Estados Unidos

LEED® (Leadership in Energy and Environmental Design)

Sistema de certificación reconocido internacionalmente y creado por el Consejo de Construcción Ecológica de EE.UU. (USGBC), LEED es un marco conciso para identificar e implementar soluciones de diseño, construcción, operación y mantenimiento prácticas y medibles para la construcción ecológica.

Los edificios y las comunidades se evalúan durante el ciclo de vida de construcción sobre la base de indicadores básicos: ahorro energético, gestión de recursos, eficiencia hídrica, reducción de emisiones de CO2 y calidad del entorno interior. Se otorga un puntaje único en una escala que va de Certificado, Plata, Oro a Platino.

EL COMPROMISO DE VICTAULIC CON LA SOSTENIBILIDAD

- Responsabilidad ambiental y raíces en la sostenibilidad durante 85 años.
- Los productos Victaulic se fabrican con recursos naturales y reciclados, mediante procesos de fabricación optimizados y responsables. Estos productos acompañarán toda la vida útil de una construcción.
- Durante la instalación, los productos Victaulic reducen considerablemente o eliminan los residuos, las emisiones y el ruido, al tiempo que maximizan la eficiencia energética.
- Victaulic ha participado en proyectos, como las oficinas centrales de Alberici, Overland, Missouri (LEED® 2.0 Certificación Platino); la Villa Olímpica de Vancouver (LEED® Certificación Oro); Janssen Pharmaceutical (Johnson & Johnson), Titusville, Nueva Jersey (LEED® Certificación Platino); SAS Institute, Toronto, Canadá; y BG Chemie en Alemania.
- Victaulic asegura el “espíritu ecológico” de una construcción al garantizar el rendimiento del sistema y un diseño de tuberías sostenible.
- El acceso fácil a sistemas instalados con productos Victaulic promueve los programas de mantenimiento de rutina y permite que los sistemas de edificios operen a la máxima eficiencia para la vida útil del sistema.
- Victaulic puede facilitar la obtención de puntos LEED® y aportar un férreo compromiso y experiencia ambiental gracias a su personal integrado por ingenieros certificados por LEED.

Prevención de la contaminación de la actividad de la construcción

Requisito – reduce la contaminación del aire en las actividades de construcción, en especial el polvo y el material particulado (MP).

SOLUCIÓN VICTAULIC:

- Victaulic utiliza un método de unión sin llama que reduce las emisiones de material particulado (MP). El 2007, los coples Victaulic empleados en proyectos en todo el mundo evitaron la emisión de 145 toneladas métricas de material particulado, el equivalente a retirar un millón de vehículos de las calles durante una semana.

- Las tuberías unidas con soluciones Victaulic pueden ser prefabricadas y configuradas para el transporte ordenado en el acoplado del camión, a diferencia de los carreteles de soldadura no ajustables en terreno.

- Con Victaulic puede acomodar más material por carga de camión, lo que redunda en menores costos de transporte y emisiones de carbono.

- Victaulic utiliza un procedimiento de "empaquetado y rotulación" para manejar los residuos y la actividad en el lugar de trabajo. El despacho al contratista reduce los residuos por cuanto elimina el pedido excedente y el acopio de productos.

Uso de mínima energía y optimización del rendimiento energético

Requisito – maximizar el nivel de rendimiento energético para reducir el impacto ambiental y económico. Se deben incluir todos los costos energéticos asociados con el edificio, también los de construcción. Demostrar mejora porcentual frente a indicadores de referencia sobre el rendimiento de edificio:
- Mejora de 10% – requisito básico
- Mejora de 12$ – un punto
- Mejora de 14% – dos puntos
- Mejora de 48% – 19 puntos

SOLUCIÓN VICTAULIC:

- Sobre la base de su experiencia y participación en proyectos LEED®, Victaulic puede mejorar el rendimiento energético a través de la eficiencia de sus productos y la gestión de la instalación de sistemas con productos ranurados mecánicos.

- Los productos Victaulic y la accesibilidad que dan a los sistemas de tuberías promueve la implementación de programas de mantenimiento adecuados e integrales para las unidades de HVAC. Esto puede traducirse en el uso de 15% a 20% menos energía que los sistemas que funcionan sin mantenimiento periódico y podría reducir los costos de operación totales del sistema hasta en un 50%.

- La instalación de productos Victaulic en tuberías preparadas no requiere electricidad adicional, lo que optimiza el rendimiento energético.

- Los productos Victaulic son fáciles de mantener porque constan de una "unión" en cada junta, sin uniones roscadas ni bridadas adicionales.

- El versátil sistema de productos ranurados Victaulic es eficaz en gran variedad de sistemas de tuberías, incluidos aquellos de de pared más delgada en gran variedad de aplicaciones. La tubería de pared más delgada puede ofrecer de 5% a 10% más flujo transversal que las tuberías soldadas. Los coples y conexiones de tubería están diseñados para minimizar la fricción, mejorar el transporte y reducir el requerimiento eléctrico en la bomba.

Manejo de residuos de construcción

Requisito – Evitar que los residuos de construcción y demolición se depositen en vertederos e instalaciones incineradoras, redirigir los recursos recuperables y reciclables al proceso de fabricación y los materiales reutilizables a los destinos apropiados.

SOLUCIÓN VICTAULIC:

- Victaulic realiza la fabricación con un proceso de reciclaje que consiste en utilizar hasta un 90% de materiales reciclados y el 100% de arena reciclada en el proceso de moldeado.

- Victaulic puede minimizar los residuos en el lugar de trabajo mediante un proceso de fabricación optimizada (producir y enviar sólo los materiales solicitados). Además puede coordinar las entregas conforme a la estrategia y el cronograma del contratista.

Contenido reciclado

Requisito – aumentar la demanda de productos para edificios que incorporen materiales con contenido reciclado, lo que reduce el impacto de la extracción y procesamiento de materiales vírgenes. El porcentaje mínimo en el caso de materiales reciclados es 10% para un punto y 20% para dos puntos.

SOLUCIÓN VICTAULIC:

- Victaulic usa un 90% de acero y hierro dúctil reciclado en sus coples y conexiones, lo que equivale al reciclaje de 1.039 toneladas de acero por semana en Estados Unidos.

- La mayoría de los productos Victaulic que se utilizan en su proyecto puede ayudarle a lograr este objetivo.

Calidad del aire interior de la construcción

Requisito – el propósito del Plan de Gestión de Calidad del Aire Interior de la Construcción es reducir los problemas de calidad del aire interior derivados de la construcción o la remodelación para promover la comodidad y el bienestar de los trabajadores y los ocupantes del edificio.

SOLUCIÓN VICTAULIC:

- A diferencia de la soldadura, que emite contaminantes altamente tóxicos, usa mucha electricidad y genera gases específicos, las conexiones Victaulic sin llama evitan el impacto sobre la seguridad humana y el entorno.

- El método de unión sin llama de Victaulic es ideal para sistemas de mantenimiento de rutina y puede preservar la calidad del aire interior durante las remodelaciones.

Materiales con bajas emisiones – Pinturas y revestimientos

Requisito – el propósito del Plan de Gestión de Calidad del Aire Interior de la Construcción es reducir los problemas de calidad del aire interior derivados de la construcción o la remodelación para promover la comodidad y el bienestar de los trabajadores y los ocupantes del edificio.

SOLUCIÓN VICTAULIC:

- Más del 75% de las conexiones y coples Victaulic son revestidas por inmersión, proceso que genera menos desperdicio de pintura, no libera contaminantes aéreos peligrosos ni genera tantos compuestos orgánicos volátiles como el proceso de pulverización.

- Para obtener un punto LEED®, se exige un nivel de compuestos orgánicos volátiles de 250g/l. La pintura de revestimiento por inmersión de Victaulic equivale a 143,78g/l, mientras que el aerosol a base de disolvente genera 707,6g/l.

Diseño de sistema de climatización

Requisito – el propósito del diseño del sistema de climatización es entregar un entorno térmico agradable que promueva la productividad y bienestar de los ocupantes.

SOLUCIÓN VICTAULIC:

- Victaulic promueve un sistema de válvula de balanceo que optimiza la ventilación total del proyecto y el flujo de distribución del aire.

- Las válvulas de balanceo mantienen un flujo dinámico que permite que el sistema de HVAC entregue una producción energética adecuada en todo momento, ventaja que promueve la comodidad de los ocupantes.

Innovación en diseño

Requisito – ofrecer a los equipos de diseño y a los proyectos la oportunidad de lograr un rendimiento excepcional y superior al exigido por el Sistema de Calificación de Construcción Ecológica LEED® y un desempeño innovador en las categorías de construcción ecológica que LEED® no aborda especialmente.

SOLUCIÓN VICTAULIC:

- Por más de 85 años, Victaulic ha satisfecho a su clientela en su demanda de productos ecológicos innovadores y superiores, como el sistema de supresión de incendios amigable con el ambiente Victaulic Vortex™, el único sistema de su tipo con certificación FM 5580.

- Victaulic ha lanzado varios cientos de productos, como los coples rígidos QuickVic®, que se ensamblan en la tubería sin retirar sus pernos, tuercas y segmentos. El diseño patentado listo para instalar reduce la manipulación y agiliza la instalación, lo que beneficia los preciosos plazos de construcción.

Profesional con acreditación LEED®

Requisito – respaldar y fomentar la integración del diseño exigida por LEED® para agilizar el proceso de solicitud y certificación.

- Victaulic es miembro de varias agrupaciones de construcción ecológica en todo el mundo, como USGBC, CAGBC (Canadá) y la española GBC. Victaulic colabora con estas organizaciones para lograr que los edificios y diseños ecológicos sean más accesibles y comprensibles.

- Muchos de los ingenieros de ventas de Victaulic poseen certificación LEED®-AP, que distingue a los profesionales más calificados, informados e influyentes de la construcción ecológica en el mercado.

Conclusión

Victaulic ahorra tiempo y dinero y mejora la sostenibilidad, no sólo a través de la fabricación de sus productos, sino también gracias a los beneficios de instalación y mantenimiento que estos ofrecen. Victaulic puede aportar entre 10 y 33 puntos LEED®, dependiendo de la selección de productos y la solicitud específica, incluido el puntaje de los tres requisitos básicos para la certificación LEED®. Consulte con su especialista de Victaulic certificado por LEED® si desea determinar los mejores resultados para su próximo proyecto.

www.victaulic.com
VICTAULIC ES UNA MARCA REGISTRADA DE VICTAULIC COMPANY.
© 2010 VICTAULIC COMPANY. RESERVADOS TODOS LOS DERECHOS.
WP-15-SPAL Rev A