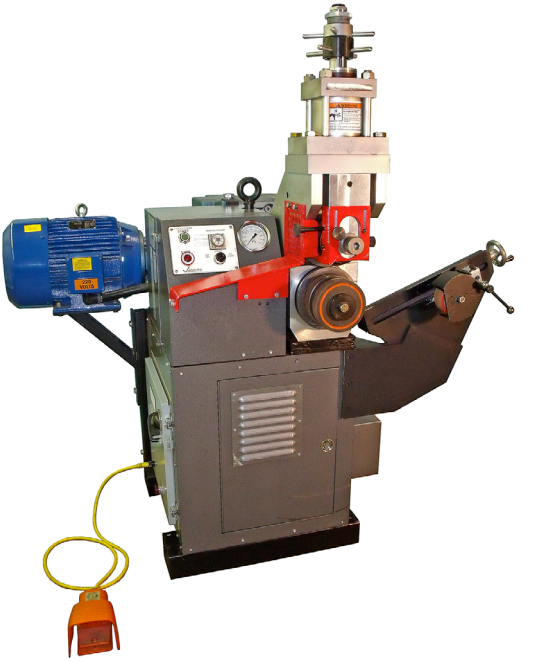
VE872

ҚҰБЫРДА БҮРЛЕЙТІН РОЛИКТЕРМЕН ОЙЫҚ КЕСУ ҚҰРАЛЫ



ЕСКЕРТУ

⚠ ЕСКЕРТУ



Бұл нұсқауларды және ескертулерді дұрыс орындамасаңыз, Дене жарақатын алуға, мүліктің немесе өнімнің зақымдалуына әкеп соқтыруы мүмкін.

- **VE872 бүрлейтін роликпен ойық кесу құралын қолданбас бұрын немесе оған қызмет көрсетпес бұрын, осы нұсқаулықтағы барлық нұсқауларды және құралдағы барлық ескерту жапсырмаларын оқып шығыңыз.**
- **Осы құралмен жұмыс істеу кезінде, қорғаныс көзілдірігін, касканы, қорғаныс аяқ киімін және құлаққапты киіңіз.**
- **Осы пайдалану және техникалық қызмет көрсету нұсқаулығын сақтап қойыңыз.**

Егер қандай да бір әдебиеттің көшірмелері қажет болса немесе осы құралдың қауіпсіз әрі дұрыс жұмыс істеуіне қатысты сұрақтарыңыз болса, Victaulic компаниясына хабарласыңыз. Пошта 31, Easton, PA 18044-0031. Телефон: 1-800-PICK VIC, электрондық пошта: pickvic@victaulic.com.

VICTAULIC — VICTAULIC КОМПАНИЯСЫНЫҢ ТІРКЕЛГЕН САУДА БЕЛГІСІ.

ИНДЕКС

Қауіптерді анықтау 2
Операторға арналған қауіпсіздік нұсқаулары 2
Кіріспе 4
Құралды қабылдау 4
Құрал номенклатурасы 5
Құралды орнатуға арналған маңызды ақпарат 6
Құрал өлшемдері және салмағы – Тірегіш негіздерсіз 7
Көтеруге қатысты талаптар – Тірегіш негіздерсіз 7
Құрал өлшемдері және салмақтары – Тірегіш негіздермен 8
Көтеруге қатысты талаптар – Тірегіш негіздермен 8
24 дюйм/610 мм және одан кішірек өлшемдегі құбырларды ойықтық жалғауға арналған құралды орнату . . . 10
26 дюйм/660 мм және одан үлкенірек өлшемдегі құбырларды ойықтық жалғауға арналған құралды орнату . . . 12
Қуатқа қатысты талаптар 17
Қуат көзіне қосу және құбырды айналдыру бағытын тексеру 18
Құбырды ойық кесуге дайындау 20
Құбыр ұзындығына қойылатын талаптар 21
Ойық кеспес бұрын құбырды тексеру және реттеу 23
Ойық кесетін роликтер 23
Ролик қапсырмасын реттеу 23
Құбыр тұрақтандырғышын реттеу 26
Цилиндр жылдамдығын реттеу 28
Ұсталымды басқару мүмкіндігін реттеу . . 28
Уақыт ауқымын реттеу 29
Құбыр өлшемін реттеу 29
Ойық диаметрі тежеуішінің реттеулері 30
Қысқа құбырларда ойық кесу 32
Ұзын құбырларда ойық кесу 34
Бүрлейтін роликті ауыстыру 38
Төменгі роликті алу 39
Жоғарғы роликті алу 40
Жоғарғы роликті орнату 40
Төменгі роликті орнату 41
Техникалық қызмет көрсету 44
Майлау 44
Тегершік редукторының майын тексеру және құю 45
Гидравликалық майды тексеру және құю 46
Гидравликалық майды және сүзгіні ауыстыру 46
Ауа шығару 48
Ұсынылатын майлағыштар 50
Бөлшектерге тапсырыс беру туралы ақпарат 50
Ақаулықтарды жою 51
Көміртекті болат құбырға арналған Original Groove System (OGS) жүйесінің роликтері (түсті таңбаламасы қара түсті) 52
Қабырғасы жұқа, салмағы стандартты және өте қатты (XS) көміртекті болат құбырда Advanced Groove System (AGS) жүйесінің техникалық сипаттамалары бойынша ойық кесуге арналған RW роликтері (түсті таңбаламасы САРҒЫЛТ таспасы бар қара түсті) 53
Original Groove System (OGS) жүйесінің өнімдеріне арналған бүрлейтін роликтермен кесілген ойықтың шекті өлшемдерінің түсіндірмесі 55
Көміртекті болат құбырға арналған Original Groove System (OGS) жүйесінің бүрлейтін роликтермен ойық кесу сипаттамалары 57
Advanced Groove System (AGS) жүйесінің бүрлейтін роликтермен кесілетін ойыққа арналған шекті өлшемдер түсіндірмесі 58
Көміртекті болат құбырға арналған Advanced Groove System (AGS) жүйесінің бүрлейтін роликтермен ойық кесу сипаттамалары 60

VICTAULIC — VICTAULIC КОМПАНИЯСЫНЫҢ ТІРКЕЛГЕН САУДА БЕЛГІСІ.

ҚАУІПТЕРДІ АНЫҚТАУ

Түрлі қауіп деңгейлерін анықтауға арналған анықтамалар төмендегі жерде берілген.

Бұл қауіпсіздікті ескерту таңбасы маңызды қауіпсіздік хабарларын көрсетеді. Осы таңбаны көріп тұрсаңыз, дене жарақатын алып қалу қаупі бар екенін білдіреді. Көрсетілген хабарды мұқият оқып шығып, толық түсінуге тырысыңыз.

⚠ ҚАУІПТІ

- **«ҚАУІПТІ» сөзінің қолданылуы ұсынылған сақтық шаралары мен нұсқаулар орындалмайтын болса, жазатайым жағдайға немесе ауыр жарақат алып қалуға тікелей әкеп соқтыру қаупінің бар екендігін білдіреді.**

⚠ ЕСКЕРТУ

- **«ЕСКЕРТУ» сөзінің қолданылуы ұсынылған сақтық шаралары мен нұсқаулар орындалмайтын болса, жазатайым жағдайға немесе жарақат алып қалуға әкеп соқтыруы мүмкін қауіптердің немесе қауіпті тәжірибелердің бар екендігін білдіреді.**

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ

- **«САҚ БОЛЫҢЫЗ» сөзінің қолданылуы ұсынылған сақтық шаралары мен нұсқаулар орындалмайтын болса, жарақат алып қалуға немесе мүліктің зақымдалуына әкеп соқтыруы мүмкін қауіптердің немесе қауіпті тәжірибелердің бар екендігін білдіреді.**

НАЗАР САЛЫҢЫЗ

- **«НАЗАР САЛЫҢЫЗ» сөзінің қолданылуы маңызды болып табылатын, бірақ қауіптерге қатысы жоқ арнайы нұсқауларды қарау керектігін білдіреді.**

ОПЕРАТОРҒА АРНАЛҒАН ҚАУІПСІЗДІК НҰСҚАУЛАРЫ

VE872 құралы бүрлеу ролигі арқылы құбырда ойық кесу үшін ғана жасалған. Осы құралдарды пайдалану үшінептілік, механикалық біліктіліктер және техникалық қауіпсіздік әдеттерін сақтау талап етіледі. Бұл құралдар қауіпсіз, сенімді операция үшін жасалғанымен, төтенше жағдайларға әкеп соқтыруы мүмкін себептердің барлығын болжап білу мүмкін емес. Төменде берілген нұсқаулар осы құралдардың қауіпсіз жұмыс істеуі үшін ұсынылған. Операторға әр қолданыс алдында, сондай-ақ, орнату және техникалық қызмет көрсету процедурасы кезінде «алдымен құрал қауіпсіздігіне» тәжірибе жасауға кеңес беріледі. Барлық операторлардың осы нұсқаулықты оқып, осы құралдардың қалай жұмыс істейтінін толық түсінуін қамтамасыз ету осы құралдарды жалға берушінің, иесінің немесе пайдаланушы маманның жауапкершілігіне кіреді.

Осы құралдарды пайдаланбас бұрын немесе оны жөндемес бұрын, осы нұсқаулықты оқып шығыңыз. Құралдың операцияларымен, оны қолдану әдістерімен және ондағы шектеулермен танысып шығыңыз. Оның нақты қауіп-қатерлері туралы біліп алыңыз. Бұл нұсқаулықты кез келген уақытта қол жеткізуге болатын таза жерде сақтаңыз. Бұл нұсқаулықтың қосымша көшірмелері Victaulic компаниясына сұрау жолдау арқылы алуға болады.

1. **VE872 құралы ТЕК «Құралдың класы және роликті таңдау» бөлімінде көрсетілген бүрлейтін роликтермен ойық салынатын құбыр өлшемдері, материалдары және қабырғаларының қалыңдығы үшін жасалған.**
2. **Құралды қауіпті орталарда пайдалануға жол бермеңіз.** Құралды жаңбыр астында қалдырмаңыз немесе аспапты дымқыл немесе сулы жерлерде пайдаланбаңыз. Құралды еніс немесе тегіс емес жерлерде пайдаланбаңыз. Жұмыс аймағы жарық болуы тиіс. Құралды дұрыс пайдалану үшін, оған жеткілікті бос кеңістік бөліңіз.
3. **Операторды электр тогының соғуынан қорғау үшін құралды жерге тұйықтаңыз.** Құрал компоненттері құралдың жақтауына жерлендіріледі. Жақтаудың жерге дұрыс тұйықталғанына көз жеткізіңіз.
4. **Арқа немесе омыртқаңызды зақымдап алмаңыз.** Механикалық көтеру жабдығын пайдаланбай, құрал компоненттерін көтеруге әрекет жасамаңыз.

5. **Жабдықты тексеріңіз.** Құралды пайдаланбас бұрын, оның барлық қозғалмалы бөлшектерінде кедергі келтіретін заттардың жоқтығын тексеріңіз. Қоршаулар мен құрал компоненттерінің дұрыс орнатылып, реттелгенін тексеріңіз.
6. **Құралдың кенеттен іске қосылып кетуіне жол бермеңіз.** Құрал пайдаланылмаған кезде, құралдың бүйіріндегі ауыстырып-қосқышты «ӨШІРУЛІ» күйіне орнатыңыз.
7. **Тиісті киімдерді киіңіз.** Бос киім, керек-жарақтар немесе қозғалмалы бөлшектерге ілініп қалуы мүмкін кез келген нәрсені кимеңіз.
8. **Құралдармен жұмыс істеген кезде, үнемі қорғаныс киімдерін киіңіз.** Қорғаныс көзілдірігін, касканы, қорғаныс аяқ киімі мен құлаққапты киіңіз.
9. **Сақ болыңыз.** Дәрі-дәрмек қабылдағаннан ұйқы қысып тұрса немесе шаршап тұрсаңыз, құралды пайдаланбаңыз. Жабдық айналасында алысып ойнамаңыз.
10. **Жұмыс аймағында ешкімнің болмауын қадағалаңыз.** Жай қарап тұратын адамдар барлық кезде жабдықтан алыс жерде тұруы тиіс.
11. **Жұмыс аймақтары үнемі таза болуы керек.** Құралмен жұмыс істейтін аймақ маңы оператордың қозғалуын шектеуі мүмкін кедергілерден таза болуы тиіс. Кез келген май немесе төгілген сұйықтықтарды сүртіп тастаңыз.
12. **Жұмыс аймағының, құралдың және аксессуарлардың қауіпсіздігін қамтамасыз етіңіз.** Құралдың тұрақты күйде екеніне көз жеткізіңіз. «Құралды реттеп орнату» бөлімін қарап оқыңыз.
13. **Құрал жұмысына қолдау көрсетіңіз.** Еденге немесе жерге бекітілген құбыр кронштейнімен ұзын құбырларды тіреңіз.
14. **Құралды аяқпен басқарылатын қауіпсіздік қосқышымен ғана пайдаланыңыз.** Қуат жетегі оператор оңай қолдана алатын жерде орналасқан, аяқпен басқарылатын қауіпсіздік қосқышымен басқарылуы тиіс. Қозғалып тұрған бөліктерге ешқашан тиіспеңіз. Құрал аяқпен басқарылатын қауіпсіздік қосқышымен жабдықталмаған жағдайда, Victaulic компаниясына хабарласыңыз.
15. **Ойық кесу кезінде қолыңызды және құралдарды роликтерден және стабилизатор ролигінен алыс ұстаңыз.** Ойық кесетін роликтер саусақтарыңызды және қолыңызды кесіп немесе езіп кетуі мүмкін.
16. **Құрал жұмыс істеп тұрған кезде, құбыр шеттерінің ішіне қолыңызды салмаңыз.** Құбыр шеттері өткір болуы мүмкін және қолғаптарды, қолыңызды және киіміңіздің жеңдерін тіліп кетуі мүмкін. Құбыр мен төменгі ролик арасында саусағыңыз бен қолыңыз жаншылып қалуы мүмкін.
17. **Шамадан тыс әрекет етпеңіз.** Әрдайым тұрақты және тепе-теңдік сақтайтын күйде болыңыз. Аяқпен басқарылатын қауіпсіздік қосқышын оператор ешбір кедергісіз пайдалана алатынына көз жеткізіңіз.
18. **Құралға артық күш түсірмеңіз.** Құрал мүмкіндіктерінен басқа қандай да бір функцияларды орындау үшін, құралға немесе оның аксессуарларына күш түсірмеңіз. Құралды шамадан тыс жүктемеңіз.
19. **Құралды осы нұсқаулықта көрсетілгендерден асатын цилиндр жылдамдықтарында пайдаланбаңыз.**
20. **Аяқпен басқарылатын қауіпсіздік қосқышы сымын дұрыс пайдаланыңыз.** Сымды жылу, май және өткір заттардан алшақ ұстаңыз.
21. **Құралға қызмет көрсетер алдында, әрдайым негізгі қуат көзін өшіріңіз.** Құралға техникалық қызмет көрсету жұмыстарын тек уәкілетті маман ғана орындауы тиіс. Құралға қызмет көрсетер алдында немесе оны реттемес бұрын, әрдайым негізгі қуат көзін өшіріңіз.
22. **Құралдарға мұқият күтім жасаңыз.** Құралдардың дұрыс әрі қауіпсіз жұмыс істеуі үшін, құралды барлық уақытта таза ұстаңыз. Құрал компоненттерін майлауға арналған нұсқауларды орындаңыз.
23. **Тек Victaulic компаниясы шығарған қосалқы бөлшектер мен аксессуарларды пайдаланыңыз.** Басқа бөлшектерді пайдалану берілген кепілдіктің бұзылуына, құралдың дұрыс жұмыс істемеуіне және қауіпті жағдайлардың орын алуына алып келуі мүмкін.
24. **Құрал жапсырмаларын алып тастамаңыз.** Зақымдалған немесе тозған жапсырмаларды ауыстырыңыз.
25. **Құрал платформаларын төмендету немесе көтеру кезінде таянышты пайдаланыңыз.**

КІРІСПЕ

НАЗАР САЛЫҢЫЗ

- **Осы нұсқаулықтағы сызбалар және/немесе суреттер анықтық үшін үлкейтіліп берілген.**
- **Құралда және осы пайдалану және техникалық қызмет көрсету нұсқаулығында сауда белгілер, авторлық құқықтар және/немесе патенттелген компоненттер берілген және олардың барлығы тек Victaulic компаниясының меншігі болып табылады.**

VE872 роликпен ойық кесу құралы ойық кесілген Victaulic өнімдерін алу үшін құбырда бүрлейтін роликпен ойық кесуге арналған толығымен моторлы, жартылай автоматтандырылған, гидравликалық беріс құралдары болып табылады. Стандартты VE872 құралы Original Groove System (OGS) жүйесінің техникалық сипаттамаларына сай 8 – 12 дюйм/219,1–323,9 мм көміртекті болат құбырына және Advanced Groove System (AGS) жүйесінің техникалық сипаттамаларына сай 14 – 24 дюйм/355,6 – 610 мм көміртекті болат құбырына ойық кесуге арналған роликтермен бірге беріледі. VE872 роликтері өлшемі мен бөлшек нөмірі бойынша белгіленеді және құбыр материалын анықтау үшін түстермен кодталады. Техникалық сипаттамалары мен материалдары басқа құбырларға бүрлейтін роликпен ойық кесу туралы ақпарат алу үшін, қолданылатын «Құралдың класы және роликті таңдау» бөлімін қараңыз. Техникалықсипаттамалары, өлшемдері мен материалдары басқа құбырларға арналған ойық кесу құралдары бөлек сатып алынуы тиіс.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ

- **Бұл құралдарды осы нұсқаулықтың қолданылатын «Құралдың класы және роликті таңдау» бөлімінде көрсетілген құбырда бүрлейтін роликтермен ойық кесу үшін ҒАНА қолдану керек.**

Осы нұсқау тиісінше орындалмаса, құралдың шамадан тыс жүктелуіне, оның қызмет көрсету мерзімінің азаюына және/немесе құралдың зақымдалуына алып келуі мүмкін.

ҚҰРАЛДЫ ҚАБЫЛДАУ

VE872 құралдары паллеттерге жеке салынады және жалдау шарты аяқталғаннан кейін, қолданылатын болса, құралды Victaulic компаниясына қайта жөнелту үшін пайдалануға арналған ағаш немесе картон қалыппен жабылады. Тұрақтандырғыш жинағы мен қосымша ролик жинақтары бөлек контейнерде жөнелтіледі.

Құралды алған кезде, барлық қажетті бөлшектерінің бар екеніне көз жеткізіңіз. Егер қандай да бір бөлшектері жоқ болса, Victaulic компаниясына хабарласыңыз.

VE872 ҮЛКЕН КОНТЕЙНЕРІНДЕГІ КОМПОНЕНТТЕР

Саны	Сипаттамасы
1	VE872 бүрлейтін роликпен құбырға ойық кесу құралы
1	Original Groove System жүйесінің техникалық сипаттамаларына сай құралға орнатылған 8 – 12 дюйм/219,1 – 323,9 мм көміртекті болат құбырға арналған роликтер жинағы (егер басқаша болмаса)
2	TM-VE872 құралын пайдалану және техникалық қызмет көрсету нұсқаулығы
2	RP-VE872 қосалқы бөлшектерінің тізімі
1	Тұрақтандырғыш бекіткіштері (тұрақтандырғыштың орнату саңылауларына бос бекітілген)
1	Құбыр диаметрінің таспасы
1	Гидравликалық жүйедегі айдау құбыры
1	Алмалы-салмалы желілік сымы бар аяқпен басқарылатын қауіпсіздік қосқышы

VE872 ШАҒЫН КОНТЕЙНЕРІНДЕГІ КОМПОНЕНТТЕР

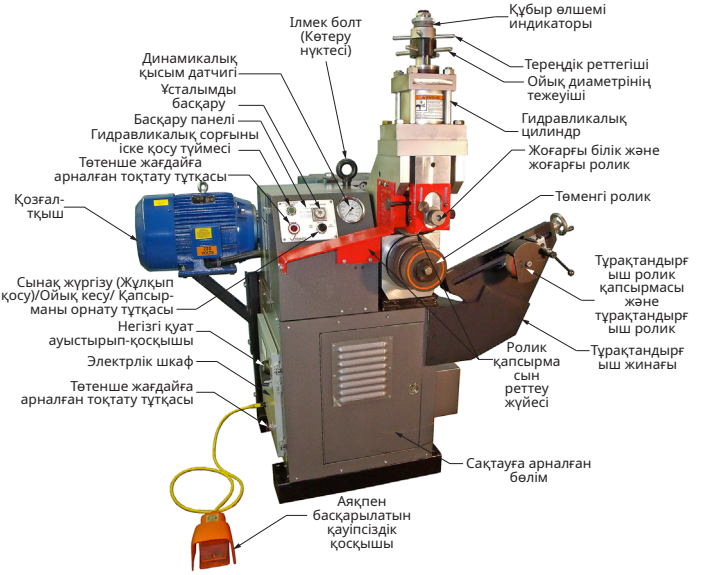
Саны	Сипаттамасы
1	Тұрақтандырғыш жинағы
1	14–24 дюйм/355,6–610 дюймдік көміртекті болат құбырда AGS жүйесінің техникалық сипаттамалары бойынша ойық кесуге арналған роликтер жинағы

ЕСКЕРТПЕ. Өлшемі 26 дюйм/660 мм және одан үлкенірек құбырларда ойық кесуге арналған тірегіш негіздерге бөлек тапсырыс берілуі тиіс және осы бетте тізімі берілген құрал компоненттерінен бөлек контейнерлермен жеткізілуі тиіс.

ҚҰРАЛ НОМЕНКЛАТУРАСЫ

НАЗАР САЛЫҢЫЗ

- **Осы нұсқаулықтағы сызбалар және/немесе суреттер анықтық үшін үлкейтіліп берілген.**
- **Құралда және осы пайдалану және техникалық қызмет көрсету нұсқаулығында сауда белгілер, авторлық құқықтар және/немесе патенттелген компоненттер берілген және олардың барлығы тек Victaulic компаниясының меншігі болып табылады.**



Құралдың жанында моторға жақын жерде орналасқан

⚠ ЕСКЕРТУ

Бұл нұсқауларды және ескертулерді дұрыс орындамасаңыз, Дене жарақатын алуға, мүліктің немесе өнімнің зақымдалуына әкеп соқтыруы мүмкін.

- Кез келген құбырды дайындау құралдарымен жұмыс істемес бұрын немесе қызмет көрсетпес бұрын, пайдалану және техникалық қызмет көрсету нұсқауларындағы барлық нұсқауларды және құралдағы барлық ескерту жапсырмаларын оқып шығыңыз.
- Осы құралдардың айналасында жұмыс істеген кезде, қорғаныс көзілдірігін, касканы, қорғаныс аяқ киімін және құлаққапты киіңіз.

Егер қандай да бір әдебиеттің көшірмелері қажет болса немесе кез келген құбырды дайындау құралдарының қауіпсіз әрі дұрыс жұмыс істеуіне қатысты сұрақтарыңыз болса, Victaulic компаниясына хабарласыңыз. Пошта 31, Easton, PA 18044-0031, Телефон: 1-800-PICK VIC, эл. пошта: pickvic@victaulic.com.

0567 Ред. D R031272LAB

Гидравликалық цилиндрде орналасқан

⚠ ЕСКЕРТУ

Ойық кесетін роликтер саусақтарыңызды және қолыңызды кесіп немесе езіп кетуі мүмкін.

- Кез келген құралды реттеу жұмыстарын жүргізбес бұрын, құралды қуат көзінен ажыратыңыз.
- Құбырды жүктеген/түсірген кезде, қолдарыңыз роликтерге жақын болады. Қолдарыңызды ойық кесетін роликтерден және жұмыс кезінде құбыр тұрақтандырғышындағы роликтен алыс ұстаңыз.

- Жұмыс кезінде құбырдың шетеріне немесе құралдың не құбырдың ішіне қолыңызды салмаңыз.
- Құбырда ойықты ардайым САҒАТ ТІЛІ БАҒЫТЫМЕН кесетін болыңыз.
- Пайдалану және техникалық қызмет көрсету нұсқауларында берілген ұзындықтардан қысқа болатын құбырларда ешқашан ойық кесуші болмаңыз.
- Бос киім, қолғап, аксессуарлар немесе қозғалмалы бөлшектерге ілінің қалуы мүмкін кез келген нәрсені киімеңіз.

5037 Ред. C R091424LAB

Электрлік шкафта орналасқан

⚠ ҚАУІПТІ

Осы есіктің ішіндегі қауіпті кернеуге қолыңыз тиіп кететін болса, ол ауыр жарақат алуға немесе жазатайым жағдайға алып келуі мүмкін.

- Құралды реттеу немесе оған техникалық қызмет көрсету жұмыстарын жүргізбес бұрын, құралды қуат көзінен ажыратыңыз.
- Бұл есікті тек білікті мамандар ашуы тиіс.

5038 Ред. B R090424LAB

Басқару панелінің жанында орналасқан

⚠ ҚАУІПТІ

Осы қақпақтың ішіндегі қауіпті кернеуге қолыңыз тиіп кететін болса, ол ауыр жарақат алуға немесе жазатайым жағдайға алып келуі мүмкін.

- Құралды реттеу немесе оған техникалық қызмет көрсету жұмыстарын жүргізбес бұрын, құралды қуат көзінен ажыратыңыз.
- Осы қақпақты тек білікті маман ғана ашуы тиіс.

3308 Ред. B R095424LBL

ҚҰРАЛДЫ ОРНАТУҒА АРНАЛҒАН МАҢЫЗДЫ АҚПАРАТ

26 дюйм/660 мм және одан үлкенірек өлшемдегі құбырларда ойық кесу үшін, VE872 бүрлейтін роликпен ойық кесу құралын пайдаланған кезде тірегіш негіздерді қолдану қажет. Әр тірегіш негіз құбыр өлшемдерінің ауқымына сәйкес келеді және құбырда ойықтың дұрыс келісгеніне көз жеткізу үшін, осы талаптар сақталуы тиіс (төмендегі кестеге қараңыз).

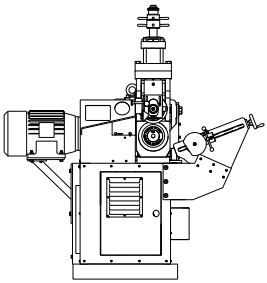
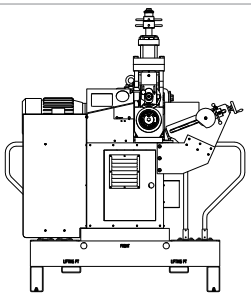
Егер құрал өлшемі 24 дюйм (610 мм) және одан кішірек құбырларда бүрлейтін роликтермен ойық кесу үшін қолданылатын болса, «24 дюйм (610 мм) және одан кішірек өлшемдегі құбырларды ойықтық жалғауға арналған құралды орнату» бөлімін қараңыз. 24 дюйм (610 мм) және одан кішірек өлшемдегі құбырлар үшін тірегіш негіздерді қолдану қажет, бірақ құрал тегіс әрі берік бетон еденге бекітілуі тиіс.

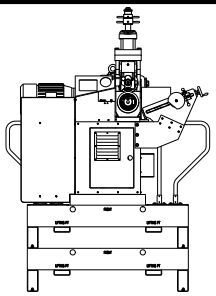
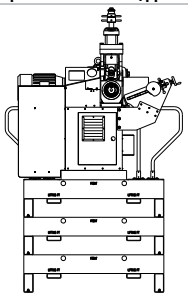
Егер құрал өлшемі 26 дюйм (660 мм) және одан үлкенірек құбырларда бүрлейтін роликтермен ойық кесу үшін қолданылатын болса, «26 дюйм (660 мм) және одан үлкенірек өлшемдегі құбырларды ойықтық жалғауға арналған құралды орнату» бөлімін қараңыз. **ЕСКЕРТПЕ.** Әр тірегіш негіз биіктігі 16 дюйм (406 мм), ал салмағы шамамен 180 фунт (82 кг) болуы тиіс.

⚠ ЕСКЕРТУ

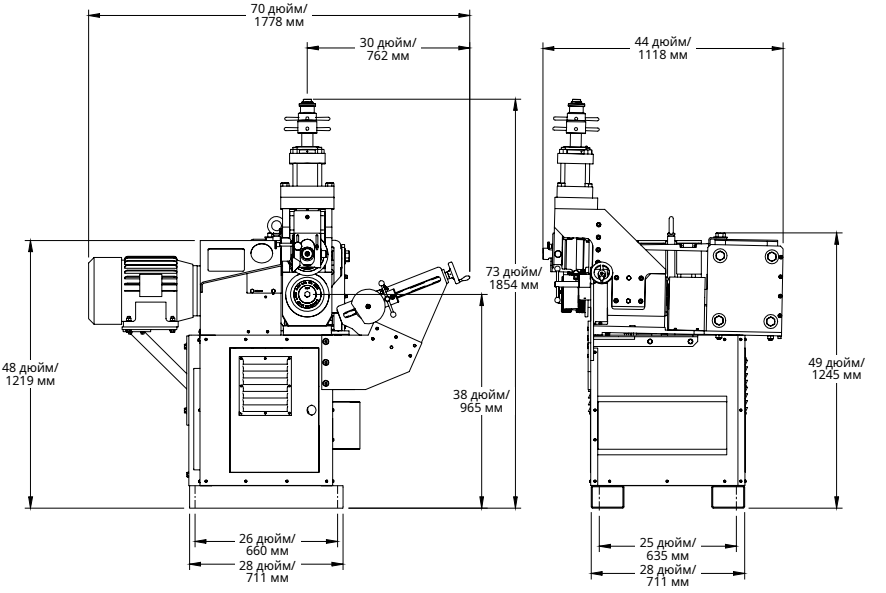
- **Құрал немесе төменгі тірегіш негіз құрал мен оның аксессуарларын көтере алатын берік әрі тегіс бетон еденге бекітілуі ТИІС.**
- **Сүрініп құлап кету қауіптерінің алдын алу үшін, таяныштар орнатылып, электрлік сымды/аяқпен басқарылатын қауіпсіздік қосқышының сымын тірегіш негіз(дер) арқылы жүргізу қажет.**

Бұл нұсқауды дұрыс орындамасаңыз, ауыр жарақаттану салдарына және мүліктің зақымдалуына әкеп соқтыруы мүмкін.

Конфигурация	Құбыр өлшемі ауқымы
 Тірегіш негіз(дер)сіз құрал	24 дюйм/ 610 мм және одан кішірек өлшемдегі құбырлар
 Бір тірегіш негізбен орнатылған құрал	26–38 дюйм/ 660–965 мм өлшемдегі құбырлар

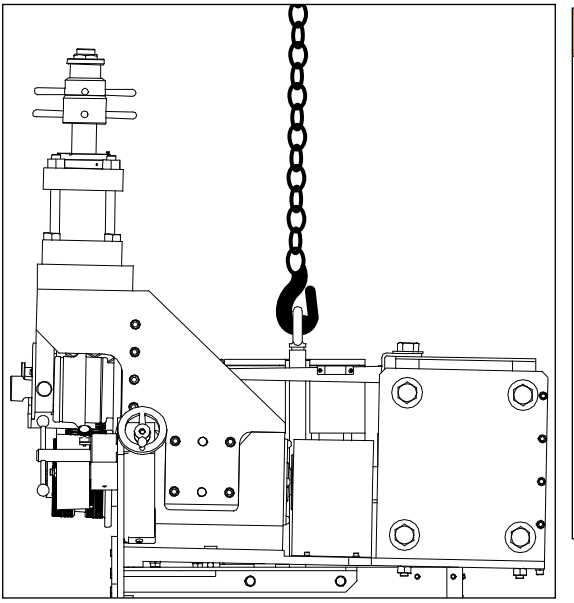
Конфигурация	Құбыр өлшемі ауқымы
 Екі тірегіш негізбен орнатылған құрал	40–48 дюйм/ 1016–1219 мм өлшемдегі құбырлар
 Үш тірегіш негізбен орнатылған құрал	50–72 дюйм/ 1270–1829 мм өлшемдегі құбырлар

ҚҰРАЛ ӨЛШЕМДЕРІ ЖӘНЕ САЛМАҒЫ — ТІРЕГІШ НЕГІЗДЕРСІЗ



VE872 бүрлейтін роликпен ойық кесу құралы, жоғарыда көрсетілгендей, шамамен 1900 фунт/865 килограмм салмақты құрайды.

КӨТЕРУГЕ ҚАТЫСТЫ ТАЛАПТАР — ТІРЕГІШ НЕГІЗДЕРСІЗ

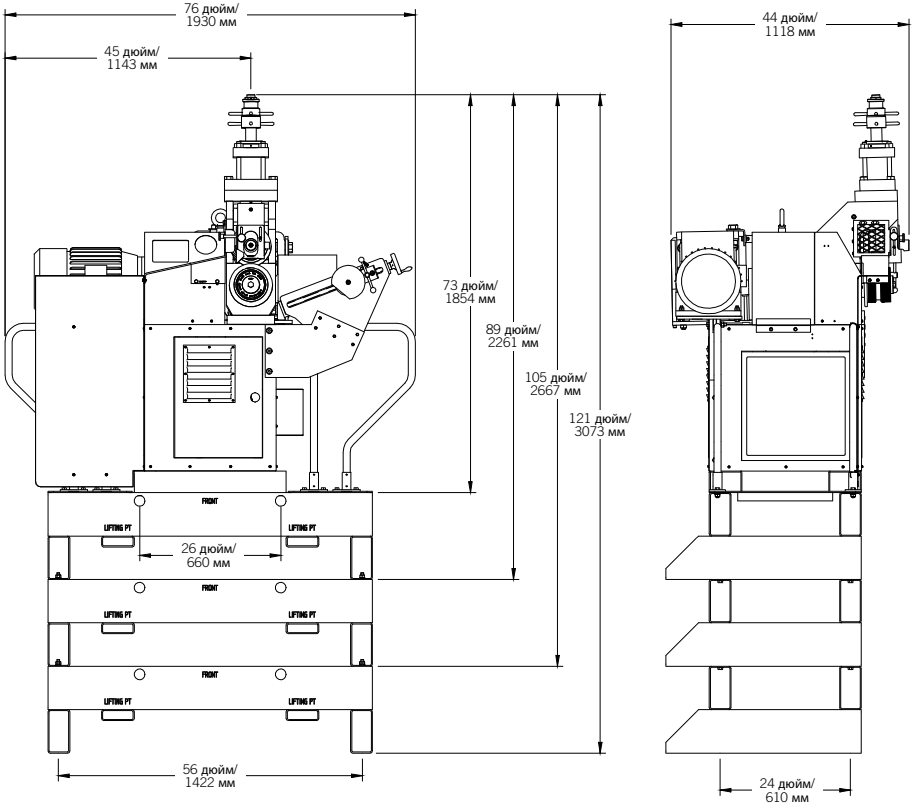


ЕСКЕРТУ

- **Құралды көтеру үшін немесе оның қажетті орынға тасымалдау үшін, көпірлі кранды пайдалану қажет.**
- **Ілмек болт сол жақтағы суретте көрсетілгендей құралдың ортаңғы бөлігінде орналасқан.**
- **Көпірлі кранның минималды жүк көтергіштігі 2000 фунт (910 кг) болуы керек.**

Бұл нұсқауды дұрыс орындамасаңыз, ауыр жарақаттану салдарына және мүліктің зақымдалуына әкеп соқтыруы мүмкін.

ҚҰРАЛ ӨЛШЕМДЕРІ ЖӘНЕ САЛМАҚТАРЫ — ТІРЕГІШ НЕГІЗДЕРМЕН



VE872 бүрлейтін роликпен ойық кесу құралының өзі шамамен 1900 фунт/865 килограмм салмақты құрайды.

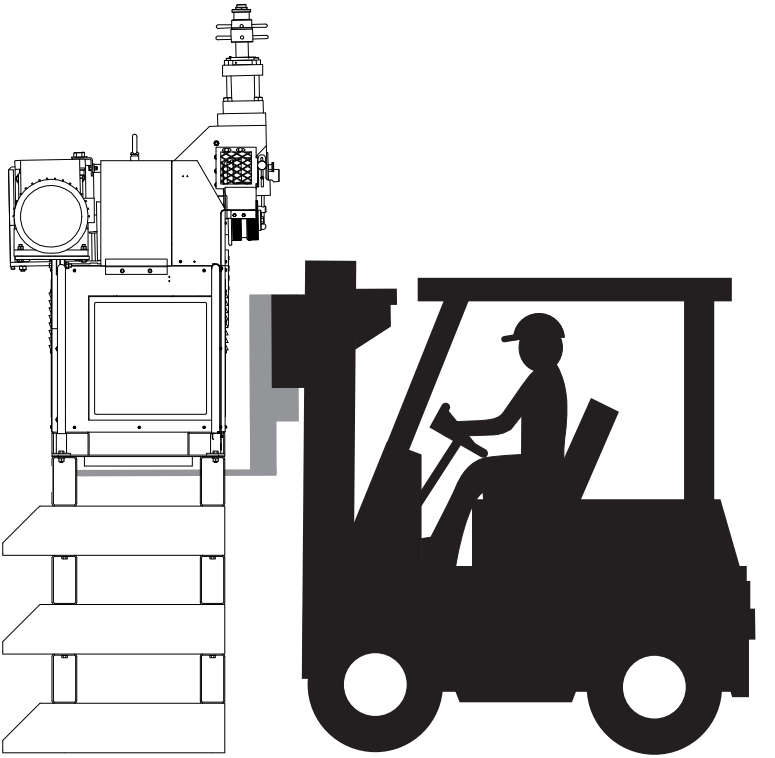
- Бір тірегіш негізге орнатылатын VE872 бүрлейтін роликпен ойық кесу құралы шамамен 2080 фунт/945 килограмм салмақты құрайды.
- Екі тірегіш негізге орнатылатын VE872 бүрлейтін роликпен ойық кесу құралы шамамен 2260 фунт/1025 килограмм салмақты құрайды.
- Үш тірегіш негізге орнатылатын VE872 бүрлейтін роликпен ойық кесу құралы шамамен 2440 фунт/1110 килограмм салмақты құрайды.

КӨТЕРУГЕ ҚАТЫСТЫ ТАЛАПТАР — ТІРЕГІШ НЕГІЗДЕРМЕН

⚠ ЕСКЕРТУ

- **Тірегіш негіз(дер)ге орнатылған VE872 бүрлейтін роликпен ойық кесу құралын көтеру үшін ілмек болтты ПАЙДАЛАНБАҢЫЗ.**
- **Тірегіш негіз(дер)ге орнатылған VE872 бүрлейтін роликпен ойық кесу құралының орнын ауыстыру кезінде, сыналы бетон еденінің анкерлерін алу қажет және құрал жинағын тасымалдау үшін, ашалы жүктиеуіш пайдаланылуы тиіс.**
- **Жүктиеуіштің ашалары төмендегі сызбада көрсетілгендей жоғарғы тірегіш негіздегі «КӨТЕРУ НҮКТЕЛЕРІ» орындарына салынуы тиіс.**
- **Құралды/тірегіш негіз жинағын жаңа орындағы еденге бекіту үшін, сыналы бетон еденнің анкерлерін пайдалану керек. «26 дюйм/660 мм және одан үлкенірек өлшемдегі құбырларды ойықтық жалғауға арналған құралды орнату» бөлімін қараңыз.**

Бұл нұсқауларды дұрыс орындамасаңыз, ауыр жарақаттану салдарына және мүліктің зақымдалуына әкеп соқтыруы мүмкін.



24 ДЮЙМ/610 ММ ЖӘНЕ ОДАН КІШІРЕК ӨЛШЕМДЕГІ ҚҰБЫРЛАРДЫ ОЙЫҚТЫҚ ЖАЛҒАУҒА АРНАЛҒАН ҚҰРАЛДЫ ОРНАТУ

⚠ ЕСКЕРТУ

- **Нұсқау берілгенге дейін, құралдың негізгі қуат көзін қосуға БОЛМАЙДЫ.**
- **Құрал тегістелуі және бетон еденге немесе негізге бекітілуі КЕРЕК.**

Бұл нұсқауларды дұрыс орындамасаңыз, ауыр жарақаттану салдарына әкеп соқтыруы мүмкін.

1. Қаптамадан барлық компоненттерді шығарып алып, барлық қажетті заттардың барын тексеріңіз. «Құралды қабылдау» бөлімін қараңыз.

2. Төменде берілген факторларды ескере отырып, құралға және құбыр кронштейніне арналған орынды таңдаңыз:

2a. Қажетті қуат көзі («Қуатқа қатысты талаптар» бөлімін қараңыз)

2b. Қоршаған орта температурасының талаптары — 20 °F–104 °F/–21 °C–26 °C

2c. Құралға және құбыр кронштейніне арналған тегіс бетон еден немесе негіз

2d. Құбыр ұзындықтарын өңдеуге жеткілікті бос кеңістік

2e. Түзету және техникалық қызмет көрсетуге арналған құрал және тұрақтандырғыш жинағының айналасындағы жеткілікті өлшемдегі саңылау (7-беттегі суреттерді қараңыз)

ЕСКЕРТПЕ. Құралды көтеру үшін немесе оның қажетті орынға тасымалдау үшін, көпірлі кранды пайдалану қажет. Ілмек болт құралдың ортаңғы бөлігінде орналасқан. Көпірлі кранның минималды жүк көтергіштігі 2000 фунт (910 кг) болуы қажет. Қосымша ақпарат алу үшін, «Құрал өлшемдері және салмағы — Тірегіш негіздерсіз» бөлімін қараңыз.



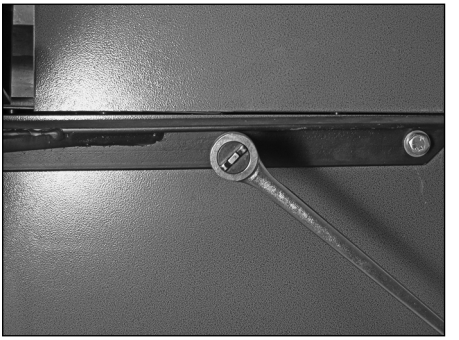


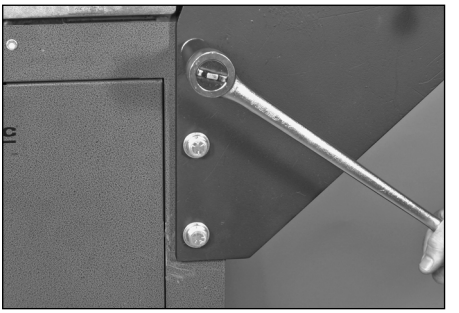
3. VE872 бүрлейтін роликпен ойық кесу құралы белгіленген жерде қолдануға арналған және тегіс бетон еденге немесе негізге орналастырылуы керек. Қолайлы орын таңдалғаннан кейін, құрал алдыңғы-артқы және бүйірлік жағынан тураланып, мықтап бекітілуі керек. Деңгейлі емес құрал ойық кесу жұмысына қатты әсер етуі мүмкін. Құралдың бетін тексергенде, деңгейді жоғарыда көрсетілгендей құралдың жақтауына орналастырыңыз.

⚠ ЕСКЕРТУ

- **Құралды орнату барысында тұрақтандырғыш жинағының салмағына байланысты, оны қауіпсіз түрде көтеру үшін екі адам қажет.**
- **Басқа жолы тұрақтандырғыш жинағын орнына көтеру үшін көтергішті қолдану болып табылады.**

Бұл нұсқауларды дұрыс орындамасаңыз, ауыр жарақаттану салдарына әкеп соқтыруы мүмкін.





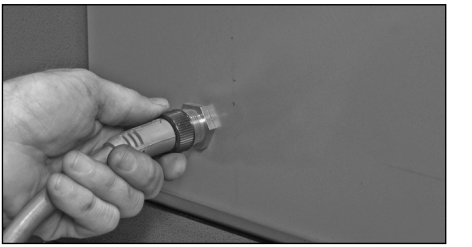
4. Құралдың алдыңғы және оң жағынан тұрақтандырғыш бұрандаларын және тоқтатқыш тығырықтарын алыңыз. Тұрақтандырғыш жинағын ондағы орнату саңылауларына дәл келетіндей етіп құралдың алдыңғы, оң жақ бұрышына орналастырыңыз. Құралдан бұрын алынып тасталған тұрақтандырғыш бұрандаларын және тоқтатқыш тығырықтарын қолданып, тұрақтандырғыш жинағын құралға бекітіңіз. **ЕСКЕРТПЕ.** Құралдың жақтауы бұрандалардың ұштарында ешқандай гайка қажет болмайтындай етіп жасалған. Тоқтатқыш тығырықтарын қысылғанша, тұрақтандырғыш бұрандаларының барлығын бекітіңіз.

НАЗАР САЛЫҢЫЗ

- **VE872 құралдары алмалы-салмалы аяқпен басқарылатын қауіпсіздік қосқышының сымымен жабдықталған. Құрал пайдаланылмаған кезде, аяқпен басқарылатын қауіпсіздік қосқышын шкафта сақтау үшін оңай шығарып алуға болады.**



5. Штепсельді жалғастырғыш тетік тығынының сұққыларын/ілмегін розеткамен туралау арқылы аяқпен басқарылатын қауіпсіздік қосқышын орнатыңыз.



6. Тығындағы бекіткіш сақинаны бекітіңіз.

7. «Қуатқа қатысты талаптар» бөлімін қараңыз.

26 ДЮЙМ/660 ММ ЖӘНЕ ОДАН ҮЛКЕНІРЕК ӨЛШЕМДЕГІ ҚҰБЫРЛАРДЫ ОЙЫҚТЫҚ ЖАЛҒАУҒА АРНАЛҒАН ҚҰРАЛДЫ ОРНАТУ

⚠ ЕСКЕРТУ

- **Нұсқау берілгенге дейін, құралдың негізгі қуат көзін қосуға БОЛМАЙДЫ.**
- **Төменгі тірегіш негіз құрал мен оның аксессуарларын көтере алатын берік әрі тегіс бетон еденге бекітілуі ТИІС.**

Бұл нұсқауларды дұрыс орындамасаңыз, ауыр жарақаттану салдарына әкеп соқтыруы мүмкін.

1. Қаптамадан барлық компоненттерді шығарып алып, барлық қажетті заттардың барын тексеріңіз. «Құралды қабылдау» бөлімін қараңыз.

2. Тірегіш негіз(дер)і бар VE872 бүрлейтін роликпен ойық кесу құралы белгіленген жерде қолдануға арналған және тегіс бетон еденге немесе негізге орналастырылуы керек. Қажетті орын таңдалғаннан кейін, төменгі тірегіш негіз тегіс жерге берік етіп бекітілуі тиіс. Деңгейлі емес құрал ойық кесу жұмысына қатты әсер етуі мүмкін.

3. Төменде берілген факторларды ескере отырып, құралға/тірегіш негіз(дер)ге және құбыр кронштейніне арналған орынды таңдаңыз:

3a. Қажетті қуат көзі («Қуатқа қатысты талаптар» бөлімін қараңыз)

3b. Қоршаған орта температурасының талаптары — 20 °F–104 °F/–21 °C–26 °C

3c. Құралға/тірегіш негіз(дер)ге және құбыр кронштейніне арналған тегіс бетон еден

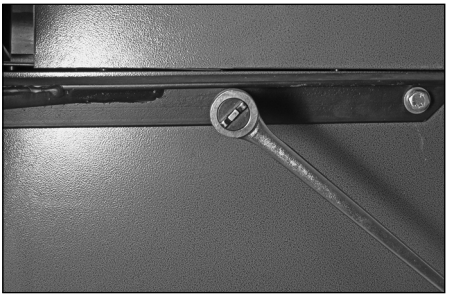
3d. Құбыр ұзындықтарын өңдеуге жеткілікті бос кеңістік

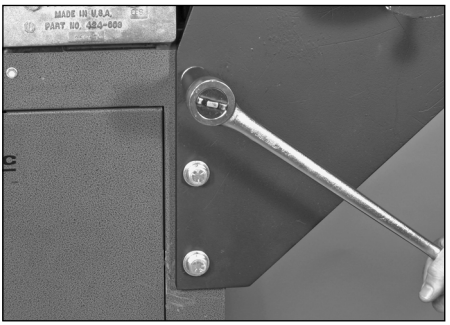
3e. Түзету және техникалық қызмет көрсетуге арналған құрал/тірегіш негіз(дер) айналасындағы жеткілікті өлшемдегі саңылау (8-беттегі суреттерді қараңыз)

⚠ ЕСКЕРТУ

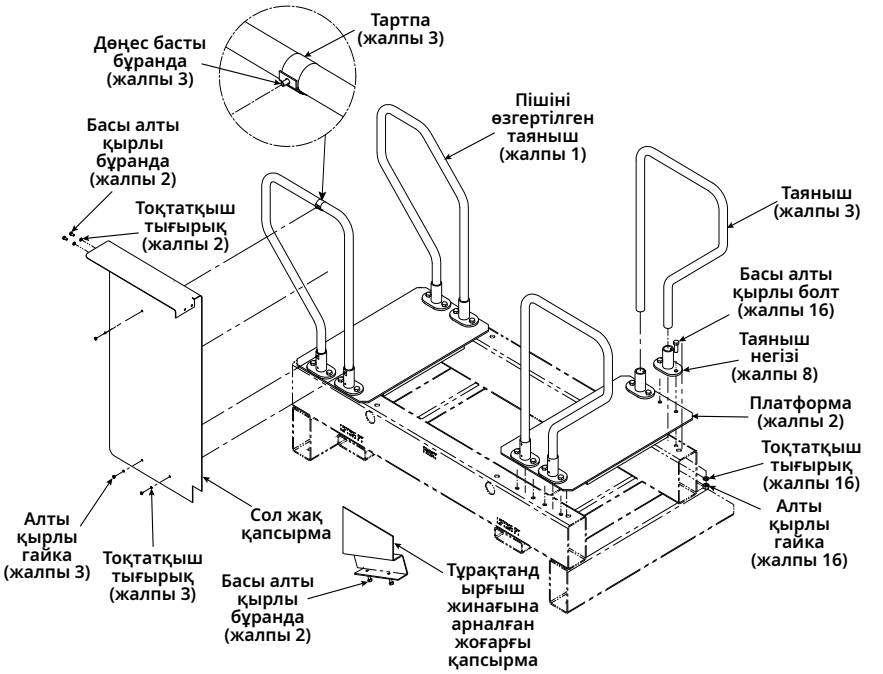
- **Құралды орнату барысында тұрақтандырғыш жинағының салмағына байланысты, оны қауіпсіз түрде көтеру үшін екі адам қажет.**
- **Басқа жолы тұрақтандырғыш жинағын орнына көтеру үшін көтергішті қолдану болып табылады.**

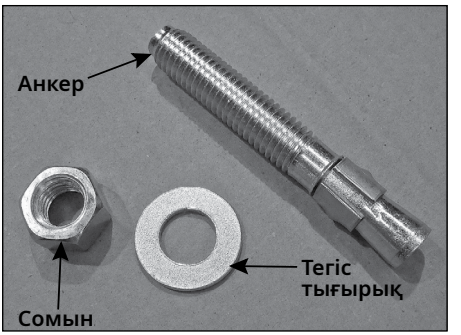
Бұл нұсқауларды дұрыс орындамасаңыз, ауыр жарақаттану салдарына әкеп соқтыруы мүмкін.



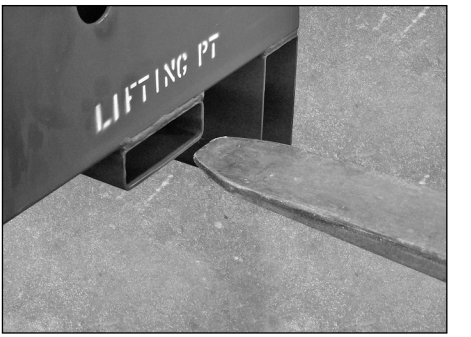


4. Құралдың алдыңғы және оң жағынан тұрақтандырғыш бұрандаларын және тоқтатқыш тығырықтарын алыңыз. Тұрақтандырғыш жинағын ондағы орнату саңылауларына құралдағы орнату саңылауларына дәл келетіндей етіп құралдың алдыңғы, оң жақ бұрышына орналастырыңыз. Құралдан бұрын алынып тасталған тұрақтандырғыш бұрандаларын және тоқтатқыш тығырықтарын қолданып, тұрақтандырғыш жинағын құралға бекітіңіз. **ЕСКЕРТПЕ.** Құралдың жақтауы бұрандалардың ұштарында ешқандай гайка қажет болмайтындай етіп жасалған. Тоқтатқыш тығырықтарын қысылғанша, тұрақтандырғыш бұрандаларының барлығын бекітіңіз.





5. Төменгі платформаны еденге бекіту үшін, сыналы бетон еденнің анкерлерін (еден құрылымына байланысты өлшемі ең кемінде ⅝ x 4 ¼ дюйм) пайдалану қажет. Еден анкерлерін бетон еденге өндіруші нұсқауларына сәйкес орнатыңыз.



6. Ашалы жүктиеуіш арқылы төменгі тірегіш негізді еден анкерлері орнатылған жер бойымен көтеріңіз. **ЕСКЕРТПЕ.** Жүктиеуіштің ашалары «КӨТЕРУ НҮКТЕЛЕРІ» орындарына салыну тиіс. Тірегіш негіздегі төрт саңылауды төрт еден анкерлерімен туралаңыз. Тірегіш негізді еден анкерлері бойымен жайлап төмен түсіріңіз.





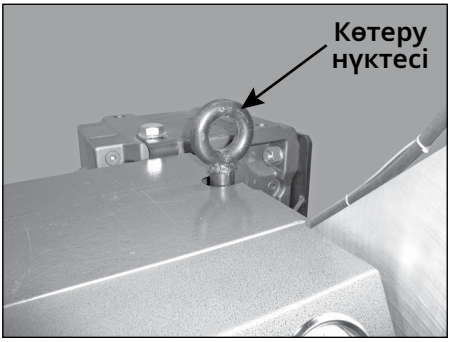
7. Жоғарыда көрсетілгендей еден анкерлерінің әрқайсысына тегіс тығырық пен гайканы орнатыңыз. Гайкаларды толық бекітіңіз.

8. Осы кезде қосымша тірегіш негізді орнатуға болады. 6-қадамда сипатталғандай көтеру әдісін орындай отырып, екінші тірегіш негізді төменгі тірегіш негіз бойымен көтеріңіз. Екінші тірегіш негіздегі төрт саңылауды төменгі тірегіш негіздегі төрт саңылаумен туралаңыз. Екінші тірегіш негізді төменгі тірегіш негіз бойымен жайлап төмен түсіріңіз.

9. ½ дюйм x 1 ½ дюйм болтты, екі тегіс тығырықты, тоқтатқыш тығырықты және гайканы (тірегіш негіз жинағымен бірге берілген) орнатыңыз. Бұл жабдық тірегіш негіздерді бір-біріне бекіту үшін қажет болады.

10. Тегіс тығырығы бар болтты екінші тірегіш негіздегі және төменгі тірегіш негіздегі саңылауларға енгізіп бекітіңіз. Болттың ұшына тегіс тығырықты, тоқтатқыш тығырықты және гайканы бекітіңіз. Тоқтатқыш тығырық қысылғанша, гайканы толық бекітіңіз. Басқа үш саңылау үшін осы қадамдағы нұсқауларды қайталаңыз.

11. Егер үшінші тірегіш негіз қажет болса, 8–10 қадамдарында берілген нұсқауларды орындаңыз.



12. Тірегіш негіздердің тиісті саны орнатылып, бір-біріне бекітілгеннен кейін, құралды көтеріп, тірегіш негіз(дер) үстіне қою керек. Ілмек болт құралдың ортаңғы бөлігінде орналасқан. Көпірлі кранның минималды жүк көтергіштігі 2000 фунт (910 кг) болуы қажет. Қосымша ақпарат алу үшін, «Құрал өлшемдері және салмағы — Тірегіш негіздерсіз» бөлімін қараңыз.

13. Құрал тірегіш негіз(дер) үстіне түсіріліп жатқан кезде, зақымдалып қалуына жол бермеу үшін, қуат сымы жолдан алынып тасталғанына және аяқпен басқарылатын қауіпсіздік қосқышының сымы ажыратылғанына көз жеткізіңіз. Құрал негізіндегі саңылаудар тірегіш негіздің ішіндегі саңылаулармен туралануы тиіс.

14. ½ дюйм x 1 ½ дюйм болтты, екі тегіс тығырықты, тоқтатқыш тығырықты және гайканы (тірегіш негіз жинағымен бірге берілген) орнатыңыз. Бұл бекіткіш құрал мен тірегіш негізді бір-біріне бекіту үшін қажет болады.

15. Тегіс тығырығы бар болтты тірегіш негіздегі саңылауға және құрал негізіндегі саңылауға салып бекітіңіз. Болттың ұшына тегіс тығырықты, тоқтатқыш тығырықты және гайканы бекітіңіз. Тоқтатқыш тығырық қысылғанша, гайканы толық бекітіңіз. Бұл процедураны тірегіш негіздегі және құрал негізіндегі қалған үш саңылау үшін қайталаңыз.

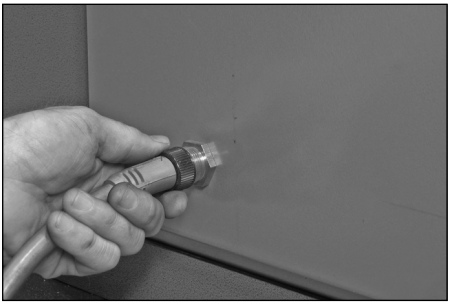
НАЗАР САЛЫҢЫЗ

- **VE872 құралдары алмалы-салмалы аяқпен басқарылатын қауіпсіздік қосқышының сымымен жабдықталған. Құрал пайдаланылмаған кезде, аяқпен басқарылатын қауіпсіздік қосқышын шкафта сақтау үшін оңай шығарып алуға болады.**

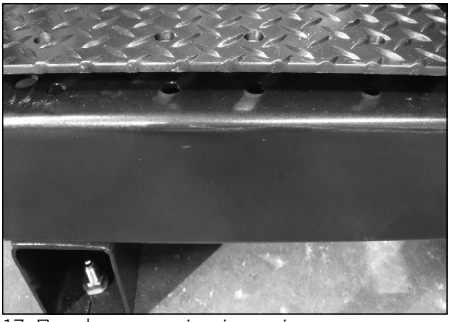
⚠ ЕСКЕРТУ

- **Сүрініп құлап кету қауіптерінің алдын алу үшін, таяныштар орнатылып, электрлік сымды/аяқпен басқарылатын қауіпсіздік қосқышының сымын тірегіш негіз(дер) арқылы жүргізу қажет.**

Бұл нұсқауды дұрыс орындамасаңыз, ауыр жарақаттану салдарына әкеп соқтыруы мүмкін.

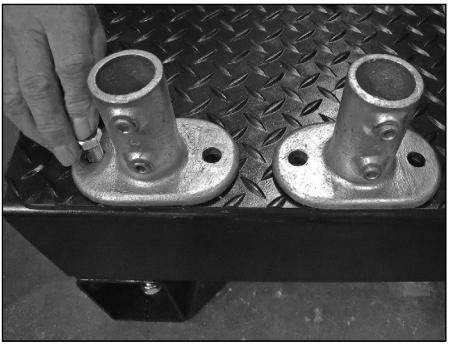


16. Аяқпен басқарылатын қауіпсіздік қосқышының сымын тірегіш негіз(дер) арқылы жүргізіңіз. Штепсельді жалғастырғыш тетік тығынының сұққыларын/ілмегін розеткамен туралау арқылы аяқпен басқарылатын қауіпсіздік қосқышының сымын құрал жанындағы ұяшыққа орнатыңыз. Тығындағы бекіткіш сақинаны бекітіңіз.



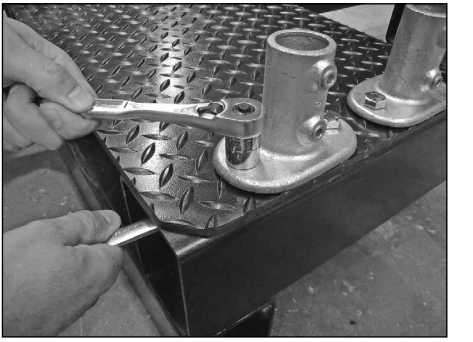
17. Платформаны тірегіш негізге орнатыңыз. Платформадағы саңылауларды тірегіш негіздегі саңылаулармен (жоғарыда көрсетілгендей) туралаңыз. Осы процесті құралдың екінші жағында қайталаңыз.

18. ½ дюйм x 1 ½ дюйм басы алты қырлы болтты, тоқтатқыш тығырықты және алты қырлы гайканы (тірегіш негіз жинағымен бірге беріледі) орнатыңыз. Бұл бекіткіштер таяныш негіздерін орнату үшін қажет болады.



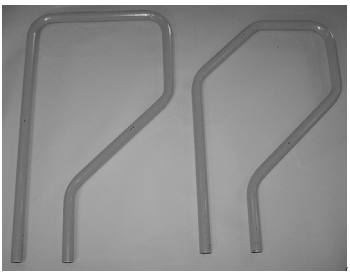
19. Таяныш негізін платформадағы/құрал тірегішіндегі сегіз орынға орнатыңыз. Таяныш негіздеріндегі саңылаулар платформадағы/тірегіш негіздегі саңылаулармен дәл келгеніне және таяныш негіздеріндегі бекіту бұрандалары жоғарыда көрсетілгендей платформадан жоғары қарай бағытталып тұрғанына көз жеткізіңіз.

19a. Басы алты қырлы болтты әр таяныш негіздегі екі саңылауға және платформаға/құрал тірегішіне орнатыңыз. Тоқтатқыш тығырықты және гайканы басы алты қырлы болттың ұшына бекітіңіз.



19b. Тоқтатқыш тығырық қысылғанша, алты қырлы гайканы толық бекітіңіз. Әр таяныш негізі үшін осы қадамдағы нұсқауларды қайталаңыз.

НАЗАР САЛЫҢЫЗ



- **Жоғарыдағы суреттің оң жағында берілген таяныш мотор үшін бос орын қалдыру үшін өзгертілген.**



19c. Таянышты әр таяныш негізіне енгізіңіз. **ЕСКЕРТПЕ.** Пішіні өзгертілген таянышты моторға жоғарыда көрсетілген етіп орнату қажет.



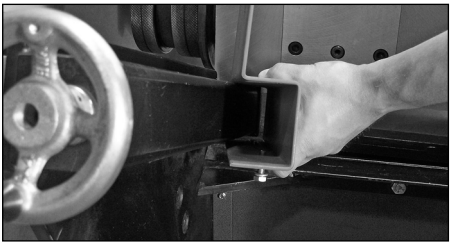
19d. Таяныштарды бекемдеу үшін, әр таяныш негізіндегі екі бекіту бұрандасын бұрап бекітіңіз.





20. Сол жақ қапсырманы бұрыннан бар ролик қапсырмасына басы алты қырлы бұрандалармен және тоқтатқыш тығырықтармен орнатыңыз.

20a. Үш тартпалы/дөңес басты бұранда жинақтары, тоқтатқыш тығырықтар мен алты қырлы гайкалар арқылы сол жақ қапсырманы таянышқа бекітіңіз. 10-беттегі суретте көрсетілген орындарға қараңыз.





21. Жоғарыда көрсетілген тұрақтандырғыш жинағына арналған жоғарғы қапсырманы орнатыңыз. Жоғарғы қапсырманы тұрақтандырғыш жинақтың артқы жағына орнату үшін, басы алты қырлы екі бұрандамен бекітіңіз.

22. «Қуатқа қатысты талаптар» бөлімін қараңыз.



ЕСКЕРТПЕ. Тірегіш негіз(дер)ге шығар кезде, таянышты пайдаланыңыз.

ЕСКЕРТПЕ. Тірегіш негіз(дер)ге орнатылған құралдың орнын ауыстырар кезде, толығырақ ақпарат алу үшін, «Құрал өлшемдері және салмағы — Тірегіш негіздермен» және «Көтеруге қатысты талаптар — Тірегіш негіздермен» бөлімдерін қараңыз.

ҚУАТҚА ҚАТЫСТЫ ТАЛАПТАР

⚠ ҚАУІПТІ



- **ТЕК БІЛІКТІ ЭЛЕКТРШІ МАМАНДАР ҒАНА ҚҰРАЛҒА КІРІС ҚУАТЫН ЖАЛҒАУЫ ТИІС.**
- **Электр тогына түсіп қалу қаупін азайту үшін, электр көзінің жерге дұрыс тұйықталғанына көз жеткізіңіз.**
- **Құралға қандай да бір түзетулер жасамас бұрын немесе техникалық қызмет көрсетпес бұрын, әрдайым құралдың негізгі қуат көзін өшіріңіз.**
- **Ашаны өзгертуге БОЛМАЙДЫ.**

Бұл нұсқауларды дұрыс орындамасаңыз, жазатайым жағдайға немесе жарақаттану салдарына әкеп соқтыруы мүмкін.

VE872 құралы 220/440 вольт, 3 фазалы, 60 Гц қуатпен жұмыс істейді. Егер тапсырыста өзгеше көрсетілмесе, құралдар 220 Вт жұмыс үшін электр сымдарының жиынтығымен бірге жеткізіледі. VE872 құралын 440 Вт, 60 Гц шамасында қызмет көрсету мақсатында сымдар жүйесін ауыстыру үшін, төмендегі түрлендірулерді орындау керек. RP-VE872 құралының қосалқы бөлшектер тізіміндегі электр сызбаны және құралдың жетекті моторы мен гидравликалық сорғы моторындағы ақпараттық тақтайшадағы ақпаратты қараңыз.

440 Вт, 60 Гц шамасында қызмет көрсету түрлендірулері мыналарды қамтиды:

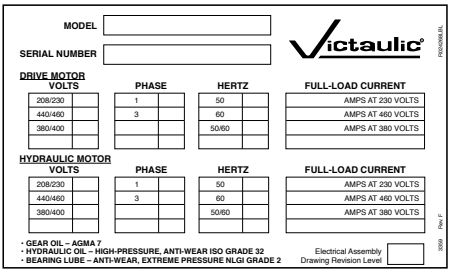
1. Мотор қосылымдары
2. Сақтандырғыштағы өзгерістер
3. Термиялық қорғау құралындағы өзгерістер
4. Трансформатор қосылымдары

220 вольтты кернеумен жұмыс істеу үшін қажетті тізбектің қорғауы 45 амперді құрайды. 440 вольтты кернеумен жұмыс істеу үшін 25 амперлік тізбек қорғауы қажет. VE872 құралының барлық компоненттері құралдың жақтауына жерлендіріледі. Жақтаудың жерге дұрыс тұйықталғанына көз жеткізіңіз.

Басқа кернеулер мен жиіліктер үшін Victaulic компаниясына хабарласыңыз. **ЕСКЕРТПЕ.** Белгілі кернеулермен жұмыс (мысалы, 380/400 Вт, 3 фазалық, 50/60 Гц шамасында қызмет көрсету) түрлі қозғалтқыштарды және басқа электр бөлшектерін қажет етеді. Құралды балама кернеумен пайдалану туралы ақпарат алу үшін Victaulic компаниясына хабарласыңыз.

ҚУАТ КӨЗІНЕ ҚОСУ ЖӘНЕ ҚҰБЫРДЫ АЙНАЛДЫРУ БАҒЫТЫН ТЕКСЕРУ

Әр VE872 бүрлейтін роликпен ойық кесу құралының негізгі электрлік шкафтың ішінде құралға арналған номиналды кернеу және т.б. ақпарат көрсетілген жапсырма болады (төменде берілген мысалды қараңыз). Құралды дұрыс орнату үшін, осы жапсырмадағы ақпаратты қарау қажет.


MODEL

SERIAL NUMBER

victaulic

DRIVE MOTOR

VOLTS	PHASE	HERTZ	FULL-LOAD CURRENT
208/230	1	50	AMPS AT 230 VOLTS
440/460	3	60	AMPS AT 460 VOLTS
380/400		50/60	AMPS AT 380 VOLTS

HYDRAULIC MOTOR

VOLTS	PHASE	HERTZ	FULL-LOAD CURRENT
208/230	1	50	AMPS AT 230 VOLTS
440/460	3	60	AMPS AT 460 VOLTS
380/400		50/60	AMPS AT 380 VOLTS

• GEAR OIL – AGMA 7
• HYDRAULIC OIL – HIGH-PRESSURE, ANTI-WEAR ISO GRADE 32
• BEARING LUBE – ANTI-WEAR, EXTREME PRESSURE NLGI GRADE 2

Electrical Assembly Drawing Revision Level

FRX0068LBL 3959 Rev. F

⚠ ҚАУІПТІ



- **ТЕК БІЛІКТІ ЭЛЕКТРШІ МАМАНДАР ҒАНА ҚҰРАЛҒА КІРІС ҚУАТЫН ЖАЛҒАУЫ ТИІС.**
- **Құрал жерге дұрыс тұйықталуы керек.**

Бұл нұсқауларды дұрыс орындамасаңыз, жазатайым жағдайға немесе жарақаттану салдарына әкеп соқтыруы мүмкін.

VE872 бүрлейтін роликпен ойық кесу құралы кіріс қуатын сымдар жүйесімен қосу үшін құбырда ¾ дюймді номиналды саңылаумен жабдықталған. Құбыр саңылауы құралдың артқы жағында негізгі электр шкафының жанында орналасқан.

Кіріс электр қосылыстары негізгі электр шкафының ішінде жасалуы керек.
Үш фазалы кіріс қуат негізгі электрлік корпустың жоғарғы оң жақ бөлігіндегі басты автоматты ажыратқыштың жоғарғы жағына жалғануы керек.

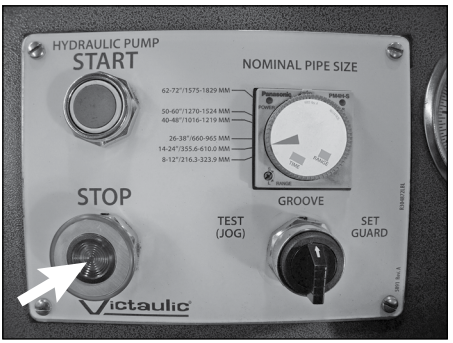
1. Жерге тұйықтау қосылымын негізгі электр шкафының ішіне жерлендіріңіз.
2. Құралдың автоматты ажыратқышына 3 фазалы электр қосылымдарын орнатыңыз.
3. Қуат дұрыс қосылғаннан кейін, құрал айналу бағыты бойынша тексерілуі керек.

VE872 бүрлейтін роликпен ойық кесу құралы **«TEST (JOG)»** (СЫНАҚ (СЕРПУ)) түймешігімен жабдықталған. Құралды **«TEST (JOG)»** (СЫНАҚ (СЕРПУ)) түймешігі бойынша басқару мынандай мүмкіндіктерді береді:

- Құралдың төменгі ролигінің айналу бағытын анықтау
- Ойық кесілетін құбыр төменгі роликпен дұрыс қадағаланып тұрғанын растау



4. Құралдың бүйір жағындағы негізгі іске қосу ауыстырып-қосқышын **«ON»** (ҚОСУЛЫ) күйіне бұраңыз.





5. Басқару панеліндегі және электрлік шкафтағы төтенше жағдайға арналған **«STOP»** (ТОҚТАТУ) тұтқасын сыртқа қарай тартыңыз.





6. Төменгі роликті іске қосу үшін, басқару панеліндегі ауыстырып-қосқышты **«TEST (JOG)»** (СЫНАҚ (СЕРПУ)) режиміне қойып, **«HYDRAULIC PUMP START»** (Гидравликалық сорғыны іске қосу) түймесін дереу басыңыз. Төменгі роликтің айналу бағытын тексеріңіз. Төменгі роликті өшіру үшін, **«HYDRAULIC PUMP START»** (Гидравликалық сорғыны іске қосу) түймесін басыңыз. **ЕСКЕРТПЕ.** Құрал **«TEST (JOG)»** (Сынақ (Серпу)) режимінде болғанда, аяқпен басқарылатын қауіпсіздік қосқышын басудың қажеті жоқ.

7. Құралдың алдыңғы жағынан қараған кезде, төменгі ролик **САҒАТ ТІЛІ БАҒЫТЫМЕН** айналып тұруы керек. Егер сағат тілі бағытымен айналса, қуат көзіне қосылды.

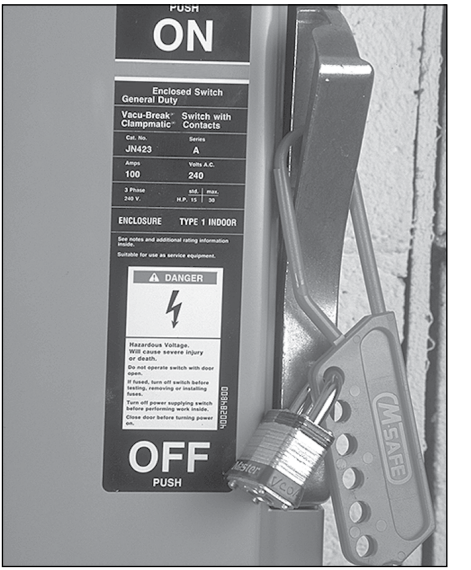
⚠ ЕСКЕРТУ

- **Құралға қандай да бір өзгертулер енгізбес бұрын, әрдайым негізгі қуат көзін өшіріңіз.**

Бұл нұсқауды дұрыс орындамасаңыз, ауыр жарақаттану салдарына әкеп соқтыруы мүмкін.



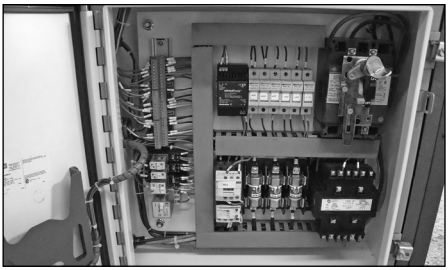
8. Егер төменгі ролик сағат тіліне қарсы бағытта айналса, құралдың бүйіріндегі негізгі қуат қосқышын **«OFF»** (ӨШІРУЛІ) күйіне орнатып, мына қадамдарды орындаңыз.



9. Құралдың негізгі қуат көзін өшіріңіз (негізгі автоматты ажыратқыш панелі, ажыратқыш және т.б.). Кенеттен іске қосылып кетуін болдырмау үшін, ауыстырып-қосқышты **«OFF»** (ӨШІРУЛІ) күйіне бұрап құлыптаңыз. **ЕСКЕРТПЕ.** Victaulic компаниясы осы құлыптау механизмін қамтамасыз етпейді.







10. Негізгі корпустың екі кронштейніндегі бұранданы босату арқылы негізгі корпусты ашыңыз. Негізгі корпусты ашу үшін, тұтқаның төменгі жағындағы тетікті басып, сағат тілі бағытымен бұраңыз.

11. Негізгі автоматты ажыратқыштың жоғарғы бөлігіндегі кіріс екі желінің кез келгенін реттеңіз (шкафтың жоғарғы оң жақ бөлігінде орналасқан).

12. Екі кронштейндегі бұранданы бекіту арқылы негізгі корпусты жабыңыз.

13. Құралдың негізгі қуат көзін өшіріңіз (негізгі автоматты ажыратқыш панелі, ажыратқыш және т.б.).

14. Төменгі роликтің айналу бағытын тексеру үшін, 4–7 қадамдарындағы нұсқауларды орындаңыз. Айналдыру бағыты сағат тілі бағытында болмаса, Victaulic компаниясына хабарласыңыз. Егер сағат тілі бағытымен айналса, қуат көзіне қосу процедурасының аяқталғанын білдіреді.

ҚҰБЫРДЫ ОЙЫҚ КЕСУГЕ ДАЙЫНДАУ

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ

- **Ойық кесетін роликтің қызмет ету мерзімін барынша ұзарту үшін, құбыр шетінің ішкі және сыртқы беттеріндегі бөгде материалдар және қабыршақтанған тот алынып, тазалануы тиіс. Тот — бұл ойық кесетін роликтердің сыртқы бетін тоздыратын абразивті материал.**

Бөгде материал ойық кесетін роликтерге кедергі келтіруі немесе зақымдауы мүмкін, соның салдарынан бұрмаланған ойықтар және Victaulic компаниясының техникалық сипаттамаларына сай келмейтін ойықтар кесілуі мүмкін.

Құралды дұрыс пайдалану және Victaulic сипаттамалары шеңберіндегі ойықтарды өндіру үшін келесі құбырды дайындау қадамдарын сақтау керек.

Victaulic компаниясы ұшына ойық салынған құбыр өнімдері үшін тік бұрышпен кесілген құбырды ұсынады. Шаршы кескіш құбыр Victaulic FlushSeal® және EndSeal® төсемдерімен бірге қолданылуы КЕРЕК. 12 дюйм/323,9 мм және одан кішірек құбыр өлшемдері үшін қабырға қалыңдығы стандартты қабырға (ANSI B36.10) қалыңдығына сай немесе одан аз және қиғаштығы ANSI B16.25 (37 ½°) немесе ASTM A-53 (30°) сәйкес болған жағдайда, ұшы конусты құбыр Victaulic стандарты және Vic-Flange төсемдерімен бірге пайдаланылуы мүмкін. **ЕСКЕРТПЕ.** Ұшы конусты құбырда бүрлейтін роликтермен ойық салғанда, жарамсыз құбыр саңылауы пайда болуы мүмкін. 14–72 дюйм/355,6–1829 мм өлшеміндегі конусты көміртекті болат құбырды Victaulic Advanced Grooving System (AGS) стандарты немесе FlushSeal төсемдері, соның ішінде AGS Vic-Flange ернемектерімен бірге қолдануға болады.

1. 12 дюйм/323,9 мм және одан кішірек құбыр өлшемдері үшін көтерілген ішкі немесе сыртқы пісірілген жіктер және қыртыстар ажарланып, құбыр ұшынан артқа қарай 2 дюйм (50 мм) қашықтықта құбыр бетіне беттелуі керек.

1a. 14–38 дюйм (355,6–965 мм) құбыр өлшемдері үшін, көтерілген ішкі немесе сыртқы пісірілген жіктер және қыртыстар ажарланып, құбыр ұшынан артқа қарай 4 дюйм (100 мм) қашықтықта құбыр бетіне беттелуі керек.

1b. 40–72 дюйм (1016–1829 мм) өлшеміндегі құбырлар үшін, көтерілген ішкі немесе сыртқы пісірілген жіктер және қыртыстар ажарланып, құбыр ұшынан артқа қарай4 ½ дюйм (115 мм) қашықтықта құбыр бетіне беттелуі керек.

2. Құбыр ұшының ішкі диаметрі ойық кесетін роликтерге кедергі келтіруі немесе зақымдауы мүмкін қатқыл шөгінділерден, кірден және басқа да бөгде материалдардан тазалануы керек. Құбырдың алдыңғы шеті біркелкі болуы тиіс және бетінде ойыс/шығыңқы жерлер болмауы керек, әйтпесе ойық кесетін ролик дұрыс жылжымауы және жинақты тіркеу кезінде қиындық туындауы мүмкін.

ҚҰБЫР ҰЗЫНДЫҒЫНА ҚОЙЫЛАТЫН ТАЛАПТАР

VE872 құралдары қысқа құбырда құбыр кронштейнін пайдаланбай-ақ ойық кесе алады. 1-кестеде Victaulic компаниясының ойық кесу құралдарының көмегімен қауіпсіз түрде ойық кесуге болатын ең аз құбыр ұзындығы көрсетілген. Сонымен қатар, бұл кестеде құбыр кронштейнін пайдаланбай ойық кесуге болатын максималды құбыр ұзындықтары көрсетілген. Қысқа құбырда ойық кесу жолы туралы нұсқаулар алу үшін «Қысқа құбырларда ойық кесу» бөлімін қараңыз. **ЕСКЕРТПЕ.** 1-кестеде көрсетілгендерден қысқа, ойық кесілген құбыр келтеқосқыштарын Victaulic компаниясынан алуға болады.

1-кестеде көрсетілгеннен ұзындау (және 20 футқа/6 метрге дейінгі) құбырлар құбыр кронштейнімен тірелуі керек. Ұзындығы 20 футтан/6 метрден екі еселі шартты ұзындыққа (шамамен 40 фут/12 метр) дейінгі құбыр екі құбыр кронштейнімен тірелуі керек. Ұзын құбырда ойық кесу жолы туралы нұсқаулар алу үшін «Ұзын құбыр ұзындықтары» бөлімін қараңыз.

1-кестеде көрсетілген минималды ұзындықтан қысқа болатын құбыр қажет болса, соңғыдан бұрынғы бөлікті соңғы бөліктің ұзындығы көрсетілген минималды ұзындықпен бірдей (немесе ұзындау) болатындай етіп қысқартыңыз.

МЫСАЛЫ: Бөлікті аяқтау үшін диаметрі 10 дюйм болатын 20 фут, 4 дюйм/6,2 м өлшеміндегі көміртекті болат құбыры қажет, бірақ 20 фут/6,1 м өлшеміндегі құбыр ғана қолжетімді. Ұзындығы 20 футты/6,1 м және 4 дюймді/102 мм көміртекті болат құбырында бүрлейтін роликтермен ойық салудың орнына келесі қадамдарды орындаңыз:

1. 1-кестені қараңыз және диаметрі 10 дюймді құрайтын көміртекті болат құбыры үшін роликпен басып салынатын ойықтың ең аз ұзындығы 10 дюйм/255 мм болатынын ескеріңіз.

2. 19 футтық, 6 дюймдік/5,9 м-лі және 10 дюймдік/255 мм-лі құбырларда бүрлейтін роликпен ойық кесіңіз. «Ұзын құбыр ұзындықтары» бөлімін қараңыз.

1-КЕСТЕ — ОЙЫҚ КЕСУ ҮШІН ҚОЛАЙЛЫ ҚҰБЫР ҰЗЫНДЫҚТАРЫ

Көміртекті болат құбыр өлшемі		Ұзындығы – дюйм/мм	
Номиналды құбыр өлшемі (дюйм немесе мм)	Құбырдың нақты сыртқы диаметрі (дюйм/мм)	Мини-малды	Максималды
203,2 мм	8.000 203,2	10 255	24 610
216,3 мм	8.516 216,3	10 255	24 610
8	8.625 219,1	10 255	24 610
254,0 мм	10.000 254,0	10 255	20 510
267,4 мм	10.528 267,4	10 255	20 510
10	10.750 273,0	10 255	20 510
304,8 мм	12.000 304,8	12 305	18 460
318,5 мм	12.539 318,5	12 305	18 460
12	12.750 323.9	12 305	18 460
14 (OD)	14.000 355,6	12 305	16 410
377 мм	14.843 377	12 305	16 410
15 (OD)	15.000 381	12 305	16 410
16 (OD)	16.000 406,4	12 305	16 410
426 мм	16.772 426	12 305	16 410
18 (OD)	18.000 457	ЕСКЕРТПЕ. Құбырда осы өлшемдер бойынша бүрлейтін роликтермен ойық кескен кезде, әрқашан құбыр кронштейнін пайдаланыңыз. Бұл өлшемдерде ұзындығы 18 дюймнен/ 460 мм-ден қысқа құбырда бүрлейтін роликтермен ойық кесуге БОЛМАЙДЫ.	
480 мм	18.898 480		
20 (OD)	20.000 508		
530 мм	20.866 530		
22 (OD)	22.000 559		
24 (OD)	24.000 610		
650 мм	25.591 650		
26 (OD)	26.000 660		
28 (OD)	28.000 711		

Көміртекті болат құбыр өлшемі		Ұзындығы – дюйм/мм	
Номиналды құбыр өлшемі (дюйм немесе мм)	Құбырдың нақты сыртқы диаметрі (дюйм/мм)	Мини-малды	Максималды
30 (OD)	30.000 762	ЕСКЕРТПЕ. Құбырда осы өлшемдер бойынша бүрлейтін роликтермен ойық кескен кезде, әрқашан құбыр кронштейнін пайдаланыңыз. Бұл өлшемдерде ұзындығы 18 дюймнен/ 460 мм-ден қысқа құбырда бүрлейтін роликтермен ойық кесуге БОЛМАЙДЫ.	
32 (OD)	32.000 813		
36 (OD)	36.000 914		
38 (OD)	38.000 965		
40 (OD)	40.000 1016		
42 (OD)	42.000 1067		
44 (OD)	44.000 1118		
46 (OD)	46.000 1168		
48 (OD)	48.000 1219		
52 (OD)	52.000 1321		
54 (OD)	54.000 1372		
56 (OD)	56.000 1422		
60 (OD)	60.000 1524		
72 (OD)	72.000 1829		

ОЙЫҚ КЕСПЕС БҰРЫН ҚҰРАЛДЫ ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ РЕТТЕУ

Жөнелту алдында Victaulic компаниясының әрбір бүрлейтін роликпен ойық кесу құралы тексеріледі, реттеледі және сынақтан өтеді. Дегенмен, құралды пайдаланудан бұрын құралдың дұрыс жұмыс істеуін қамтамасыз ету үшін келесі тексерулер мен түзетулер жасалуы керек.

⚠ ЕСКЕРТУ

- **Құралға қандай да бір өзгертулер енгізбес бұрын, әрдайым негізгі қуат көзін өшіріңіз.**

Бұл нұсқауды дұрыс орындамасаңыз, ауыр жарақаттану салдарына әкеп соқтыруы мүмкін.

ОЙЫҚ КЕСЕТІН РОЛИКТЕР

Құралдың өлшемі мен ойық кесілетін материал үшін құралға дұрыс роликтер жинағының орнатылғанына көз жеткізіңіз. Роликтер жинағы құбыр өлшемі мен бөлшек нөмірі бойынша белгіленеді және құбыр материалы үшін түстермен кодталады. Қолданылатын «Құралдың класы және роликті таңдау» бөлімін қараңыз. Егер құралға тиісті бүрлейтін роликтер орнатылмаған болса, «Бүрлейтін роликті ауыстыру» бөлімін қараңыз.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ

- **Төменгі ролик болтының бекітілгеніне және жоғарғы біліктің қажетті позицияда құлыпталғанына көз жеткізіңіз.**

Төменгі роликтің болты немесе жоғарғы білік босап кеткен болса, құралды және бүрлейтін роликтерді зақымдауы мүмкін.

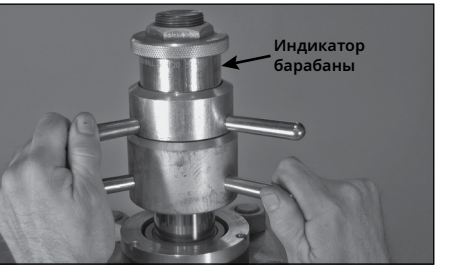
РОЛИК ҚАПСЫРМАСЫН РЕТТЕУ

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ

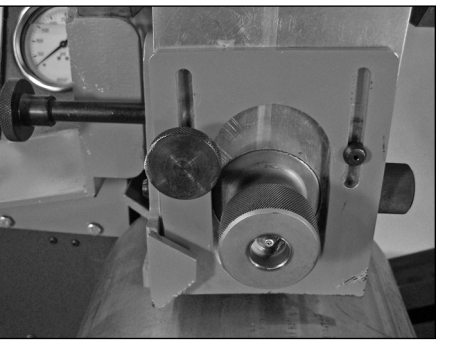
- **Әр роликті ауыстырған сайын, «Ролик қапсырмасын реттеу» бөліміндегі нұсқаулар орындалуы қажет.**

Ролик қапсырмаларын дұрыс реттемеген жағдайда жарақат алуыңыз мүмкін.

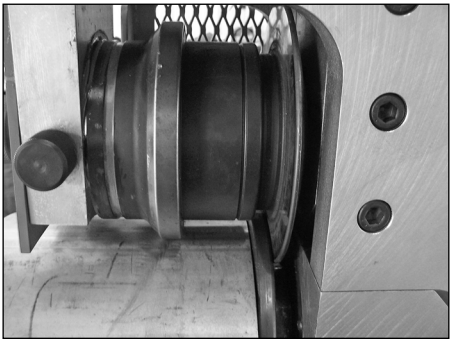
VE872 құралы **«SET GUARD»** (Қапсырманы орнату) басқару параметрімен жұмыс істейді. Құралға құбырдың өлшемі мен кестесі дұрыс енгізілгеннен кейін, **«SET GUARD»** (Қапсырманы орнату) параметрі оператордың қапсырмаға арналған қажетті реттеу жұмыстарын жүргізуіне мүмкіндік береді.



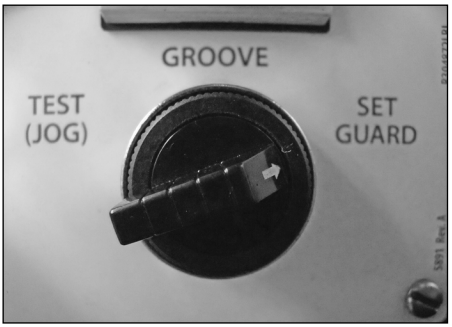
1. Гидравликалық цилиндрдің толық қозғалуына мүмкіндік беру үшін, тереңдік реттегішін тартыңыз.



2. Пластинаны ең жоғары позициясына көтеру үшін, ролик қапсырмаларының алдыңғы жағындағы тұтқаны босатыңыз. Тұтқаны бекітіңіз.



2a. Өлшемі сәйкес келетін және кестеге сай келетін құбырды бүрлейтін төменгі роликке салыңыз. Құбырдың ұшы төменгі роликтің артқы таяныш ернемегіне тиіп тұрғанына көз жеткізіңіз. Құбыр тікелей роликтің үстінде тұруы керек және бір немесе басқа жаққа қисайып кетпеуі керек.



3. Басқару панеліндегі ауыстырып-қосқышты **«SET GUARD»** (Қапсырманы орнату) режиміне қойыңыз. Құралдың гидравликалық жүйесіне қысым түсіру үшін, аяқпен басқарылатын қауіпсіздік қосқышын басыңыз. Құрал цилиндрі/сырғағы/жоғарғы ролигі қозғалады. Жоғарғы ролик құбырға тиген кезде, гидравликалық сорғы автоматты түрде өшеді және гидравликалық жүйе қысымы (бар-жоғы 75–100 фунт/шаршы дюймге) артады. Аяқпен басқарылатын қауіпсіздік қосқышын босатыңыз. Цилиндр төмен күйде қалады. Егер гидравликалық қысым орнатылмаған болса, аяқпен басқарылатын қауіпсіздік қосқышы босатылғаннан кейін, цилиндр бейтарап күйге қайтарылады.



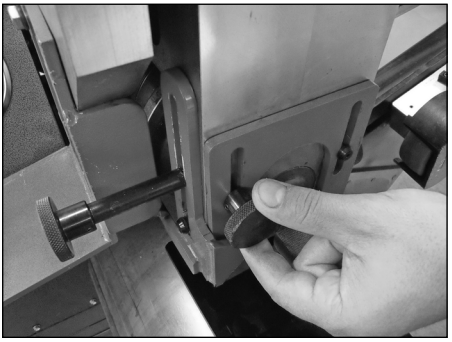
4. Құрал қапсырмасын реттемес бұрын, басқару панеліндегі төтенше жағдайға арналған **«STOP»** (Тоқтату) батырмасын басыңыз. Жоғарғы ролик құбырға тиіп тұра береді.

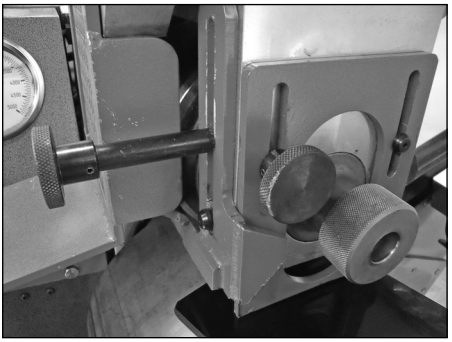
⚠ ЕСКЕРТУ

- **Ролик қапсырмалары қапсырманы орнатуға арналған төсеммен дұрыс орналастырылуы тиіс.**

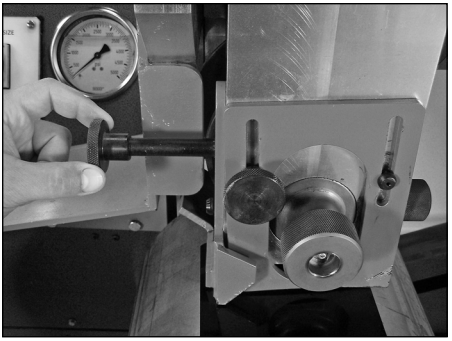
Бұл нұсқауды дұрыс орындамасаңыз, ауыр жарақаттану салдарына әкеп соқтыруы мүмкін.

5. Қапсырманы орнатуға арналған екі төсем құралмен бірге беріледі. 12 дюйм/323,9 мм және одан кішірек құбырлар үшін қапсырманы орнату орнатуға арналған қалыңдығы ¼ дюйм/6,4 мм болатын төсемді пайдаланыңыз. AGS роликтер жинағымен ойық кесілетін 14 дюйм/355,6 мм және одан үлкенірек құбырлар үшін қапсырманы орнату орнатуға арналған қалыңдығы ⅜ дюйм/9,5 мм болатын және **«FOR AGS ONLY»** (ТЕК AGS ҮШІН) деген жапсырмасы бар төсемді пайдаланыңыз.

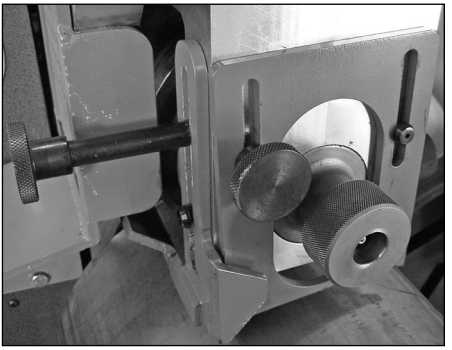




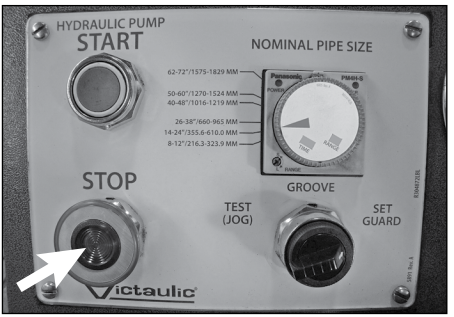
6. Қапсырманы орнатуға арналған дұрыс төсемді құбырға жабыстырып ұстап тұрып, оны ролик қапсырмаларының астына қарай итеріңіз. Пластинаны қапсырманы орнатуға арналған төсемге түсіру үшін, ролик қапсырмаларының алдыңғы жағындағы тұтқаны босатыңыз. Тұтқаны бекітіңіз.



7. Бүйірлік сырғақ қапсырмасын қапсырманы орнатуға арналған төсемге түсіру үшін, ролик қапсырманың сол жағындағы тұтқаны босатыңыз. Тұтқаны бекітіңіз.



8. Қапсырманы орнатуға арналған төсемді құбырдан алып тастаңыз. Қапсырманы орнатуға арналған төсемді қауіпсіз жерде сақтаңыз.



9. Құрал қапсырмасын реттеп болғаннан кейін, басқару панеліндегі **«STOP»** (ТОҚТАТУ) тұтқасын сыртқа қарай тартыңыз.



10. **«HYDRAULIC PUMP START»** (Гидравликалық сорғыны іске қосу) түймесін басып, босатыңыз. Құралдың гидравликалық сорғысының моторы іске қосылады және құралдың поршеньдік білігі бейтарап күйге қайтарылады.

11. Қапсырманы орнату процедурасы аяқталды.

ҚҰБЫР ТҰРАҚТАНДЫРҒЫШЫН РЕТТЕУ

⚠ ЕСКЕРТУ

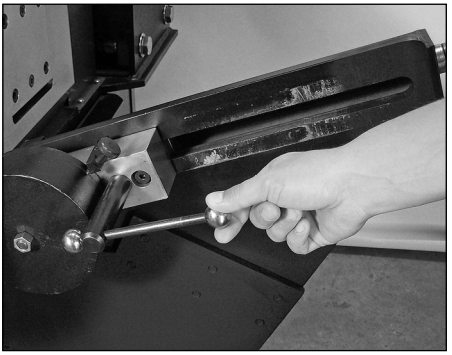
- **Құралға қандай да бір өзгертулер енгізбес бұрын, әрдайым негізгі қуат көзін өшіріңіз.**
- **Түзетулер жасаған кезде, құбырды ұстауға БОЛМАЙДЫ.**
- **Құрал/құбыр қолданыста/қозғалыста болғанда түзетулер жасамаңыз.**

Бұл нұсқауларды дұрыс орындамасаңыз, ауыр жарақаттану салдарына әкеп соқтыруы мүмкін.

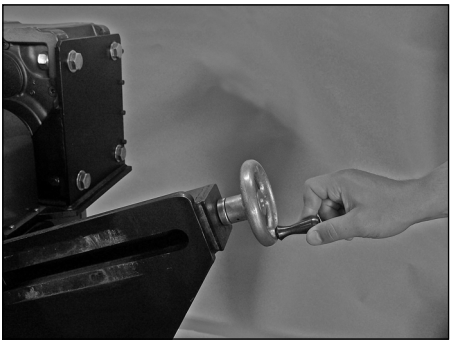
VE872 құралының құбыр тұрақтандырғышы ұзындығы қысқа және ұзын құбырлардың ары-бері тербелуін болдырмауға арналған. Тұрақтандырғыш таңдалған құбыр өлшеміне және қабырға қалыңдығына реттелгенде, өлшемі мен қабырға қалыңдығы өзгеше құбырда ойық кесілмесе, ол қосымша реттеуді қажет етпейді. Өлшемі мен қабырға қалыңдығы бірдей құбырды тұрақтандырғышты шығармай-ақ құралға жылжытуға және одан шығаруға болады.



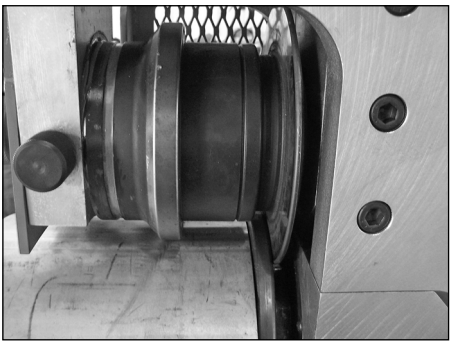
1. Құралдың өлшемі мен ойық кесілетін материал үшін құралға дұрыс роликтер жинағының орнатылғанына көз жеткізіңіз. Бүрлейтін роликтер құбыр өлшемі мен бөлшек нөмірі бойынша белгіленеді және құбыр материалы бойынша түстермен кодталады. Қолданылатын «Құралдың класы және роликті таңдау» бөлімін қараңыз.



2. Тұрақтандырғышты құлыптау тұтқасын босатыңыз.



2a. Тұрақтандырғыш доңғалағын пайдаланып, төменгі роликке салынған құбырды тазалау үшін тұрақтандырғыш роликті шығарып алыңыз.



3. Өлшемі сәйкес келетін және кестеге сай келетін құбырды бүрлейтін төменгі роликке салыңыз. Құбырдың ұшы төменгі роликтің артқы таяныш ернемегіне тиіп тұрғанына көз жеткізіңіз. Құбыр тікелей роликтің үстінде тұруы керек және бір немесе басқа жаққа қисайып кетпеуі керек.

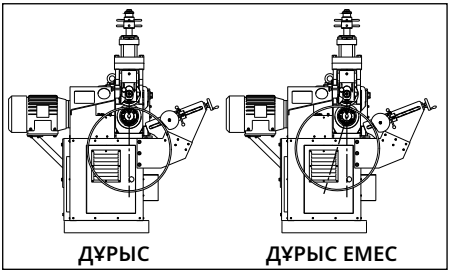
⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ

- **Тұрақтандырғыш роликті құбырды солға және роликтердің ортасынан итеру үшін реттеуге БОЛМАЙДЫ. Құбыр ұшындағы саңылауы ұлғайтылған және роликтің қызмет ету мерзімі қысқарған жағдайда, құбыр солға және ортадан жылжытылады.**
- **Құбыр тұрақтандырғышын реттеу үшін, құбырды қолмен ҰСТАМАҢЫЗ.**
- **Құбыр қозғалып тұрған кезде, құбыр тұрақтандырғышын реттеуге БОЛМАЙДЫ.**
- **Рұқсат етілген максималды саңылау өлшемінен асатын құбырдағы муфталар жинағы муфта корпустарының тиісті төсем жинағының және төсемнің бұрмалануына/зақымдалуына жол бермеуі мүмкін.**

Құбыр барлық нұсқауларға сәйкес дайындалмаса, бұл дене жарақатының алынуына және/немесе мүліктің зақымдануына әкелуі мүмкін.



4. Тұрақтандырғыш доңғалағын пайдаланып, тұрақтандырғыш роликті құбырға қарай реттеңіз.



ЕСКЕРТПЕ. Тұрақтандырғыш роликті тым қатты ішке КІРГІЗБЕҢІЗ, себебі ол құбырды солға және ортадан ары қарай жылжытады, бұл құбыр ұшындағы саңылаудың шамадан тыс болуына әкеледі. Дұрыс орналастыру үшін жоғарыдағы суретті қараңыз.



5. Саңылауы құбырға тура беттелетіндей етіп, ролик қапсырмасын орналастыру үшін, ролик қапсырмасының орнату тұтқасын босатыңыз. Қапсырманың құбырды қажамайтынына көз жеткізіңіз. Ролик қапсырмасын орнату тұтқасын бекітіңіз.



6. Тұрақтандырғышты құлыптау тұтқасын бекітіңіз.

7. Барлық түзетулерді аяқтап, құбырда ойық кесіңіз. «Ойық кесу операциясы» бөлімін қараңыз. Ойық кескен кезде, тұрақтандырғыш роликті бақылаңыз. Ол құбырға тиіп тұруы керек, ал құбыр жан-жаққа тербелмей біркелкі айналуы керек. Егер құбыр біркелкі айналмаса немесе жан-жаққа тербелсе, ойықты кесу әрекетін тоқтатып, тұрақтандырғыш роликті реттеңіз. Ойық кесу операциясын жалғастырыңыз және қажет болған жағдайда қосымша түзетулер енгізіңіз.

ЦИЛИНДР ЖЫЛДАМДЫҒЫН РЕТТЕУ

Цилиндр жылдамдығының реттеуі көміртекті болат құбырында бүрлейтін роликтермен ойық кесу үшін зауытта орнатылған. Көміртекті болат құбырдан басқа, құбыр материалында ойық кескен кезде, цилиндр жылдамдығы қайта реттелуі қажет болуы мүмкін.

1. Цилиндр жылдамдығын басқару клапанына зауытта орнатылған кілтті табыңыз.



2. Цилиндр жылдамдығын басқару клапанын блоктан шығару үшін, кілтті бұраңыз.

3. Кілтті цилиндр жылдамдығын басқару клапанына салынғанда, тұтқаны «құлыпталғанша» бұраңыз. Цилиндр жылдамдығын басқару клапанын төмендегі кестеде көрсетілген қажетті параметрге реттеңіз.

Құбыр материалы	Цилиндр жылдамдығын басқару клапанының параметрі
Көміртекті болат	2.5

Ауқымы: 1,0 = Баяу, 10,0 = Жылдам

4. Цилиндр жылдамдығы орнатылғаннан кейін, цилиндр жылдамдығын басқару клапанын құлыптан босатып, кілтті алып тастаңыз. Кілтті құралдағы қауіпсіз жерде сақтаңыз.

НАЗАР САЛЫҢЫЗ

- **Цилиндр жылдамдығы жоғарғы роликтің ойық кесу жылдамдығына ғана әсер етеді. Бұл жоғарғы роликтің құбырға жету үшін қозғалыс жылдамдығына әсер етпейді, сондай-ақ, ойық кесілген соң роликтің құбырдан шығу жылдамдығына әсер етпейді.**
- **Ойықты кесу кезінде, цилиндр жылдамдығы құбыр саңылауына айтарлықтай әсер етуі мүмкін. Осы беттегі кестеде келтірілген параметрлер бойынша көп жағдайда Victaulic техникалық сипаттамаларына сәйкес ойықтар кесіледі. Алайда, осы параметрлер бойынша шамадан тыс саңылау пайда болса, жағдайды түзету үшін параметрді азайтыңыз. Мысалы, саңылау 2,5 параметрге шамадан тыс болғанда, көміртекті болат құбыры үшін цилиндр жылдамдығын басқару клапанын 1,5 немесе 2,0 мәніне реттеңіз.**

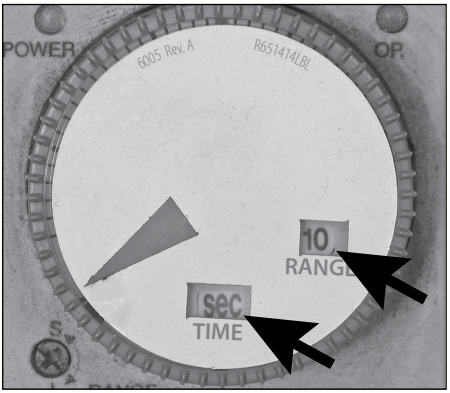
ҰСТАЛЫМДЫ БАСҚАРУ МҮМКІНДІГІН РЕТТЕУ

Ұсталымды басқару мүмкіндігінің реттеуі ойық диаметрінің тежеуіші гидравликалық цилиндрдің жоғарғы жағына тиген соң, құралдың құбырды бұруды жалғастыратын уақыттың ұзақтығын басқарады. Ұсталымды басқару таймері уақыт ауқымы мен құбыр өлшемінің параметрлері бойынша реттеледі.

Құбырдың тиісті өлшеміне реттелген кезде, ойық диаметрінің тежеуіші гидравликалық цилиндрге тиген соң, құбыр кем дегенде бір айналымға айналады. Бұл құбырдағы ойықтың бүкіл құбыр айналасында біркелкі тереңдікте болуын қамтамасыз етеді.

УАҚЫТ АУҚЫМЫН РЕТТЕУ

Уақыт ауқымының параметрі таймердің жұмыс параметрлерін орнатады.

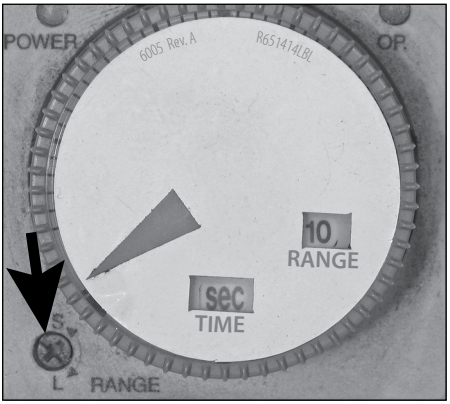


1. Уақыт ауқымының параметрін реттеу үшін таймер дөңгелегін ауқым параметрлері циферблатта көрінгенше, толықтай сағат тіліне қарсы бағытта бұраңыз.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ

- **Ауқым бұрандасы реттеу үшін №0 Phillips бұрағышын ғана пайдаланыңыз.**

Бұл нұсқауды орындамасаңыз, бұранда басы зақымдалуы мүмкін.



2. Қажет болса, таймердің төменгі сол жақ бұрышында орналасқан уақыт ауқымының бұрандасын шкалада көрсетілген қажетті ауқымға бұрыңыз. **ЕСКЕРТПЕ.** VE872 құралдары **«SEC-10»** күйінде зауытта орнатылған. Ауқым бұрандасы реттеу үшін №0 Phillips бұрағышын ғана пайдаланыңыз. №0 Phillips бұрағышынан өзге қандай да бір құралдар пайдаланылса, бұл бұранда басын зақымдауы мүмкін.

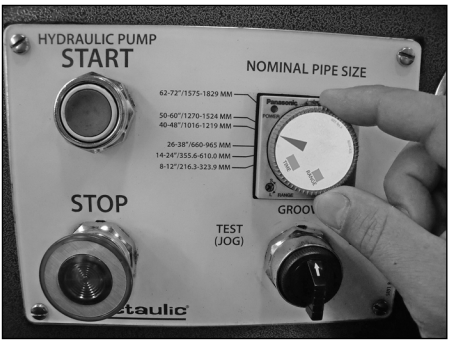
- 8–38 дюйм (219,1–965 мм) өлшеміндегі құбырлар үшін, таймер ауқымын **«SEC-10»** мәніне орнатыңыз
- 40–72 дюйм (1016–1829 мм) өлшеміндегі құбырлар үшін, таймер ауқымын **«SEC-50»** мәніне орнатыңыз

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ

- **Уақытты реттеу ауқымы ойық кесілетін құбыр өлшемі үшін дұрыс орнатылуы керек.**

Осы нұсқау орындалмаған жағдайда, ұсталым шамадан тыс немесе жеткіліксіз болуына әкелуі мүмкін, соның нәтижесінде тереңдігі әркелкі, дұрыс емес ойық диаметрлері мен ойықтар пайда болады.

ҚҰБЫР ӨЛШЕМІН РЕТТЕУ



1. Таймер дөңгелегін тиісті құбыр өлшеміне бұраңыз.

- 8–38 дюйм (219,1–965 мм) өлшеміндегі құбырлар үшін, таймер ауқымы **«SEC-10»** мәніне орнатылғанына көз жеткізіңіз
- 40–72 дюйм (1016–1829 мм) өлшеміндегі құбырлар үшін, таймер ауқымы **«SEC-50»** мәніне орнатылғанына көз жеткізіңіз

ОЙЫҚ ДИАМЕТРІ ТЕЖЕУІШІНІҢ РЕТТЕУЛЕРІ

Ойық диаметрінің тежеуіші әрбір құбыр өлшемі немесе қабырға қалыңдығының өзгеруі бойынша реттеу керек. «C» деп белгіленген ойықтың диаметрі «Бүрлейтін роликпен ойық кесу сипаттамалары» бөлімінің астында берілген. Оған қоса, құралға жабыстырылған жапсырмада «C» өлшемдері көрсетілген.

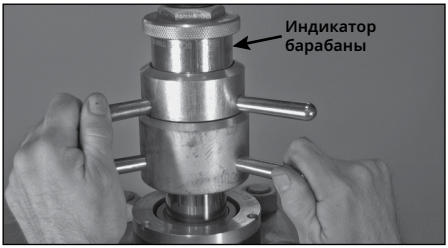
НАЗАР САЛЫҢЫЗ

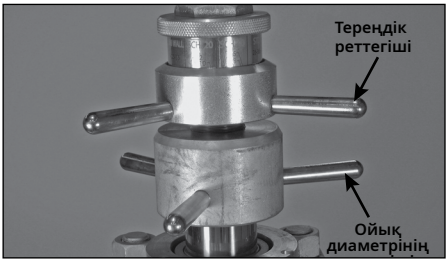
- **Төмендегі түзетулерді жүзеге асыру үшін, материалы, диаметрі және қалыңдығы сәйкес келетін ойық кесілетін құбырдың бірнеше қысқа сынық бөліктерін қолданыңыз. Сынық бөліктерінің 1-кестеде көрсетілген ұзындыққа қатысты талаптарға сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.**

Тиісті диаметрге қол жеткізу үшін:

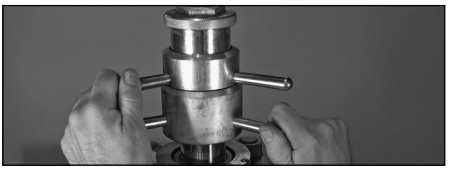
1. Ойық кесілетін құбырдың диаметрі мен қалыңдығын анықтаңыз.

2. Тереңдік шектегішінің құбыр өлшемінің көрсеткіші туралы жапсырмасында құбырдың тиісті диаметрі мен қалыңдығын таба аласыз. Оңай қарау үшін, құбыр өлшемі индикаторының барабанын бұруға болады.





3. Ойық диаметрінің тежеуішін тереңдік реттегішінен (сағат тіліне қарсы бағытта бұрап) босатыңыз. Тереңдік реттегішінің жоғарғы шетін индикатор барабанындағы тиісті өлшемнің және кесте таңбаларының ең төменгі сызықтық күйімен туралаңыз. Тереңдік реттегішін бұрылмайтын етіп ұстаңыз.



4. Тереңдік реттегішін осы күйде құлыптау үшін, ойық диаметрінің тежеуішін сағат тіліне қарсы бағытта бұраңыз.

НАЗАР САЛЫҢЫЗ

- **Тереңдік реттегіштерін құлыптаулы күйінде айналдырған жағдайда, бұл тереңдік реттегіштері мен цилиндр піспегі бұрандаларының мерзімінен бұрын тозуына әкеледі.**
- **Таңбалар болжалды ойық диаметрінің реттеуін қамтамасыз етеді және ойық диаметрінің дәл параметрлері болып табылмайды. Құбырдың сыртқы диаметрі мен қабырға қалыңдығының әртүрлі болуы ойық диаметрінің тежеуішін дәл калибрлеуге мүмкіндік бермейді.**
- **Бастапқы реттеуді таяз етіп орнатып (белгінің төменгі шетінде), құбырдың сынама бөлігіне ойық кесіңіз, содан кейін соңғы реттеуді орындаңыз.**

ЕСКЕРТУ



Ойық кесетін роликтер саусақтарыңызды және қолыңызды кесіп немесе езіп кетуі мүмкін.

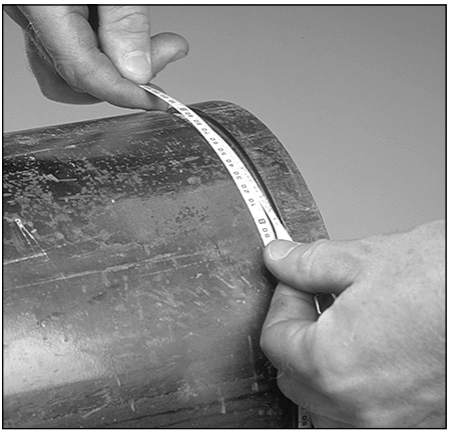
- **Құралға қандай да бір өзгертулер енгізбес бұрын, әрдайым негізгі қуат көзін өшіріңіз.**
- **Құбырды жүктеген/түсірген кезде, қолдарыңыз роликтерге жақын болады. Қолдарыңызды ойық кесетін роликтерден және жұмыс кезінде құбыр тұрақтандырғышындағы роликтен алыс ұстаңыз.**
- **Жұмыс кезінде құбырдың ұштарына немесе құрал айналасына немесе құбырға қолыңызды салмаңыз.**
- **Құбырда ойықты әрдайым САҒАТ ТІЛІ БАҒЫТЫМЕН кесетін болыңыз.**
- **Осы нұсқаулықта берілген ұзындықтардан қысқа болатын құбырларда ешқашан ойық кесуші болмаңыз.**
- **Бос киім, кең қолғап немесе қозғалмалы бөлшектерге ілініп қалуы мүмкін кез келген нәрсені киюші болмаңыз.**

5. Сынамалы ойықты дайындаңыз. «Ойық кесу операциясы» бөлімін қараңыз.

VICTAULIC — VICTAULIC КОМПАНИЯСЫНЫҢ ТІРКЕЛГЕН САУДА БЕЛГІСІ.

НАЗАР САЛЫҢЫЗ

- **Кейде ойық кесу кезінде, ойық диаметрінің тежеуіші сәл жоғары және төмен жылжып, гидравликалық цилиндрге тиіп, тізбекті ажыратып жіберуі мүмкін. Бұл қатты пісірілген қыртыстар немесе қатты дақтары бар құбырлар үшін қалыпты болып табылады.**



6. Сынамалы ойық дайын болғаннан және құбыр құралдан алынғаннан кейін, ойық диаметрін («C» өлшемі) мұқият тексеріңіз. «Бүрлейтін роликпен ойық кесу сипаттамалары» бөлімін қараңыз. Құралмен бірге берілген стандартты құбыр таспасы «C» өлшемін тексерудің ең тиімді әдісі болып табылады. Бұдан басқа, осы өлшемді ойықтың ішіндегі екі жерден (бір-бірінен 90°) тексеру үшін штангенциркульді немесе тар жерге арналған микрометрді пайдалануға болады. Орташа көрсеткіш қажетті ойық диаметрінің сипаттамасына сәйкес келуі керек.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ

- **Дұрыс тіркелуін қамтамасыз ету үшін «C» өлшемі (ойық диаметрі) Victaulic компаниясының техникалық сипаттамаларына сәйкес болуы керек.**

Осы нұсқау орындалмаған жағдайда, дұрыс тіркелмеуі мүмкін, ал бұл дене жарақатының алынуына және/немесе мүліктің зақымдануына әкелуі мүмкін.

7. Егер ойық диаметрі («C» өлшемі) Victaulic компаниясының техникалық сипаттамаларына сәйкес келмесе, диаметр тежеуішін реттеу керек.

7a. Тереңдік реттегіштерін құлыптан босатыңыз.

7b. Кішірек ойық диаметрін (тереңірек ойық) реттеу үшін, ойық диаметрінің тежеуішін босатып, тереңдік реттегішін сағат тілі бағытына қарсы бұраңыз (құралдың жоғары жағынан қараған кезде). Тереңдік реттегішін осы күйде құлыптау үшін ойық диаметрінің тежеуішін сағат тіліне қарсы бағытта бұраңыз.

7c. Үлкенірек ойық диаметрін (жайпақтау ойық) реттеу үшін, ойық диаметрінің тежеуішін босатып, тереңдік реттегішін сағат тілі бағытымен бұраңыз (құралдың жоғары жағынан қараған кезде). Тереңдік реттегішін осы күйде құлыптау үшін ойық диаметрінің тежеуішін сағат тіліне қарсы бағытта бұраңыз.

ЕСКЕРТПЕ. Айналым ширегі кез келген жағдайда ойық диаметрін толық айналым бойынша 0.042 дюймге/1,1 мм-ге немесе 0.167 дюймге/4,2 мм-ге өзгертеді.

8. Басқа сынамалы ойықты дайындап, ойық диаметрін («C» өлшемі) алдыңғы қадамдарда сипатталғандай тексеріңіз. Бұл қадамдарды ойық диаметрі сипаттамаға сай болмайынша қайталаңыз.

НАЗАР САЛЫҢЫЗ

- **Тереңдік реттегіштерін құлыптаулы күйінде айналдырған жағдайда, бұл тереңдік реттегіштері мен цилиндр піспегі бұрандаларының мерзімінен бұрын тозуына әкеледі.**
- **Ролик жинақтарының конструкциясы дұрыс орнатылған «A» және «B» өлшемдерінде болады. Егер «A» және «B» өлшемдері техникалық сипаттамаға сай келмесе, ойық кесу кезінде құбырдың дұрыс орнатылғанына көз жеткізіңіз. Оған қоса, сәйкестендірілетін ролик жинағы құралға орнатылғанына көз жеткізіңіз.**
- **Өлшемдерге қатысты қосымша тексерілуі тиіс мәндер көрсетілген жапсырма құралға жабыстырылған.**



ҚЫСҚА ҚҰБЫРЛАРДЫ ОЙЫҚ КЕСУ

⚠ ҚАУІПТІ



- **Электр тогына түсіп қалу қаупін азайту үшін, құралдың жерге дұрыс тұйықталғанына көз жеткізіп, нұсқаулардың барлығын орындаңыз.**
- **Құралды пайдаланбас бұрын, осы нұсқаулықтың «Операторға арналған қауіпсіздік нұсқаулары» бөлімін қараңыз.**

Бұл нұсқауларды дұрыс орындамасаңыз, жазатайым жағдайға немесе жарақаттану салдарына әкеп соқтыруы мүмкін.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ

- **Бұл құралды осы нұсқаулықтың қолданылатын «Құралдың класы және роликті таңдау» бөлімінде көрсетілген құбырда бүрлейтін роликтермен ойық кесу үшін ҒАНА қолдану керек.**

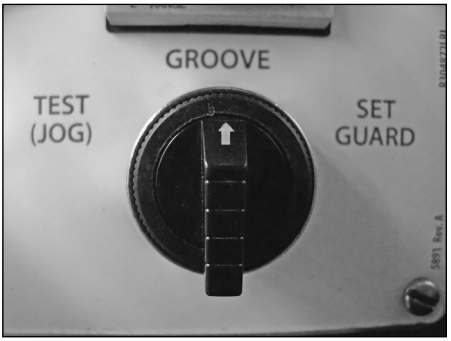
Осы нұсқау тиісінше орындалмаса, құралдың шамадан тыс жүктелуіне, оның қызмет көрсету мерзімінің азаюына және/немесе құралдың зақымдалуына алып келуі мүмкін.

1. Ойықты кеспес бұрын, осы нұсқаулықтың алдыңғы бөлімдеріндегі барлық нұсқаулардың орындалғанына көз жеткізіңіз.

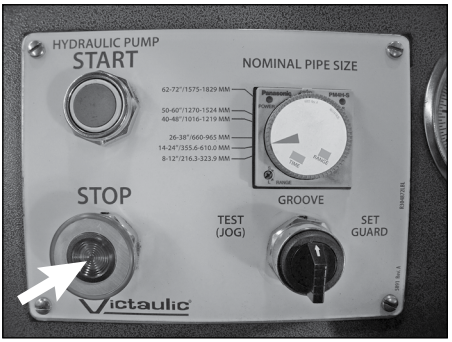
2. Құралдың негізгі қуат көзін өшіріңіз (негізгі автоматты ажыратқыш панелі, ажыратқыш және т.б.).

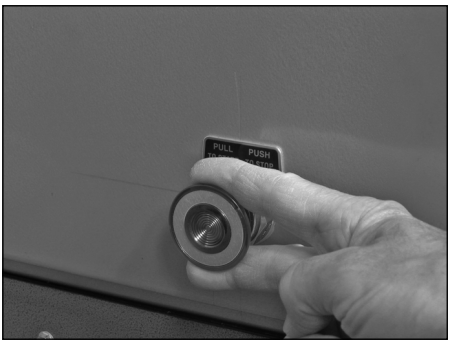


3. Құралдың бүйір жағындағы негізгі іске қосу ауыстырып-қосқышын **«ON»** (ҚОСУЛЫ) күйіне бұраңыз.

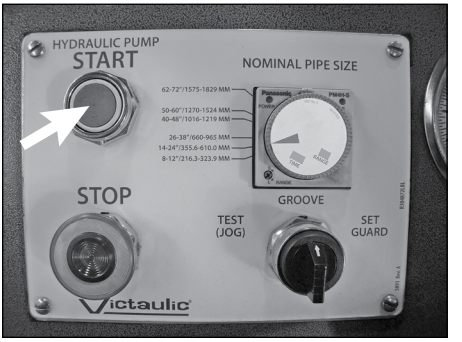


4. Басқару панеліндегі ауыстырып-қосқыш **«GROOVE»** (ОЙЫҚ КЕСУ) күйіне орнатылғанын тексеріңіз.



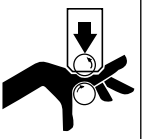


4a. Басқару панеліндегі төтенше жағдайға арналған **«STOP»** (ТОҚТАТУ) тұтқасын сыртқа қарай тартыңыз және электрлік шкафтағы төтенше жағдайға арналған **«STOP»** (ТОҚТАТУ) тұтқасы сыртқа қарай тартылып тұрғанына көз жеткізіңіз.



5. **«HYDRAULIC PUMP START»** (Гидравликалық сорғыны іске қосу) түймесін басыңыз.

ЕСКЕРТУ



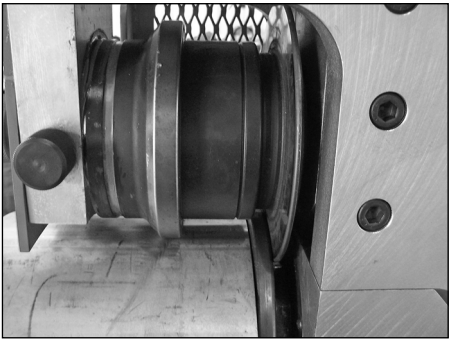
Ойық кесетін роликтер саусақтарыңызды және қолыңызды кесіп немесе езіп кетуі мүмкін.

- **Құралға қандай да бір өзгертулер енгізбес бұрын, әрдайым негізгі қуат көзін өшіріңіз.**
- **Құбырды жүктеген/түсірген кезде, қолдарыңыз роликтерге жақын болады. Қолдарыңызды ойық кесетін роликтерден және жұмыс кезінде құбыр тұрақтандырғышындағы роликтен алыс ұстаңыз.**
- **Жұмыс кезінде құбырдың ұштарына немесе құрал айналасына немесе құбырға қолыңызды салмаңыз.**
- **Құбырда ойықты әрдайым САҒАТ ТІЛІ БАҒЫТЫМЕН кесетін болыңыз.**
- **Осы нұсқаулықта берілген ұзындықтардан қысқа болатын құбырларда ешқашан ойық кесуші болмаңыз.**
- **Бос киім, кең қолғап немесе қозғалмалы бөлшектерге ілініп қалуы мүмкін кез келген нәрсені киюші болмаңыз.**

САҚ БОЛЫҢЫЗ

- **Құбырды ойық кесу процедурасына дейін және одан кейін де қолмен тіреу қажет.**

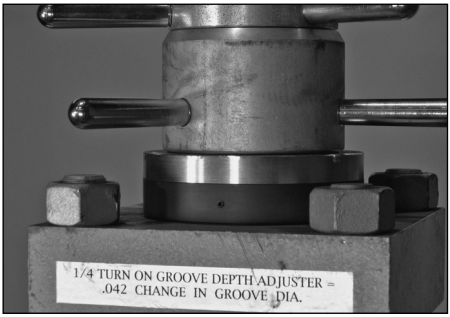
Бұл нұсқауды дұрыс орындамасаңыз, жарақаттану салдарына әкеп соқтыруы мүмкін.



6. Өлшемі, материалы және қалыңдығы сай келетін құбырды бүрлейтін төменгі роликке салыңыз. Құбырдың ұшы төменгі роликтің артқы таяныш ернемегіне толықтай тиіп тұрғанына көз жеткізіңіз. Құбырды қоласты құралдармен тіреп тұрғанда, аяқпен басқарылатын қауіпсіздік қосқышын басып, ұстап тұрыңыз. Жоғарғы ролик жылжытылып, құбырға тиіп тұрады. Қолдарыңызды құбырдан алыңыз.

НАЗАР САЛЫҢЫЗ

- **Кейде ойық кесу кезінде, ойық диаметрінің тежеуіші сәл жоғары және төмен жылжып, гидравликалық цилиндрге тиіп, тізбекті ажыратып жіберуі мүмкін. Бұл қатты пісірілген қыртыстар немесе қатты дақтары бар құбырлар үшін қалыпты болып табылады.**



7. Ойық кесуді жалғастырғанда, ойық диаметрінің тежеуіші сәл төмен жылжып, гидравликалық цилиндрге тиіп тұрады. Бұл түйіспе ойық кесуді аяқтау үшін құбырдың бір-үш айналымға айналуына мүмкіндік беретін ұсталымды басқару таймерін іске қосады («Ұсталымды басқару мүмкіндігін реттеу» бөлімін қараңыз).

7a. Жоғарғы ролик автоматты түрде қайтарылып, құбырды босатады.

7b. Аяқпен басқарылатын қауіпсіздік қосқышын босатып, одан аяғыңызды алыңыз.

8. Ойықты/құбыр ұшын тексеріп, олардың Victaulic техникалық сипаттамаларына сай екендігіне көз жеткізіңіз.

9. Егер бүрлейтін роликпен ойық кесу жұмысы ұзақ уақыт бойы орындалмайтын болса, басқару панеліндегі және электрлік шкафтағы төтенше жағдайға арналған **«STOP»** (ТОҚТАТУ) тұтқасын төмен қарай басу арқылы гидравликалық жүйені өшіріңіз.

НАЗАР САЛЫҢЫЗ

- **Ойық диаметрі құбырдың диаметрі мен қабырға қалыңдығы бойынша техникалық сипаттамаға сәйкес келуі керек. Ойықтарды сипаттамаға сай келетін қалпында сақтау үшін, ойық диаметрі тексерілуі және қажет болған жағдайда түзетілуі керек.**

ҰЗЫН ҚҰБЫРЛАРДА ОЙЫҚ КЕСУ

⚠ ҚАУІПТІ



- **Электр тогына түсіп қалу қаупін азайту үшін, құралдың жерге дұрыс тұйықталғанына көз жеткізіп, нұсқаулардың барлығын орындаңыз.**
- **Құралды пайдаланбас бұрын, осы нұсқаулықтың «Операторға арналған қауіпсіздік нұсқаулары» бөлімін қараңыз.**

Бұл нұсқауларды дұрыс орындамасаңыз, жазатайым жағдайға немесе жарақаттану салдарына әкеп соқтыруы мүмкін.

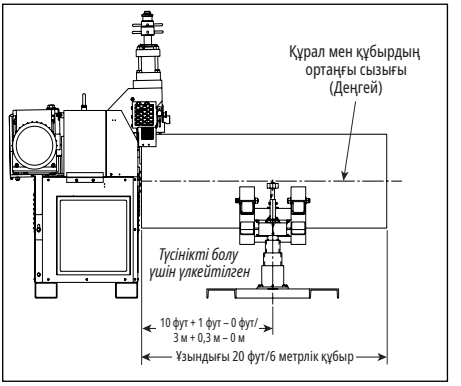
⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ

- **Ұзын құбырлар үшін құбыр ұшындағы саңылауды кішірейту үшін құбыр кронштейнінің дұрыс орнатылғанына көз жеткізіңіз.**
- **Муфталарды рұқсат етілген максималды саңылаудан асатын құбырға орнатуға БОЛМАЙДЫ.**
- **Бұл құралды осы нұсқаулықтың қолданылатын «Құралдың класы және роликті таңдау» бөлімінде көрсетілген құбырда бүрлейтін роликтермен ойық кесу үшін ҒАНА қолдану керек.**
- **Мәліметтер алу үшін әрқашан қолданыстағы «Роликпен басып салынатын ойық сипаттамалары» кестесіне жүгініңіз.**

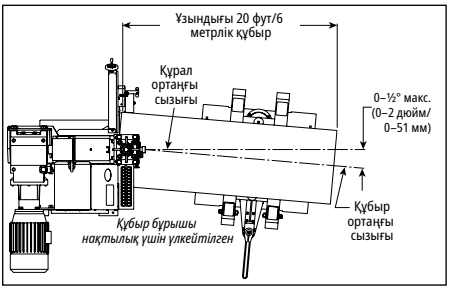
Осы нұсқаулар орындалмаған жағдайда, өнімнің істен шығуына себеп болуы мүмкін, ал бұл мүліктің зақымдалуына әкелуі мүмкін.

Ұзындығы 1-кестеде көрсетілген максималды шектен асатын құбырда бүрлейтін роликтермен ойық салғанда, роликті құбыр кронштейнін пайдалану керек. Аунақшалы құбыр кронштейні құбырға еркін айналуына мүмкіндік бере отырып, құбыр салмағын көтере алуы керек.

1. Құралдың түзу тұрғанына көз жеткізіңіз. Теңестіру талаптары үшін «Құралды орнату» бөлімін қараңыз.



2. Құбыр кронштейнін құбыр ұзындығының жартысынан аздап асатын қашықтыққа құралдан ары қойыңыз. Жоғарыдағы суретті қараңыз.



3. Құбыр кронштейнін қадағаланатын нысанның бұрыштық күйі үшін шамамен 0–½ градус солға қарай орналастыру керек. Жоғарыдағы суретті қараңыз. **ЕСКЕРТПЕ.** Құбыр саңылауы шамадан тыс болса, оңнан солға қарай қадағалауды барынша азайту керек. Қадағаланатын нысанның бұрыштық күйі үшін ½ шамасынан кем градусты пайдалану қажет болуы мүмкін.

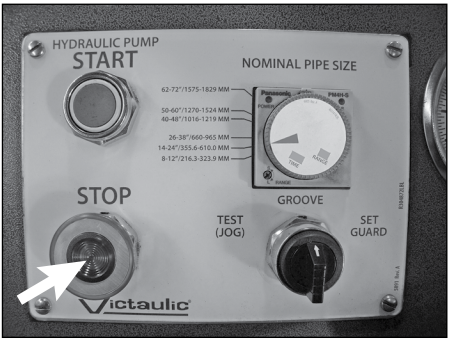
4. Құрал көлденең күйде дұрыс реттелген болса, бірақ құбырдың ұшы ойық кесілетін ұшынан жоғары болса, құбыр қадағаланбауы мүмкін. Сонымен қатар, құбыр ұшындағы саңылау шамадан тыс болуы мүмкін. Құралды орнату және құбырды орналастыруға қатысты талаптарды «Құралды орнату» бөлімінен және жоғарыдағы суреттерден қараңыз.

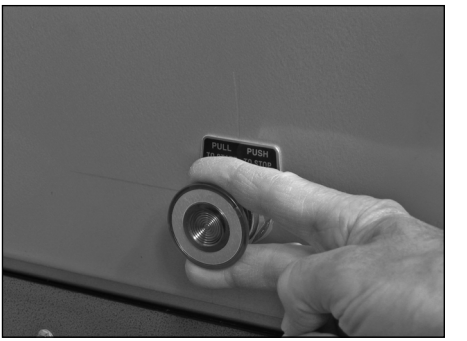
5. Ойықты кеспес бұрын, осы нұсқаулықтың алдыңғы бөлімдеріндегі барлық нұсқаулардың орындалғанына көз жеткізіңіз.

6. Құралдың негізгі қуат көзін өшіріңіз (негізгі автоматты ажыратқыш панелі, ажыратқыш және т.б.).

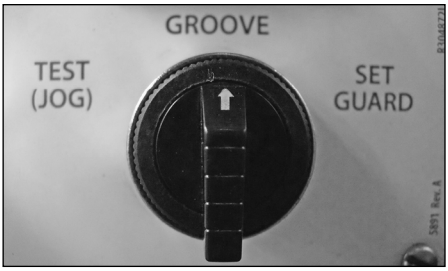


7. Құралдың бүйір жағындағы негізгі іске қосу ауыстырып-қосқышын **«ON»** (ҚОСУЛЫ) күйіне бұраңыз.

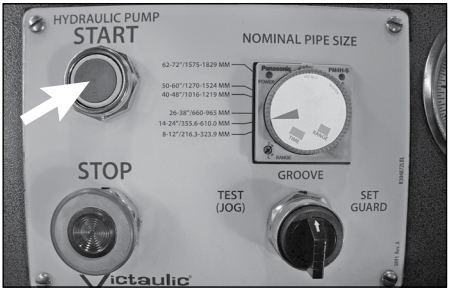




8. Басқару панеліндегі және электрлік шкафтағы төтенше жағдайға арналған **«STOP»** (ТОҚТАТУ) тұтқасын сыртқа қарай тартыңыз.

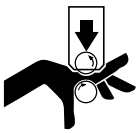


9. Басқару панеліндегі ауыстырып-қосқыш **«GROOVE»** (ОЙЫҚ КЕСУ) күйіне орнатылғанын тексеріңіз.



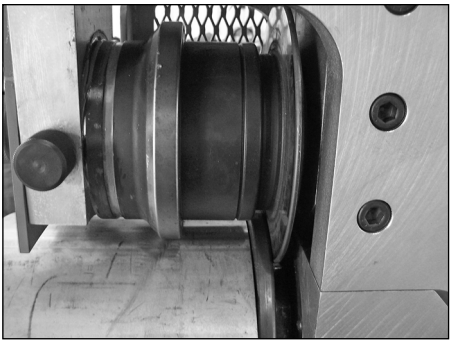
9a. **«HYDRAULIC PUMP START»** (Гидравликалық сорғыны іске қосу) түймесін басыңыз.

ЕСКЕРТУ

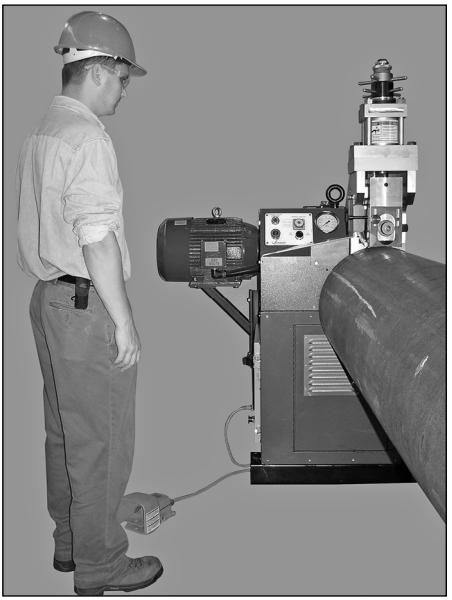


Ойық кесетін роликтер саусақтарыңызды және қолыңызды кесіп немесе езіп кетуі мүмкін.

- **Құралға қандай да бір өзгертулер енгізбес бұрын, әрдайым негізгі қуат көзін өшіріңіз.**
- **Құбырды жүктеген/түсірген кезде, қолдарыңыз роликтерге жақын болады. Қолдарыңызды ойық кесетін роликтерден және жұмыс кезінде құбыр тұрақтандырғышындағы роликтен алыс ұстаңыз.**
- **Жұмыс кезінде құбырдың ұштарына немесе құрал айналасына немесе құбырға қолыңызды салмаңыз.**
- **Құбырда ойықты әрдайым САҒАТ ТІЛІ БАҒЫТЫМЕН кесетін болыңыз.**
- **Осы нұсқаулықта берілген ұзындықтардан қысқа болатын құбырларда ешқашан ойық кесуші болмаңыз.**
- **Бос киім, кең қолғап немесе қозғалмалы бөлшектерге ілініп қалуы мүмкін кез келген нәрсені киюші болмаңыз.**



10. Өлшемі, материалы және қалыңдығы сай келетін құбырды бүрлейтін төменгі роликке салыңыз. Құбырдың ұшы төменгі роликтің артқы таяныш ернемегіне толықтай тиіп тұрғанына көз жеткізіңіз. Қолдарыңызды құбырдан алыңыз.



11. Оператор жоғарыда көрсетілгендей орналасуы керек.



12. Ойық кесу операциясын бастау үшін, аяқпен басқарылатын қауіпсіздік қосқышын басып, ұстап тұрыңыз. Сонда жоғарғы ролик құбырға тиіп тұрады. Төменгі ролик айнала бастайды да ойық қалыптасады.

13. Ойық кесу жұмысы кезінде, құбыр айналғанда, құбырдың қадағалануын көзбен тексеріп шығыңыз. Құбырдың төменгі роликтің артқы таяныш ернемегіне қарап тұрғанына көз жеткізіңіз. Егер құбыр төменгі роликтің артқы таяныш ернемегіне тиіп тұрмаса, құралды аяқпен басқарылатын қауіпсіздік қосқышын босату және одан аяғыңызды алу арқылы тоқтатыңыз. Құбырдың дұрыс орналастырылғанына көз жеткізіңіз («Ұзын құбырлар» бөлімін қараңыз). 10–12 қадамдарын қайталаңыз.



14. Ойық кесуді жалғастырғанда, ойық диаметрінің тежеуіші сәл төмен жылжып, гидравликалық цилиндрге тиіп тұрады. Бұл түйіспе ойық кесуді аяқтау үшін құбырдың бір-үш айналымға айналуына мүмкіндік беретін ұсталымды басқару таймерін іске қосады («Ұсталымды басқару мүмкіндігін реттеу» бөлімін қараңыз). Құрал құбырды бірнеше секундтан кейін автоматты түрде босатады. Аяқпен басқарылатын қауіпсіздік қосқышын босатып, одан аяғыңызды алыңыз.

15. Ойықты/құбыр ұшын тексеріп, олардың Victaulic техникалық сипаттамаларына сай екендігіне көз жеткізіңіз.

НАЗАР САЛЫҢЫЗ

- **Кейде ойық кесу кезінде, ойық диаметрінің тежеуіші сәл жоғары және төмен жылжып, гидравликалық цилиндрге тиіп, тізбекті ажыратып жіберуі мүмкін. Бұл қатты пісірілген қыртыстар немесе қатты дақтары бар құбырлар үшін қалыпты болып табылады.**
- **Қысқа құбырдың дұрыс тірелгеніне көз жеткізіңіз.**

16. Егер бүрлейтін роликпен ойық кесу жұмысы ұзақ уақыт бойы орындалмайтын болса, басқару панеліндегі және электрлік шкафтағы төтенше жағдайға арналған **«STOP»** (ТОҚТАТУ) тұтқасын төмен қарай басу арқылы гидравликалық жүйені өшіріңіз.

НАЗАР САЛЫҢЫЗ

- **Егер құбыр төменгі роликтің үстінде қалса:**
  Төменгі ролик итерілгенде, құбыр босатылады. Төменгі роликті «итерген» кезде, құбырды роликтерден шығарып алуға әрекет ЖАСАМАҢЫЗ. Басқару панеліндегі және электрлік шкафтағы төтенше жағдайға арналған «STOP» (ТОҚТАТУ) тұтқасын сыртқа қарай тартып, «Hydraulic Pump Start» (Гидравликалық сорғыны іске қосу) түймесін басыңыз, содан кейін төменгі роликті «итеру» үшін басқару панеліндегі және электрлік шкафтағы төтенше жағдайға арналған «STOP» (ТОҚТАТУ) тұтқасын төмен қарай басыңыз.
- **Ойық диаметрі құбырдың диаметрі мен қабырға қалыңдығы бойынша техникалық сипаттамаға сәйкес келуі керек. Ойықтарды сипаттамаға сай келетін қалпында сақтау үшін, ойық диаметрі тексерілуі және қажет болған жағдайда түзетілуі керек.**

БҮРЛЕЙТІН РОЛИКТІ АУЫСТЫРУ

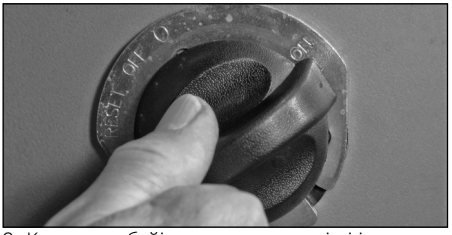
VE872 бүрлейтін роликтермен ойық кесу құралдары бірнеше құбыр өлшемін және материалдарды орналастыру үшін жиі ауыстыруды қажет етпейтін роликтермен жобаланған.

Ойық кесу үшін басқа құбыр өлшемі немесе материал қажет болса, жоғарғы және төменгі роликтерді ауыстыру керек. Бүрлейтін роликті таңдау үшін, қолданылатын «Құралдың класы және роликті таңдау» бөлімін қараңыз.

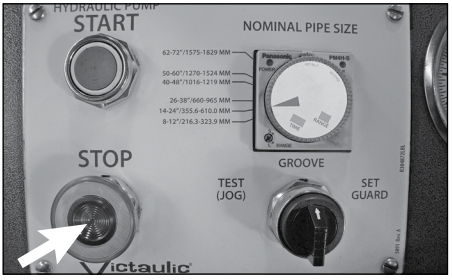
НАЗАР САЛЫҢЫЗ

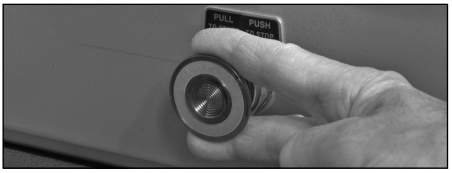
- **Жоғарғы және төменгі роликтер компоненттерге сәйкес келеді және орындары ауыстырылмауы керек.**

1. Құралдың негізгі қуат көзін өшіріңіз (негізгі автоматты ажыратқыш панелі, ажыратқыш және т.б.).

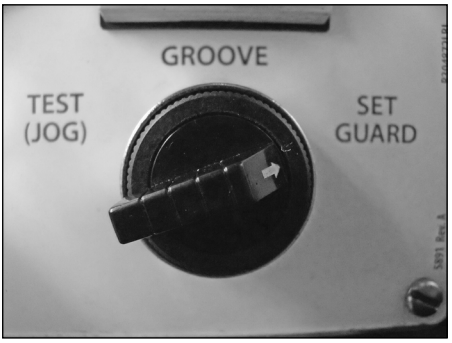


2. Құралдың бүйір жағындағы негізгі іске қосу ауыстырып-қосқышын **«ON»** (ҚОСУЛЫ) күйіне бұраңыз.

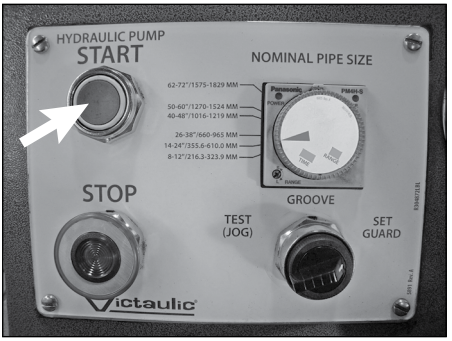




3. Басқару панеліндегі және электрлік шкафтағы төтенше жағдайға арналған **«STOP»** (ТОҚТАТУ) тұтқасын сыртқа қарай тартыңыз.



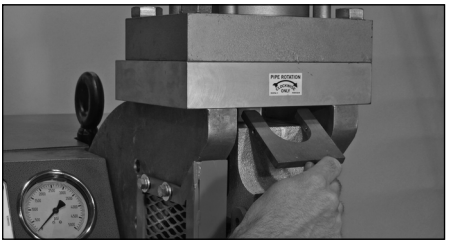
4. Басқару панеліндегі ауыстырып-қосқышты **«SET GUARD»** (Қапсырманы орнату) режиміне қойыңыз.



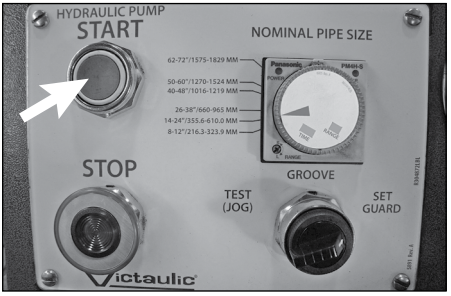
5. **«HYDRAULIC PUMP START»** (Гидравликалық сорғыны іске қосу) түймесін басыңыз.



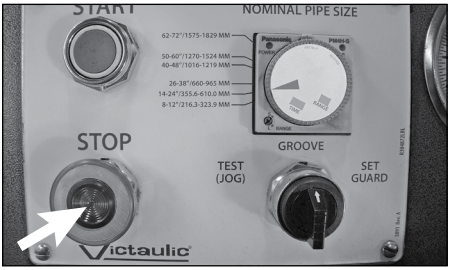
6. Аяқпен басқарылатын қауіпсіздік қосқышын басыңыз. Ойық диаметрінің тежеуіші гидравликалық цилиндрге тиіп тұрғанда, гидравликалық сорғы өшеді. Аяқпен басқарылатын қауіпсіздік қосқышын босатып, одан аяғыңызды алыңыз.



7. Сырғақ төсемін жоғарыда көрсетілгендей құралдың жоғарғы блогынан шығару арқылы алып тастаңыз.



8. Сырғақты шығару (көтеру) үшін, **«HYDRAULIC PUMP START»** (Гидравликалық сорғыны іске қосу) түймесін басыңыз.

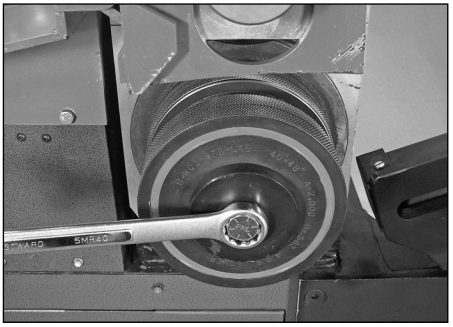


9. Сырғақ толығымен шығарылған (көтерілген) соң, басқару панеліндегі төтенше жағдайға арналған **«STOP»** (Тоқтату) тұтқасын төмен қарай итеріңіз (басыңыз).

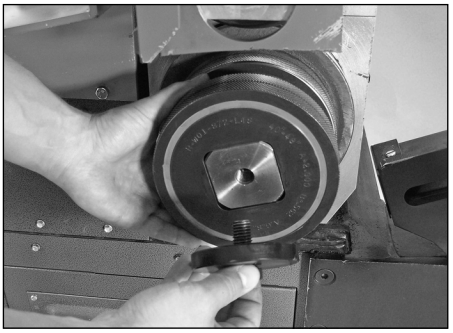


10. Құралдың бүйір жағындағы негізгі іске қосу ауыстырып-қосқышын **«OFF»** (ӨШІРУЛІ) күйіне бұраңыз.

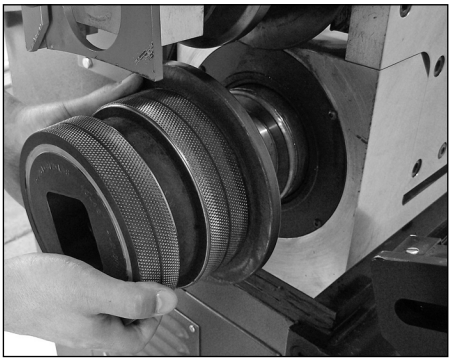
ТӨМЕНГІ РОЛИКТІ АЛУ



1. Тиісті гайка кілтін пайдаланып, төменгі роликті бекіту болтын босатыңыз.

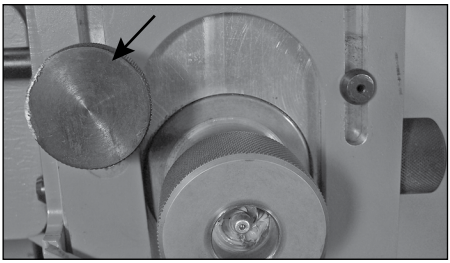


2. Төменгі ролик болтын және тығырығын алыңыз.

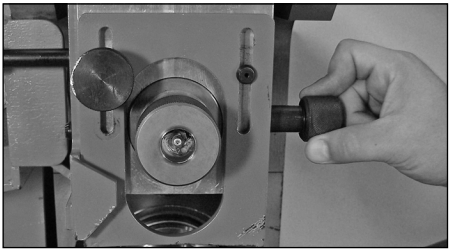


3. Төменгі роликті негізгі біліктен тартып шығарып алыңыз. Төменгі роликті құралдар шкафында сақтаңыз. Төменгі роликті қолмен шығарып алу мүмкін болмаса, әдеттегі тісті беріліс ағытқышын пайдаланыңыз.

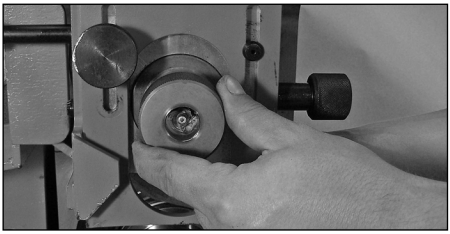
ЖОҒАРҒЫ РОЛИКТІ АЛУ



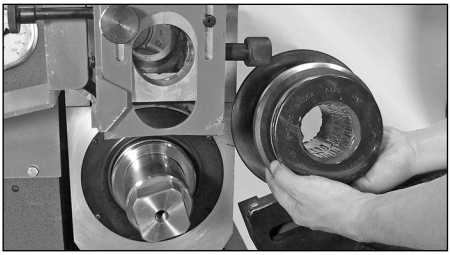
1. Жоғарғы білікті толық ашу үшін, алдыңғы ролик қапсырмасын қажетінше реттеңіз.



2. Жоғарғы білікті құлыптау істігін сырғақтан сыртқа қарай тоқтағанша тартыңыз.



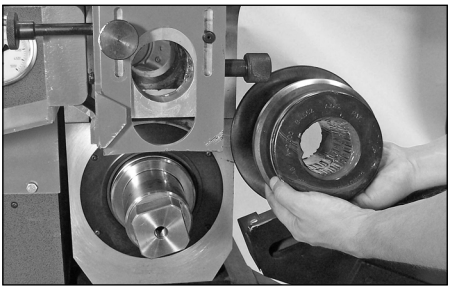
3. Жоғарғы роликті тіреп жатқан кезде, жоғарғы білікті жоғарғы роликтен/сырғақтан тігінен тарту арқылы шығарыңыз.



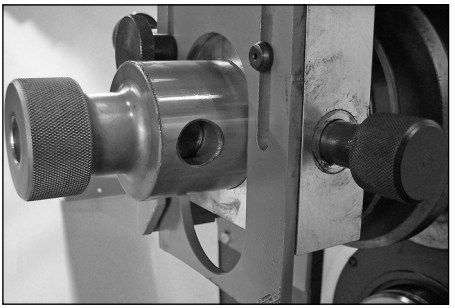
3a. Жоғарғы роликті шығарып алыңыз. Жоғарғы роликті құралдар шкафында сақтаңыз.

ЖОҒАРҒЫ РОЛИКТІ ОРНАТУ

1. Орнатпас бұрын, жоғарғы білікті және жоғарғы роликті кірден және қабыршақтан тазалаңыз. Жоғарғы роликтегі мойынтіректің дұрыс майланғандығын және жақсы күйде екендігін тексеріңіз. Кез келген компонентте зақымдалған жерлері бар болса, оларды ауыстырыңыз.

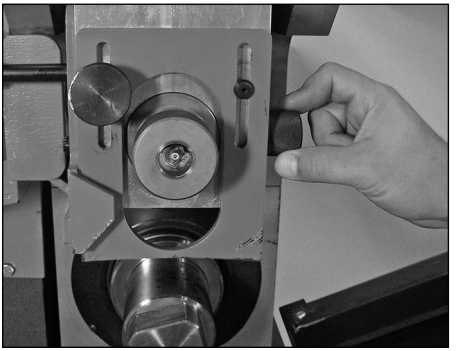


2. Жоғарғы роликті сырғақтың артқы жағына жоғарыда көрсетілгендей етіп орнатыңыз. Жоғарғы роликтегі белгілердің алға қарай беттеліп тұрғанына көз жеткізіңіз.





3. Жоғарғы роликті тіреп жатқан кезде, жоғарғы білікті сырғаққа және жоғарғы роликке салыңыз. Жоғарғы біліктегі саңылауды сырғақтың жанындағы құлыптау істігімен туралаңыз.

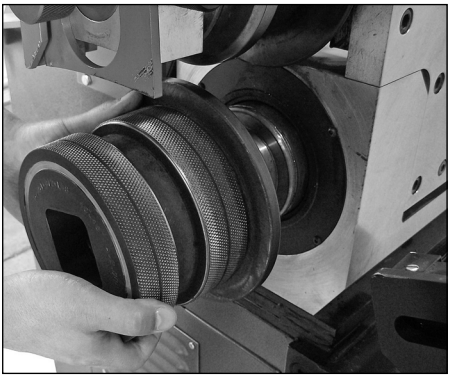


Жоғарғы білікті құлыптау істігін сырғаққа/жоғарғы білікке ол тоқтағанша итеріп салыңыз. **ЕСКЕРТПЕ.** Саңылау бағытын көрсететін сызықтар жоғарғы біліктің алдыңғы жағында орналасқан.

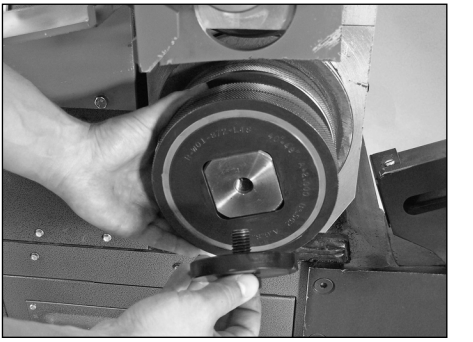
ТӨМЕНГІ РОЛИКТІ ОРНАТУ

1. Орнатпас бұрын, негізгі білікті және төменгі роликті кірден және қабыршақтан тазалаңыз.

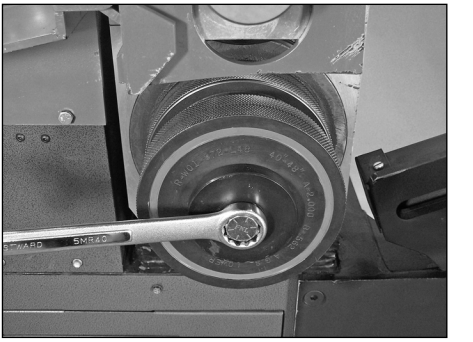
2. Төменгі роликті шығарып алу жұмысын жеңілдету үшін, төменгі роликті орнатпас бұрын, негізгі білікке құрғақ графит спрейін себуге немесе қажалуға қарсы майлағышты жағуға болады.



3. Негізгі біліктің шарты шетін төменгі роликтегі шаршы саңылаумен туралаңыз. Төменгі роликті негізгі білікке толық итеріп орнатыңыз. Төменгі роликтегі белгілердің сыртқы қарай беттеліп тұрғанына көз жеткізіңіз.



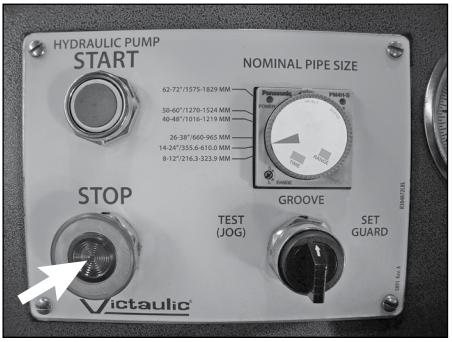
4. Төменгі роликтің тығырығын және бекіту болтын орнатыңыз.



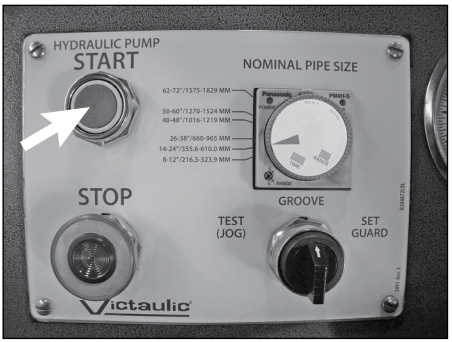
5. Төменгі роликті негізгі білікке бекіту үшін, төменгі ролик болтын толық бұрап бекітіңіз.



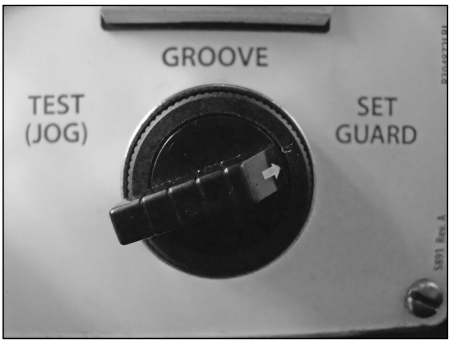
6. Құралдың бүйір жағындағы негізгі іске қосу ауыстырып-қосқышын **«ON»** (ҚОСУЛЫ) күйіне бұраңыз.



7. Басқару панеліндегі төтенше жағдайға арналған **«STOP»** (ТОҚТАТУ) тұтқасын сыртқа қарай тартыңыз.



8. **«HYDRAULIC PUMP START»** (Гидравликалық сорғыны іске қосу) түймесін басыңыз.



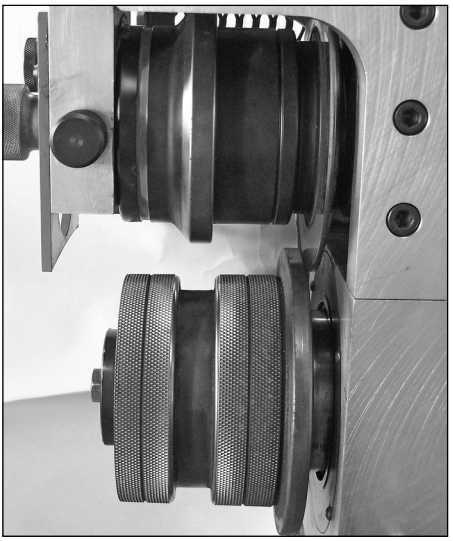
8a. Басқару панеліндегі ауыстырып-қосқышты **«SET GUARD»** (Қапсырманы орнату) режиміне қойыңыз. Аяқпен басқарылатын қауіпсіздік қосқышын басып тұрыңыз. Жоғарғы ролик пен сырғақ төмен қарай жылжи бастайды.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ

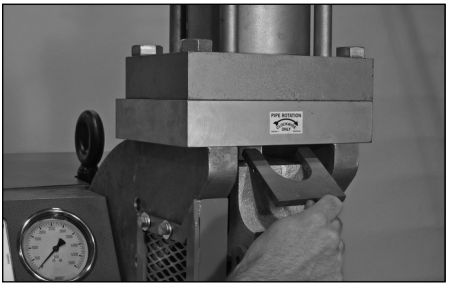
- **Жоғарғы ролик еркін қозғалады. Жоғарғы ролик жоғарғы біліктің артқы жағына қаратылып тұрғанына көз жеткізіңіз.**

Осы нұсқау орындалмаған жағдайда, жоғарғы және төменгі роликтердің ернемегі зақымдалуы мүмкін.

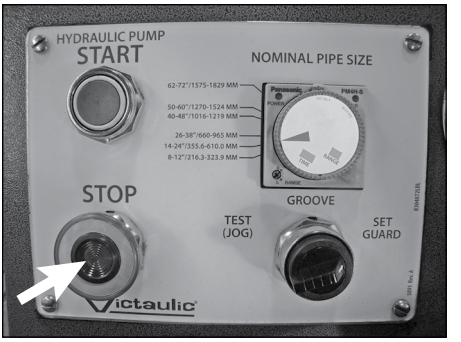




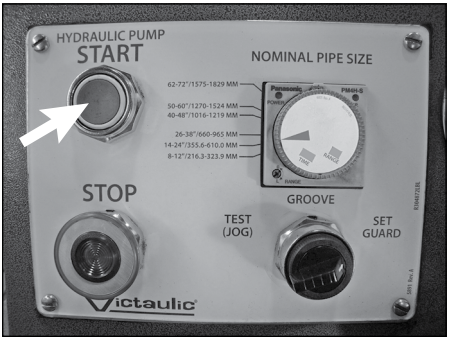
9. Жоғарғы ролик/сырғақ шамамен 1 дюймге/25 мм-ге жылжытылған соң және роликтер тураланған және тіркелген соң, басқару панеліндегі **«STOP»** (Тоқтату) тұтқасын төмен қарай итеріңіз (басыңыз).



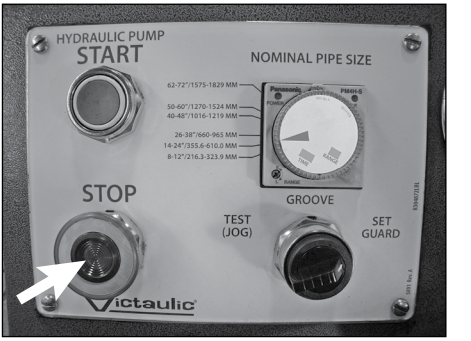
10. Сырғақ төсемін құралға жоғарыда көрсетілгендей бекітіңіз.



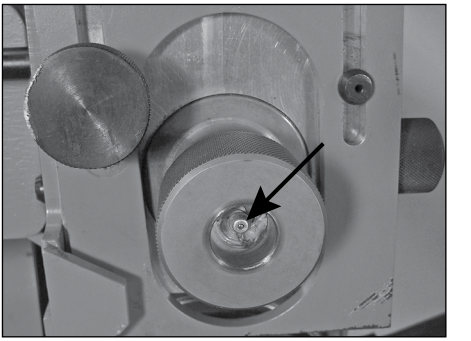
11. Басқару панеліндегі төтенше жағдайға арналған **«STOP»** (ТОҚТАТУ) тұтқасын сыртқа қарай тартыңыз.



12. Сырғақты толығымен шығару (көтеру) үшін, **«HYDRAULIC PUMP START»** (Гидравликалық сорғыны іске қосу) түймесін басыңыз.



13. Сырғақ толығымен шығарылған (көтерілген) соң, басқару панеліндегі төтенше жағдайға арналған **«STOP»** (Тоқтату) тұтқасын төмен қарай итеріңіз (басыңыз).



14. Жоғарғы біліктің алдыңғы жағындағы майды жеткізетін келтеқосқышқа май жағу арқылы жоғарғы біліктің мойынтіректерін майлаңыз. Тиісті майлағыш үшін «Ұсынылатын майлағыштар» кестесін қараңыз.

15. Осымен роликтер жинағын орнату аяқталды. Ойық кеспес бұрын, осы нұсқаулықтың алдыңғы бөлімдеріндегі барлық нұсқаулардың орындалуын қадағалаңыз (яғни, ролик қапсырмаларын, ойық диаметрінің тежеуішін реттеу және т.б.).

ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

⚠ ҚАУІПТІ



- **Құралға қандай да бір түзетулер жасамас бұрын немесе техникалық қызмет көрсетпес бұрын, әрдайым құралдың негізгі қуат көзін өшіріңіз.**

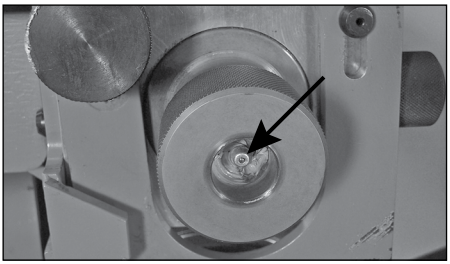
Бұл нұсқауды дұрыс орындамасаңыз, жазатайым жағдайға немесе жарақаттану салдарына әкеп соқтыруы мүмкін.

Бұл бөлімде құралдарды қажетті жұмыс қалпында сақтау туралы және қажет болғанда жөндеу жұмыстарын жүргізуге қатысты нұсқаулар беріледі. Жұмыс кезінде профилактикалық қызмет көрсету және жөндеу өз ақысын өтейтінін және жөндеуге жұмсалатын және операциялық шығындарды қысқартады.

Құралды дұрыс және қауіпсіз пайдалану үшін, қосалқы бөлшектерді Victaulic компаниясынан тапсырыс беру керек.

МАЙЛАУ

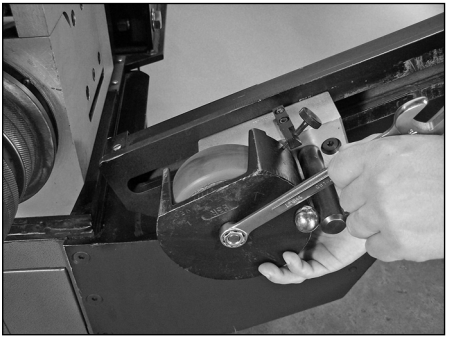
1. 8 сағат жұмыстан кейін, құралды майлаңыз. Роликтерді ауыстырған кезде, әрқашан жоғарғы роликтің мойынтіректерін майлау керек.

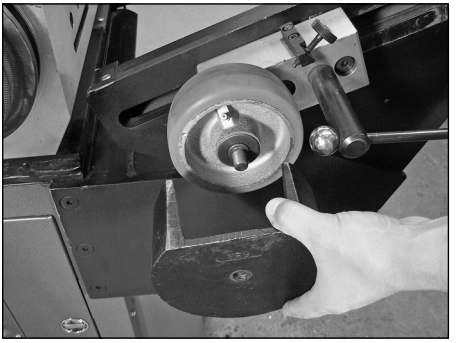


2. Жоғарғы біліктің мойынтіректерін роликтерді ауыстырған сайын және әр 8 сағаттық жұмыстан кейін майлаңыз. Баспақ майсауыт жоғарғы біліктің алдыңғы жағында орналасқан. Тиісті майлағыш үшін «Ұсынылатын майлағыштар» кестесін қараңыз.

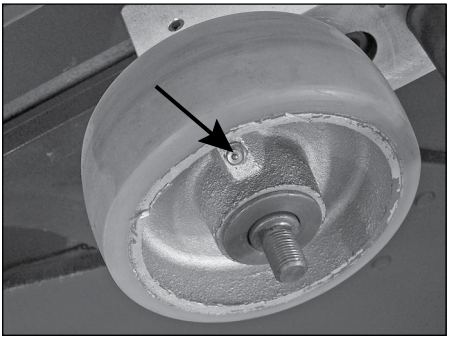


3. Сырғақтың қысатын тақтайшаларын және негізгі біліктің мойынтіректерін сырғақтың артқы жағында орналасқан майлау фитингілері арқылы майлаңыз.

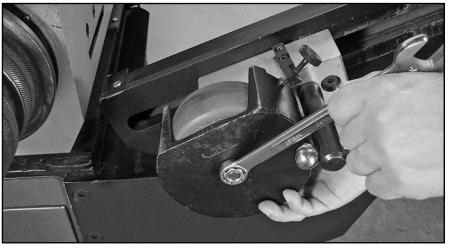




4. Тұрақтандырғыш ролик қапсырмасының гайкасын және тұрақтандырғыш ролик қапсырмасын алыңыз.



4a. Тұрақтандырғыш ролигін майлаңыз.

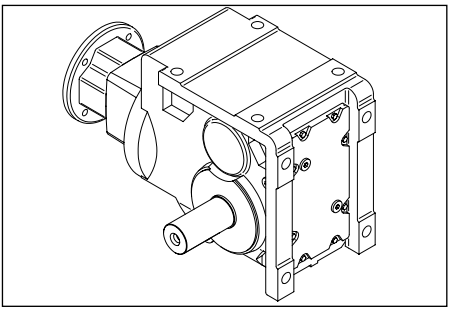


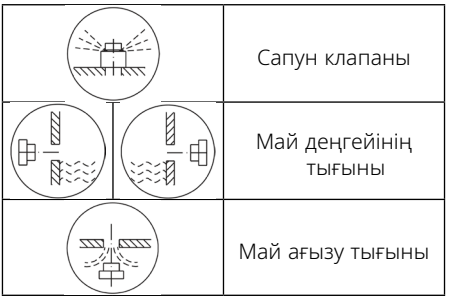
4b. Тұрақтандырғыш ролик қапсырмасын және тұрақтандырғыш ролик қапсырмасының қосқұлақты гайкасын ауыстырыңыз.

ТЕГЕРШІК РЕДУКТОРЫНЫҢ МАЙЫН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ ҚҰЮ

Тегершік редукторының май деңгейін жарты жыл сайын немесе әр 3000 сағат жұмыс сайын тексеру керек. Егер сұйықтық ағып кететін болса, оны түзету үшін жөндеу жұмыстарын жүргізу керек.

1. Тегершік редукторынан (төмендегі суретті қараңыз) май деңгейінің тығынын алып тастаңыз. Май деңгейі саңылаудың төменгі жағында болуы керек.





2. Май құю үшін, тегершік редукторының жоғарғы жағындағы тығынды алып тастап, қажетті деңгейге дейін толтырыңыз (жоғары-дағы суретті қараңыз). Тиісті майлағыш үшін тегершік редукторына бекітілген картаны қараңыз.

3. Тығын(дар)ды қайта орнатыңыз.

ГИДРАВЛИКАЛЫҚ МАЙДЫ ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ ҚҰЮ

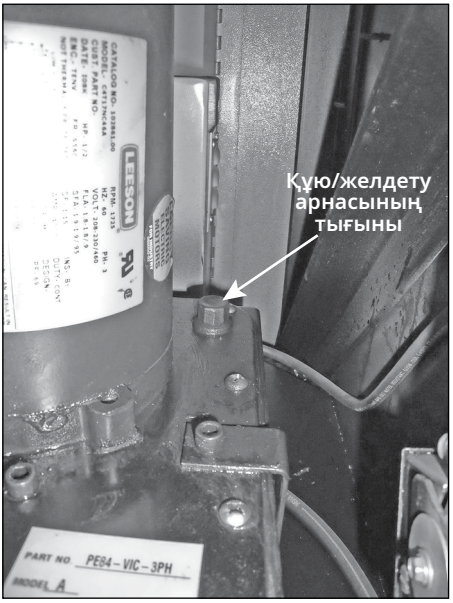
1. Гидравликалық май деңгейін ай сайын тексеріңіз. Деңгей шаңның жоғарғы жағынан 1–2 дюйм/25–50 мм төмен болуы керек. Шаңды шамадан тыс толтыруға БОЛМАЙДЫ, себебі май жылудың ұлғаюына байланысты толып кетуі мүмкін. Тиісті гидравликалық май үшін «Ұсынылатын майлағыштар» кестесін қараңыз.

ГИДРАВЛИКАЛЫҚ МАЙДЫ ЖӘНЕ СҮЗГІНІ АУЫСТЫРУ

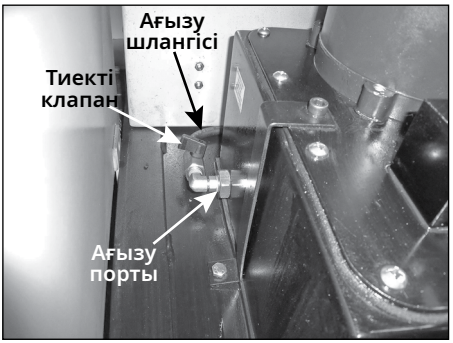
Гидравликалық май мен гидравликалық май сүзгісін жыл сайын немесе 2000 сағат жұмыс істеген сайын (бірінші орын алатын жағдайға байланысты) ауыстырыңыз.



1. Жоғарыда көрсетілгендей, гидравликалық май резервуарына және гидравликалық май сүзгісіне қатынасу үшін, құрал шкафының алдыңғы жағындағы сақтауға арналған бөлімді ашыңыз.



2. Гидравликалық май резервуарының үстінен құю мойнының/желдету арнасының тығынын алып тастаңыз.



3. Ағызу шлангісінің ұшын 2 галлон/ 8 литр майды сыйдыра алатындай үлкен контейнерге салыңыз.

3a. Гидравликалық майды ағызу үшін, гидравликалық май резервуарының жанындағы тиекті клапанды ашыңыз.

3b. Барлық гидравликалық май резервуардан ағызылған кезде, тиекті клапанды жабыңыз.



4. Науаны гидравликалық май сүзгісінің астына орналастырыңыз. Гидравликалық май сүзгісін алыңыз.

4a. Гидравликалық май сүзгісінің жаңа төсемін жаңа гидравликалық маймен (жоғарыда көрсетілгендей) майлаңыз. Сүзгіге жаңа гидравликалық май құйыңыз. Жаңа сүзгіні қолмен бекітіп орнатыңыз.

5. Гидравликалық май резервуарына оның құю мойны/желдету арнасы арқылы жаңа гидравликалық май құйыңыз. Деңгей шаңның жоғарғы жағынан 1–2 дюйм/25–50 мм төмен болуы керек. «Ұсынылатын майлағыштар» кестесін қараңыз.

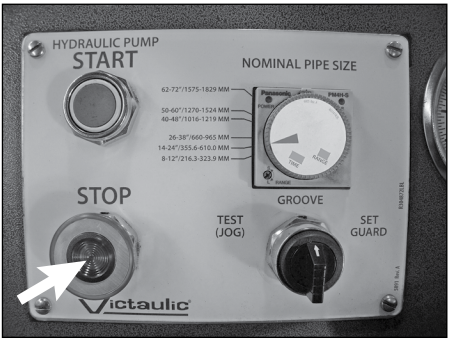


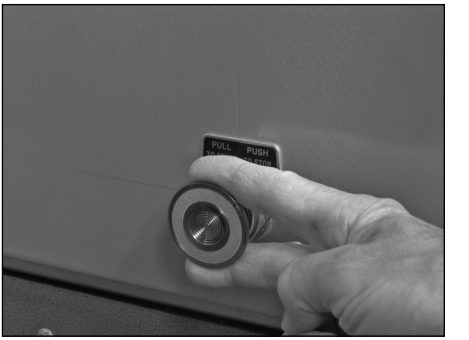
6. Гидравликалық май резервуарының үстіне құю мойнының/желдету арнасының тығынын қайта орнатыңыз.

7. Құралдың негізгі қуат көзін өшіріңіз (негізгі автоматты ажыратқыш панелі, ажыратқыш және т.б.).

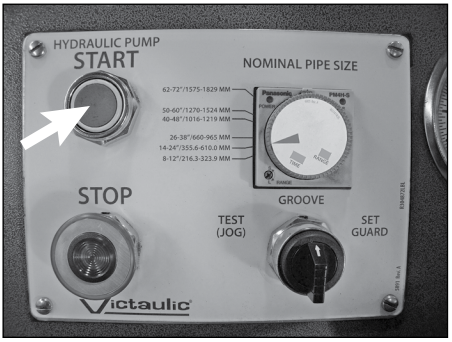


8. Құралдың бүйір жағындағы негізгі іске қосу ауыстырып-қосқышын **«ON»** (ҚОСУЛЫ) күйіне бұраңыз.



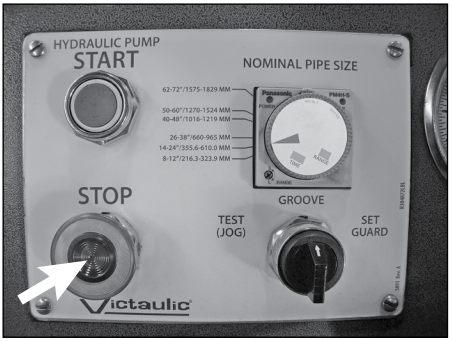


9. Басқару панеліндегі және электрлік шкафтағы төтенше жағдайға арналған **«STOP»** (ТОҚТАТУ) тұтқасын сыртқа қарай тартыңыз.



10. **«HYDRAULIC PUMP START»** (Гидравликалық сорғыны іске қосу) түймесін басыңыз. Гидравликалық сорғының 3–5 минут жұмыс істеуіне мүмкіндік беріңіз.

10a. Гидравликалық жүйеде ағатын жерлерінің бар-жоғын тексеріңіз.

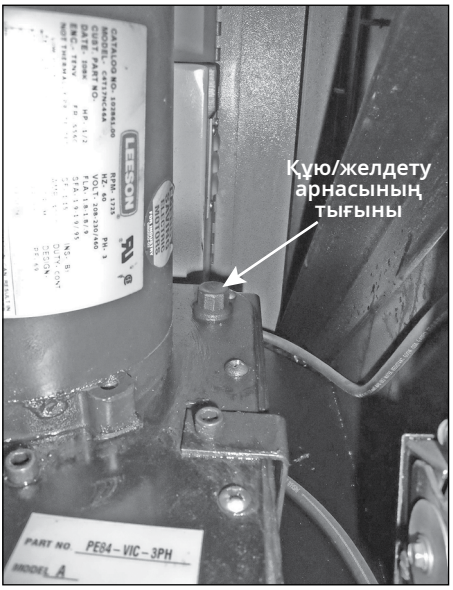


11. Басқару панеліндегі төтенше жағдайға арналған **«STOP»** (Тоқтату) тұтқасын төмен қарай итеру (басу) арқылы гидравликалық жүйені өшіріңіз.

12. Гидравликалық жүйедегі май деңгейін тексеріңіз. Қажет болса, май құйыңыз.

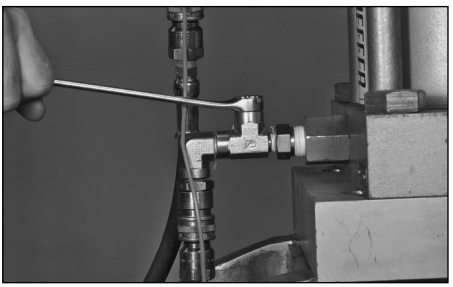
13. «Ауа шығару» бөлімін негізге алыңыз.

АУА ШЫҒАРУ

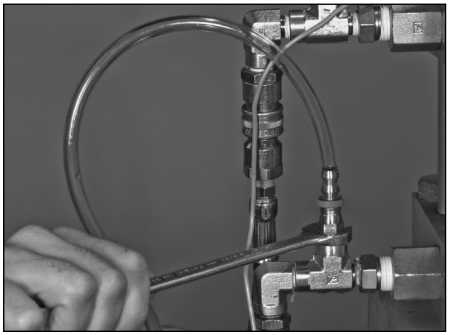


1. Гидравликалық бактан құю мойны/ауа тығынын алыңыз.

1a. Қажет болса, гидравликалық май резервуарына оның құю мойны/желдету арнасы арқылы жаңа гидравликалық май құйыңыз. Деңгей шаңның жоғарғы жағынан 1–2 дюйм/25–50 мм төмен болуы керек. «Ұсынылатын майлағыштар» кестесін қараңыз.



2. Гидравликалық цилиндр саңылауының төменгі жағындағы үшайырдан тығынды шығарып алыңыз.

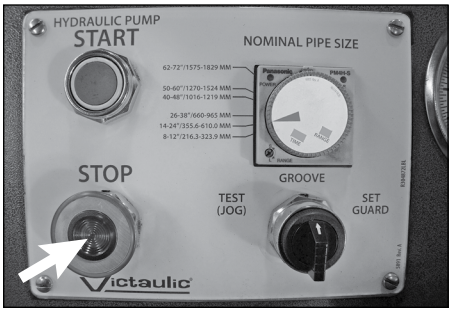


3. Айдау құбырын үшайырға жоғарыда көрсетілгендей орнатыңыз. Айдау құбырының басқа шетін гидравликалық бактағы құю мойнының/ауа арнасының саңылауына салыңыз. **ЕСКЕРТПЕ.** Айдау құбыры ¼ дюймді кертікті NPT шлангі фитингісінен және ішкі диаметрі ¼ дюймді 4 футты/1,2 м-лі таза винил шлангіден (құралмен бірге беріледі) тұрады.

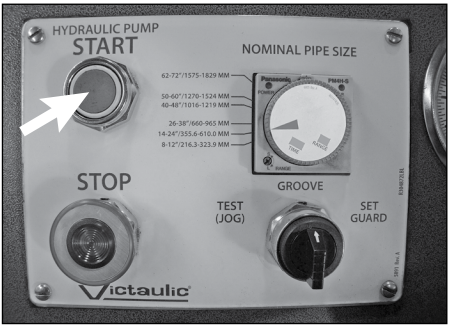
4. Құралдың негізгі қуат көзін өшіріңіз (негізгі автоматты ажыратқыш панелі, ажыратқыш және т.б.).



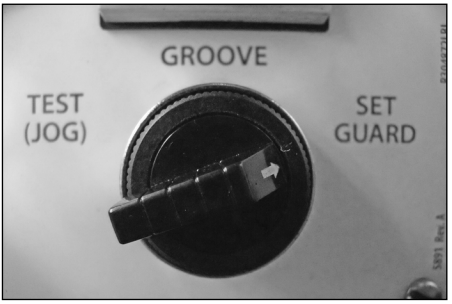
5. Құралдың бүйір жағындағы негізгі іске қосу ауыстырып-қосқышын **«ON»** (ҚОСУЛЫ) күйіне бұраңыз.



6. Басқару панеліндегі тәтенше жағдайға арналған **«STOP»** (ТОҚТАТУ) тұтқасын сыртқа қарай тартыңыз.



7. **«HYDRAULIC PUMP START»** (Гидравликалық сорғыны іске қосу) түймесін басыңыз. Гидравликалық май үшайырдан бастап, айдау құбыры арқылы және шаңға дейін аға бастайды.



7a. Басқару панеліндегі ауыстырып-қосқышты **«SET GUARD»** (Қапсырманы орнату) режиміне қойыңыз.

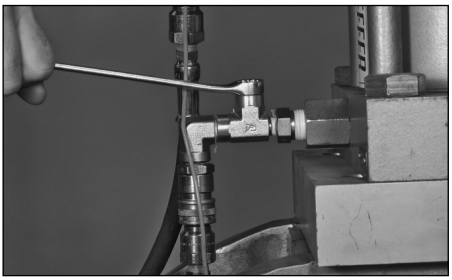
8. Аяқпен басқарылатын қауіпсіздік қосқышын басып, оны 5 секундтай ұстап тұрыңыз және содан кейін 5 секундқа босатыңыз. Бұл қадамды анық винил құбыры арқылы ауа көпіршіктері көргенше қайталаңыз.



9. Басқару панеліндегі тәтенше жағдайға арналған **«STOP»** (Тоқтату) тұтқасын төмен қарай итеріңіз (басыңыз).

НАЗАР САЛЫҢЫЗ

- **Айдау құбырын алып тастаған және тығынды орнатқан кезде, майдың үшайырдан ағып кетуіне жол бермеу үшін: Ойық диаметрінің тежеуіші мен гидравликалық цилиндрдің жоғарғы жағы арасына ағаш кесегін салу арқылы ойық диаметрі тежеуішінің жылжып кетуіне жол бермеңіз.**



10. Айдау құбырын алып тастап, тығынды үшайырға орнатыңыз. **ТЫҒЫНДЫ ОРНАТҚАН КЕЗДЕ ҮШАЙЫРҒА АУАНЫҢ ЕНУІНЕ ЖОЛ БЕРМЕҢІЗ (ТӨМЕНДЕГІ ЕСКЕРТУДІ ҚАРАҢЫЗ).**

НАЗАР САЛЫҢЫЗ

- **Айдау құбырын алған және тығынды орнатқан кезде, үшайырға ауаның енуіне жол бермеу үшін: Клапан ұшындағы резеңке қапты басу арқылы 4 жүрісті клапанды «жылжытылған» күйде ұстаңыз. Тығын орнатылып, бекітілмегенше, резеңке қапты басулы күйінде ұстап тұрыңыз.**

11. Гидравликалық цилиндр саңылауының жоғарғы жағындағы үшайырдан ауаны шығару үшін 4–11 қадамдарды қайталаңыз.

12. Гидравликалық май деңгейін бақтың жоғарғы жағына 1–2 дюйм (25–50 мм) жетпей тұратын деңгейде ұстаңыз. Тиісті гидравликалық май үшін «Ұсынылатын майлағыштар» кестесін қараңыз.

ҰСЫНЫЛАТЫН МАЙЛАҒЫШТАР

МОЙЫНТІРЕК ПЕН СЫРҒАҚ МАЙЛАҒЫШЫ — NLGI №2 ЖАЗДЫҚ СҰРЫПТАҒЫ ГРАФИТ МОЛЛИ НЕГІЗДІ

(Жалпы мақсатта қолдануға арналған EP литий негізіндегі майлағышы)

Өндіруші	Өнім
BP Amoco	Energrease LC-EP2
Gulf Oil Corp.	Gulfcrown Grease EP#2
Lubriplate	No. 630-2
Mobil Oil Corp.	Mobilux EP2
Pennzoil Products Co.	Pennlith EP 712 Lube
Shell Oil Co.	Alvania EP2
Sun Refining	Sun Prestige 742 EP
Texaco Inc.	Multifak EP2

РЕДУКТОР МАЙЫ

Тегершік редукторындағы белгіні қараңыз

ГИДРАВЛИКАЛЫҚ МАЙ

(Жоғары қысымды, тозуға/көбіктің түзілуіне қарсы гидравликалық май, ISO 32 класы)

Өндіруші	Өнім
BP Amoco	Energol HLP-HM32
Gulf Oil Corp.	Harmony 32 AW
Kendall Refining Co.	Kenoil R&O AW-32
Lubriplate	HO-o
Mobil Oil Corp.	Mobil DTE 24
Pennzoil Products Co.	Pennzbell AW32
Shell Oil Co.	Tellus 32
Sun Refining	Survis 832
Texaco Inc.	Rando

БӨЛШЕКТЕРГЕ ТАПСЫРЫС БЕРУ ТУРАЛЫ АҚПАРАТ

Бөлшектерге тапсырыс берген кезде, Victaulic компаниясына тапсырысты өңдеу және дұрыс бөлік(тер)ді жіберу үшін келесі ақпарат қажет. Бөлшектердің толық тізімін алу үшін RP-VE872 қосалқы бөлшектерінің тізімін сұраңыз.

1. Құрал үлгісінің нөмірі — VE872
2. Құралдың сериялық нөмірі — сериялық нөмірді құралдың бүйір жағындағы ақпараттық тақтайшадан табуға болады
3. Саны, бөлшек нөмірі және сипаттамасы
4. Бөлшек(тер)ді жіберетін орын — Компания аты және мекенжайы
5. Бөлшек(тер) жіберілетін тұлғалар
6. Сатып алу тапсырысының нөмірі
7. Шот ұсыну мекенжайы

Бөлшектерге 1-800-PICK VIC нөмірі бойынша қоңырау шалып, тапсырыс беруге болады.

АҚАУЛЫҚТАРДЫ ТҮЗЕТУ

МӘСЕЛЕ	ЫҚТИМАЛ СЕБЕБІ	ШЕШІМІ
Құбыр ойық кесетін роликтерде тұрмайды.	Ұзын құбыр дұрыс орналастырылмаған.	«Ұзын құбыр ұзындықтары» бөлімін қараңыз.
	Төменгі ролик және құбыр сағат тілі бағытымен айналмайды.	«Қуат көзіне қосу және құбырды айналдыру бағытын тексеру» бөлімін қараңыз.
Ойықты кесу операциясы кезінде құбыр айналмайды.	Төменгі роликті тот басқан немесе онда кір жиналып қалған.	Төменгі роликтегі тотты немесе жиналған кірді қатты сымды қылшақпен тазартыңыз.
	Құбыр ұшындағы тоттың немесе кірдің салмағы тым ауыр.	Құбыр ұшындағы ауыр тотты немесе кірді тазалаңыз.
	Ойық кесетін роликтер тозған.	Төменгі роликте тозған бүрлейтін роликтің бар-жоғын тексеріңіз. Төменгі ролик қатты тозып кеткен жағдайда, оларды ауыстырыңыз.
	Автоматты ажыратқыш өшіп қалды немесе құралды қуатпен қамтамасыз ететін электр тізбегіндегі сақтандырғыш жанып кетті.	Автоматты ажыратқышты қалпына келтіріп, сақтандырғышты ауыстырыңыз.
Ойықты кескен кезде, шықырлаған қатты дыбыстар құбыр арқылы жаңғырықпен естіледі.	Ұзын құбырдың тірегі дұрыс орналастырылмаған. Құбыр «қатты жылжиды».	Құбыр тірегін оңға қарай жылжытыңыз. «Ұзын құбыр ұзындықтары» бөлімін қараңыз.
	Құбыр тік бұрышпен кесілмеген.	Құбыр ұшын тік бұрышпен кесіңіз.
	Құбыр төменгі роликтің артқы таяныш ернемегінде шамадан тыс үйкеліп тұр.	Құбырды құралдан алып, құбыр ұшының бетіне аздап ленталық араға арналған балауызды жағыңыз.
	Цилиндр жылдамдығы тым төмен.	«Цилиндр жылдамдығын реттеу» бөлімін қараңыз.
	Құрал мойынтіректері майланбаған.	«Техникалық қызмет көрсету» және «Майлау» бөлімдерін қараңыз.
Ойықты кесу кезінде, қатты соққы дыбыстары шамамен әрбір құбыр айналымында пайда болады.	Құбырда пісірілген айқын қыртыс бар.	12 дюйм/323,9 мм және одан кішірек құбыр өлшемдері үшін көтерілген ішкі немесе сыртқы пісірілген жіктер және қыртыстар ажарланып, құбыр ұшынан артқа қарай 2 дюйм (50 мм) қашықтықта құбыр бетіне беттелуі керек. 14–38 дюйм (355,6–965 мм) құбыр өлшемдері үшін, көтерілген ішкі немесе сыртқы пісірілген жіктер және қыртыстар ажарланып, құбыр ұшынан артқа қарай 4 дюйм (100 мм) қашықтықта құбыр бетіне беттелуі керек. 40–72 дюйм (1016–1829 мм) өлшеміндегі құбырлар үшін, көтерілген ішкі немесе сыртқы пісірілген жіктер және қыртыстар ажарланып, құбыр ұшынан артқа қарай 4 1/2 дюйм (115 мм) қашықтықта құбыр бетіне беттелуі керек.
Құбыр саңылау тым үлкен.	Құбыр тірегі ұзын құбыр үшін өте жоғары реттелген.	«Ұзын құбыр ұзындықтары» бөлімін қараңыз.
	Ұзын құбырда ойық кескен кезде, құрал еңкейтіледі (деңгейден тыс).	«Құралды реттеп орнату» бөлімін қарап оқыңыз.
	Ұзын құбырда құбыр тірегі дұрыс орналаспаған. Құбыр «қатты жылжиды».	Құбыр тірегін оңға қарай жылжытыңыз. «Ұзын құбыр ұзындықтары» бөлімін қараңыз.
	Құбыр тұрақтандырғышы тым қарай ішке қарай реттелген.	Құбыр тұрақтандырғышын құбырды әлі де тұрақтандыра алатын ең алыс нүктеге бұрап шығарыңыз.
	Цилиндр жылдамдығы дұрыс орнатылмаған.	«Цилиндр жылдамдығын реттеу» бөлімін қараңыз.
Диаметрі үлкенірек құбыр ары-бері тербеледі немесе дірілдейді.	Құбыр тұрақтандырғышы дұрыс реттелмеген.	Құбыр тұрақтандырғышын құбыр біркелкі айналғанша, ішке немесе сыртқа қарай жылжытыңыз.

АҚАУЛЫҚТАРДЫ ТҮЗЕТУ (ЖАЛҒАСЫ)

МӘСЕЛЕ	ЫҚТИМАЛ СЕБЕБІ	ШЕШІМІ
Құрал құбырда ойық кеспейтін болады.	Гидравликалық жүйеде ауа бар.	«Ауа шығару» бөлімін қараңыз.
	Құбыр қабырға қалыңдығының өлшемінен немесе құбырдың аққыштық шегінен асады.	Қолданылатын «Құралдың класы және роликті таңдау» бөлімін қараңыз.
Құбырдағы ойық диаметрлері Victaulic компаниясының техникалық сипаттамаларына сай келмейді.	Ойық диаметрінің тежеуіші дұрыс реттелмеген.	«Ойық диаметрі тежеуішінің реттеулері» бөлімін қараңыз.
	Құбыр қабырға қалыңдығының өлшемінен немесе құбырдың аққыштық шегінен асады.	Қолданылатын «Құралдың класы және роликті таңдау» бөлімін қараңыз.
	Құралға жоғарғы немесе төменгі ролик, немесе екеуі де дұрыс орнатылмаған	Дұрыс роликтерді орнатыңыз. Қолданылатын «Құралдың класы және роликті таңдау» бөлімін қараңыз.
«A» төсем ұяшығы немесе «B» ойық енінің өлшемдері Victaulic компаниясының техникалық сипаттамаларына сай келмейді.	Жоғарғы ролик мойынтіректері дұрыс майланбаған.	«Техникалық қызмет көрсету» бөлімін қараңыз.
	Құралға жоғарғы немесе төменгі ролик, немесе екеуі де дұрыс орнатылмаған	Дұрыс роликтерді орнатыңыз. Қолданылатын «Құралдың класы және роликті таңдау» бөлімін қараңыз.
	Құбыр төменгі роликке толығымен салынбаған немесе құбыр дұрыс орнатылмаған.	Құбырдың төменгі роликтің артқы таяныш ернемегіне қарсы тұрғанына көз жеткізіңіз. Құбыр кронштейнін дұрыс орналастыру үшін «Ұзын құбыр ұзындықтары» бөлімін қараңыз.

ҚҰРАЛДЫҢ КЛАСЫ ЖӘНЕ РОЛИКТІ ТАҢДАУ

КӨМІРТЕКТІ БОЛАТ ҚҰБЫРҒА АРНАЛҒАН ORIGINAL GROOVE SYSTEM (OGS) ЖҮЙЕСІНІҢ РОЛИКТЕРІ (ТҮСТІ ТАҢБАЛАМАСЫ ҚАРА ТҮСТІ)

Құбыр өлшемі		Өлшемдері дюйм/миллиметр		Original Groove System түрі
		Көміртекті болат құбыр қабырғасының қалыңдығы		
Номиналды өлшемі (дюйм)	Құбырдың нақты сыртқы диаметрі (дюйм/мм)	Минималды	Максималды	Ролик бөлшегі Нөмірлер
8	8.625 219,1	0.109 2,8	0.375 9,5	Төменгі ролик R9Q1872L12 Жоғарғы ролик R9Q1872A12 Роликтер жинағы R9Q1872012
10	10.750 273,0	0.134 3,4	0.375 9,5	
12	12.750 323,9	0.156 4,0	0.375 9,5	
26 (OD)	26.000 660	0.250 6,4	0.375 9,5	Төменгі ролик нөмірі R9Q1872L38 Жоғарғы ролик R9Q1872U38 Роликтер жинағы R9Q1872038
28 (OD)	28.000 711	0.250 6,4	0.375 9,5	
30 (OD)	30.000 762	0.250 6,4	0.375 9,5	
32 (OD)	32.000 813	0.250 6,4	0.375 9,5	
36 (OD)	36.000 914	0.250 6,4	0.375 9,5	
38 (OD)	38.000 965	0.250 6,4	0.375 9,5	
40 (OD)	40.000 1016	0.250 6,4	0.375 9,5	Төменгі ролик нөмірі R9Q1872L48 Жоғарғы ролик R9Q1872U48 Роликтер жинағы R9Q1872048
42 (OD)	42.000 1067	0.250 6,4	0.375 9,5	
44 (OD)	44.000 1118	0.250 6,4	0.375 9,5	
46 (OD)	46.000 1168	0.250 6,4	0.375 9,5	
48 (OD)	48.000 1219	0.250 6,4	0.375 9,5	

Көрсетілген қабырға қалыңдықтары номиналды түрде минималды және максималды
Оған қоса, келесі құбыр өлшемдерінде бүрлейтін роликтермен ойық кесілуі мүмкін: 203,2 мм; 216,3 мм; 254,0 мм; 267,4 мм; 304,8 мм; және 318,5 мм. Мәліметтер алу үшін Victaulic компаниясына хабарласыңыз.
Арнайы тапсырыспен алынады (қосалқы бөлшек емес)

ҚАБЫРҒАСЫ ЖҰҚА, САЛМАҒЫ СТАНДАРТТЫ ЖӘНЕ ӨТЕ ҚАТТЫ (XS) КӨМІРТЕКТІ БОЛАТ ҚҰБЫРДА ADVANCED GROOVE SYSTEM (AGS) ЖҮЙЕСІНІҢ ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ БОЙЫНША ОЙЫҚ КЕСУГЕ АРНАЛҒАН RW РОЛИКТЕРІ (ТҮСТІ ТАҢБАЛАМАСЫ САРҒЫЛТ ТАСПАСЫ БАР ҚАРА ТҮСТІ)

Құбыр өлшемі		Өлшемдері дюйм/миллиметр		RW
		Көміртекті болат құбыр қабырғасының қалыңдығы		Көміртекті болат құбырына арналған ролик бөлшектерінің нөмірлері
Номиналды өлшемі (дюйм)	Құбырдың нақты сыртқы диаметрі (дюйм/мм)	Минималды	Максималды	
14 (OD)	14.000 355,6	0.220 5,6	0.500 12,7	Төменгі ролик RWQ1872L24 Жоғарғы ролик RWQ1872A24 Роликтер жинағы RWQ1872024
16 (OD)	16.000 406,4	0.220 5,6	0.500 12,7	
18 (OD)	18.000 457	0.220 5,6	0.500 12,7	
20 (OD)	20.000 508	0.220 5,6	0.500 12,7	
22 (OD)	22.000 559	0.220 5,6	0.500 12,7	
24 (OD)	24.000 610	0.220 5,6	0.500 12,7	
26 (OD)	26.000 660	0.220 5,6	0.500 12,7	Төменгі ролик RWQ1872L38 Жоғарғы ролик RWQ1872A38 Роликтер жинағы RWQ1872038
28 (OD)	28.000 711	0.220 5,6	0.500 12,7	
30 (OD)	30.000 762	0.220 5,6	0.500 12,7	
32 (OD)	32.000 813	0.220 5,6	0.500 12,7	
34 (OD)	34.000 834	0.220 5,6	0.500 12,7	
36 (OD)	36.000 914	0.220 5,6	0.500 12,7	
38 (OD)	38.000 965	0.220 5,6	0.500 12,7	
40 (OD)	40.000 1016	0.220 5,6	0.500 12,7	Төменгі ролик RWQ1872L48 Жоғарғы ролик RWQ1872A48 Роликтер жинағы RWQ1872048
42 (OD)	42.000 1067	0.220 5,6	0.500 12,7	
44 (OD)	44.000 1118	0.220 5,6	0.500 12,7	
46 (OD)	46.000 1168	0.220 5,6	0.500 12,7	
48 (OD)	48.000 1219	0.220 5,6	0.500 12,7	

Кестенің және жазбалардың жалғасы келесі бетте берілген.

ҚАБЫРҒАСЫ ЖҰҚА, САЛМАҒЫ СТАНДАРТТЫ ЖӘНЕ ӨТЕ ҚАТТЫ (XS) КӨМІРТЕКТІ БОЛАТ ҚҰБЫРДА ADVANCED GROOVE SYSTEM (AGS) ЖҮЙЕСІНІҢ ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ БОЙЫНША ОЙЫҚ КЕСУГЕ АРНАЛҒАН RW РОЛИКТЕРІ (ТҮСТІ ТАҢБАЛАМАСЫ САРҒЫЛТ ТАСПАСЫ БАР ҚАРА ТҮСТІ) (ЖАЛҒАСЫ)

Құбыр өлшемі		Өлшемдері дюйм/миллиметр		RW
		Көміртекті болат құбыр қабырғасының қалыңдығы		Көміртекті болат құбырына арналған ролик бөлшектерінің нөмірлері
Номиналды өлшемі (дюйм)	Құбырдың нақты сыртқы диаметрі (дюйм/мм)	Минималды	Максималды	
50 (OD)	50.000 1270	0.220 5,6	0.500 12,7	Төменгі ролик RWQ1872L72 Жоғарғы ролик RWQ1872A72 Роликтер жинағы RWQ1872072
54 (OD)	54.000 1372	0.220 5,6	0.500 12,7	
56 (OD)	56.000 1422	0.220 5,6	0.500 12,7	
60 (OD)	60.000 1524	0.220 5,6	0.500 12,7	
62 (OD)	62.000 1575	0.220 5,6	0.500 12,7	
72 (OD)	72.000 1829	0.220 5,6	0.500 12,7	

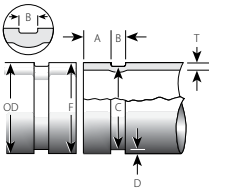
Берілген қабырға қалыңдықтары шартты түрде минималды және максималды болып табылады.

ORIGINAL GROOVE SYSTEM (OGS) ӨНІМДЕРІНЕ АРНАЛҒАН БҰРЛЕЙТІН РОЛИКТЕРМЕН КЕСІЛГЕН ОЙЫҚТЫҢ ШЕКТІ ӨЛШЕМДЕРІНІҢ ТҮСІНДІРМЕСІ

⚠ ЕСКЕРТУ

- **Дұрыс тіркелуін қамтамасыз ету үшін, құбыр және ойық өлшемдері келесі беттердегі кестелерде көрсетілген шақтамалар шегінде болуы тиіс.**

Осы нұсқаулар орындалмаған жағдайда, дұрыс тіркелмеуі мүмкін, ал бұл ауыр дене жарақатының алынуына және/немесе мүліктің зақымдануына әкелуі мүмкін.

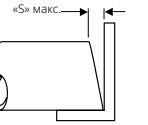


Роликпен басып салынған стандартты ойық

Түсінікті болу үшін кескін үлкейтілген.

Құбырдың сыртқы диаметрі — NPS (Құбыр өлшемі номиналды) құбырының номиналды өлшемі (ANSI B36.10) және Негізгі метрикалық құбыр өлшемі (ISO 4200) — құбырдың орташа сыртқы диаметрі келесі беттердегі кестелерде көрсетілген техникалық сипаттамаларға байланысты түрленбеуі керек. Құбырдың рұқсат етілген максималды сопақтығы ASTM A-999 және API 5L талаптарына сәйкес болуы тиіс. Негізгі және қосалқы диаметрлердің әртүрлілігі неғұрлым айқын болса, жинақты біріктіру соғұрлым қиын болады.

NPS құбыры үшін тік бұрышпен кесілген ұштардан рұқсат етілген максималды ауытқу төмендегідей: 8–24 дюйм (219,1–610 мм) өлшемдері үшін 1/16 дюйм (1,6 мм) және 26 дюйм (660 мм) және одан үлкен өлшемдер үшін 3/32 дюйм (2,4 мм). Бұл шынайы шаршы сызық арқылы өлшенеді.



Кез келген ішкі немесе сыртқы пісірілген жіктер немесе қыртыстар құбыр бетімен ажарлануы керек. Құбыр ұшының ішкі диаметрі ойық кесетін роликтерге кедергі келтіруі немесе зақымдауы мүмкін қатқыл шөгінділерден, кірден және басқа да бөгде материалдардан тазалануы керек. Құбырдың алдыңғы шеті біркелкі болуы тиіс және бетінде ойыс/шығыңқы жерлер болмауы керек, әйтпесе ойық кесетін ролик дұрыс жылжымауы және жинақты тіркеу кезінде қиындық туындауы мүмкін.

«A» өлшемі — «A» өлшемі немесе құбырдың ұшынан ойыққа дейінгі қашықтық, төсем орналасатын аймақты анықтайды. Герметикалық тығыздағышпен қамтамасыз ету үшін, бұл аймақта кертік қосылыстар, құбырдың шетінен ойыққа дейін шығыңқы жерлер (пісіру қыртыстарын қоса алғанда) немесе ролик іздері болмауы керек. Аймақты қабыршақтанған бояу, қақ, кір, май, майлағыш, жоңқалар, тот және кір сияқты бөгде заттардан тазалау керек.

«B» өлшемі — «B» өлшемі немесе ойық ені, икемді муфталардың кеңеюін, қысылуын және бұрыштық ауытқуын қашықтан басқарады және құбырдан және өз енінен муфта корпустарының «негізгі» еніне қатысты орналасады. Ойықтың түбінде жалғастырғыш жинағына кедергі келтіруі мүмкін кір, жоңқалар, тот пен қақтар сияқты бөгде материалдар болмауы керек.

«C» өлшемі — бұл ойықтың негізіндегі орташа диаметр. Бұл өлшем диаметр шегінде болуы керек және дұрыс орналасу үшін сыртқы диаметрмен шоғырлас болуы керек. Ойық бүкіл құбырдың айналасында біркелкі болуы керек.

ORIGINAL GROOVE SYSTEM (OGS) ӨНІМДЕРІНЕ АРНАЛҒАН БҮРЛЕЙТІН РОЛИКТЕРМЕН КЕСІЛГЕН ОЙЫҚТЫҢ ШЕКТІ ӨЛШЕМДЕРІНІҢ ТҮСІНДІРМЕСІ (ЖАЛҒАСЫ)

«D» өлшемі — бұл ойықтың қалыпты тереңдігі және «сынамалы ойыққа» ғана сілтеме болып табылады. Құбырдың сыртқы диаметрінің әртүрлілігі осы өлшемге әсер етеді және «C» өлшемін шақтама шегінде сақтау үшін қажет болғанда өзгертілуі керек. Ойық диаметрі жоғарыда сипатталған «C» өлшеміне сәйкес келуі керек.

«F» өлшемі — құбыр ұшындағы саңылаудың рұқсат етілген максималды диаметрі құбыр ұшының шекті диаметрі бойынша өлшенеді. **ЕСКЕРТПЕ.** Бұл орташа (рі таспасы) және бір нүктелі көрсеткішке қатысты.

«T» өлшемі — кесу немесе бүрлейтін роликтермен ойық салу үшін қолайлы құбырдың ең жеңіл класы (ең төменгі номиналды қабырға қалыңдығы). Ойық кесу үшін ең төменгі номиналды қабырға қалыңдығынан кем құбырлар бүрлейтін роликтермен ойық салу үшін жарамды болуы немесе Vic-Ring® адаптерлерін пайдалану арқылы Victaulic муфталарына бейімделуі мүмкін. Vic-Ring адаптерлерін келесі жағдайларда пайдалануға болады (толық мәлімет алу үшін Victaulic компаниясына хабарласыңыз):

- Құбырдың қабырға қалыңдығы бүрлейтін роликтермен ойық салу үшін ең төменгі номиналды қабырға қалыңдығынан кем болғанда
- Құбырдың сыртқы диаметрі бүрлейтін роликтермен ойық салу немесе ойық кесу үшін тым үлкен болғанда
- Құбыр абразивтік қызметтерде қолданылған кезде

НАЗАР САЛЫҢЫЗ

- **Ойық кесілген және құбыр ұшы кесілмеген Victaulic муфталарының ішкі беттеріне қолданылатын жабындар 0.010 дюйм/0,25 мм шамасынан аспауы тиіс. Бұл бұрандалы фланецтің жанасу беттерін қамтиды.**
- **Оған қоса, төсем тығыздағышының бетіне және жабысқақ құбырдың сыртқы бетіндегі ойыққа қолданылған жабынның қалыңдығы 0.010 дюйм/0,25 мм шамасынан аспауы тиіс.**

VICTAULIC — VICTAULIC КОМПАНИЯСЫНЫҢ ТІРКЕЛГЕН САУДА БЕЛГІСІ.

Көміртекті болат құбырға арналған Original Groove System (OGS) жүйесінің бүрлейтін роликтермен ойық кесу сипаттамалары

Өлшемі		Өлшемдер – дюйм/миллиметр												
Номиналды өлшемі (дюйм немесе мм)	Құбырдың нақты сыртқы диаметрі (дюйм/мм)	Құбырдың сыртқы диаметрі		«A» төсем ұяшығы			«B» ойық ені			«C» ойық диаметрі		«D» ойық тереңдігі (сіл.)	Рұқс. ет. мин. қаб. қал. «T»	Рұқс. ет. макс. саңылау диам.
		Макс.	Мин.	Негізгі	Макс.	Мин.	Негізгі	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.			
203,2 мм	8.000 203,2	8.063 204,8	7.969 202,4	0.750 19,1	0.781 19,8	0.719 18,3	0.469 11,9	0.500 12,7	0.438 11,1	7.816 198,5	7.791 197,9	0.092 2,4	0.109 2,8	8.17 207,5
216,3 мм	8.515 216,3	8.578 217,9	8.484 215,5	0.750 19,1	0.781 19,8	0.719 18,3	0.469 11,9	0.500 12,7	0.438 11,1	8.331 211,6	8.306 211,0	0.092 2,4	0.109 2,8	8.69 220,7
8	8.625 219,1	8.688 220,7	8.594 218,3	0.750 19,1	0.781 19,8	0.719 18,3	0.469 11,9	0.500 12,7	0.438 11,1	8.441 214,4	8.416 213,8	0.092 2,4	0.109 2,8	8.80 223,5
254,0 мм	10.000 254,0	10.063 255,6	9.969 253,2	0.750 19,1	0.781 19,8	0.719 18,3	0.469 11,9	0.500 12,7	0.438 11,1	9.812 249,2	9.785 248,5	0.094 2,4	0.134 3,4	10.17 258,3
267,4 мм	10.528 267,4	10.591 269,0	10.497 266,6	0.750 19,1	0.781 19,8	0.719 18,3	0.469 11,9	0.500 12,7	0.438 11,1	10.340 262,6	10.313 262,0	0.094 2,4	0.134 3,4	10.70 271,8
10	10.750 273,0	10.813 274,7	10.719 272,3	0.750 19,1	0.781 19,8	0.719 18,3	0.469 11,9	0.500 12,7	0.438 11,1	10.562 268,3	10.535 267,6	0.094 2,4	0.134 3,4	10.92 277,4
304,8 мм	12.000 304,8	12.063 306,4	11.969 304,0	0.750 19,1	0.781 19,8	0.719 18,3	0.469 11,9	0.500 12,7	0.438 11,1	11.781 299,2	11.751 298,5	0.109 2,8	0.156 4,0	12.17 309,1
318,5 мм	12.539 318,5	12.602 320,1	12.508 317,7	0.750 19,1	0.781 19,8	0.719 18,3	0.469 11,9	0.500 12,7	0.438 11,1	12.321 313,0	12.291 312,2	0.109 2,8	0.156 4,0	12.71 322,8
12	12.750 323,9	12.813 325,5	12.719 323,1	0.750 19,1	0.781 19,8	0.719 18,3	0.469 11,9	0.500 12,7	0.438 11,1	12.531 318,3	12.501 317,5	0.109 2,8	0.156 4,0	12.92 328,2
26 (OD)	26.000 660	26.093 662,8	25.969 659,6	1.750 44,5	1.781 45,2	1.687 42,8	0.625 15,9	0.656 16,7	0.594 15,1	25.000 647,7	25.437 646,1	0.250 6,4	0.250 6,4	26.20 665,5
28 (OD)	28.000 711	28.093 713,6	27.969 710,4	1.750 44,5	1.781 45,2	1.687 42,8	0.625 15,9	0.656 16,7	0.594 15,1	27.500 698,5	27.437 696,9	0.250 6,4	0.250 6,4	28.20 716,3
30 (OD)	30.000 762	30.093 764,4	29.969 761,2	1.750 44,5	1.781 45,2	1.687 42,8	0.625 15,9	0.656 16,7	0.594 15,1	29.500 749,3	29.437 747,7	0.250 6,4	0.250 6,4	30.20 767,1
32 (OD)	32.000 813	32.093 815,2	31.969 812,0	1.750 44,5	1.781 45,2	1.687 42,8	0.625 15,9	0.656 16,7	0.594 15,1	31.500 800,1	31.437 798,5	0.250 6,4	0.250 6,4	32.20 817,9
36 (OD)	36.000 914	36.093 916,8	35.969 913,6	1.750 44,5	1.781 45,2	1.687 42,8	0.625 15,9	0.656 16,7	0.594 15,1	35.500 901,7	35.437 900,1	0.250 6,4	0.250 6,4	36.20 919,5
42 (OD)	42.000 1067	42.093 1069,2	41.969 1066,0	2.000 50,8	2.031 51,6	1.937 49,2	0.625 15,9	0.656 16,7	0.594 15,1	41.500 1054,1	41.437 1052,5	0.250 6,4	0.250 6,4	42.20 1071,9
48 (OD)	48.000 1219	48.093 1221,6	47.969 1218,4	2.000 50,8	2.031 51,6	1.937 49,2	0.625 15,9	0.656 16,7	0.594 15,1	47.500 1206,5	47.437 1204,9	0.250 6,4	0.250 6,4	48.20 1224,3

ADVANCED GROOVE SYSTEM (AGS) ЖҮЙЕСІНІҢ БҮРЛЕЙТІН РОЛИКТЕРІМЕН КЕСІЛЕТІН ОЙЫҚҚА АРНАЛҒАН ШЕКТІ ӨЛШЕМДЕР ТҮСІНДЕРМЕСІ

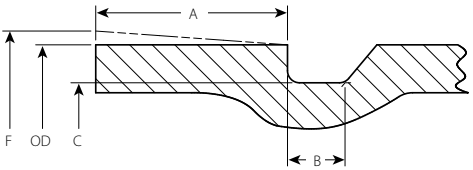
⚠ ЕСКЕРТУ

- **Дұрыс тіркелуін қамтамасыз ету үшін, құбыр және ойық өлшемдері келесі беттердегі кестелерде көрсетілген шақтамалар шегінде болуы тиіс.**

Осы нұсқаулар орындалмаған жағдайда, дұрыс тіркелмеуі мүмкін, ал бұл ауыр дене жарақатының алынуына және/немесе мүліктің зақымдануына әкелуі мүмкін.

НАЗАР САЛЫҢЫЗ

- **Құбырда Advanced Groove System (AGS) жүйесінің техникалық сипаттамалары бойынша ойық кесу құбыр ұзындығын әрбір ойық үшін шамамен ⅛ дюймге (0.125 дюйм/3,2 мм) ұзартады. Әрбір ұшында AGS ойығы бар құбыр ұзындығы үшін ұзындық шамамен ¼ дюйм (0.250 дюйм/6,4 мм) шамасына өседі. Сондықтан осы өсімді қамтамасыз ету үшін кесілетін ұзындықты реттеу керек. МЫСАЛЫ: AGS ойығын әр ұшында жалғап тұратын ұзындығы 24 дюйм/610 мм өлшеміндегі құбыр қажет болса, осы өсімді қамтамасыз ету үшін құбыр ұзындығын 233/4 дюйм/603 мм етіп кесіңіз.**
- **Ойық диаметрінің «C» өлшемін төсем ұяшығының «A» өлшемімен және саңылау диаметрінің «F» өлшемімен бірге өлшеген маңызды. Бұл өлшемдер дұрыс тіркелуін қамтамасыз ету үшін төмендегі кестелерде көрсетілген техникалық сипаттамаларға сәйкес келуі керек.**
- **Ойық кесілген және құбыр ұшы кесілмеген Victaulic муфталарының ішкі беттеріне қолданылатын жабындар 0.010 дюйм/0,25 мм шамасынан аспауы тиіс. Бұл бұрандалы фланецтің жанасу беттерін қамтиды.**
- **Оған қоса, төсем тығыздағышының бетіне және жабысқақ құбырдың сыртқы бетіндегі ойыққа қолданылған жабынның қалыңдығы 0.010 дюйм/0,25 мм шамасынан аспауы тиіс.**



Түсінікті болу үшін кескін үлкейтілген

Құбырдың сыртқы диаметрі — NPS (Құбыр өлшемі номиналды) құбырының номиналды өлшемі (ANSI B36.10) және Негізгі метрикалық құбыр өлшемі (ISO 4200) — құбырдың орташа сыртқы диаметрі келесі беттердегі (API 5L шектік мәндер ауытқуы) кестелерде көрсетілген техникалық сипаттамаларға байланысты түрленбеуі керек. Құбырдың рұқсат етілген максималды сопақтығы ASTM A-999 және API 5L талаптарына сәйкес болуы тиіс. Негізгі және қосалқы диаметрлердің әртүрлілігі неғұрлым айқын болса, жинақты біріктіру соғұрлым қиын болады.

AGS өлшемдеріне сәйкес барлық өлшемдегі ойық кесілген құбырлар үшін тік бұрышпен кесілген құбыр ұштарынан рұқсат етілген максималды ауытқу ⅛ дюйм/3,2 мм шамасын құрайды. Бұл шынайы шаршы сызық арқылы өлшенеді. Кез келген ішкі немесе сыртқы пісірілген жіктер немесе қыртыстар құбыр бетімен ажарлануы керек. Құбыр ұшының ішкі диаметрі ойық кесетін роликтерге кедергі келтіруі немесе зақымдауы мүмкін қатқыл шөгінділерден, кірден және басқа да бөгде материалдардан тазалануы керек. Құбырдың алдыңғы шеті біркелкі болуы тиіс және бетінде ойыс/шығыңқы жерлер болмауы керек, әйтпесе ойық кесетін ролик дұрыс жылжымауы және жинақты тіркеу кезінде қиындық туындауы мүмкін.

ADVANCED GROOVE SYSTEM (AGS) ЖҮЙЕСІНІҢ БҮРЛЕЙТІН РОЛИКТЕРІМЕН КЕСІЛЕТІН ОЙЫҚҚА АРНАЛҒАН ШЕКТІ ӨЛШЕМДЕР ТҮСІНДЕРМЕСІ (ЖАЛҒАСЫ)

«A» өлшемі — «A» өлшемі немесе құбырдың ұшынан ойыққа дейінгі қашықтық, төсем орналасатын аймақты анықтайды. Герметикалық тығыздағышпен қамтамасыз ету үшін, бұл аймақта кертік қосылыстар, құбырдың шетінен ойыққа дейін шығыңқы жерлер (пісіру қыртыстарын қоса алғанда) немесе ролик іздері болмауы керек. Аймақты қабыршақтанған бояу, қақ, кір, май, майлағыш, жоңқалар, тот және кір сияқты бөгде заттардан тазалау керек.

«B» өлшемі — «B» өлшемі немесе ойық ені, икемді муфталардың кеңеюін, қысылуын және бұрыштық ауытқуын қашықтан басқарады және құбырдан және өз енінен муфта корпустарының «негізгі» еніне қатысты орналасады. Ойықтың түбінде жалғастырғыш жинағына кедергі келтіруі мүмкін кір, жоңқалар, тот пен қақтар сияқты бөгде материалдар болмауы керек. Ойықтың төменгі жағындағы бұрыштардың радиусы R 0,094/R 2,39 болуы керек. Ойық енінің «B» өлшеміне көміртекті болат құбырымен пайдалану үшін арнайы жасалған Victaulic AGS (RW немесе RWQ) роликтер жинақтарымен жабдықталған, тиісті түрде қолдау көрсетілетін Victaulic құралдарын пайдалану арқылы қол жеткізіледі.

«C» өлшемі — бұл ойықтың негізіндегі орташа диаметр. Бұл өлшем диаметр шегінде болуы керек және дұрыс орналасу үшін сыртқы диаметрмен шоғырлас болуы керек. Ойық бүкіл құбырдың айналасында біркелкі болуы керек. Victaulic RW немесе RWQ роликтер жинақтары көміртекті болат құбыр үшін пайдаланылуы керек.

«D» өлшемі — бұл ойықтың қалыпты тереңдігі және «сынамалы ойыққа» ғана сілтеме болып табылады. Құбырдың сыртқы диаметрінің әртүрлілігі осы өлшемге әсер етеді және «C» өлшемін ауытқу шегінде сақтау үшін қажет болғанда өзгертілуі керек. Ойық диаметрі жоғарыда сипатталған «C» өлшеміне сәйкес келуі керек.

«F» өлшемі — құбыр ұшындағы саңылаудың рұқсат етілген максималды диаметрі құбыр ұшының шекті диаметрі бойынша өлшенеді. **ЕСКЕРТПЕ.** Бұл орташа (рі таспасы) және бір нүктелі көрсеткішке қатысты.

Минималды номиналды қабырға қалыңдығы — кесу немесе бүрлейтін роликтермен ойық салу үшін қолайлы құбырдың ең жеңіл класы. Ойық кесу үшін ең төменгі номиналды қабырға қалыңдығынан кем құбырлар бүрлейтін роликтермен ойық салу үшін жарамды болуы немесе AGS Vic-Ring® адаптерлерін пайдалану арқылы Victaulic AGS муфталарына бейімделуі мүмкін. AGS Vic-Ring адаптерлерін келесі жағдайларда пайдалануға болады (толық мәлімет алу үшін Victaulic компаниясына хабарласыңыз):

- Құбырдың қабырға қалыңдығы бүрлейтін роликтермен ойық салу үшін ең төменгі номиналды қабырға қалыңдығынан кем болғанда
- Құбырдың сыртқы диаметрі бүрлейтін роликтермен ойық салу немесе ойық кесу үшін тым үлкен болғанда
- Құбыр абразивтік қызметтерде қолданылған кезде

AGS техникалық сипаттамаларына сәйкес ойық кесілетін қабырғасы жұқа көміртекті болат құбыр үшін (EN 10217 немесе ASTM A-53 нұсқаулығына сәйкес):
14 дюйм/355,6 мм минималды номиналды қабырға қалыңдығы — 0.220 дюйм/5,6 мм
16–24 дюйм/406,4–610 мм минималды номиналды қабырға қалыңдығы — 0.250 дюйм/6,3 мм

AGS техникалық сипаттамаларына сәйкес ойық кесілетін қабырғасы стандартты көміртекті болат құбыр үшін (EN 10217 немесе ASTM A-53 нұсқаулығына сәйкес):
14 дюйм/355,6 мм минималды номиналды қабырға қалыңдығы — 0.315 дюйм/8,0 мм
16 дюйм/406,4 мм минималды номиналды қабырға қалыңдығы — 0.346 дюйм/8,8 мм
18–36 дюйм/457–914 мм минималды номиналды қабырға қалыңдығы — 0.375 дюйм/9,5 мм

AGS техникалық сипаттамаларына сәйкес ойық кесілетін өте қатты көміртекті болат құбыр үшін (ASTM A-53 нұсқаулығына сәйкес):
38–72 дюйм/965–1829 мм минималды номиналды қабырға қалыңдығы — 0.500 дюйм/12,7 мм

ЕСКЕРТПЕ. AGS техникалық сипаттамаларына сәйкес ойық кесілетін 14–72 дюйм/355,6–1829 мм көміртекті болат құбыр үшін максималды көрсеткіштер құбырдың аққыштық шегі «B» класты API-5L және ASTM, Бриннель бойынша максималды қаттылық нөмірі (BHN) 150 шамасынан аспауы қажет.

Көміртекті болат құбырға арналған Advanced Groove System (AGS) жүйесінің бүрлейтін роликтермен ойық кесу сипаттамалары

Номиналды құбыр өлшемі (NPS)/ Негізгі метрикалық құбыр өлшемі	Құбырдың нақты сыртқы диаметрі (дюйм/мм)		Минималды номиналды қабырға қалыңдығы (дюйм/мм)			Өлшемдер (дюйм/мм)								
	Көміртекті болат		Өте қатты көміртекті болат	Станд.-болат қабырға	Қабырғасы жұқа көміртекті болат	«A» төсем ұяшығы			«B» ойық ені			«C» ойық диаметрі		«F» максималды рұқсат етілген шекті диаметрі
	Макс.	Мин.				Негізгі	Макс.	Мин.	Негізгі	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	
14 355,6	14.094 358,0	13.969 354,8	—	0.315 8,0	0.220 5,6	1.500 38,1	1.531 38,9	1.437 36,5	0.455 11,6	0.460 11,7	0.450 11,4	13.500 342,9	13.455 341,8	14.23 361,4
16 406,4	16.094 408,8	15.969 405,6	—	0.346 8,8	0.250 6,4	1.500 38,1	1.531 38,9	1.437 36,5	0.455 11,6	0.460 11,7	0.450 11,4	15.500 393,7	15.455 392,6	16.23 412,2
18 457	18.094 459,6	17.969 456,4	—	0.375 9,5	0.250 6,4	1.500 38,1	1.531 38,9	1.437 36,5	0.455 11,6	0.460 11,7	0.450 11,4	17.500 444,5	17.455 443,4	18.23 463,0
20 508	20.094 510,4	19.969 507,2	—	0.375 9,5	0.250 6,4	1.500 38,1	1.531 38,9	1.437 36,5	0.455 11,6	0.460 11,7	0.450 11,4	19.500 495,3	19.455 494,2	20.23 513,8
22 559	22.094 561,2	21.969 558,0	—	0.375 9,5	0.250 6,4	1.500 38,1	1.531 38,9	1.437 36,5	0.455 11,6	0.460 11,7	0.450 11,4	21.500 546,1	21.455 545,0	22.23 564,6
24 610	24.094 612,0	23.969 608,8	—	0.375 9,5	0.250 6,4	1.500 38,1	1.531 38,9	1.437 36,5	0.455 11,6	0.460 11,7	0.450 11,4	23.500 596,9	23.455 595,8	24.23 615,4
26 660	26.063 662,0	25.937 658,8	—	0.375 9,5	—	1.750 44,5	1.781 45,2	1.687 42,8	0.535 13,6	0.540 13,7	0.530 13,5	25.430 645,9	25.370 644,4	26.30 668,0
28 711	28.063 712,8	27.937 709,6	—	0.375 9,5	—	1.750 44,5	1.781 45,2	1.687 42,8	0.535 13,6	0.540 13,7	0.530 13,5	27.430 696,7	27.370 695,2	28.30 718,8
30 762	30.063 763,6	29.937 760,4	—	0.375 9,5	—	1.750 44,5	1.781 45,2	1.687 42,8	0.535 13,6	0.540 13,7	0.530 13,5	29.430 747,5	29.370 746,0	30.30 769,6
32 813	32.063 814,4	31.937 811,2	—	0.375 9,5	—	1.750 44,5	1.781 45,2	1.687 42,8	0.535 13,6	0.540 13,7	0.530 13,5	31.430 798,3	31.370 796,8	32.30 820,4
34 864	34.063 865,2	33.937 862,0	—	0.375 9,5	—	1.750 44,5	1.781 45,2	1.687 42,8	0.535 13,6	0.540 13,7	0.530 13,5	33.430 849,1	33.370 847,6	34.30 871,2
36 914	36.063 916,0	35.937 912,8	—	0.375 9,5	—	1.750 44,5	1.781 45,2	1.687 42,8	0.535 13,6	0.540 13,7	0.530 13,5	35.430 899,9	35.370 898,4	36.30 922,0

Кестенің жалғасы келесі бетте берілген.

Көміртекті болат құбырға арналған Advanced Groove System (AGS) жүйесінің бүрлейтін роликтермен ойық кесу сипаттамалары (жалғасы)

Номиналды құбыр өлшемі (NPS)/ Негізгі метрикалық құбыр өлшемі	Құбырдың нақты сыртқы диаметрі (дюйм/мм)		Минималды номиналды қабырға қалыңдығы (дюйм/мм)			Өлшемдер (дюйм/мм)								
	Көміртекті болат		Өте қатты көміртекті болат	Станд.-болат қабырға	Қабырғасы жұқа көміртекті болат	«A» төсем ұяшығы			«B» ойық ені			«C» ойық диаметрі		«F» максималды рұқсат етілген шекті диаметрі
	Макс.	Мин.				Негізгі	Макс.	Мин.	Негізгі	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	
38 965	38.063 966,8	37.937 963,6	0.500 12,7	—	—	1.750 44,5	1.781 45,2	1.687 42,8	0.535 13,6	0.540 13,7	0.530 13,5	37.430 950,7	37.370 949,2	38.30 972,8
40 1016	40.063 1017,6	39.937 1014,4	0.500 12,7	—	—	2.000 50,8	2.031 51,6	1.937 49,2	0.562 14,3	0.567 14,4	0.557 14,1	39.375 1000,1	39.315 998,6	40.30 1023,6
42 1067	42.063 1068,4	41.937 1065,2	0.500 12,7	—	—	2.000 50,8	2.031 51,6	1.937 49,2	0.562 14,3	0.567 14,4	0.557 14,1	41.375 1050,9	41.315 1049,4	42.30 1074,4
44 1118	44.063 1119,2	43.937 1116,0	0.500 12,7	—	—	2.000 50,8	2.031 51,6	1.937 49,2	0.562 14,3	0.567 14,4	0.557 14,1	43.375 1101,7	43.315 1100,2	44.30 1125,2
46 1168	46.063 1170,0	45.937 1166,8	0.500 12,7	—	—	2.000 50,8	2.031 51,6	1.937 49,2	0.562 14,3	0.567 14,4	0.557 14,1	45.375 1152,5	45.315 1151,0	46.30 1176,0
48 1219	48.063 1220,8	47.937 1217,6	0.500 12,7	—	—	2.000 50,8	2.031 51,6	1.937 49,2	0.562 14,3	0.567 14,4	0.557 14,1	47.375 1203,3	47.315 1201,8	48.30 1226,8
50 1270	50.063 1271,6	49.937 1268,4	0.500 12,7	—	—	2.000 50,8	2.031 51,6	1.937 49,2	0.562 14,3	0.567 14,4	0.557 14,1	49.375 1254,1	49.315 1252,6	50.30 1277,6
54 1372	54.063 1373,2	53.937 1370,0	0.500 12,7	—	—	2.500 63,5	2.531 64,3	2.437 61,9	0.562 14,3	0.567 14,4	0.557 14,1	53.430 1357,1	53.370 1355,6	54.30 1379,2
56 1422	56.063 1424,0	55.937 1420,8	0.500 12,7	—	—	2.500 63,5	2.531 64,3	2.437 61,9	0.562 14,3	0.567 14,4	0.557 14,1	55.430 1407,9	55.370 1406,4	56.30 1430,0
60 1524	60.063 1525,6	59.937 1522,4	0.500 12,7	—	—	2.500 63,5	2.531 64,3	2.437 61,9	0.562 14,3	0.567 14,4	0.557 14,1	59.430 1509,5	59.370 1508,0	60.30 1531,6
62 1575	62.063 1576,4	61.937 1573,2	0.500 12,7	—	—	2.500 63,5	2.531 64,3	2.437 61,9	0.562 14,3	0.567 14,4	0.557 14,1	61.430 1560,3	61.370 1558,8	62.30 1582,4
72 1829	72.063 1830,4	71.937 1827,2	0.500 12,7	—	—	2.500 63,5	2.531 64,3	2.437 61,9	0.562 14,3	0.567 14,4	0.557 14,1	71.430 1814,3	71.370 1812,8	72.30 1836,4

VE872

ҚҰБЫРДА БҮРЛЕЙТІН РОЛИКТЕРМЕН ОЙЫҚ КЕСУ ҚҰРАЛЫ

Толық байланыс ақпаратын алу үшін, www.victaulic.com сайтына кіріп қараңыз

TM-VE872-KAZ 5543 REV C ЖАҢАРТЫЛҒАН УАҚЫТЫ: 09/2013 RM00872000

VICTAULIC — VICTAULIC КОМПАНИЯСЫНЫҢ ТІРКЕЛГЕН САУДА БЕЛГІСІ.
© VICTAULIC КОМПАНИЯСЫ, 2013. БАРЛЫҚ ҚҰҚЫҚТАРЫ ҚОРҒАЛҒАН.