pour le rainurage par roulage de tuyaux en acier ordinaire. Lors du rainurage d'un tuyau d'un autre matériau que l'acier ordinaire, il pourrait être nécessaire d'adapter la vitesse du vérin.

1. Trouver la clé qui est insérer dans la vanne de commande de vitesse du vérin en usine.



2. Tourner la clé pour déverrouiller la vanne de commande de vitesse du vérin.

3. La clé insérée dans la vanne de commande de vitesse du vérin, faire tourner le bouton jusqu'à ce qu'il se « bloque ». Régler la vanne de commande de vitesse du vérin au réglage adéquat, comme indiqué sur le tableau de cette page.

Axe longitudinal Matériau	Réglage de la vanne de commande de vitesse du vérin*
Acier	2.5
Acier (rainurage aux spécifications AGS)	2.5
Acier inoxydable (types 304/304L et 316/316L)	1.5
Acier inoxydable (types 304/304L et 316/316L rainurés aux spécifications AGS)	2.5
Aluminium (types 6061-T4 et 6063-T4)	3.0
PVC	10.0

Échelle : 1,0 = lent, 10,0 = rapide
* Réglages nominaux indiqués. Le réglage peut être nécessaire lors du rainurage de tuyaux de différents calibres et matériaux. Se reporter à l'AVIS ci-dessous.

4. Une fois que la vitesse du vérin est réglée, déverrouiller la vanne de commande de vitesse du vérin et enlever la clé. Conserver la clé en lieu sûr sur l'outil.

AVIS

- **La vitesse du vérin n'influe que sur la vitesse à laquelle le rouleau supérieur forme la rainure. Elle n'a aucune incidence sur la vitesse à laquelle le rouleau supérieur s'approche du tuyau ni sur la vitesse à laquelle le rouleau se rétracte du tuyau une fois la rainure créée.**
- **La vitesse à laquelle la rainure est formée peut avoir d'importantes répercussions sur l'évasement du tuyau. Les réglages présentés dans le tableau sur cette page produiront des rainures conformes aux spécifications de Victaulic dans la plupart des cas. Toutefois, si ces réglages entraînent un évasement excessif, il faudra les réduire pour corriger la situation. Par exemple, régler la vanne de commande de vitesse du vérin à 1.5 ou 2.0 pour les tuyaux en acier au carbone lorsque l'évasement est excessif au réglage 2.5.**

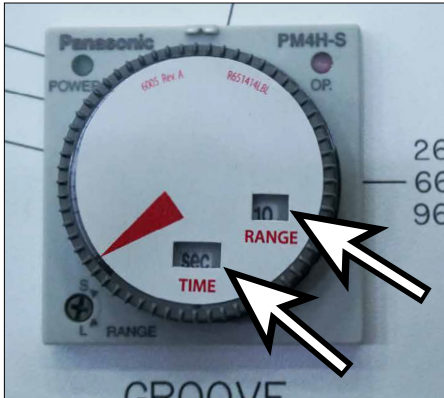
RÉGLAGE DU DÉLAI D'ARRÊT

Le réglage du délai d'arrêt permet de consigner le temps que l'outil fera pivoter le tuyau lorsque la butée de diamètre de rainure entre en contact avec le dessus du vérin hydraulique. La minuterie de temporisation permet de consigner le délai et la catégorie de diamètres de tuyaux.

Lorsque le réglage de diamètre est adéquat, le tuyau tournera au moins un tour complet après le contact de la butée de diamètre de rainure avec le vérin hydraulique. Cela permet d'assurer l'uniformité de la profondeur de la rainure sur toute la circonférence du tuyau.

RÉGLAGE DE LA MINUTERIE SELON LE DIAMÈTRE

Le réglage de la minuterie consigne la durée de la minuterie.

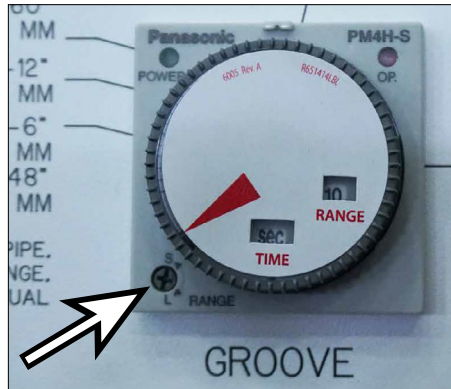


1. Pour régler la minuterie, tourner complètement le cadran en sens antihoraire jusqu'à ce que l'indication apparaisse à la fenêtre.

⚠ ATTENTION

- N'utiliser qu'un tournevis à pointe Phillips n° 0 pour régler la vis.

Le non-respect ces directives pourrait endommager la tête de la vis.



2. Au besoin, tourner la vis de réglage des paramètres pour diamètres, située dans le coin inférieur gauche de la minuterie pour l'indication souhaitée montrée à la fenêtre.

REMARQUE : Les outils VE460 sont réglés en usine aux indications « SEC-10 ». N'utiliser qu'un tournevis à pointe Phillips n° 0 pour régler la vis. L'utilisation de tout autre outil pourrait endommager la tête de vis.

- Pour les tuyaux de 4 à 38 po (114,3 à 965 mm), régler la minuterie à « SEC-10 ».
- Pour les tuyaux de 40 à 60 po (1 016 à 1 524 mm), régler la minuterie à « SEC-50 ».

⚠ ATTENTION

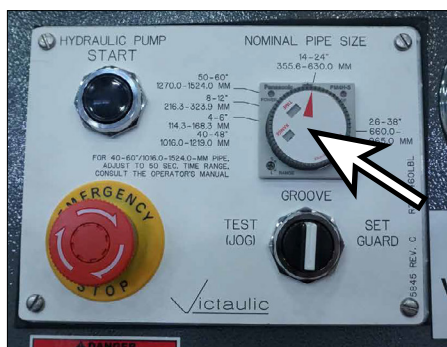
- La minuterie doit être correctement réglée selon le diamètre de tuyau rainuré.

Le non-respect de cette directive pourrait raccourcir ou prolonger le délai d'arrêt, entraînant un diamètre de rainure incorrect ou une rainure de profondeur non uniforme.

RÉGLAGE DU DIAMÈTRE DE TUYAU

Tourner le cadran de la minuterie au diamètre de tuyau approprié.

- Les tuyaux de 4 à 38 po/114,3 à 965 mm sont noirs. Confirmer que le délai de la minuterie est bien réglé à « SEC-10 ».
- Les tuyaux de 40 à 60 po/1 016 à 1 524 mm sont rouges. Confirmer que le délai de la minuterie est bien réglé à « SEC-50 ».



RÉGLAGE DE LA BUTÉE DE DIAMÈTRE DE RAINURE

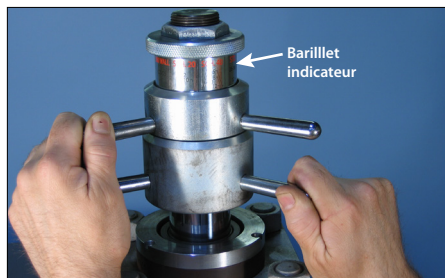
On doit régler la butée de diamètre de rainure chaque fois qu'est modifié le diamètre ou l'épaisseur de paroi de tuyau. Le diamètre de la rainure est identifié comme la dimension « C » (voir les liens sur les spécifications de la rainure applicables à la page 63). De plus, un autocollant apposé sur l'outil indique les dimensions « C ».

AVIS

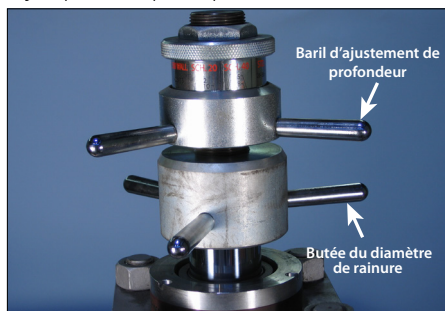
- Pour effectuer les réglages ci-dessous, utiliser plusieurs sections courtes de tuyau dont le matériau, le diamètre et l'épaisseur correspondent à ceux des tuyaux à rainurer. S'assurer que les sections utilisées satisfont aux exigences de longueur du tableau 1.

Pour obtenir un diamètre adéquat :

1. Déterminer le diamètre et l'épaisseur du tuyau à rainurer.



2. Situer le diamètre et l'épaisseur appropriés sur l'indicateur de diamètre de tuyau de la butée. Le baril de l'indicateur de diamètre de tuyau peut être pivoté pour en faciliter la lecture.



3. Déverrouiller la butée de diamètre de rainure (en sens horaire) du baril d'ajustement de la profondeur. Aligner le rebord supérieur du baril d'ajustement de profondeur sur la ligne la plus basse des marques de diamètre et du calibre choisis. Retenir le baril d'ajustement de profondeur pour l'empêcher de tourner.

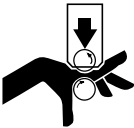


4. Tourner la butée de diamètre de rainure en sens antihoraire pour bloquer le baril d'ajustement de profondeur en place.

AVIS

- Faire tourner le baril d'ajustement de profondeur lorsqu'il est bloqué usera prématurément les filets du barillet et du vérin de cylindre.
- Les marques permettent d'effectuer des réglages de diamètre de rainure approximatifs et non des réglages exacts. Les variations de diamètre extérieur et de l'épaisseur de paroi rendent impossible l'étalonnage exact de la butée de diamètre de rainure.
- Effectuer un réglage initial peu profond (rebord inférieur de la marque), créer la rainure sur l'échantillon, puis apporter les modifications finales.

⚠ AVERTISSEMENT



Les rouleaux de rainurage peuvent écraser ou couper les doigts et les mains.

- Toujours couper l'alimentation principale de l'outil avant de modifier les réglages.
- Le chargement et le déchargement des tuyaux font en sorte que vos mains seront à proximité des rouleaux. Garder les mains éloignées des rouleaux de rainurage et du rouleau stabilisateur durant le fonctionnement de l'outil.
- Ne jamais mettre la main dans ou sur le tuyau ni étendre le bras au-dessus de l'outil lorsque l'outil est en fonction.
- Toujours effectuer le rainurage des tuyaux dans le SENS HORAIRE.
- Ne jamais rainurer un tuyau dont la longueur est inférieure aux longueurs recommandées dans ce manuel.
- Ne jamais porter de vêtements ou des gants amples, ou tout autre accessoire qui pourrait se prendre dans les pièces mobiles.

AVIS

- Parfois durant le rainurage, la butée de diamètre de rainure peut se déplacer de haut en bas, créant un contact intermittent avec le vérin hydraulique. Cela est normal lorsque le tuyau est doté d'un cordon de soudure prononcé ou d'un point dur.



6. Une fois la rainure d'essai réalisée et le tuyau retiré de l'outil, vérifier soigneusement le diamètre de rainure (dimension « C »). Se référer aux liens sur les spécifications de la rainure applicables à la page 63. Un ruban standard pour tuyau fourni avec l'outil constitue le meilleur moyen pour vérifier la dimension « C ». De plus, un pied à coulisse ou un micromètre mince peut être utilisé pour vérifier cette dimension à deux endroits dans la rainure (à 90° l'une de l'autre). Le résultat moyen doit correspondre au diamètre de rainure requis.

5. Préparer une rainure d'essai. Se reporter au chapitre « Opération de rainurage ».

⚠ ATTENTION

- La dimension « C » (diamètre de rainure) doit se conformer aux spécifications de Victaulic pour assurer la performance optimale des joints d'étanchéité.

Le non-respect de cette directive pourrait causer la rupture du joint et entraîner des blessures graves et des dommages matériels.

7. Si le diamètre de rainure (dimension « C ») ne respecte pas les spécifications Victaulic, il faudra régler la butée de diamètre.

a. Débloquer le baril d'ajustement de profondeur.

b. Pour le réglage d'une rainure de plus petit diamètre (rainure plus profonde), desserrer la butée de diamètre de rainure et tourner le baril d'ajustement de profondeur dans le sens antihoraire (vue du dessus de l'outil). Tourner la butée de diamètre de rainure en sens antihoraire pour bloquer le baril d'ajustement de profondeur en place.

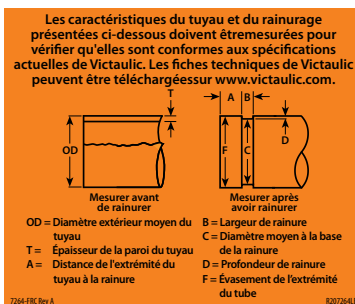
c. Pour le réglage d'une rainure de plus grand diamètre (rainure moins profonde), desserrer la butée de diamètre de rainure et tourner le baril d'ajustement de profondeur dans le sens horaire (vue du dessus de l'outil). Tourner la butée de diamètre de rainure en sens antihoraire pour bloquer le baril d'ajustement de profondeur en place.

REMARQUE : Un quart de tour dans un sens ou dans l'autre modifiera le diamètre de la rainure de 0.042 po/1.1 mm or 0.167 po/4.2 mm par tour complet.

8. Préparer une autre rainure d'essai, puis vérifier à nouveau son diamètre (dimension « C »), comme cela est décrit à l'étape précédente. Répéter ces étapes jusqu'à obtenir une rainure du tuyau conforme aux spécifications.

AVIS

- Faire tourner le baril d'ajustement de profondeur lorsqu'il est bloqué usera prématurément les filets du barillet et du vérin de cylindre.
- La conception des jeux de rouleaux offrira des dimensions « A » et « B » correctes. Si les dimensions « A » et « B » sont hors spécifications, s'assurer que le tuyau est bien posé pendant le rainurage. Aussi, s'assurer que des rouleaux du même jeu sont installés sur l'outil.
- Une étiquette indiquant d'autres vérifications de dimensions est collée sur l'outil :



RAINURAGE DE GRANDS TUYAUX

DANGER



- Afin de réduire le danger potentiel d'électrocution, s'assurer que l'alimentation électrique de l'outil est correctement mise à la terre.
- Avant d'utiliser l'outil, lire le chapitre « Mesures de sécurité à l'intention de l'opérateur » du présent manuel.

Le non-respect de cette directive pourrait entraîner des blessures graves, voire mortelles.

ATTENTION

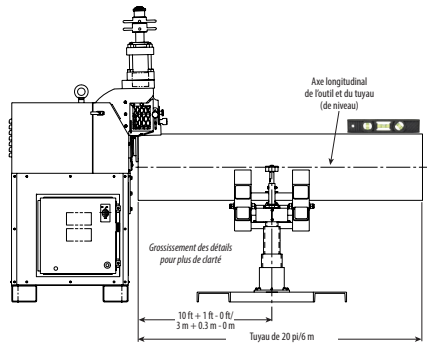
- Pour les tuyaux longs, s'assurer de bien positionner le support de tuyau pour minimiser l'effet d'évasement.
- NE PAS poser un accouplement sur un tuyau dont l'évasement dépasse les tolérances.
- Utiliser cet outil UNIQUEMENT pour le rainurage de tuyaux dont les caractéristiques techniques respectent les paramètres définis.
- S'assurer que les rouleaux de rainurage supérieur et inférieur proviennent du même ensemble.
- Se référer aux liens sur les spécifications de la rainure applicables à la page 63 pour des détails.

Le non-respect de ces directives pourrait endommager l'outil et causer sa défaillance, entraînant des dommages à la propriété ou des blessures corporelles.

Pour le rainurage de tuyaux plus longs que la longueur maximale indiquée au tableau 1, il faudra utiliser un support de tuyau à rouleaux. Le support de tuyau à rouleaux devra pouvoir soutenir le poids du tuyau tout en lui permettant de tourner librement.

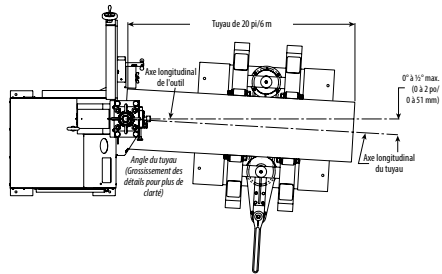
1. S'assurer que l'outil est au niveau. Se reporter au chapitre « Installation de l'outil » pour connaître les exigences en matière de mise au niveau.

2. Placer le support de tuyau à une distance légèrement plus éloignée de l'outil que la moitié de la longueur du tuyau. Se reporter au dessin ci-dessous.



3. Placer le support de tuyau à environ 0 à ½ degré sur la gauche pour l'angle de guidage. Se reporter au dessin ci-dessous.

REMARQUE : Il faut minimiser le guidage droite-gauche lorsque l'évasement du tuyau est excessif. Il pourrait être nécessaire de réduire l'angle de guidage à moins de ½ degré.



4. Si l'outil est bien installé et est au niveau mais que l'extrémité arrière du tuyau est plus haute que l'extrémité rainurée, le tuyau pourrait ne pas suivre le guide. De plus, l'évasement de l'extrémité de tuyau pourrait être trop important. Se reporter au chapitre « Installation de l'outil » et aux dessins ci-dessus pour connaître les exigences d'installation et de positionnement du tuyau.

5. Avant de procéder au rainurage, s'assurer que les consignes des chapitres précédents du présent manuel ont été respectées.

6. Rétablir l'alimentation à l'outil (panneau du disjoncteur, sectionneur à lames, etc.).



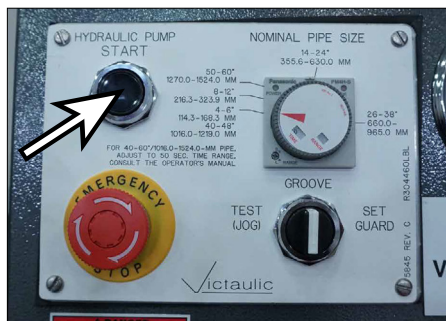
7. Placer le commutateur d'alimentation principal sur le côté de l'outil à la position « ON ».



8. Tirer sur le bouton « EMERGENCY STOP » (ARRÊT D'URGENCE) du panneau de commande et de l'armoire électrique.

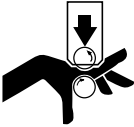


9. S'assurer que le sélecteur du panneau de commande est réglé à la position « GROOVE » (RAINURAGE).



10. Pousser le bouton « HYDRAULIC PUMP START » (DÉMARRAGE DE LA POMPE HYDRAULIQUE).

⚠ AVERTISSEMENT

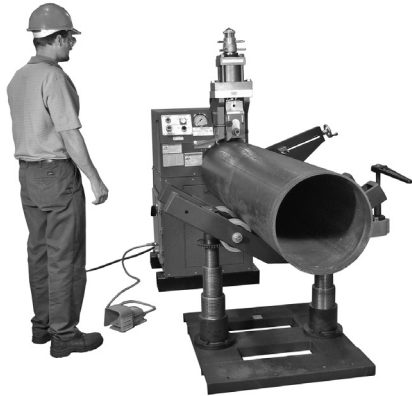


Les rouleaux de rainurage peuvent écraser ou couper les doigts et les mains.

- Toujours couper l'alimentation principale de l'outil avant de modifier les réglages.
- Le chargement et le déchargement des tuyaux font en sorte que vos mains seront à proximité des rouleaux. Garder les mains éloignées des rouleaux de rainurage et du rouleau stabilisateur durant le fonctionnement de l'outil.
- Ne jamais mettre la main dans ou sur le tuyau ni étendre le bras au-dessus de l'outil lorsque l'outil est en fonction.
- Toujours effectuer le rainurage des tuyaux dans le SENS HORAIRE.
- Ne jamais rainurer un tuyau dont la longueur est inférieure aux longueurs recommandées dans ce manuel.
- Ne jamais porter de vêtements ou des gants amples, ou tout autre accessoire qui pourrait se prendre dans les pièces mobiles.



11. Insérer une longueur de tuyau du diamètre, du matériau et de l'épaisseur appropriés sur le rouleau inférieur. S'assurer que l'extrémité de tuyau entre complètement en contact avec la bride de butée arrière du rouleau inférieur. Retirer les mains du tuyau.

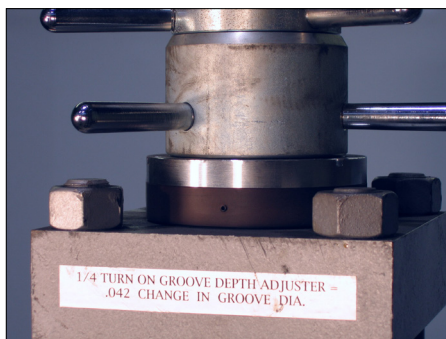


12. L'opérateur doit s'installer comme montré ci-dessus.



13. Pour commencer le rainurage, maintenir la pédale de sécurité enfoncée. Cela permet de faire avancer le rouleau supérieur pour qu'il entre en contact avec le tuyau. Le tuyau et le rouleau inférieur commenceront à tourner et la rainure sera formée.

14. Durant le rainurage, vérifier le guidage du tuyau alors qu'il tourne. S'assurer que le tuyau demeure appuyé sur la bride de butée arrière du rouleau inférieur. Si le tuyau ne demeure pas fermement appuyé contre la bride de butée du rouleau inférieur, arrêter l'outil en relâchant la pédale de sécurité et en retirant le pied. S'assurer que le tuyau est bien positionné (se reporter au chapitre « Rainurage de tuyaux longs »). Répéter les étapes 10 à 12.



15. Durant le rainurage, la butée de diamètre de rainure descendra pour faire contact avec le vérin hydraulique. Ce contact active la minuterie de temporisation, ce qui permet au tuyau de tourner de un à trois tours supplémentaires pour confirmer l'achèvement de la rainure (se reporter au chapitre « Réglage du délai d'arrêt »). L'outil relâchera automatiquement le tuyau quelques secondes plus tard. Relâcher la pédale de sécurité et retirer le pied de cette dernière.

16. Vérifier la rainure et l'extrémité de tuyau pour confirmer qu'elles respectent les spécifications Victaulic.

AVIS

- Parfois durant le rainurage, la butée de diamètre de rainure peut se déplacer de haut en bas, créant un contact intermittent avec le vérin hydraulique. Cela est normal lorsque le tuyau est doté d'un cordon de soudure prononcé ou d'un point dur.
- S'assurer que les tuyaux courts sont bien soutenus.

17. Si aucun rainurage par roulage n'est effectué pendant un certain temps, désactiver le système hydraulique en enfonçant le bouton « EMERGENCY STOP » du panneau de commande ou celui de l'armoire électrique.

AVIS

- Si le tuyau demeure coincé sur le rouleau inférieur : Faire avancer le rouleau inférieur avec la fonction pas-à-pas (JOG) libérera le tuyau. **NE PAS** tenter d'extraire le tuyau en même temps que l'activation de la fonction pas-à-pas du rouleau inférieur. Tirer sur le bouton « EMERGENCY STOP » (ARRÊT D'URGENCE) du panneau de commande et de l'armoire électrique, appuyer ensuite sur le bouton « HYDRAULIC PUMP START » (DÉMARRAGE DE LA POMPE HYDRAULIQUE), puis enfoncer le bouton « EMERGENCY STOP » du panneau de commande et de l'armoire électrique pour activer la fonction pas-à-pas (JOG) du rouleau inférieur.
- Le diamètre de rainure doit respecter les spécifications de diamètre et d'épaisseur de paroi du tuyau. Il faut vérifier le diamètre de rainure et le régler au besoin pour s'assurer que les rainures répondent aux spécifications.

RAINURAGE DE TUYAUX COURTS

DANGER



- Afin de réduire le danger potentiel d'électrocution, s'assurer que l'alimentation électrique de l'outil est correctement mise à la terre.
- Avant d'utiliser l'outil, lire le chapitre « Mesures de sécurité à l'intention de l'opérateur » du présent manuel.

Le non-respect de cette directive pourrait entraîner des blessures graves, voire mortelles.

ATTENTION

- Utiliser cet outil **UNIQUEMENT** pour le rainurage de tuyaux dont les caractéristiques techniques respectent les paramètres définis.
- S'assurer que les rouleaux de rainurage supérieur et inférieur proviennent du même ensemble.

Le non-respect de ces directives pourrait endommager l'outil et causer sa défaillance, entraînant des dommages à la propriété ou des blessures corporelles.

1. Avant de procéder au rainurage, s'assurer que les consignes des chapitres précédents du présent manuel ont été respectées.
2. Rétablir l'alimentation à l'outil (panneau de disjoncteur, sectionneur à lames, etc.).



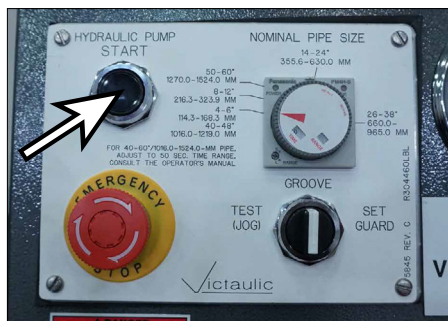
3. Mettre le commutateur d'alimentation principal sur le côté de l'outil à la position « ON ».



4. S'assurer que le sélecteur du panneau de commande est réglé à la position « GROOVE » (RAINURAGE).

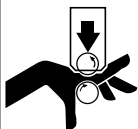


5. Tirer sur le bouton « EMERGENCY STOP » (ARRÊT D'URGENCE) du panneau de commande et de l'armoire électrique et s'assurer que le bouton « EMERGENCY STOP » de l'armoire électrique est bien tiré.



6. Pousser le bouton « HYDRAULIC PUMP START » (DÉMARRAGE DE LA POMPE HYDRAULIQUE).

⚠ AVERTISSEMENT



Les rouleaux de rainurage peuvent écraser ou couper les doigts et les mains.

- Toujours couper l'alimentation principale de l'outil avant de modifier les réglages.

- Le chargement et le déchargement des tuyaux font en sorte que vos mains seront à proximité des rouleaux. Garder les mains éloignées des rouleaux de rainurage et du rouleau stabilisateur durant le fonctionnement de l'outil.
- Ne jamais mettre la main dans ou sur le tuyau ni étendre le bras au-dessus de l'outil lorsque l'outil est en fonction.
- Toujours effectuer le rainurage des tuyaux dans le SENS HORAIRE.
- Ne jamais rainurer un tuyau dont la longueur est inférieure aux longueurs recommandées dans ce manuel.
- Ne jamais porter de vêtements ou des gants amples, ou tout autre accessoire qui pourrait se prendre dans les pièces mobiles.

⚠ ATTENTION

- Le tuyau doit être soutenu manuellement avant et après le cycle de rainurage.

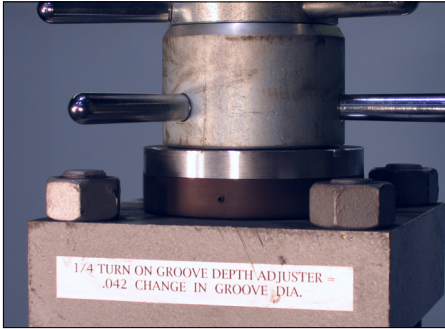
Le non-respect de cette directive pourrait entraîner des blessures.



7. Insérer une longueur de tuyau du diamètre, du matériau et de l'épaisseur appropriés sur le rouleau inférieur. S'assurer que l'extrémité de tuyau entre complètement en contact avec la bride de butée arrière du rouleau inférieur. En soutenant manuellement le tuyau, maintenir la pédale de sécurité enfoncée. Le rouleau supérieur avance et entre en contact avec le tuyau. Retirer les mains du tuyau.

AVIS

- Parfois durant le rainurage, la butée de diamètre de rainure peut se déplacer de haut en bas, créant un contact intermittent avec le vérin hydraulique. Cela est normal lorsque le tuyau est doté d'un cordon de soudure prononcé ou d'un point dur.



8. Durant le rainurage, la butée de diamètre de rainure descendra pour faire contact avec le vérin hydraulique. Ce contact active la minuterie de temporisation, ce qui permet au tuyau de tourner de un à trois tours supplémentaires pour confirmer l'achèvement de la rainure (se reporter au chapitre « Réglage du délai d'arrêt »).

- a. Le rouleau supérieur se rétractera automatiquement et relâchera le tuyau.
- b. Relâcher la pédale et retirer le pied de cette dernière.

9. Vérifier la rainure et l'extrémité de tuyau pour confirmer qu'elles respectent les spécifications Victaulic.

10. Si aucun rainurage par roulage n'est effectué pendant un certain temps, désactiver le système hydraulique en enfonçant le bouton « EMERGENCY STOP » du panneau de commande ou celui de l'armoire électrique.

AVIS

- **Le diamètre de rainure doit respecter les spécifications de diamètre et d'épaisseur de paroi du tuyau. Il faut vérifier le diamètre de rainure et le régler au besoin pour s'assurer que les rainures répondent aux spécifications.**

CHANGEMENT DES ROULEAUX

Les outils de rainurage par roulage VE460 sont conçus avec des rouleaux convenant à plusieurs diamètres et matériaux de tuyaux, réduisant le besoin de changements fréquents de rouleaux.

Lorsque les matériaux et dimensions des tuyaux à rainurer sont différentes des marges acceptées, il faut alors changer les rouleaux supérieur et inférieur. Pour une sélection correcte des rouleaux, se reporter aux tableaux des pages 61 à 62.

⚠ AVERTISSEMENT

- **Les jeux de rouleaux supérieur et inférieur sont assortis et ne sont pas interchangeables.**

Le non-respect de cette directive pourrait entraîner des blessures graves et des dommages matériels.

1. Rétablir l'alimentation à l'outil (panneau du disjoncteur, sectionneur à lames, etc.).



2. Mettre le commutateur d'alimentation principal sur le côté de l'outil à la position « ON ».



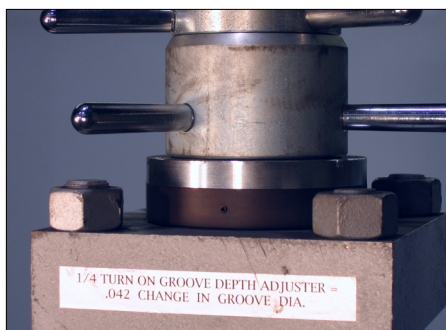
3. Tirer sur le bouton « EMERGENCY STOP » (ARRÊT D'URGENCE) du panneau de commande et de l'armoire électrique.



4. Mettre le sélecteur du panneau de commande en mode « SET GUARD » (RÉGLAGE DU GABARIT).



5. Pousser le bouton « HYDRAULIC PUMP START » (DÉMARRAGE DE LA POMPE HYDRAULIQUE).



6. Enfoncer la pédale de sécurité. Lorsque la butée du diamètre de rainurage touche le vérin hydraulique, la pompe hydraulique s'arrête. Relâcher la pédale de sécurité et retirer le pied de cette dernière.



7. Enlever la cale de coulisseau en la sortant de la tête de l'outil, comme illustré ci-dessus.



8. Pousser le bouton « HYDRAULIC PUMP START » (DÉMARRAGE DE LA POMPE HYDRAULIQUE) pour rétracter (soulever) le coulisseau.

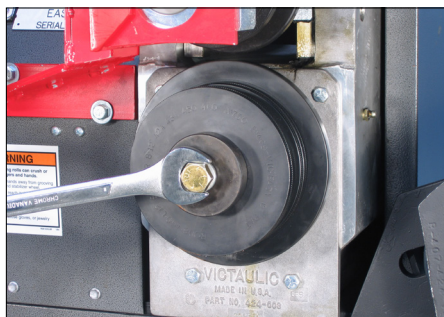


9. Une fois le coulisseau complètement rétracté (soulevé), appuyer sur le bouton « EMERGENCY STOP » (ARRÊT D'URGENCE) du panneau de commande.



10. Mettre le commutateur d'alimentation principal sur le côté de l'outil à la position « OFF ».

DÉPOSE DU ROULEAU INFÉRIEUR



1. À l'aide de la bonne clé, desserrer le boulon de maintien du rouleau inférieur.



2. Enlever le boulon de maintien du rouleau inférieur et la rondelle du rouleau inférieur.

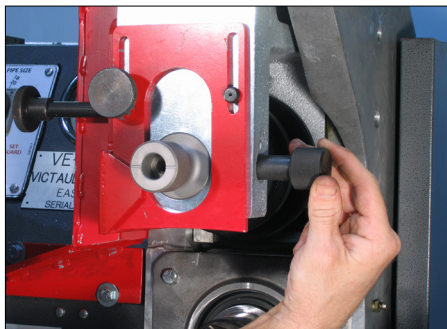


3. Enlever le rouleau inférieur en le tirant de l'arbre principal. Ranger le rouleau inférieur dans l'armoire à outils. Si le rouleau inférieur ne peut pas être enlevé à la main, utiliser un extracteur de pignons classique.

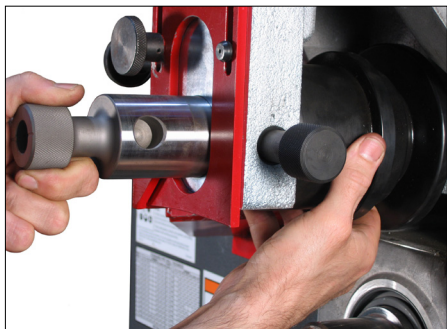
DÉPOSE DU ROULEAU SUPÉRIEUR



1. Ajuster les protecteurs de rouleaux si nécessaire pour découvrir complètement l'arbre supérieur.



2. Tirer la broche de verrouillage de l'axe supérieur hors du coulisseau jusqu'à ce qu'elle s'arrête.



3a. Tout en soutenant le rouleau supérieur, enlever l'axe supérieur du rouleau supérieur/coulisseau en le tirant tout droit.



3b. Enlever le rouleau supérieur. Ranger le rouleau supérieur dans l'armoire à outils.

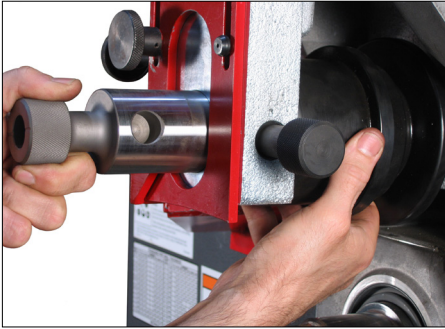
POSE DU ROULEAU SUPÉRIEUR

1. Avant l'installation, nettoyer l'arbre supérieur et le rouleau supérieur pour éliminer toute saleté, écailles et rouille pouvant s'y trouver. Inspecter l'état des roulements du rouleau supérieur. Si un de ces composants est usé, le remplacer.

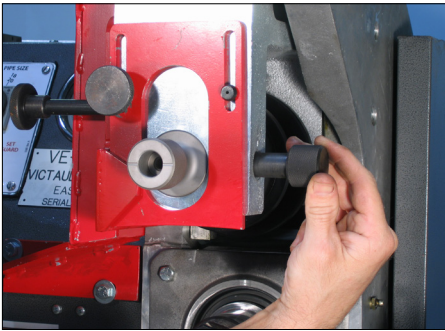
REMARQUE : les roulements du rouleau supérieur doivent être lubrifiés avant chaque utilisation et lors de l'installation.



2. Installer le bon rouleau supérieur derrière le coulisseau, comme illustré ci-dessus. S'assurer que les inscriptions sur le rouleau supérieur sont visibles.



3a. Tout en soutenant le rouleau supérieur, insérer l'axe supérieur dans le coulisseau et le rouleau supérieur. Aligner le trou de l'axe supérieur avec la broche de verrouillage sur le côté du coulisseau.



3b. Pousser la broche de verrouillage de l'axe supérieur dans le coulisseau/rouleau supérieur jusqu'à ce qu'elle s'arrête.

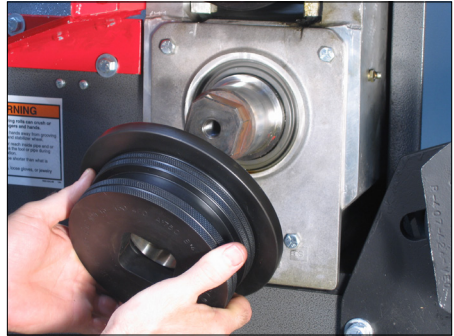
REMARQUE : les lignes d'orientation du trou sont marquées sur l'avant de l'arbre supérieur.

POSE DU ROULEAU INFÉRIEUR



1. Avant l'installation, nettoyer l'arbre principal et le rouleau inférieur pour éliminer toute saleté, écailles et rouille pouvant s'y trouver.

2. Pour faciliter le retrait du rouleau inférieur par la suite, pulvériser un graphite sec ou un lubrifiant anti-grippant sur l'arbre principal avant d'installer le rouleau inférieur.



3. Aligner l'extrémité carrée de l'arbre principal avec le trou carré du rouleau inférieur. Pousser complètement le rouleau inférieur sur l'arbre principal. S'assurer que les inscriptions sur le rouleau inférieur sont visibles.



4. Installer la rondelle du rouleau inférieur et le boulon de maintien du rouleau inférieur.



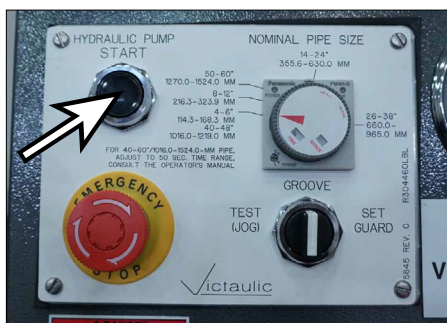
5. Serrer complètement le boulon de maintien du rouleau inférieur pour fixer le rouleau inférieur sur l'arbre principal.



6. Mettre le commutateur d'alimentation principal sur le côté de l'outil à la position « ON ».



7. Tirer sur le bouton « EMERGENCY STOP » (ARRÊT D'URGENCE) du panneau de commande.



8. Pousser le bouton « HYDRAULIC PUMP START » (DÉMARRAGE DE LA POMPE HYDRAULIQUE).



9. Mettre le sélecteur du panneau de commande en mode « SET GUARD » (RÉGLAGE DU GABARIT). Appuyer et maintenir la pédale de sécurité enfoncée. Le rouleau supérieur et le coulisseau commenceront à s'abaisser.

⚠ ATTENTION

- Le rouleau supérieur est flottant. S'assurer que le rouleau supérieur est placé vers l'arrière de l'arbre supérieur.

Le non-respect de cette directive pourrait endommager la bride des rouleaux inférieurs et supérieurs.



10. Une fois que le rouleau supérieur/coulisseau a avancé d'environ 1 po/25 mm et que les rouleaux sont alignés et engagés, pousser le bouton « EMERGENCY STOP » du panneau de commande.



11. Enclencher la cale de coulisseau dans l'outil, comme illustré ci-dessus.



12. Tirer sur le bouton « EMERGENCY STOP » (ARRÊT D'URGENCE) du panneau de commande.



13. Pousser le bouton « HYDRAULIC PUMP START » (DÉMARRAGE DE LA POMPE HYDRAULIQUE) pour rétracter (soulever) complètement le coulisseau.



14. Une fois que le coulisseau s'est complètement rétracté (soulevé), appuyer sur le bouton « EMERGENCY STOP » (ARRÊT D'URGENCE) du panneau de commande.



15. Graisser les roulements de l'arbre supérieur comme illustré, en appliquant de la graisse dans le raccord de graissage situé à l'avant de l'arbre supérieur. Se reporter au chapitre « Lubrifiants recommandés » pour connaître la graisse à utiliser.

16. L'installation de l'ensemble de rouleaux est maintenant terminée. Avant de procéder au rainurage, s'assurer que les consignes des chapitres précédents du présent manuel ont été respectées (c.-à-d., le réglage des protecteurs des rouleaux et de la butée de diamètre de rainure, etc.).

ENTRETIEN

DANGER

- Toujours couper l'alimentation principale de l'outil avant de modifier les réglages ou de procéder à l'entretien.**

Ne pas suivre cette directive pourrait entraîner des décès ou des blessures graves.

Ce chapitre fournit les renseignements sur la façon de garder les outils en bon état de fonctionnement et des conseils sur les réparations, si elles sont nécessaires.

Pour assurer un fonctionnement conforme et sécuritaire de l'outil, commander les pièces de rechange auprès de Victaulic.

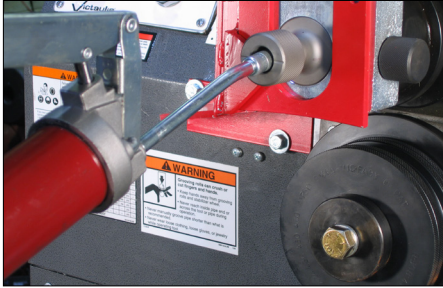


Avant de modifier les réglages de l'outil ou d'en faire l'entretien, couper l'alimentation électrique principale (disjoncteur principal, sectionneur à lames, etc.). Cadenasser le dispositif de commutation en position OFF pour éviter toute mise sous tension accidentelle.

REMARQUE : Victaulic ne fournit pas le mécanisme de verrouillage.

LUBRIFICATION

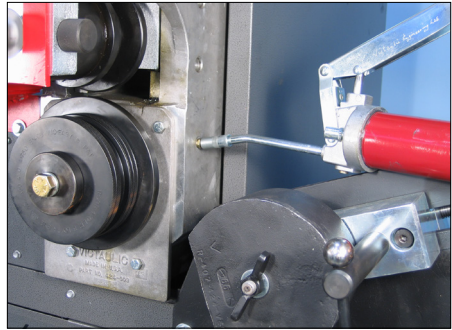
1. Il faut lubrifier l'outil après chaque tranche de 8 heures d'utilisation. **Toujours lubrifier les roulements du rouleau supérieur lors du changement de rouleaux.**



2. Graisser les roulements de l'arbre supérieur chaque fois que les rouleaux sont changés ou après 8 heures d'utilisation. Un raccord de graissage est situé à l'avant de l'arbre supérieur. Se reporter au chapitre « Lubrifiants recommandés » pour connaître la graisse à utiliser.



3. Graisser les verrous du coulisseau. Le raccord de graissage du verrou du coulisseau est situé à l'arrière du coulisseau et est accessible lorsque le capot de l'outil est ouvert.



4. Graisser les roulements de l'arbre principal par l'intermédiaire du raccord de graissage situé sur le côté de l'outil.



5a. Enlever l'écrou à oreilles de la protection du stabilisateur et la protection du rouleau du stabilisateur.

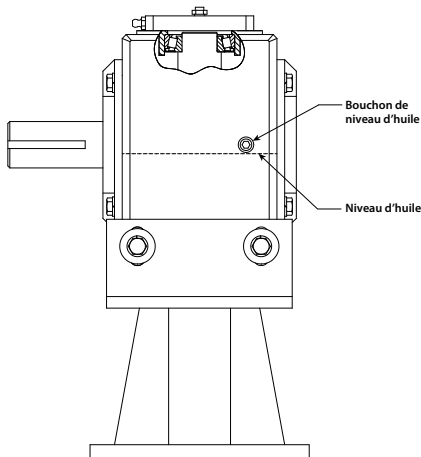


5b. Graisser le rouleau du stabilisateur.

5c. Remettre la protection du rouleau du stabilisateur et l'écrou à oreilles de la protection du stabilisateur.

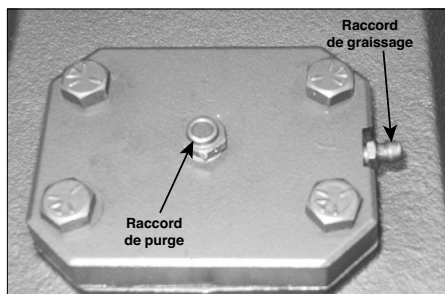
CONTRÔLE ET REMPLISSAGE DE L'HUILE DU DÉMULTIPLICATEUR

Le niveau d'huile du démultiplicateur doit être vérifié tous les six mois ou toutes les 2 500 heures de fonctionnement, la première échéance prévalant. L'huile doit être vidangée plus souvent si la rainureuse est utilisée dans un environnement hostile (c.-à-d. poussiéreux, humide). En cas de fuite, effectuer la réparation pour corriger la situation. **REMARQUE :** La contenance en huile du démultiplicateur est de 2 litres (75 oz).

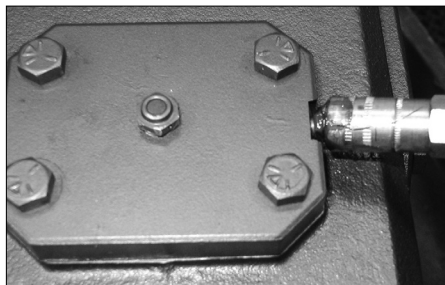


1. Retirer le bouchon de niveau d'huile du démultiplicateur (se reporter au dessin ci-dessus). Le niveau d'huile devrait atteindre le bas du trou.
2. Pour ajouter de l'huile, retirer le bouchon de niveau d'huile du démultiplicateur, puis ajouter l'huile jusqu'au niveau approprié (se reporter au dessin ci-dessus). Se reporter à l'étiquette du démultiplicateur pour connaître l'huile à utiliser.
3. Remettre le bouchon de niveau d'huile.

ARBRE D'ENTRÉE DU DÉMULTIPLICATEUR



1. Le couvercle de l'arbre d'entrée du démultiplicateur comprend un raccord de graissage (montré ci-dessus). Ce raccord de graissage est situé du côté de l'accouplement à chaîne du démultiplicateur. Un raccord de purge est situé au centre du couvercle de l'arbre d'entrée du démultiplicateur (montré ci-dessus).



2. Lubrifier le roulement de l'arbre d'entrée toutes les 40 heures d'utilisation. Il faut lubrifier ce raccord avec un lubrifiant à base de lithium N° 2 pour pressions extrêmes jusqu'à ce que le raccord de purge suinte.

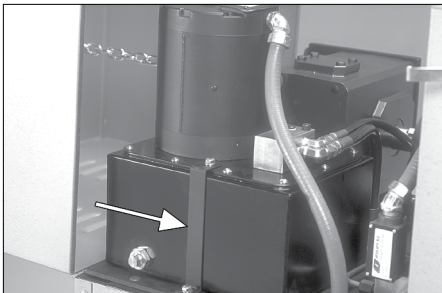
CONTRÔLE ET REMPLISSAGE DE L'HUILE HYDRAULIQUE

1. Le niveau d'huile hydraulique doit être vérifié tous les mois ou toutes les 50 heures de fonctionnement, la première échéance prévalant. Vérifier le niveau d'huile hydraulique de préférence avant la mise en marche de l'outil. Le niveau ne doit pas être en dessous de 1 à 2 po/25 à 50 mm depuis le haut du réservoir d'huile hydraulique. Ne PAS trop remplir le réservoir d'huile hydraulique puisque l'huile pourrait déborder en raison de la dilatation thermique. Se reporter au tableau « Lubrifiants recommandés » pour connaître l'huile hydraulique à utiliser.

VIDANGE D'HUILE HYDRAULIQUE ET REMPLACEMENT DU FILTRE

Effectuer la vidange de l'huile hydraulique et le remplacement du filtre annuellement ou après 2 000 heures d'utilisation, selon la première éventualité.

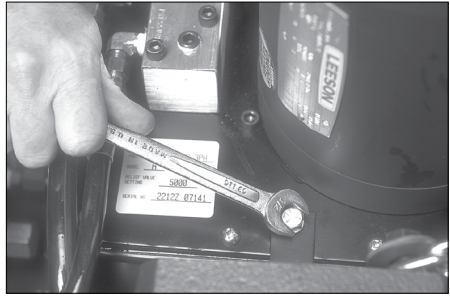
1. Soulever le capot de l'outil.



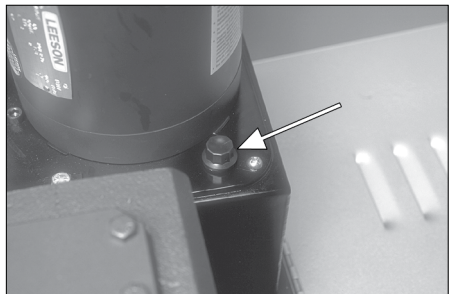
2. Trouver les deux supports qui tiennent le réservoir d'huile hydraulique au cadre.



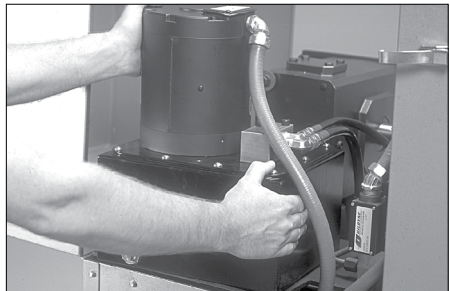
3. Desserrer les vis du support qui se trouve le plus près du bouchon de vidange. Enlever le support et le mettre de côté.



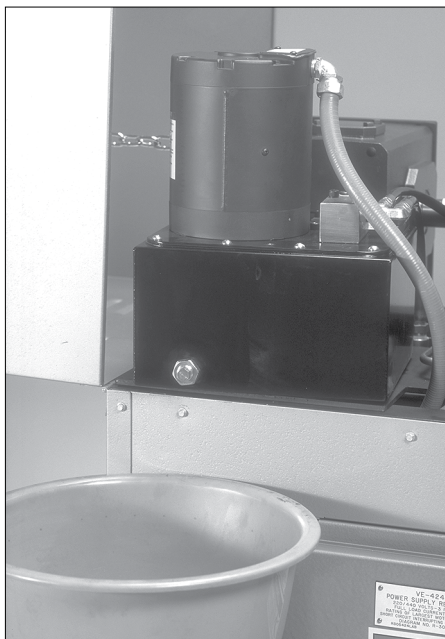
4. Sur l'autre support, desserrer et retirer la vis du haut du réservoir d'huile hydraulique. Il n'est pas nécessaire de desserrer la vis qui tient le support au cadre.



5. Enlever le bouchon d'évent/de remplissage du haut du réservoir d'huile hydraulique.



6. Glisser partiellement le réservoir d'huile hydraulique sur le côté de l'outil. NE PAS débrancher les fils électriques ou les conduites hydrauliques.



7. Mettre un récipient sous le bouchon de vidange. S'assurer que le récipient est assez grand pour contenir 2 gallons/8 litres d'huile hydraulique.



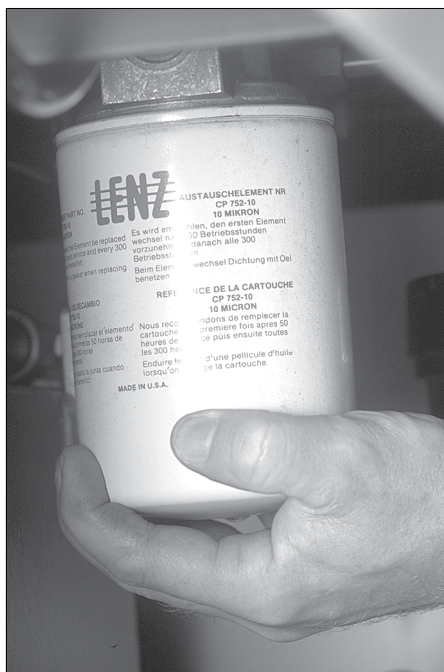
8. Enlever le bouchon de vidange pour vidanger l'huile du réservoir d'huile hydraulique.

AVIS

- Consulter la réglementation de votre région pour savoir comment disposer de l'huile hydraulique usée.



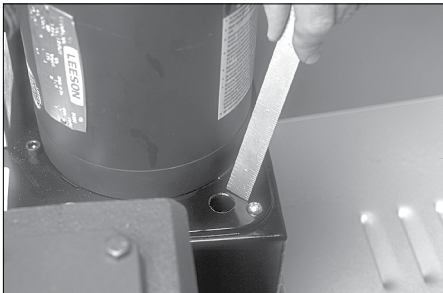
9. Remettre le bouchon de vidange en place. Glisser le réservoir d'huile hydraulique dans sa position initiale et rattacher les supports.



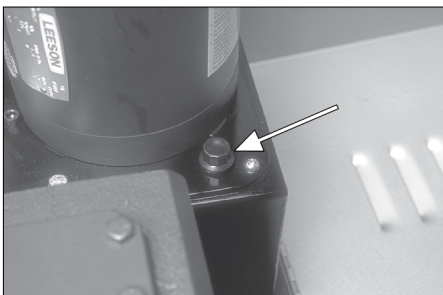
10. Mettre un plateau sous le filtre à huile hydraulique. Enlever le filtre à huile hydraulique.



11. Enduire le joint d'étanchéité du nouveau filtre d'huile hydraulique avec de l'huile hydraulique neuve. Remplir le filtre avec de l'huile hydraulique neuve, puis l'installer dans l'outil en le serrant à la main.



12. Remplir le réservoir d'huile hydraulique avec de l'huile hydraulique neuve jusqu'à ce que le niveau atteigne 1 à 2 po/25 à 50 mm depuis le haut du réservoir d'huile hydraulique. Se reporter au chapitre « Lubrifiants recommandés ».



13. Installer le bouchon de remplissage/d'évent.

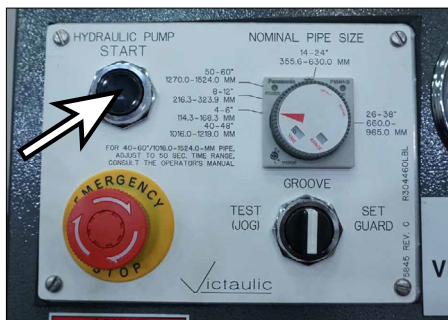
14. Rétablir l'alimentation à l'outil (panneau du disjoncteur, sectionneur à lames, etc.).



15. Mettre le commutateur d'alimentation principal sur le côté de l'outil à la position « ON ».



16. Tirer sur le bouton « EMERGENCY STOP » (ARRÊT D'URGENCE) du panneau de commande et de l'armoire électrique.



17. Pousser le bouton « HYDRAULIC PUMP START » (DÉMARRAGE DE LA POMPE HYDRAULIQUE). Laisser tourner la pompe hydraulique pendant 3 à 5 minutes.

18. Inspecter le circuit hydraulique à la recherche de fuites.

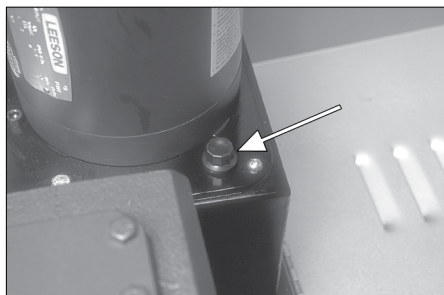


19. Désactiver le système hydraulique en enfonçant le bouton « EMERGENCY STOP » (ARRÊT D'URGENCE) du panneau de commande.

20. Vérifier le niveau d'huile hydraulique. Ajouter de l'huile au besoin.

21. Se reporter au chapitre « Purge de l'air ».

PURGE DE L'AIR



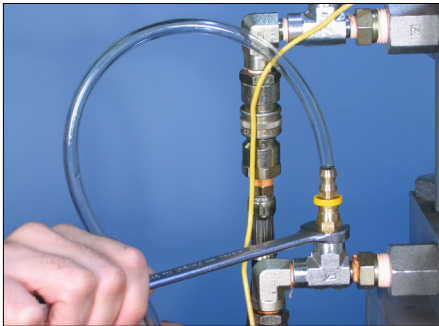
1. Enlever le bouchon d'évent/de remplissage du réservoir d'huile hydraulique.



2. Remplir le réservoir d'huile hydraulique avec de l'huile hydraulique neuve jusqu'à ce que le niveau atteigne 1 à 2 po/25 à 50 mm depuis le haut du réservoir d'huile hydraulique. Se reporter au chapitre « Lubrifiants recommandés ».



3. Retirer le bouchon du raccord en té situé en bas de l'orifice du cylindre hydraulique.



4. Installer le tube de purge dans le raccord en té, comme illustré ci-dessus. Insérer l'autre extrémité du tube de purge dans le trou de remplissage/ d'évent du réservoir d'huile hydraulique.

REMARQUE : Le tube de purge est composé d'un boyau de raccord en NPT de ¼ po et d'un boyau en vinyle clair ID de 4 pi/1,2 m de ¼ po (fournis).

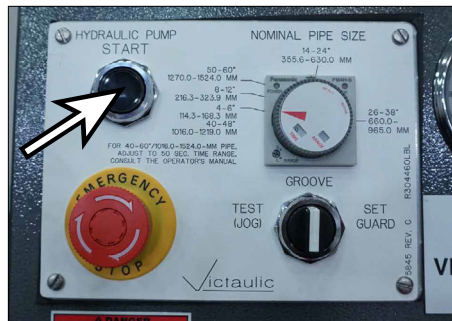
5. Rétablir l'alimentation à l'outil (panneau du disjoncteur, sectionneur à lames, etc.).



6. Mettre le commutateur d'alimentation principal sur le côté de l'outil à la position « ON ».



7. Tirer sur le bouton « EMERGENCY STOP » (ARRÊT D'URGENCE) du panneau de commande.



8. Pousser le bouton « HYDRAULIC PUMP START » (DÉMARRAGE DE LA POMPE HYDRAULIQUE). L'huile hydraulique commencera à couler du raccord en té jusque dans le tube de purge et dans le réservoir d'huile hydraulique.



9. Mettre le sélecteur du panneau de commande en mode « SET GUARD » (RÉGLAGE DU GABARIT).

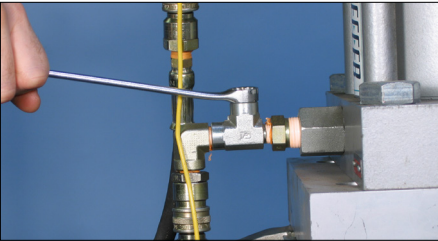
10. Appuyer sur la pédale de sécurité, la maintenir enfoncée pendant 5 secondes, puis la relâcher pendant 5 secondes. Répéter cette étape jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de bulles d'air dans le boyau en vinyle clair.



11. Pousser le bouton « EMERGENCY STOP » (ARRÊT D'URGENCE) du panneau de commande.

AVIS

- Pour empêcher l'huile de s'écouler du raccord en té lorsque le tube de purge est enlevé et que le bouchon est installé : empêcher la butée de diamètre de rainure de s'abaisser en insérant un morceau de bois entre la butée de diamètre de rainure et le haut du vérin hydraulique.

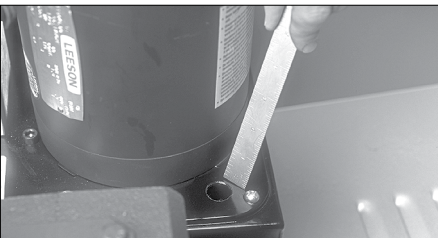


12. Enlever le tube de purge et installer le bouchon dans le raccord en té. **NE PAS LAISSER D'AIR RENTRER DANS LE RACCORD EN TÉ LORSQUE LE BOUCHON EST INSTALLÉ (SE REPORTER À L'AVIS CI-DESSOUS).**

AVIS

- Pour empêcher l'air d'entrer dans le raccord en té lorsque le tube de purge est enlevé et que le bouchon est installé : maintenir la vanne à 4 voies à la position « décalée » en appuyant sur le corps isolant en caoutchouc à l'extrémité de la vanne. Maintenir le corps isolant en caoutchouc appuyé jusqu'à ce que le bouchon soit installé et serré.

13. Répéter les étapes 3 à 10 pour purger l'air du raccord en té du haut de l'orifice du vérin hydraulique.



14. Faire monter le niveau de l'huile hydraulique jusqu'à 1 à 2 po/25 à 50 mm depuis le haut du réservoir d'huile hydraulique. Ne PAS trop remplir le réservoir d'huile hydraulique puisque l'huile pourrait déborder en raison de la dilatation thermique. Se reporter au tableau « Lubrifiants recommandés » pertinent pour connaître l'huile hydraulique à utiliser.

LUBRIFIANTS RECOMMANDÉS

GRAISSE POUR ROULEMENTS ET COULISSEAUX

Graisse à base de bisulfate de molybdène NLGI 2 pour températures estivales (graisse à base de lithium d'usage général pour pressions extrêmes)

Fabricant	Produit
BP Amoco	Energrease LC-EP2 pour pressions extrêmes
Gulf Oil Corp.	Graisse Gulfcrown EP2 pour pressions extrêmes
Lubriplate	N° 630-2
Mobil Oil Corp.	Mobilux EP2
Pennzoil Products Co.	Lubrifiant Pennlith 712 pour pressions extrêmes
Shell Oil Co.	Alvania EP2 pour pressions extrêmes
Sun Refining	Sun Prestige 742 EP pour pressions extrêmes
Texaco Inc.	Multifak EP2 pour pressions extrêmes

HUILE D'ENGRENAGE

Se reporter à l'étiquette située sur le réducteur àaengrenages.

HUILE HYDRAULIQUE

(Huile hydraulique haute pression anti-usure et anti-mousse – grade ISO 32)

Fabricant	Produit
BP Amoco	Energol HLP-HM32
Gulf Oil Corp.	Harmony 32 AW
Kendall Refining Co.	Kenol R&O AW-32
Lubriplate	HO-o
Mobil Oil Corp.	Mobil DTE 24
Pennzoil Products Co.	Pennzbell AW32
Shell Oil Co.	Tellus 32
Sun Refining	Survis 832
Texaco Inc.	Rando

RENSEIGNEMENTS REQUIS POUR COMMANDER DES PIÈCES

Lors de commandes de pièces, Victaulic a besoin des renseignements suivants pour traiter la commande et expédier les bonnes pièces. Numéro pour commandes de pièces au téléphone : 1-800-PICK VIC.

1. Numéro de modèle de l'outil
2. Numéro de série de l'outil
3. Quantité, numéro d'article, numéro de pièce et description
4. Où envoyer les pièces – nom et adresse de l'entreprise
5. À qui envoyer les pièces – nom de la personne
6. Numéro de bon de commande
7. Adresse de facturation

ACCESSOIRES

SUPPORT DE TUYAU RÉGLABLE VAPS112
DE VICTAULIC



Le support de tuyau VAPS112 de Victaulic est un support de tuyau réglable à rouleaux qui est doté de quatre pieds lui procurant une stabilité accrue. Le VAPS112 supporte des tuyaux de ¾ à 12 po/26.9 à 323.9 mm (de 1 ½ pi/0.5 m à des longueurs complètes et uniques de 20 pieds/6 mètres) et a une capacité de charge de 1 075 lb/490 kg. La conception à tourniquet permet de tourner le tuyau pour le rainurage de ses deux extrémités. Pour plus de détails, veuillez communiquer avec Victaulic.

SUPPORT DE TUYAU RÉGLABLE VAPS224
DE VICTAULIC



Le support de tuyaux Victaulic VAPS224 présente des caractéristiques similaires au VAPS112, mais prend en charge des tuyaux de 2 à 24 po/60,3 à 610,0 mm (de 1 ½ pi/0,5 m à des longueurs aléatoires complètes et uniques de 20 pi/6 m) et a une capacité de charge de 1800 lb/817 kg. Pour plus de détails, veuillez communiquer avec Victaulic.

ROULEAUX DE RAINURAGE EN OPTION

Se reporter aux tableaux des pages 61 et 62, qui indiquent les rouleaux offerts pour différents matériaux de tuyaux et spécifications de rainures.

DÉPANNAGE

PROBLÈME	CAUSE POSSIBLE	SOLUTION
Le tuyau ne demeure pas dans les rouleaux de rainurage.	Positionnement incorrect du tuyau long. Le rouleau inférieur et le tuyau ne tournent pas dans le sens horaire.	Se reporter au chapitre « Grandes longueurs de tuyaux ». Se reporter au chapitre « Raccordement électrique et vérification du sens de rotation du tuyau ».
Le tuyau arrête de tourner durant le rainurage.	Rouille ou saleté accumulée sur le rouleau inférieur. Rouille ou saleté excessive à l'intérieur de l'extrémité de tuyau. Rouleaux de rainurage usés. Le disjoncteur différentiel a été activé ou un fusible/relais de surcharge thermique a sauté sur le circuit électrique que alimente l'outil.	À l'aide d'une brosse métallique rigide, éliminer l'accumulation de rouille ou de saleté sur le rouleau inférieur. Éliminer la rouille ou la saleté de l'intérieur du tuyau. Vérifier si les molettes du rouleau inférieur sont usées. En cas d'usure excessive, remplacer le rouleau. Réinitialiser le disjoncteur ou remplacer le fusible/relais de surcharge thermique.
D'importants grincements se font entendre du tuyau durant le rainurage.	Positionnement incorrect du support de tuyau pour un tuyau long. Le guidage du tuyau est trop important. Le tuyau n'est pas coupé d'équerre. Le tuyau frotte excessivement sur la bride de butée arrière du rouleau inférieur. La vitesse du vérin est réglée trop bas. Les roulements de l'outil ne sont pas lubrifiés.	Déplacer le support vers la droite. Se reporter au chapitre « Grandes longueurs de tuyaux ». Couper le tuyau d'équerre. Retirer le tuyau de l'outil, puis enduire une mince couche de cire pour lame-ruban sur la surface de l'extrémité de tuyau. Se reporter au chapitre « Réglage de la vitesse du vérin ». Se reporter aux chapitres « Entretien » et « Lubrification ».

PROBLÈME	CAUSE POSSIBLE	SOLUTION
Durant le rainurage, des cognements bruyants ou des coups se produisent à peu près à chaque révolution du tuyau.	Le tuyau comprend un cordon de soudure prononcé.	Pour les tuyaux de 12 po (323,9 mm) de diamètre et moins, les cordons de soudure interne et externe en saillie doivent être meulés jusqu'au niveau de la surface du tuyau, jusqu'à 2 po (50 mm) de l'extrémité. Pour les tuyaux de 14 à 38 po (355,6 à 965 mm) de diamètre, les cordons de soudure interne et externe en saillie doivent être meulés jusqu'au niveau de la surface du tuyau, à 4 po (100 mm) de l'extrémité. Pour les tuyaux de 40 à 60 po (1 016 à 1 524 mm) de diamètre, les cordons de soudure interne et externe en saillie doivent être meulés jusqu'au niveau de la surface du tuyau, à 4½ po (115 mm) de l'extrémité.
Évasement de tuyau excessif.	Le support de tuyau est réglé trop haut pour un tuyau long. L'outil est incliné vers l'avant (non au niveau) pendant le rainurage d'un tuyau long. Positionnement incorrect du support de tuyau pour tuyau long. Le guidage du tuyau est trop important. Le stabilisateur de tuyau est réglé trop loin vers l'intérieur. La vitesse du vérin est mal réglée.	Se reporter au chapitre « Grandes longueurs de tuyaux ». Se reporter au chapitre « Installation de l'outil » applicable. Déplacer le support vers la droite. Se reporter au chapitre « Grandes longueurs de tuyaux ». Placer le stabilisateur de tuyau au point le plus loin où il peut stabiliser le tuyau de manière efficace. Se reporter au chapitre « Réglage de la vitesse du vérin ».
Le tuyau de grand diamètre se balance ou vibre latéralement.	Mauvais réglage du stabilisateur de tuyau.	Régler le stabilisateur de tuyau vers l'intérieur ou l'extérieur jusqu'à ce que le tuyau tourne en douceur.
L'outil ne rainure pas le tuyau.	Présence d'air dans le système hydraulique. L'épaisseur de paroi ou la force de déformation du tuyau dépasse la capacité de l'outil.	Se reporter à la section « Purge de l'air ». Se reporter aux tableaux de la page 60.
Les diamètres de rainure de tuyau ne respectent pas les spécifications Victaulic.	La butée de diamètre de rainure est mal réglée. L'épaisseur de paroi ou la force de déformation du tuyau dépasse la capacité de l'outil. Mauvais rouleau supérieur ou rouleau inférieur (ou les deux) installé sur l'outil.	Se reporter au chapitre « Réglage de la butée de diamètre de rainure ». Se reporter aux tableaux de la page 60. Installer les bons rouleaux. Se reporter aux tableaux des pages 61 à 62.
Le siège de joints d'étanchéité « A » ou les dimensions de largeur de rainure « B » ne répondent pas aux spécifications Victaulic.	Le roulement du rouleau supérieur n'est pas suffisamment lubrifié. Mauvais rouleau supérieur ou rouleau inférieur (ou les deux) installé sur l'outil. Le tuyau n'est pas complètement inséré sur le rouleau inférieur ou le tuyau n'est pas correctement guidé.	Se reporter au chapitre « Entretien ». Installer les bons rouleaux. Se reporter aux tableaux des pages 61 à 62. S'assurer que le tuyau reste appuyé sur la bride de butée arrière du rouleau inférieur. Se reporter au chapitre « Grandes longueurs de tuyaux » pour connaître le bon positionnement du support de tuyau.

En cas de défectuosité de l'outil non abordée dans le chapitre Dépannage, communiquer avec Victaulic pour obtenir de l'assistance.

AVIS

- Les tableaux de « Capacité maximale de diamètre de tuyau et d'épaisseur de paroi » de la page suivante sont exacts à la date d'impression indiquée sur la couverture arrière du présent manuel. Pour obtenir les informations les plus récentes, se reporter à la publication Victaulic 24.01 qui peut être consultée/téléchargée en numérisant le code QR mobile situé à droite, ou en cliquant sur [celien de bureau : https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/24.01.pdf](https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/24.01.pdf)

CARACTÉRISTIQUES DU VE460 - CAPACITÉ MAXIMALE DE DIAMÈTRE DE TUYAU ET D'ÉPAISSEUR DE PAROI (OGS ET OGS-200)

Modèle	Matériau de tuyau	Remarques	Diamètre de tuyau (po/mm)											
			4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
VE460	Acier (OGS)	2, 5	Classe 5 – 80 2.1 – 9.5 mm	125	150	200	Classe 5 – 40 2.8 – 8.2 mm	250	300	350	400	450	500	550
	Acier (OGS-200)	4				Calibre 40 à 80 8.2 à 12.7 mm	3.4 – 12.7 mm							
	Inox (OGS)			Calibre 40S 6.0 à 9.3 mm						STD 9.5 mm				
	Inox. (OGS-200)					Calibre 40 8.2 mm								
	Paroi Paroi SS	6		Calibre 5S à 10S 2.1 à 4.6 mm						Calibre 5S à 10S, DROIT 10 4.0 à 4.8 mm, 6.4 mm				
	Aluminium	1		Classe 5 – 40 2.1 – 10.3 mm										
	PVC	3	Calibre 40 à 80 6.0 à 11.0 mm		8.2 mm									

1 L'alliage 6061-T4 ou 6063-T4 doit être utilisé.

2 rouleaux de rainurage EndSeal™ sur lesquels le préfixe RZ est indiqué sont disponibles. Se reporter à la page suivante.

3 Utiliser des rouleaux de rainurage sur lesquels le préfixe RP est indiqué.

4 OGS-200 à utiliser avec des accouplements rigides de type 870.

5 Pour les rainures OGS, utiliser des rouleaux de rainurage standard sur lesquels le préfixe R est indiqué et pour les rainures AGS utiliser ceux portant le préfixe RW.

6 Pour les rainures OGS, utiliser des rouleaux de rainurage sur lesquels le préfixe R est indiqué et pour les rainures AGS utiliser ceux portant le préfixe RW. (Des rouleaux spéciaux RWX sont offerts pour le rainurage des tuyaux droits de calibre 10 [0.250 po/6.4 mm]).

CARACTÉRISTIQUES DU VE460 - CAPACITÉ MAXIMALE DE DIAMÈTRE DE TUYAU ET D'ÉPAISSEUR DE PAROI **AGS**

Modèle	Matériau de tuyau	Remarques	Diamètre de tuyau (po/mm)															
			14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44
VE460	Acier	2			.250 – .500 6.4 – 12.7 mm													
	Inox.				STD 9.5 mm													
	Paroi Paroi SS	6	Calibre 5S à 10S, DROIT 10 4.0 à 4.8 mm, 6.4 mm															

0.375 – .500
9.5 – 12.7 mm

- Capable de rainurer des tubes d'épaisseur nominale de paroi de 0.375 po/9.5 mm, conformes à la norme 5L, Grade B, de l'API et affichant une résistance à la déformation maximale de 50 000 psi. Pour une résistance à la déformation plus élevée, utiliser le 50T.
- Capable de rainurer des tubes d'épaisseur nominale de paroi de 0.500 po/12.7 mm, conformes à la norme 5L, Grade B, de l'API et affichant une résistance à la déformation maximale de 42 000 psi. Pour une résistance à la déformation plus élevée, utiliser le 50T.

NUMÉROS DE PIÈCES DES ROULEAUX ORIGINAL GROOVE SYSTEM (OGS)

TUYAUX EN ACIER ET EN ACIER INOXYDABLE CALIBRE 40 - CODE COULEUR NOIR

(Pour les tuyaux en acier inoxydable à paroi mince, voir le tableau séparé sur cette page)

Diamètre de tuyau po/mm	Numéros de pièces des rouleaux
4	Rouleau inférieur R904460L06 Rouleau supérieur R9QA448U06 Ensemble de rouleaux R9Q1460006
100	
5	
125	
6	Rouleau inférieur R908460L12 Rouleau supérieur R9QA448U12 Ensemble de rouleaux R9Q1460012
150	
8	
200	
10	Rouleau inférieur R914460L16 Rouleau supérieur R9QA448U16 Ensemble de rouleaux R9Q1460016
250	
12	
300	
14	Rouleau inférieur R918460L20 Rouleau supérieur R9QA448U20 Ensemble de rouleaux R9Q1460020
350	
16	
400	
18	Rouleau inférieur R922460L24 Rouleau supérieur R9QA448U24 Ensemble de rouleaux R9Q1460024
450	
20	
500	
22	Ensemble de rouleaux R9Q1460006
550	
24	
600	

ENDSEAL « ES »
NUMÉROS DE PIÈCES DES ROULEAUX

TUYAU EN ACIER - CODE COULEUR NOIR

Diamètre de tuyau po/mm	Numéros de pièces des rouleaux
4	Rouleau inférieur RZ04460L06 Rouleau supérieur RZQA448U06 Ensemble de rouleaux RZQ1460006
100	
5	
125	
6	Rouleau inférieur RZ08460L12 Rouleau supérieur RZQA448U12 Ensemble de rouleaux RZQ1460012
150	
8	
200	
10	Ensemble de rouleaux RZQ1460006
250	
12	
300	

NUMÉROS DE PIÈCES DES ROULEAUX ORIGINAL GROOVE SYSTEM (OGS)

TUYAUX EN ALUMINIUM ET EN PLASTIQUE PVC - CODE COULEUR JAUNE ZINC

Diamètre de tuyau po/mm	Numéros de pièces des rouleaux
4	Rouleau inférieur RP04460L06 Rouleau supérieur RPQA448U06 Ensemble de rouleaux RPQ1460006
100	
5	
125	
6	Rouleau inférieur RP08460L12 Rouleau supérieur RPQA448U12 Ensemble de rouleaux RPQ1460012
150	
8	
200	
10	Ensemble de rouleaux RPQ1460012
250	
12	
300	

NUMÉROS DE PIÈCES DES ROULEAUX ORIGINAL GROOVE SYSTEM (OGS)

TUYAUX EN ACIER INOXYDABLE DE CALIBRE 5S ET 10S - CODE COULEUR ARGENT

Diamètre de tuyau po/mm	Numéros de pièces des rouleaux
4	Rouleau inférieur RX04460L06 Rouleau supérieur RXQA448U06 Ensemble de rouleaux RXQ1460006
100	
5	
125	
6	Rouleau inférieur RX08460L12 Rouleau supérieur RXQA448U12 Ensemble de rouleaux RXQ1460012
150	
8	
200	
10	Rouleau inférieur RX14460L16 Rouleau supérieur RXQA448U16 Ensemble de rouleaux RXQ1460016
250	
12	
300	
14	Rouleau inférieur RX18460L20 Rouleau supérieur RXQA448U20 Ensemble de rouleaux RXQ1460020
350	
16	
400	
18	Rouleau inférieur RX22460L24 Rouleau supérieur RXQA448U24 Ensemble de rouleaux RXQ1460024
450	
20	
500	
22	Ensemble de rouleaux RXQ1460006
550	
24	
600	

NUMÉRO DE PIÈCE DES ROULEAUX **AGS**™ ADVANCED GROOVE SYSTEM (ADS)

TUYAU EN ACIER - CODE COULEUR NOIR AVEC UNE BANDE JAUNE
TUYAU EN ACIER INOXYDABLE - CODE COULEUR ARGENT AVEC UNE BANDE NOIR

Diamètre de tuyau po/mm	Numéro de pièce des rouleaux pour les tuyaux en acier	Numéro de pièce des rouleaux pour les tuyaux en acier inoxydable
14 350	Rouleau inférieur RWQ2460L24 Rouleau supérieur RWQ2448ASY Ensemble de rouleaux RWQ2460024	Rouleau inférieur RWQX448L18 Rouleau supérieur RWQX448A24 Ensemble de rouleaux RWQX460018
16 400		
18 450		
20 500		Rouleau inférieur RWQX460L24 Rouleau supérieur RWQX448A24 Ensemble de rouleaux RWQX460024
22 550		
24 600		
26 650	Rouleau inférieur RWQ3460L38 Rouleau supérieur RWQ3460A38 Ensemble de rouleaux RWQ3460038	
28 700		
30 750		
32 800		
34 850		
36 900		
38 950		

Diamètre de tuyau po/mm	Numéro de pièce des rouleaux pour les tuyaux en acier	Numéro de pièce des rouleaux pour les tuyaux en acier inoxydable
40 1000	Rouleau inférieur RWQ3460L50 Rouleau supérieur RWQ3460A50 Ensemble de rouleaux RWQ3460050	
42 1050		
44 1100		
46 1150		
48 1200		
50 1250	Rouleau inférieur RWQ3460L60 Rouleau supérieur RWQ3460A60 Ensemble de rouleaux RWQ3460060	
54 1350		
56 1400		
60 1500		

SPÉCIFICATIONS DES RAINURES OGS

Pour obtenir les informations les plus récentes concernant les spécifications de rainurage des tuyaux OGS, se reporter à la révision actuelle de la publication Victaulic 25.01 qui peut être consultée/téléchargée en numérisant le code QR mobile situé à droite, ou en cliquant sur ce lien de bureau :
<https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/25.01.pdf>



SPÉCIFICATIONS DES RAINURES ENDSEAL « ES »

Pour obtenir les informations les plus récentes concernant les spécifications de rainurage des tuyaux EndSeal « ES », se reporter à la révision actuelle de la publication Victaulic 25.02 qui peut être consultée/téléchargée en numérisant le code QR mobile situé à droite, ou en cliquant sur ce lien de bureau :
<https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/25.02.pdf>



SPÉCIFICATIONS DES RAINURES AGS

Pour obtenir les informations les plus récentes concernant les spécifications de rainurage des tuyaux AGS, se reporter à la révision actuelle de la publication Victaulic 25.09 qui peut être visualisée/téléchargée en numérisant le code QR mobile situé à droite, ou en cliquant sur ce lien de bureau :
<https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/25.09.pdf>



RESSOURCES SUPPLÉMENTAIRES

Pour obtenir plus d'informations sur les produits de tuyauterie mécanique Victaulic de 24 po/DN600 et plus petit pour les tuyaux en acier au carbone, acier inoxydable, aluminium et CPVC/PVC, se reporter à la dernière révision du manuel d'installation sur site I-100 qui peut être consultée/téléchargée en numérisant le code QR mobile situé à droite, ou en cliquant sur ce lien de bureau :
<https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/I-100.pdf>



Pour obtenir plus d'informations sur les produits Advanced Groove System (AGS) de Victaulic, se reporter à la version actuelle du manuel d'installation sur site I-W100 qui peut être consultée/téléchargée en numérisant le code QR mobile situé à droite, ou en cliquant sur ce lien de bureau :
<https://www.victaulic.com/assets/uploads/literature/I-W100.pdf>



EC DECLARATION OF CONFORMITY

In Accordance with the Machinery Directive 2006/42/EC

Victaulic Company, headquartered at 4901 Kesslersville Road, Easton, PA 18040, USA, hereby declares that the machinery listed below complies with the essential safety requirements of the Machinery Directive, 2006/42/EC.

Product Models:	VE460
Serial No. :	Refer to Machinery Nameplate
Product Description:	Pipe Roll Grooving Tool
Conformity Assessment:	2006/42/EC, Annex I
Reference Standards:	EN ISO 12100 : 2010 EN IEC 60204-1:2018 EN ISO 13857 : 2019
Technical Documentation:	The relevant technical documentation prepared in accordance with Annex VII (A) of the Machinery Directive 2006/42/EC, will be made available upon request to the governing authorities.
Authorized Representative:	Victaulic Company c/o Victaulic Europe BVBA Prijselstraat 36 9810, Nazareth Belgium

Signed for and on behalf of Victaulic Company,

Mr. Len R. Swantek
Director – Global Regulatory Compliance
Machinery Manufacturer Representative

Place of Issue: Easton, Pennsylvania, USA

Date of Issue: April 24, 2020

MD_DoC_RGT_010_042420_en.docx

Victaulic and all other Victaulic marks and logos are registered trademarks of Victaulic Company and/or its affiliates. ©2020 All Rights Reserved



UK DECLARATION OF CONFORMITY

In Accordance with The Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 No. 1597

Victaulic Company, headquartered at 4901 Kesslersville Road, Easton, PA 18040, USA, hereby declares that the machinery listed below complies with the essential safety requirements of The Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 No. 1597.

Product Models: VE460

Serial No. : Refer to Machinery Nameplate

Product Description: Pipe Roll Grooving Tool

Conformity Assessment: 2008 No. 1597, Annex I

Reference Standards: BS EN ISO 12100 : 2010
BS EN ISO 13857 : 2019
BS EN ISO 14120 : 2015

Technical Documentation: The relevant technical documentation prepared in accordance with Annex VII (A) of The Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 No. 1597, will be made available upon request to the governing authorities.

Authorized Representative: Victaulic Company
c/o Victaulic Europe BVBA
Units B1 & B2
Cockerell Close off Gunnels
Wood Road
Stevenage, Hertfordshire
SG1 2NB, United Kingdom

Signed for and on behalf of Victaulic Company,

Mr. Len R. Swantek
Director – Global Regulatory Compliance
Machinery Manufacturer Representative

Place of Issue: Easton, Pennsylvania, USA

Date of Issue: May 14, 2021

Outil de rainurage par roulage VE460

